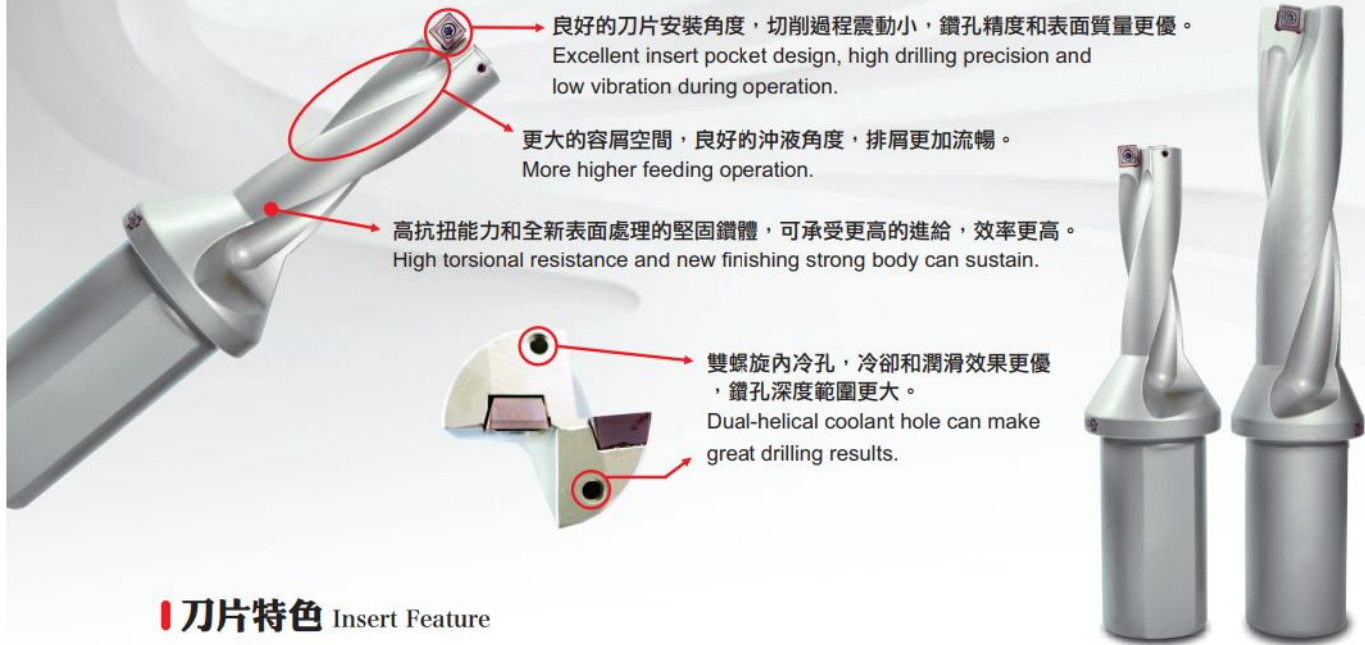


SPGX 系列

SPGX series

設計特色 Tool Design Feature



刀片特色 Insert Feature



超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
TiAlN coating with high temperature resistant elements.

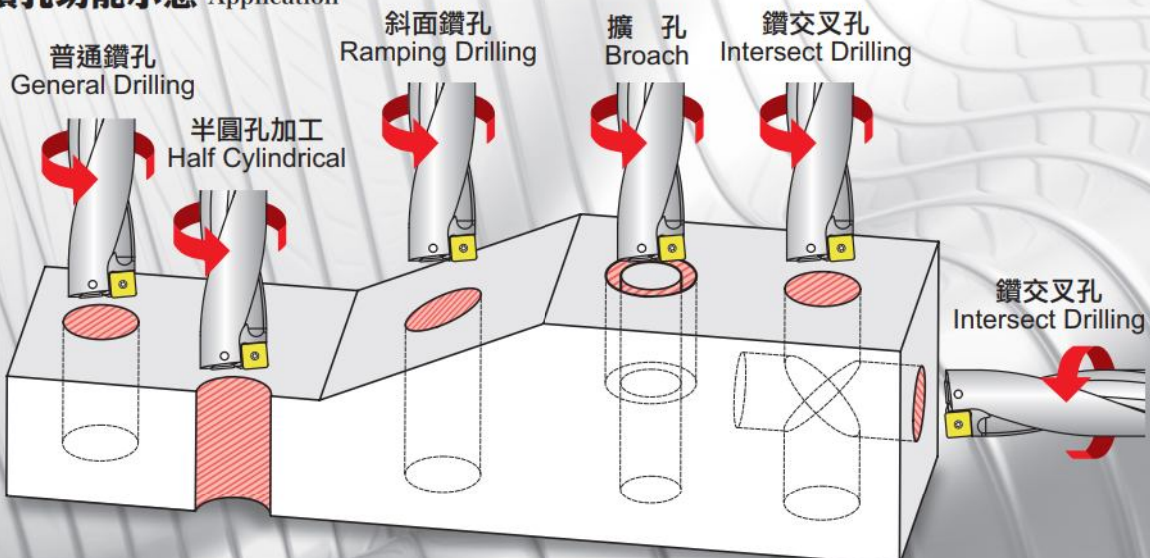
特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。
Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。
Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。
High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。
High surface finishing.

鑽孔功能示意 Application



材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece		VC切削速度 VC Cuting Speed (m/min)	加工直徑及進給量 Feed(aspect ratio=3D)(m/rev) Depending On Drill Dia.				
			12-16mm	17-23mm	24-29mm	30-42mm	43-60mm
P 鋼 Steel	合金鋼 碳素鋼 Alloy Steel vs Carbon Steel	50-100-150	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08
				0.04~0.12	0.05~0.16	0.08~0.18	0.10~0.22
		50-100-160	0.04~0.10	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.14	0.04~0.14
			0.06~0.12	0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.16
			0.04~0.10	0.06~0.12	0.08~0.16	0.08~0.18	0.08~0.22
		30-70-120	0.04~0.18	0.06~0.12	0.08~0.18	0.08~0.18	0.08~0.22
			0.04~0.12	0.06~0.14	0.08~0.17	0.08~0.17	0.08~0.20
		M 不鏽鋼 Stainless Steel	40-90-150	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12
				0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.20	
60-100-160	0.04~0.10		0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	
				0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.14	
K 鑄鐵 Cast	80-100-150	0.04~0.10	0.05~0.14	0.06~0.18	0.10~0.22	0.10~0.26	
			0.04~0.12	0.04~0.14	0.05~0.16	0.05~0.18	

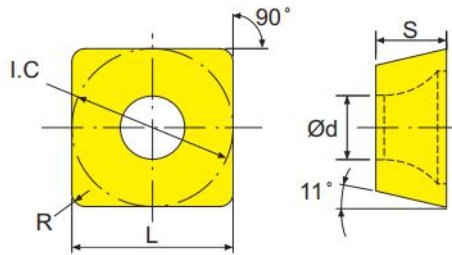
SPMT

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售
- ◎Sell in Taiwan only


◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

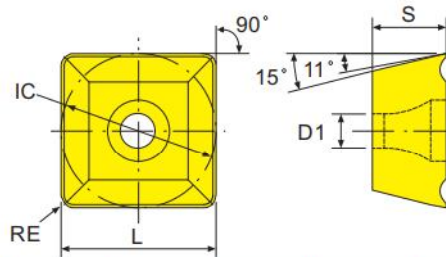
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09




塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated								
							P	P	M	K	N				
							DF133	DF233	DF333	ECM200	BEJ750	BEP706	ECK200	BEG607	BEJ757
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2				●					
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6				●					
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8				●					
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2				●					
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4				●					
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75				●					

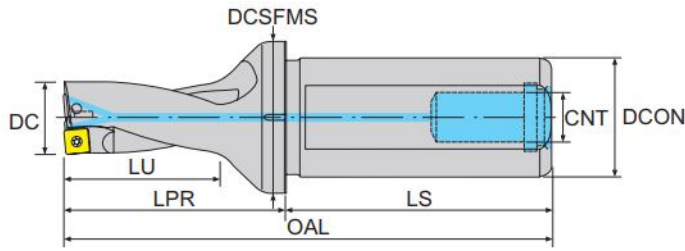
SPGT



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated											
							P	M	K									
							ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	
RO中切削 Medium 	SPGT050204-RO	0.4	5	5	2.38	2.2					●	●						
	SPGT060204-RO	0.4	6	6	2.38	2.6					●	●						
	SPGT07T308-RO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8					●	●						
	SPGT090408-RO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2					●	●						
	SPGT110408-RO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4							●					
	SPGT140512-RO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75							●					

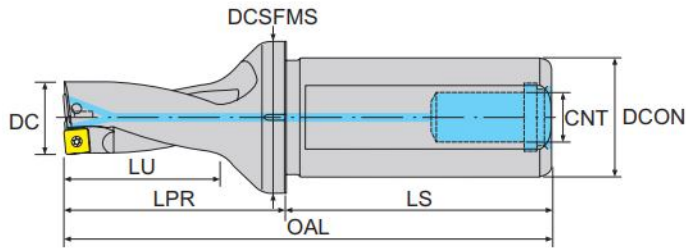
SPGX2D



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)								刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price		
		切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT						
12.5SPGX-2D-25	●	12.5	41	25	25	56	97	32	PT 1/4-19	SP□□ 0502	CS20	T-6			
13SPGX-2D-25	●	13	42	25	26	56	98	32	PT 1/4-19						
13.5SPGX-2D-25	●	13.5	43	25	27	56	99	32	PT 1/4-19						
14SPGX-2D-25	●	14	44	25	28	56	100	32	PT 1/4-19						
14.5SPGX-2D-25	●	14.5	45	25	29	56	101	32	PT 1/4-19						
15SPGX-2D-25	●	15	46	25	30	56	102	32	PT 1/4-19						
15.5SPGX-2D-25	●	15.5	47	25	31	56	103	32	PT 1/4-19						
16SPGX-2D-25	●	16	48	25	32	56	104	32	PT 1/4-19	SP□□ 0602	CS22	T-7			
16.5SPGX-2D-25	●	16.5	49	25	33	56	105	32	PT 1/4-19						
17SPGX-2D-25		17	50	25	34	56	106	32	PT 1/4-19						
17.5SPGX-2D-25		17.5	53	25	35	56	109	32	PT 1/4-19						
18SPGX-2D-25	●	18	54	25	36	56	110	32	PT 1/4-19						
18.5SPGX-2D-25	●	18.5	55	25	37	56	111	32	PT 1/4-19						
19SPGX-2D-25	●	19	56	25	38	56	112	32	PT 1/4-19						
19.5SPGX-2D-25	●	19.5	57	25	39	56	113	32	PT 1/4-19						
20SPGX-2D-32	●	20	64	32	40	60	124	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8			
21SPGX-2D-32	●	21	66	32	42	60	126	41	PT 1/4-19						
22SPGX-2D-32	●	22	68	32	44	60	128	41	PT 1/4-19						
23SPGX-2D-32	●	23	73	32	46	60	133	41	PT 1/4-19						
24SPGX-2D-32	●	24	74	32	48	60	134	41	PT 1/4-19						
25SPGX-2D-32	●	25	75	32	50	60	135	41	PT 1/4-19						
26SPGX-2D-32		26	76	32	52	60	136	41	PT 1/4-19						

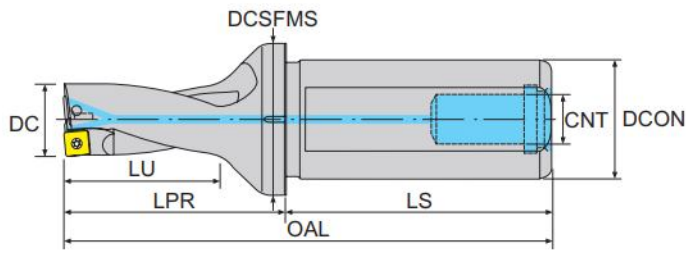
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)								刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT				
27SPGX-2D-32	●	27	77	32	54	60	137	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
28SPGX-2D-32	●	28	79	32	56	60	139	41	PT 1/4-19	SP□□ 0904	CS35	T-15	
29SPGX-2D-32	●	29	83	32	58	60	143	41	PT 1/4-19				
30SPGX-2D-32	●	30	88	32	60	60	148	41	PT 1/4-19				
31SPGX-2D-32		31	90	32	62	60	150	41	PT 1/4-19				
31.5SPGX-2D-32		31.5	91	32	63	60	151	41	PT 1/4-19				
32SPGX-2D-32	●	32	92	32	64	60	152	41	PT 1/4-19				
33SPGX-2D-32	●	33	94	32	66	60	154	41	PT 1/4-19				
34SPGX-2D-32	●	34	96	32	68	60	156	41	PT 1/4-19	SP□□ 1104	CS40	T-15	
35SPGX-2D-32	●	35	98	32	70	60	158	41	PT 1/4-19				
36SPGX-2D-32	●	36	100	32	72	60	160	41	PT 1/4-19				
37SPGX-2D-32	●	37	109	32	74	60	169	50	PT 1/4-19				
38SPGX-2D-32		38	111	32	76	60	171	50	PT 1/4-19				
39SPGX-2D-32		39	113	32	78	60	173	50	PT 1/4-19				
40SPGX-2D-32	●	40	115	32	80	60	175	50	PT 1/4-19				
41SPGX-2D-32		41	117	32	82	60	177	50	PT 1/4-19	SP□□ 1405	CS45	T-15	
42SPGX-2D-32		42	119	32	84	60	179	50	PT 1/4-19				
43SPGX-2D-40	●	43	121	40	86	70	191	50	PT 1/4-19				
44SPGX-2D-40	●	44	123	40	88	70	193	50	PT 1/4-19				
45SPGX-2D-40	●	45	125	40	90	70	195	50	PT 1/4-19				
46SPGX-2D-40	●	46	127	40	92	70	197	50	PT 1/4-19				
47SPGX-2D-40	●	47	129	40	94	70	199	50	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	工作懸伸長度	柄部直徑	可使用長度	刀柄長度	全長	接觸面直徑	冷卻液入口螺紋尺寸	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	LPR	DCON	LU	LS	OAL	DCS FMS	CNT				
48SPGX-2D-40	●	48	131	40	96	70	201	50	PT 1/4-19				
49SPGX-2D-40	●	49	133	40	98	70	203	50	PT 1/4-19	SP□□ 1405	CS45	T-15	
50SPGX-2D-40	●	50	135	40	100	70	205	58	PT 1/4-19				