

精準無比

Unparalleled Precision



微小徑銑刀的專家

Micro Carbide Micro Diameter End Mill Expert

適用於專業醫療設備、電子、化學及工業等精密細小零件之製造加工
Apply on manufacturing and processing of precision small parts such as professional medical equipment, electronics, chemicals and industry.

全新鎢鋼刀體，獨特刀體結構設計，有效抑制加工震動，提升銑刀加工壽命

採用超細粒子硬質合金AlTiN塗層，增加刀具耐磨耗性，加強排屑效率。

微小徑設計有利於狹小孔徑空間工件加工需求，提供精確的加工精準度和良好表面光潔度。

Adopts a full carbide cutter body, ultra-fine particle cemented carbide AlTiN coating.

Micro-diameter design is beneficial to the processing requirements cutting.

GMA、HMA

更多微小徑鋁合金專用銑刀
規格詳見第B143~B148頁

S-EPB

更多微小徑抗震球頭銑刀規格
詳見第B95頁

S-EMB、S-EMB2000L2

更多微小徑球頭銑刀規格詳見
第B84~B85頁

S-EMM、S-EMML、S-OGM

更多微小徑銑刀規格詳見
第B18~B22頁

Micro Diameter for Aluminum Carbide
End Mill Type Reference Page -B132~B137

Micro Diameter Vibration Resistant Ball Nose
Carbide End Mill Type Reference Page - B86

Micro Diameter Ball Nose Carbide End Mill
Type Reference Page - B84~B85

Micro Diameter Carbide End Mill
Type Reference Page-B18~B22

S-EMM 2000 微小徑2刃鎢鋼端銑刀

Micro Diameter 2 Flute Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
S-EMM2002	●	0.2	0.4	4	50	
S-EMM2003	●	0.3	0.6	4	50	
S-EMM2004	●	0.4	0.8	4	50	
S-EMM2005	●	0.5	1	4	50	
S-EMM2006	●	0.6	1.2	4	50	
S-EMM2007	●	0.7	1.4	4	50	
S-EMM2008	●	0.8	1.6	4	50	
S-EMM2009	●	0.9	1.8	4	50	

S-EMM 2000系列切削參數

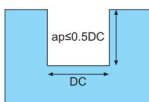
The Cutting Data For S-EMM 2000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

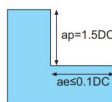
直徑 (mm) Shank		4
轉速 n (min)		4800
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	135
	側邊 Side	475

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting