

EMM 系列 鎢鋼端銑刀系列

Carbide End Mill Series

採用螺旋角35°設計 Helix angle of 35° degrees

獨特刀體結構設計，降低加工震動，提升刀具使用壽命，加強排屑效率
Unique blade structure design, reduce the vibration generated during processing, improve tool life, enhance the effect of remove chip.

全新進口棒材，可加工高硬度HRC55°

New material, can process high hardness HRC55°

可側銑 可插槽 Can Side milling and Slot

EMM 2000

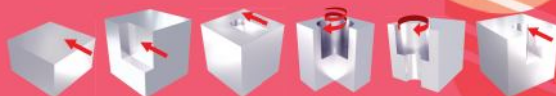
更多2刃鎢鋼端銑刀
規格詳見第B24~B26頁
2 Flute Carbide End Mill Type
Reference Page-B24~B26

EMM 3000

更多3刃鎢鋼端銑刀
規格詳見第B32頁
3 Flute Carbide End Mill Type
Reference Page-B32

EMM 4000

更多4刃鎢鋼端銑刀
規格詳見第B33~B34頁
4 Flute Carbide End Mill Type
Reference Page-B33~B34



適用材質 Material

鋼

Steel

不銹鋼

Stainless Steel

鑄鐵

Cast Iron

EMM 2000 2 刃鎢鋼端銑刀
2 Flutes Carbide End Mill



 **新規格上市**
New Specification Arrival



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2010	●	1	2.5	4	50	
EMM2010D6	●	1	2.5	6	50	
EMM2015	●	1.5	3.75	4	50	
EMM2020	●	2	5	4	50	
EMM2020D6	●	2	5	6	50	
EMM2025	●	2.5	6.25	4	50	
EMM2025D6	●	2.5	6.25	6	50	
EMM2030	●	3	7.5	4	50	
EMM2030D6	●	3	7.5	6	50	
EMM2030E1	●	3	7.5	4	75	
EMM2035	●	3.5	8.75	4	50	
EMM2035D6	●	3.5	8.75	6	50	
EMM2036	●	3.6	9	4	50	
EMM2038	●	3.8	9.5	4	50	
EMM2040	●	4	10	4	50	
EMM2040D6	●	4	10	6	50	
EMM2040E1	●	4	10	4	75	
EMM2040H	●	4	10	4	100	
EMM2045	●	4.5	11.25	6	50	
EMM2047	●	4.7	11.75	6	50	
EMM2050	●	5	12.5	6	50	
EMM2050D5		5	12.5	5	50	
EMM2050E1	●	5	12.5	6	75	
EMM2050H	●	5	12.5	6	100	
EMM2055	●	5.5	13.75	6	50	
EMM2057	●	5.7	14.25	6	50	
EMM2060	●	6	15	6	50	
EMM2060E1	●	6	15	6	75	
EMM2060H	●	6	15	6	100	
EMM2064	●	6.4	16	8	60	
EMM2068	●	6.8	17	8	60	
EMM2070	●	7	17.5	8	60	
EMM2071	●	7.1	17.75	8	60	

※ 請接下頁・ ※ Continued on next page.

EMM 2000 2 刃鎢鋼端銑刀

2 Flutes Carbide End Mill



新規格上市
New Specification Arrival



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2073	●	7.3	18.25	8	60	
EMM2075	●	7.5	18.75	8	60	
EMM2080	●	8	20	8	60	
EMM2080E1	●	8	20	8	75	
EMM2080H	●	8	20	8	100	
EMM2080M	●	8	20	8	150	
EMM2090	●	9	22.5	10	75	
EMM2100	●	10	25	10	75	
EMM2100H	●	10	25	10	100	
EMM2100M	●	10	25	10	150	
EMM2110	●	11	27.5	12	75	
EMM2120	●	12	30	12	75	
EMM2120H	●	12	30	12	100	
EMM2120M	●	12	30	12	150	
EMM2125D14	●	12.5	31.25	14	100	
EMM2135	●	13.5	33.75	16	100	
EMM2140	●	14	35	16	100	
EMM2160	●	16	48	16	100	
EMM2160M	●	16	48	16	150	
EMM2160R	●	16	48	16	200	
EMM2180	●	18	45	20	100	
EMM2200	●	20	50	20	100	
EMM2200M	●	20	50	20	150	
EMM2200R	●	20	50	20	200	

EMM 2000系列切削參數

The Cutting Data For EMM 2000 Series

被加工材質
Material

鋼

Steel

不鏽鋼

Stainless steel

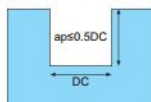
鑄鐵

Cast Iron

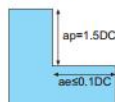
直徑 (mm) Shank	4	5	6	8	10	12	14	16	20
轉速 n (min)	4800	3800	3100	2300	1900	1600	1300	1200	950
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	120	135	135
	側邊 Side	475	325	325	375	375	275	200	165

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting