

GMM系列 採用螺旋角45°設計
Helix angle of 45° degrees

鎢鋼端銑刀系列 Carbide End Mill Series

全新鎢鋼刀體

獨特刀體結構設計 有效抑制加工震動

提升銑刀加工壽命，加強排屑效率。

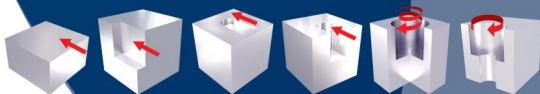
New carbide body, **unique blade structure design**
effectively suppress processing vibration
extends processing life and enhances
chip removal efficiency.



Using ultra-fine particle carbide
AlTiN coating, increases the wear
resistance of the tool and enhance
chip removal efficiency, HRC 50°~55°.

採用超細粒子硬質合金AlTiN塗層
增加刀具耐磨耗性

加強排屑效率，可加工硬度HRC50°~55°



GMM 3000 3刃鎢鋼端銑刀

3 Flutes Carbide End Mill



新品上市
New Arrival



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM3030	●	3	7.5	4	50	
GMM3040	●	4	10	4	50	
GMM3050	●	5	12.5	6	50	
GMM3060	●	6	15	6	50	
GMM3060E1	●	6	15	6	75	
GMM3080	●	8	20	8	60	
GMM3100	●	10	25	10	75	
GMM31207	●	12	30	12	75	

GMM 4000系列切削參數

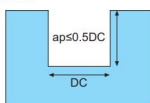
The Cutting Data For GMM 4000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不銹鋼 Stainless steel 鑄鐵 Cast Iron

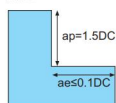
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	280	180	180	180	135
	側邊 Side	1100	600	580	580	450

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting