

CFM-DMM 鎢鋼複合材料加工立銑刀
Carbide End Mill For Composites Finishing


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	刃數	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	CICT	
CFM-DMM8040		4	12	4	50	8	
CFM-DMM11060		6	18	6	50	11	
CFM-DMM11060L124		6	24	6	50	11	
CFM-DMM14080L125		8	25	8	60	14	
CFM-DMM16100		10	30	10	75	16	
CFM-DMM17120L132		12	32	12	100	17	

CFM-DMM系列切削參數

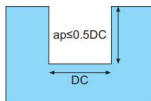
The Cutting Data For CFM-DMM Series

 被加工材質 Material 玻璃纖維
Glass Fiber 碳纖維
Carbon Fiber

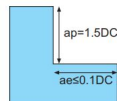
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	
轉速 n (min)	6370	4250	3190	2550	2130	
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	510	470	450	410	360
	側邊 Side	1020	940	900	820	730

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting