



B

鎢鋼端銑刀 Carbide End Mill

鎢鋼端銑刀識別系統	Carbide End Mill Identification System	B02
規格圖標指南、加工圖標指南	Specification vs Processing Icon Guide	B03
材質銑削推薦表	Recommend Cutting List	B04
鎢鋼端銑刀全系列索引表	For Carbide End Mill Series Index	B05 – B08

◎平刀系列 Square Type Series

S-EMM 2000	B09
S-EMML 2000-00	B10 – B11
EMM 2000	B12 – B13
EMM 2000L	B14 – B18
EMM 3000	B19
EMM 4000	B20 – B21
EMML 4000	B22
EMM 2000T00	B23
EPM 2000L	B24
GMM 4000	B25 – B26
MU-EMM 4000	B27 – B28
MU-GMM 4000	B29 – B32
NEW MU2-GPM 4000	B33 – B34
MUH-GMM 4000	B35
MUH-IMM 4000	B36
MUH-IGM 4000	B37
MUH-IEM 4000	B38
MUH-IPM 3000L1	B39
MUH-IPM 4000	B40
MUH-FPM 4000	B41
LUH-IMM 4000	B42
GMM 6000	B43
FM-CMM 4000	B44

◎平刀系列 Square Type Series

RM-CMM 4000	B44
NEW CFM-DMM	B45 – B46

◎球頭刀系列 Ball Nose Type Series

S-EMB 2000	B47
EMB 2000-00	B48 – B49
EMB 2000L2	B50
EMB 2000	B51 – B52
DMB 2000	B53
DPB 2000	B53
EPB 2000	B54
EPB 4000	B55
EMB 4000	B56

◎內R角刀系列 Inner R Series

NEW EPU 4000	B57 – B58
---------------------	-----------

◎圓鼻刀系列 Corner Radius Type Series

DMR 2000-00-00L2	B59
DMR 2000	B60 – B61
DMR 4000	B62 – B64
PH-FMR 4000	B65
PH-FPR 4000	B66

◎倒角刀系列 Chamfer Type Series

DR-DMC 2000	B67
DC-DMC 2000	B68
CC-AMC	B69
CR-AMC	B69

◎外R倒角刀系列 Outer R Chamfer Series

NEW AMI 2000	B70 – B71
---------------------	-----------

◎鋁用刀系列 Aluminum Type Series

GMA 2000	B72
GMA 3000	B73 – B74
HMA 2000	B75 – B76
HMA 3000	B77
MU2-GMA 3000	B78
MU2-HMA 3000	B79
MU3-JMA 3000	B80



鎢鋼端銑刀識別系統

Carbide End Mill Identification System

S-E M M L 2 000 XXX

1 特徵 Feature	2 螺旋角 Helix Angle	3 材質 Grade	4 用途 Application	5 長刃/長頸 Long Flute(or Neck)	6 刃數 Flute	7 切削直徑 Cutting Diameter	8 其他 Other
-----------------	----------------------	---------------	---------------------	--------------------------------	---------------	----------------------------	---------------

1 特徵 Feature

記號 Sign	特徵 Feature	記號 Sign	特徵 Feature
S	微小徑 Micro Diameter	CU	圓溝中工粗銑 Rounded Land Medium Roughing
MU	圓溝 Rounded Land	FU	圓溝精加工粗銑 Rounded Land Finishing Roughing
MU2	圓溝 2 離隙 Rounded Land Double Edge	FM	精加工粗銑 Fine Pitch & Finishing Roughing
MU3	圓溝 3 離隙 Rounded Land Triple Edge	CM	中加工粗銑 Fine Pitch & Medium Roughing
MUH	圓溝不等分割 Rounded Land Irregular Pitch	RM	粗加工粗銑 Fine Pitch & Roughing
KUH	圓溝不等分割鑄鐵加工用 Round Land Unequal Split For Cast Iron Processing	CFM	複合材料精加工 For Composites Finishing
PH	不等分割非圓溝 Unequal Division Unequal Helix Non-Round Land	V	鳩尾槽 Dove-Tail Groove
LUH	圓溝不等分割車銑複合端銑刀 Round Land Unequal Split For Turning And Milling Center Carbide End Mill	VV	雙刃鳩尾槽 Double-edge Dove-tail Groove
DR	定位鑽夾角120° Position Drill 120°	CC	90°V型鳩尾槽刀 Chamfer Cutter 90°
DS	定位鑽夾角80° Position Drill 80°	CR	60°V型鳩尾槽刀 Chamfer Cutter 60°
DT	定位鑽夾角60° Position Drill 60°	RL	鉸刀左螺旋 Reamer Left Screw
DC	定位鑽夾角90° Position Drill 90°	BS	沉頭銑刀 Countersunk End Mill
RU	圓溝粗加工粗銑 Rounded Land Roughing		

2 螺旋角 Helix Angle

記號 Sign	角度 Angle	記號 Sign	角度 Angle	記號 Sign	角度 Angle
A	0°	F	35°/38°	J	50°
C	25°	G	45°	K	38°/40°
D	30°	H	55°	L	39°/41°
E	35°	I	42°/45°	M	120°

3 材質 Grade

記號 Sign	材質代號 Grade
E	E300
G	G300
H	H300
M	M500
P	P550

8 其他 Other

R□□	R角 Radius ex : R02=R0.2mm
T□□	錐度刃度數 Tapered ex : T005=0.5°
L1	特殊切刃長度 Special Flute Length
L2	特殊可使用長度 Special Length
X□□□□	特殊角度 Special Angle ex: X40.45=鳩尾槽刀刀角40°, 導角45° The angle of dove tail mill is 40°, chamfering is 45°.
特殊全長 Special L.F	C : 50mm D : 60mm E1 : 75mm H : 100mm M : 150mm R : 200mm
DX	特殊柄部直徑 Special Shank Dia ex : D6=6mm

4 用途 Application

記號 Sign	用途說明 Application	記號 Sign	用途說明 Application
M	平刀 Square	C	倒角 Chamfer
B	球頭 Ball Nose	I	外R角 Outer Radius
U	內R角 Inner Radius	A	鋁用刀 Aluminum
R	圓鼻刀 Corner Radius		

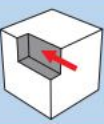
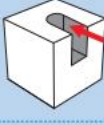
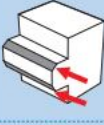
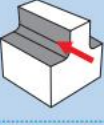
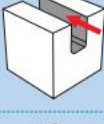
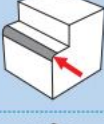
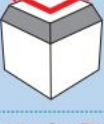
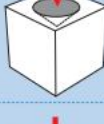
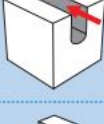
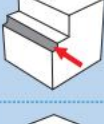
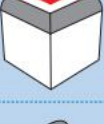
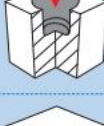
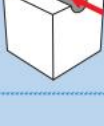
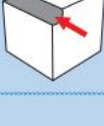
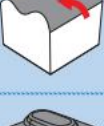
規格圖標指南

Specification Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	超微粒子超硬合金 Micro Grain Carbide	  	AlTiN 塗層 AlTiN Coating 矽鈦塗層 TiSin Coating 類鑽碳塗層 DLC Coating
	含鈷量12% Cobalt Content 12%	    	材質 Grade
  	可被切削材硬度 <55° Hardness of workpiece <55° 可被切削材硬度 <60° Hardness of workpiece <60° 可被切削材硬度 <65° Hardness of workpiece <65°	           	螺旋角度 Helix Angle

加工圖標指南

Processing Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	直角鑽孔 Right Angle Drilling		斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding		側面倒角 Side Chamfering		側銑 Side Milling
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		全開槽 Full Slot		背面倒角 Back Chamfering		R角側銑 R Corner Side Milling
	圓孔外R倒角 Round Hole Outside R Chamfering		R角開槽 R Corner Slotced		背面外R倒角 Backside R Chamfering		倒角 Chamfer
	定位加工 Position Processing		R溝槽 R Slot		背面內R倒角 Backside Inner R Chamfering		外R倒角 Outer R Chamfer
	R角鑽孔 R Corner Drilling		內R開槽 Internal R Slotced		內R角側銑 Internal R Corner Side Milling		曲面銑削 Surface Milling
	側面V槽 Side V Groove Processing						仿型銑削 Profile Milling

材質銑削推薦表

Recommend Cutting List

◎第一推薦 First recommend

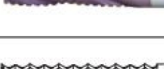
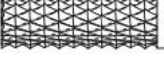
○第二推薦 Second recommend

塗層材質分類 Coating Material Classification	適用領域建議 Suit Filed Suggestion			P	M	K	X	N	H	S			
	高精度 High Precision	Light Cutting	重切削 Roughing Cutting	一般鋼 Steel	合金鋼 Alloy Steel	碳鋼 Carbon Steel	不銹鋼 Stainless Steel	鑄鐵 Cast Iron	銅 Copper	鋁 Aluminum	類鑽碳 Diamond-like Carbon	高硬度材料 High Hardness Material	難切削材料 Hard to Cut Material
平刀塗層 Square End Mill Coating (PVD)	MUH-IGM			◎	◎	○	◎	◎				○	
	MUH-IEM			◎	◎	◎	○	◎				○	
	MUH-FPM			◎	◎	◎	○	◎					○
	MUH-IMM、LUH-IMM			◎	◎	◎	○	◎					
	MUH-IPM			◎	◎	◎	○	◎					○
	MUH-GMM			◎	◎	○	◎	◎					
	MU-GMM			◎	◎	○	◎	◎					
	MU2-GPM			◎	◎	○	○	◎					
	MU-EMM			◎	◎	○	◎	◎					
	EMM			◎	◎	○	◎	◎					
	EPM			◎	◎	○	◎	◎					
GMM			◎	◎	○	◎	◎						
圓鼻刀塗層 Corner Radius Type Coating (PVD)	DMR			◎	◎	○	◎	◎					
	PH-FMR			◎	◎	◎	○	◎					
	PH-FPR			◎	◎	◎	○	◎					○
球頭刀塗層 Ball Nose Type Coating (PVD)	EMB			◎	◎	○	◎	◎	○				
	DMB			◎	◎	◎	○	◎	○				
	EPB			○	○	◎	◎		○				
	DPB			○	○	◎	◎	○	○				
內R角刀塗層 Inner Radius Type Coating (PVD)	EPU			◎	◎	◎	○	◎	○				
倒角刀塗層 Countersink Coating (PVD)	DR-DMC			◎	◎	○	◎	◎	○	○			
	DC-DMC			◎	◎	○	◎	◎	○	○			
	CC-AMC			◎	◎	○	◎	◎	○	○			
	CR-AMC			◎	◎	○	◎	◎	○	○			
外R倒角刀塗層 Outer Radius Countersink Type Coating (PVD)	AMI			◎	◎	◎	◎	○	○				
粗銑刀塗層 Roughing Cutter Coating (PVD)	FM-CMM			◎	◎	○	◎	◎	○				
	RM-CMM			◎	◎	○	◎	◎	○				
	CFM-DMM										◎		
鋁用銑刀 (無塗層) Aluminum Carbide End Mill Without Coating	GMA								○	◎			
	HMA								○	◎			
	MU2-GMA								○	◎			
	MU2-HMA								○	◎			
	MU3-JMA								○	◎			

平刀錫鋼端銑刀索引表

For Square Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
S-EMM 2000 	Ø4	     	B09
S-EMML 2000-00 	Ø4	     	B10–B11
EMM 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B12–B13
EMM2000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B14–B18
EMM 3000 	Ø6 Ø8 Ø10	     	B19
EMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B20–B21
EMML 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B22
EMM 2000T00 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B23
EPM 2000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B24
GMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø25 Ø8 Ø16	     	B25–B26
MU-EMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B27–B28
MU-GMM 4000 	Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12	     	B29–B32
 MU2-GPM 4000 	Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12	     	B33–B34
MUH-GMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B35
MUH-IMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B36

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
MUH-IGM 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 G 800 42 45 TiSin	B37
MUH-IEM 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 E 800 42 45 TiSin	B38
MUH-IPM 3000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 42 45 TiSin	B39
MUH-IPM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10 Ø20	MG CO 12% HRC <55 M 500 42 45 TiSin	B40
MUH-FPM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10 Ø20	MG CO 12% HRC <55 M 500 35 38 TiSin	B41
LUH-IMM 4000 	Ø6 Ø8 Ø10	MG CO 12% HRC <55 M 500 42 45 Altin	B42
GMM 6000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø25 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 45 Altin	B43
FM-CMM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	MG CO 12% HRC <55 M 500 25 Altin	B44
RM-CMM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	MG CO 12% HRC <55 M 500 25 Altin	B44
 CFM-DMM 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% M 500 30 DLC	B45 – B46

球頭鎢鋼端銑刀索引表

For Ball Nose Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
S-EMB 2000 	Ø4	MG CO 12% HRC <55 M 500 35 Altin	B47
EMB 2000-00 	Ø4	MG CO 12% HRC <55 M 500 35 Altin	B48 – B49
EMB 2000L2 	Ø6 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 500 35 Altin	B50
EMB 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 35 Altin	B51 – B52

球頭鎢鋼端銑刀索引表

For Ball Nose Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
DMB 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B53
DPB 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B53
EPB 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B54
EPB 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B55
EMB 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	     	B56

內 R 角鎢鋼端銑刀索引表

Inner R Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 DCON(mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
 EPU 4000 	Ø2 Ø5 Ø10 Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16	     	B57–B58

圓鼻鎢鋼端銑刀索引表

For Corner Radius Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 DCON(mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
DMR 2000-00-00L2 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B59
DMR 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B60–B61
DMR 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	     	B64
PH-FMR 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      	B65
PH-FPR 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	      	B66

倒角專用鎢鋼端銑刀索引表

For Chamfer Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
DR-DMC 2000 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	MG CO 12% M 500 30° Altin	B67
DC-DMC 2000 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	MG CO 12% M 500 30° Altin	B68
CC-AMC 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø10	MG CO 12% M 500 Altin	B69
CR-AMC 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø10	MG CO 12% M 500 Altin	B69

內 R 角鎢鋼端銑刀索引表

Inner R Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 DCON(mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
 NEW AMI 2000	Ø4 Ø12 Ø6 Ø16 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 500 Altin	B70—B71

鋁合金專用鎢鋼端銑刀索引表

For Aluminum Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
GMA 2000 	Ø6 Ø8 Ø10	MG CO 12% M 500 45°	B72
GMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% M 500 45°	B73—B74
HMA 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% M 500 55°	B75—B76
HMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% M 500 55°	B77
MU2-GMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% M 500 45°	B78
MU2-HMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% M 500 55°	B79
MU3-JMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% M 500 50°	B80

S-EMM 2000



微小徑 2 刃鎢鋼立銑刀
Micro Diameter 2 Flute Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
S-EMM2002	●	0.2	0.4	4	50	
S-EMM2003	●	0.3	0.6	4	50	
S-EMM2004	●	0.4	0.8	4	50	
S-EMM2005	●	0.5	1	4	50	
S-EMM2006	●	0.6	1.2	4	50	
S-EMM2007	●	0.7	1.4	4	50	
S-EMM2008	●	0.8	1.6	4	50	
S-EMM2009	●	0.9	1.8	4	50	

S-EMML 2000-00



長頸短刃 2 刃鎢鋼立銑刀
Long Neck Short Flute 2 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
S-EMML2004L202	●	0.4	0.6	4	2	50	
S-EMML2004L204	●	0.4	0.6	4	4	50	
S-EMML2005L202	●	0.5	0.7	4	2	50	
S-EMML2005L204	●	0.5	0.7	4	4	50	
S-EMML2005L206	●	0.5	0.7	4	6	50	
S-EMML2006L202	●	0.6	0.9	4	2	50	
S-EMML2006L204	●	0.6	0.9	4	4	50	
S-EMML2006L206	●	0.6	0.9	4	6	50	
S-EMML2006L208	●	0.6	0.9	4	8	50	
S-EMML2008L203	●	0.8	1.2	4	3	50	
S-EMML2008L204	●	0.8	1.2	4	4	50	
S-EMML2008L206	●	0.8	1.2	4	6	50	
S-EMML2008L208	●	0.8	1.2	4	8	50	
S-EMML2008L210	●	0.8	1.2	4	10	50	
S-EMML2010L204	●	1	1.5	4	4	50	
S-EMML2010L206	●	1	1.5	4	6	50	
S-EMML2010L208	●	1	1.5	4	8	50	
S-EMML2010L210	●	1	1.5	4	10	50	
S-EMML2010L212	●	1	1.5	4	12	50	
S-EMML2015L204	●	1.5	2.3	4	4	50	
S-EMML2015L206	●	1.5	2.3	4	6	50	
S-EMML2015L208	●	1.5	2.3	4	8	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
S-EMML2015L210	●	1.5	2.3	4	10	50	
S-EMML2015L212	●	1.5	2.3	4	12	50	
S-EMML2020L206	●	2	3	4	16	50	
S-EMML2020L208	●	2	3	4	8	50	
S-EMML2020L210	●	2	3	4	10	50	
S-EMML2020L212	●	2	3	4	12	50	
S-EMML2020L214	●	2	3	4	14	50	
S-EMML2020L216	●	2	3	4	16	50	
S-EMML2030L208	●	3	4.5	4	8	50	
S-EMML2030L210	●	3	4.5	4	10	50	
S-EMML2030L212	●	3	4.5	4	12	50	
S-EMML2030L214	●	3	4.5	4	14	50	
S-EMML2030L216	●	3	4.5	4	16	50	
S-EMML2030L220	●	3	4.5	4	20	50	

S-EMM 2000、S-EMML 2000-00系列切削參數

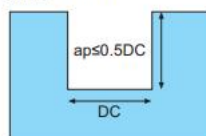
The Cutting Data For S-EMM 2000、S-EMML 2000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Iron cast

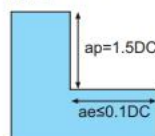
直徑 (mm) Shank		4
轉速 n (min)		4800
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	135
	側邊 Side	475

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 2000



2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2010	●	1	2.5	4	50	
EMM2015	●	1.5	3.75	4	50	
EMM2020	●	2	5	4	50	
EMM2020D6	●	2	5	6	50	
EMM2025	●	2.5	6.25	4	50	
EMM2025D6	●	2.5	12.5	6	50	
EMM2030	●	3	7.5	4	50	
EMM2030D6	●	3	7.5	6	50	
EMM2035	●	3.5	8.75	4	50	
EMM2035D6	●	3.5	8.75	6	50	
EMM2036	●	3.6	9	4	50	
EMM2038	●	3.8	9.5	4	50	
EMM2040	●	4	10	4	50	
EMM2040D6	●	4	10	6	50	
EMM2040E1	●	4	10	4	75	
EMM2045	●	4.5	11.25	6	50	
EMM2047	●	4.7	11.75	6	50	
EMM2050	●	5	12.5	6	50	
EMM2050E1	●	5	12.5	6	75	
EMM2050H	●	5	12.5	6	100	
EMM2055	●	5.5	13.75	6	50	
EMM2057	●	5.7	14.25	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2060	●	6	15	6	50	
EMM2060E1	●	6	15	6	75	
EMM2060H	●	6	15	6	100	
EMM2064	●	6.4	16	8	60	
EMM2068	●	6.8	12.17	8	60	
EMM2070	●	7	17.5	8	60	
EMM2071	●	7.1	17.75	8	60	
EMM2073	●	7.3	18.25	8	60	
EMM2075	●	7.5	18.75	8	60	
EMM2080	●	8	20	8	60	
EMM2080E1	●	8	20	8	75	
EMM2080H	●	8	20	8	100	
EMM2080M	●	8	20	8	150	
EMM2090	●	9	22.5	10	75	
EMM2100	●	10	25	10	75	
EMM2100H	●	10	25	10	100	
EMM2100M	●	10	25	10	150	
EMM2110	●	11	27.5	12	75	
EMM2120	●	12	30	12	75	
EMM2120H	●	12	30	12	100	
EMM2120M	●	12	30	12	150	
EMM2140	●	14	35	16	100	
EMM2160	●	16	48	16	100	
EMM2160M	●	16	48	16	150	
EMM2160R	●	16	48	16	200	
EMM2200	●	20	50	20	100	
EMM2200M	●	20	50	20	150	
EMM2200R	●	20	50	20	200	

EMM 2000L



2 刃 3 倍刃長鎢鋼立銑刀
2 Flutes With Triple Flute Length Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2010L103	●	1	3	4	50	
EMM2011L1033	●	1.1	3.3	4	50	
EMM2012L1036	●	1.2	3.6	4	50	
EMM2013L1039	●	1.3	3.9	4	50	
EMM2014L1042		1.4	4.2	4	50	
EMM2015L1045	●	1.5	4.5	4	50	
EMM2016L1048	●	1.6	4.8	4	50	
EMM2017L1051	●	1.7	5.1	4	50	
EMM2018L1054		1.8	5.4	4	50	
EMM2019L1057	●	1.9	5.7	4	50	
EMM2020L106		2	6	4	50	
EMM2020L106D6		2	6	6	50	
EMM2021L1063		2.1	6.3	4	50	
EMM2022L1066		2.2	6.6	4	50	
EMM2023L1069	●	2.3	6.9	4	50	
EMM2024L1072	●	2.4	7.2	4	50	
EMM2025L1075	●	2.5	7.5	4	50	
EMM2026L1078	●	2.6	7.8	4	50	
EMM2027L1081	●	2.7	8.1	4	50	
EMM2028L1084		2.8	8.4	4	50	
EMM2029L1087		2.9	8.7	4	50	
EMM2030L109		3	9	4	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2030L109D6	●	3	9	6	60	
EMM2031L1093	●	3.1	9.3	4	50	
EMM2032L1096	●	3.2	9.6	4	50	
EMM2033L1099	●	3.3	9.9	4	50	
EMM2034L1102	●	3.4	10.2	4	50	
EMM2035L1105	●	3.5	10.5	4	50	
EMM2036L1108	●	3.6	10.8	4	50	
EMM2037L1111	●	3.7	11.1	4	50	
EMM2038L1114	●	3.8	11.4	4	50	
EMM2039L1117	●	3.9	11.7	4	50	
EMM2040L112	●	4	12	4	50	
EMM2040L112D6	●	4	12	6	50	
EMM2041L1123	●	4.1	12.3	6	50	
EMM2042L1126	●	4.2	12.6	6	50	
EMM2043L1129	●	4.3	12.9	6	50	
EMM2044L1132	●	4.4	13.2	6	50	
EMM2045L1135	●	4.5	13.5	6	50	
EMM2046L112D6	●	4.6	12	6	50	
EMM2046L1138	●	4.6	13.8	6	50	
EMM2047L1141	●	4.7	14.1	6	50	
EMM2048L1144	●	4.8	14.4	6	50	
EMM2049L1147	●	5	14.7	6	50	
EMM2050L115	●	5.1	15	6	50	
EMM2051L1153	●	5.2	15.3	6	50	
EMM2052L1156	●	5.3	15.6	6	50	
EMM2053L1159	●	5.4	15.9	6	50	
EMM2054L1162	●	4.9	16.2	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
EMM2056L1168	●	5.6	16.8	6	50	
EMM2057L1171	●	5.7	17.1	6	50	
EMM2058L1174	●	5.8	17.4	6	50	
EMM2059L1177	●	5.9	17.7	6	50	
EMM2060L118	●	6	18	6	50	
EMM2061L1183	●	6.1	18.3	8	60	
EMM2062L1186	●	6.2	18.6	8	60	
EMM2063L1189	●	6.3	18.9	6	60	
EMM2064L1192	●	6.4	19.2	8	60	
EMM2065L1195	●	6.5	19.5	8	60	
EMM2066L1198	●	6.6	19.8	8	60	
EMM2067L1201	●	6.7	20.1	8	60	
EMM2068L1204	●	6.8	20.4	8	60	
EMM2069L1207	●	6.9	20.7	8	60	
EMM2070L121	●	7	21	8	60	
EMM2071L1213	●	7.1	21.3	8	60	
EMM2072L1216	●	7.2	21.6	8	60	
EMM2073L1219	●	7.3	21.9	8	60	
EMM2074L1222	●	7.4	22.2	8	60	
EMM2075L1225	●	7.5	22.5	8	60	
EMM2076L1228	●	7.6	22.8	8	60	
EMM2077L1231	●	7.7	23.1	8	60	
EMM2078L1234	●	7.8	23.4	8	60	
EMM2079L1237	●	7.9	23.7	8	60	
EMM2080L124	●	8	24	8	60	
EMM2081L1243	●	8.1	24.3	10	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2082L1246	●	8.2	24.6	10	75	
EMM2083L1249		8.3	24.9	10	75	
EMM2084L1252		8.4	25.2	10	75	
EMM2085L1255		8.5	25.5	10	75	
EMM2086L1258		8.6	25.8	10	75	
EMM2087L1261		8.7	26.1	10	75	
EMM2088L1264		8.8	26.4	10	75	
EMM2089L1267		8.9	26.7	10	75	
EMM2090L127		9	27	10	75	
EMM2091L1273		9.1	27.3	10	75	
EMM2092L1276		9.2	27.6	10	75	
EMM2093L1279		9.3	27.9	10	75	
EMM2094L1282		9.4	28.2	10	75	
EMM2095L1285		9.5	28.5	10	75	
EMM2096L1288		9.6	28.8	10	75	
EMM2097L1291		9.7	29.1	10	75	
EMM2098L1294		9.8	29.4	10	75	
EMM2099L1297		9.9	29.7	10	75	
EMM2100L130		10	30	10	75	
EMM2101L1303		10.1	30.3	12	75	
EMM2102L1306		10.2	30.6	12	75	
EMM2103L1309		10.3	30.9	12	75	
EMM2104L1312		10.4	31.2	12	75	
EMM2105L1315		10.5	31.5	12	75	
EMM2106L1318		10.6	31.8	12	75	
EMM2107L1321		10.7	32.1	12	75	
EMM2108L1324		10.8	32.4	12	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2109L1327		10.9	32.7	12	75	
EMM2110L133		11	33	12	75	
EMM2111L1333		11.1	33.3	12	75	
EMM2112L1336		11.2	33.6	12	75	
EMM2113L1339		11.3	33.9	12	75	
EMM2114L1342		11.4	34.2	12	75	
EMM2115L1345		11.5	34.5	12	75	
EMM2116L1348		11.6	34.8	12	75	
EMM2117L1351		11.7	35.1	12	75	
EMM2118L1354		11.8	35.4	12	75	
EMM2119L1357		11.9	35.7	12	75	
EMM2120L136		12	36	12	75	

EMM 2000、EMM 2000L系列切削參數

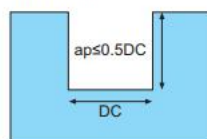
The Cutting Data For EMM 2000、EMM 2000L Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Iron cast

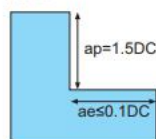
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
(mm/min) 進給速度 Vf	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	200

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 3000



3 刃鎢鋼立銑刀
3 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM3050	●	5	12.5	6	50	
EMM3055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
EMM3060	●	6	15	6	50	
EMM3080	●	8	20	8	60	
EMM3100	●	10	25	10	75	
EMM3100L130	●	10	30	10	75	

EMM 3000系列切削參數

The Cutting Data For EMM 3000 Series

被加工材質 Material

鋼 Steel

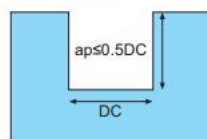
不鏽鋼 Stainless steel

鑄鐵 Iron cast

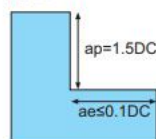
直徑 (mm) Shank		5	5.5	6	8	10
轉速 n (min)		3800	3500	3100	2300	1900
(mm/min) 進給速度 Vf	開槽 Slotted	230	230	240	240	240
	側邊 Side	650	650	650	750	750

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

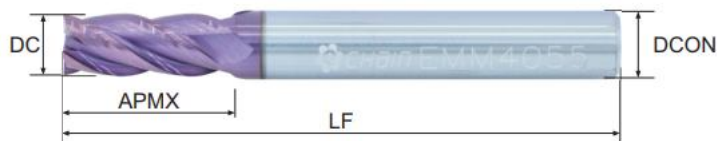


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 4000



4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4010	●	1	2.5	4	50	
EMM4010D6	●	1	2.5	6	50	
EMM4015	●	1.5	3.75	4	50	
EMM4015D6	●	1.5	3.75	6	50	
EMM4020	●	2	5	4	50	
EMM4020D6	●	2	5	6	50	
EMM4025	●	2.5	6.25	4	50	
EMM4025D6	●	2.5	6.25	6	50	
EMM4030	●	3	7.5	4	50	
EMM4030E1	●	3	7.5	4	75	
EMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
EMM4035	●	3.5	8.75	4	50	
EMM4035D6	●	3.5	8.75	6	50	
EMM4040	●	4	10	4	50	
EMM4040D6	●	4	10	6	50	
EMM4040E1	●	4	10	4	75	
EMM4040H	●	4	10	4	100	
EMM4045	●	4.5	11.25	6	50	
EMM4050	●	5	12.5	6	50	
EMM4050E1	●	5	12.5	6	75	
EMM4050H	●	5	12.5	6	100	
EMM4055	●	5.5	13.75	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4060	●	6	15	6	50	
EMM4060E1	●	6	15	6	75	
EMM4060H	●	6	15	6	100	
EMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
EMM4070	●	7	17.5	8	60	
EMM4080	●	8	20	8	60	
EMM4080E1	●	8	20	8	75	
EMM4080H	●	8	20	8	100	
EMM4080M	●	8	20	8	150	
EMM4100	●	10	25	10	75	
EMM4100H	●	10	25	10	100	
EMM4100M	●	10	25	10	150	
EMM4120	●	12	30	12	75	
EMM4120H	●	12	30	12	100	
EMM4120M	●	12	30	12	150	
EMM4140	●	14	35	16	100	
EMM4160	●	16	48	16	100	
EMM4160M	●	16	48	16	150	
EMM4160R	●	16	48	16	200	
EMM4200	●	20	50	20	100	
EMM4200M	●	20	50	20	150	
EMM4200R	●	20	50	20	200	

EMML 4000



長刃型 4 刃鎢鋼立銑刀
Long Flute 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4030L109D6	●	3	9	6	50	
EMM4040L120E1	●	4	20	4	75	
EMM4050L125E1	●	5	25	6	75	
EMM4060L125E1	●	6	25	6	75	
EMM4060L130H	●	6	30	6	100	
EMM4080L130E1	●	8	30	8	75	
EMM4080L135H	●	8	35	8	100	
EMM4080L140M	●	8	40	8	150	
EMM4100L130	●	10	30	10	75	
EMM4100L140H	●	10	40	10	100	
EMM4100L145H	●	10	45	10	100	
EMM4100L150M	●	10	50	10	150	
EMM4120L136	●	12	36	12	75	
EMM4120L145H	●	12	45	12	100	
EMM4120L150M	●	12	50	12	150	
EMM4130L139	●	13	39	16	100	
EMM4140L142	●	14	42	16	100	
EMM4160L170M	●	16	70	16	150	
EMM4200L180M	●	20	80	20	150	

EMM 4000、EMML 4000系列切削參數

The Cutting Data For EMM 4000、EMML 4000 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

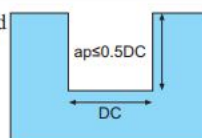
不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Iron cast

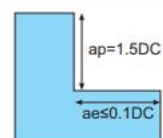
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
(mm/min) Vf 進給速度	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

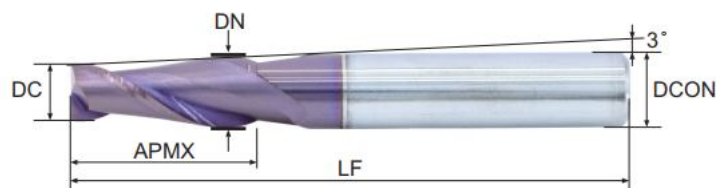


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

EMM 2000T00



斜度 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Tapered Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	頸徑 DN	價格 Price
EMM2025T030	●	2.5	8	4	50	3.34	
EMM2040T030D6	●	4	15	6	50	5.57	
EMM2060T030D8		6	18	8	60	7.59	
EMM2060T030D10	●	6	18	10	75	8.1	
EMM2080T030D12	●	8	25	12	75	10.62	

EMM 2000T00系列切削參數

The Cutting Data For EMM 2000T00 Series

被加工材質 Material

鋼
Steel

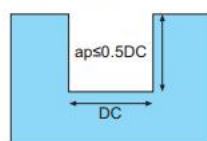
不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Iron cast

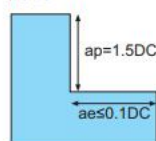
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120
	側邊 Side	475	325	375	375	275

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side

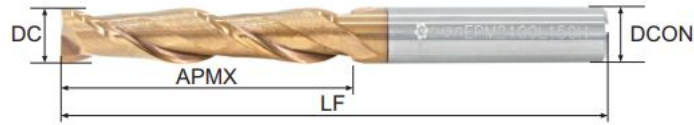


ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

EPM 2000L



2 刃 3 倍刃長鎢鋼立銑刀
2 Flutes With Triple Flute Length Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EPM2010L103		1	3	4	50	
EPM2020L106		2	6	4	50	
EPM2020L106D6		2	6	6	50	
EPM2030L109		3	9	4	50	
EPM2030L109D6		3	9	6	50	
EPM2040	●	4	10	4	50	
EPM2040L112	●	4	12	4	50	
EPM2040L112D6		4	12	6	50	
EPM2050L115		5	15	6	50	
EPM2060E1	●	6	15	6	75	
EPM2060L118	●	6	18	6	50	
EPM2070L121		7	21	8	60	
EPM2080L124	●	8	24	8	60	
EPM2080L124H	●	8	24	8	100	
EPM2090L127	●	9	27	10	75	
EPM2100L130		10	30	10	75	
EPM2100M	●	10	25	10	150	
EPM2110L133	●	11	33	12	75	
EPM2120L136		12	36	12	75	
EPM2120L150M	●	12	50	12	150	

EPM 2000L系列切削參數

The Cutting Data For EPM 2000L Series

被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

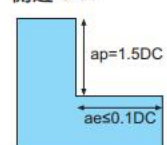
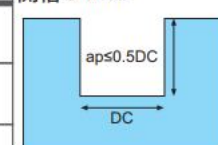
碳鋼
Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
(mm/min) 進給速度 Vf	開槽 Slotted						
	135	120	120	120	120	135	135
側邊 Side							
	475	325	375	375	275	200	165

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

GMM 4000


4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM4010	●	1	2.5	4	50	
GMM4010L103	●	1	3	4	50	
GMM4015	●	1.5	3.75	4	50	
GMM4015L104	●	1.5	4	4	50	
GMM4020	●	2	5	4	50	
GMM4020L106	●	2	6	4	50	
GMM4025	●	2.5	6.25	4	50	
GMM4025L107	●	2.5	7	4	50	
GMM4025L1075	●	2.5	7.5	4	50	
GMM4030	●	3	7.5	4	50	
GMM4030L112D6	●	3	12	6	50	
GMM4030L18	●	3	8	4	50	
GMM4035	●	3.5	8.75	4	50	
GMM4040	●	4	10	4	50	
GMM4040L112	●	4	12	4	50	
GMM4045	●	4.5	11.25	6	50	
GMM4050	●	5	12.5	6	50	
GMM4050L115	●	5	15	6	50	
GMM4055	●	5.5	13.75	6	50	
GMM4060	●	6	15	6	50	
GMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
GMM4070	●	7	17.5	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM4075	●	7.5	18.75	8	60	
GMM4080	●	8	20	8	60	
GMM4085	●	8.5	21.25	10	75	
GMM4090	●	9	22.5	10	75	
GMM4095	●	9.5	23.75	10	75	
GMM4100	●	10	25	10	75	
GMM4105	●	10.5	26.25	12	75	
GMM4110	●	11	27.5	12	75	
GMM4115	●	11.5	28.75	12	75	
GMM4120	●	12	30	12	75	
GMM4130	●	13	32.5	16	100	
GMM4140	●	14	35	16	100	
GMM4150	●	15	37.5	16	100	
GMM4160	●	16	48	16	100	
GMM4170	●	17	42.5	20	100	
GMM4180	●	18	45	20	100	
GMM4190	●	19	47.5	20	100	
GMM4200	●	20	50	20	100	
GMM4220	●	22	55	25	100	
GMM4250	●	25	62.5	25	100	

GMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For GMM 4000 Series

被加工材質
Material

鋼
Steel

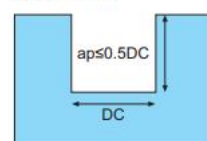
不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Iron cast

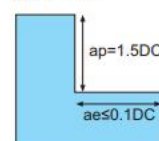
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20	25
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950	800
(mm/min) 進給速度 Vf	開槽 Slotted	270	240	240	240	270	270	230
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

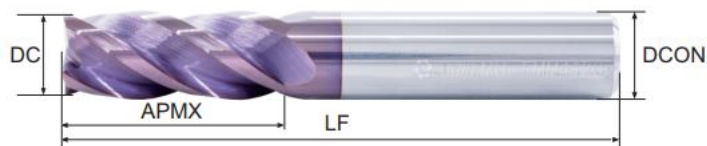


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MU-EMM 4000



圖溝 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Rounded Land Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-EMM4030	●	3	7.5	4	50	
MU-EMM4030L109D6	●	3	9	6	50	
MU-EMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
MU-EMM4040	●	4	10	4	50	
MU-EMM4040D6	●	4	10	6	50	
MU-EMM4040L112	●	4	12	4	50	
MU-EMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MU-EMM4050	●	5	12.5	6	50	
MU-EMM4050L115	●	5	15	6	50	
MU-EMM4060	●	6	15	6	50	
MU-EMM4060L118	●	6	18	6	50	
MU-EMM4060E1	●	6	15	6	75	
MU-EMM4070	●	7	17.5	8	60	
MU-EMM4070L121	●	7	21	8	60	
MU-EMM4080	●	8	20	8	60	
MU-EMM4080L124	●	8	24	8	60	
MU-EMM4090	●	9	22.5	10	75	
MU-EMM4090L127	●	9	27	10	75	
MU-EMM4100	●	10	25	10	75	
MU-EMM4100L130	●	10	30	10	75	
MU-EMM4120	●	12	30	12	75	
MU-EMM4120L136	●	12	36	12	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-EMM4140	●	14	35	16	100	
MU-EMM4160	●	16	48	16	100	
MU-EMM4160L160M	●	16	60	16	150	
MU-EMM4200	●	20	50	20	100	

MU-EMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MU-EMM 4000 Series

被加工材質 Material

鋼
Steel

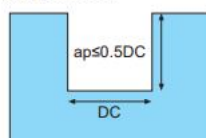
不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Iron cast

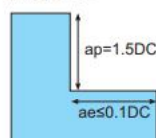
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

MU-GMM 4000



圖溝 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Rounded Land Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-GMM4020	●	2	5	4	50	
MU-GMM4030	●	3	7.5	4	50	
MU-GMM4030L109	●	3	9	4	50	
MU-GMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
MU-GMM4031L1093	●	3.1	9.3	4	50	
MU-GMM4032L1096	●	3.2	9.6	4	50	
MU-GMM4033L1099	●	3.3	9.9	4	50	
MU-GMM4034L1102	●	3.4	10.2	4	50	
MU-GMM4035L1105	●	3.5	10.5	4	50	
MU-GMM4036L1108	●	3.6	10.8	4	50	
MU-GMM4037L1111	●	3.7	11.1	4	50	
MU-GMM4038L1114	●	3.8	11.4	4	50	
MU-GMM4039L1117	●	3.9	11.7	4	50	
MU-GMM4040	●	4	10	4	50	
MU-GMM4040D6	●	4	10	6	50	
MU-GMM4040L112	●	4	12	4	50	
MU-GMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MU-GMM4041L1123	●	4.1	12.3	6	50	
MU-GMM4042L1126	●	4.2	12.6	6	50	
MU-GMM4043L1129	●	4.3	12.9	6	50	
MU-GMM4044L1132	●	4.4	13.2	6	50	
MU-GMM4045L1135	●	4.5	13.5	6	50	
MU-GMM4046L1138	●	4.6	13.8	6	50	
MU-GMM4047L1141	●	4.7	14.1	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-GMM4048L1144	●	4.8	14.4	6	50	
MU-GMM4049L1147	●	4.9	14.7	6	50	
MU-GMM4050	●	5	12.5	6	50	
MU-GMM4050L115	●	5	15	6	50	
MU-GMM4050L120H	●	5	20	6	100	
MU-GMM4051L1153	●	5.1	15.3	6	50	
MU-GMM4052L1156	●	5.2	15.6	6	50	
MU-GMM4053L1159	●	5.3	15.9	6	50	
MU-GMM4054L1162	●	5.4	16.2	6	50	
MU-GMM4055	●	5.5	13.75	6	50	
MU-GMM4055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
MU-GMM4056L1168	●	5.6	16.8	6	50	
MU-GMM4057L1171	●	5.7	17.1	6	50	
MU-GMM4058L1174	●	5.8	17.4	6	50	
MU-GMM4059L1177	●	5.9	17.7	6	50	
MU-GMM4060	●	6	15	6	50	
MU-GMM4060L118	●	6	18	6	50	
MU-GMM4060E1	●	6	15	6	75	
MU-GMM4061L1183	●	6.1	18.3	8	60	
MU-GMM4062L1186	●	6.2	18.6	8	60	
MU-GMM4063L1189	●	6.3	18.9	8	60	
MU-GMM4064L1191	●	6.4	19.1	8	60	
MU-GMM4064L1192	●	6.4	19.2	8	60	
MU-GMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
MU-GMM4065L1195	●	6.5	19.5	8	60	
MU-GMM4066L1198	●	6.6	19.8	8	60	
MU-GMM4067L1201	●	6.7	20.1	8	6	
MU-GMM4068L1204	●	6.8	20.4	8	60	
MU-GMM4069L1207	●	6.9	20.7	8	60	
MU-GMM4070	●	7	17.5	8	60	
MU-GMM4070L121	●	7	21.0	8	60	
MU-GMM4071L1213	●	7.1	21.3	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-GMM4072L1216	●	7.2	21.6	8	60	
MU-GMM4073L1219	●	7.3	21.9	8	60	
MU-GMM4074L1222	●	7.4	22.2	8	60	
MU-GMM4075	●	7.5	18.75	8	60	
MU-GMM4075L1225	●	7.5	22.5	8	60	
MU-GMM4076L1228	●	7.6	22.8	8	60	
MU-GMM4077L1231	●	7.7	23.1	8	60	
MU-GMM4078L1234	●	7.8	23.4	8	60	
MU-GMM4079L1237	●	7.9	23.7	8	60	
MU-GMM4080	●	8	20	8	60	
MU-GMM4080E1	●	8	20	8	75	
MU-GMM4080H	●	8	20	8	100	
MU-GMM4080M	●	8	20	8	150	
MU-GMM4080L124	●	8	24	8	60	
MU-GMM4081L1243	●	8.1	24.3	10	75	
MU-GMM4082L1246	●	8.2	24.6	10	75	
MU-GMM4083L1249	●	8.3	24.9	10	75	
MU-GMM4084L1252	●	8.4	25.2	10	75	
MU-GMM4085L1255	●	8.5	25.5	10	75	
MU-GMM4086L1258	●	8.6	25.8	10	75	
MU-GMM4087L1261	●	8.7	26.1	10	75	
MU-GMM4088L1264	●	8.8	26.4	10	75	
MU-GMM4089L1267	●	8.9	26.7	10	75	
MU-GMM4090	●	9	22.5	10	75	
MU-GMM4090L127	●	9	27	10	75	
MU-GMM4091L1273	●	9.1	27.3	10	75	
MU-GMM4092L1276	●	9.2	27.6	10	75	
MU-GMM4093L1279	●	9.3	27.9	10	75	
MU-GMM4094L130	●	9.4	30	10	75	
MU-GMM4094L1282	●	9.4	28.2	10	75	
MU-GMM4095L1285	●	9.5	28.5	10	75	
MU-GMM4096L1288	●	9.6	28.8	10	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-GMM4097L1291	●	9.7	29.1	10	75	
MU-GMM4098L1294	●	9.8	29.4	10	75	
MU-GMM4099L1297	●	9.9	29.7	10	75	
MU-GMM4100	●	10	25	10	75	
MU-GMM4100H	●	10	25	10	100	
MU-GMM4100L130	●	10	30	10	75	
MU-GMM4100L130H	●	10	30	10	100	
MU-GMM4110	●	11	27.5	12	75	
MU-GMM4120	●	12	30	12	75	
MU-GMM4120L136	●	12	36	12	75	
MU-GMM4120H	●	12	30	12	100	
MU-GMM4120L155H	●	12	55	12	100	
MU-GMM4140	●	14	35	16	100	
MU-GMM4160	●	16	48	16	100	
MU-GMM4160M	●	16	48	16	150	
MU-GMM4200	●	20	50	20	100	

MU-GMM 4000系列切削參數

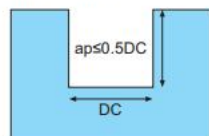
The Cutting Data For MU-GMM 4000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Iron cast

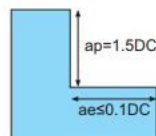
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
(mm/min) 進給速度 Vf	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MU2-GPM 4000系列

MU2-GPM 4000 series

4 刃圓溝 2 離隙鎢鋼立銑刀

4 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill

特殊鈦鈦塗層 Special TiSin Coating

適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

可開槽 可插槽 Can Be Right Angle Slot Milling And Slot

刃口採雙離隙研磨，減少因阻抗而產生的震動，可有效降低或避免刀具進行側銑時的切削震動紋路。

Cutting edge adopts double relief grinding to reduce the resistance caused by Vibration can effectively reduce or avoid the cutting vibration pattern when the tool is side milling.

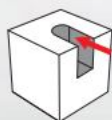
提昇切削能力，有利於獲得高質量的加工表面，減少工件產生端口毛刺，提高刀具壽命。

Improve the cutting ability, which is beneficial to obtain a high-quality machining surface then reduce port burrs on the workpiece and increase tool life.

螺旋角45°設計 Helix Angle 45° Design



斜度坡走銑削
Angular Plunge Grinding

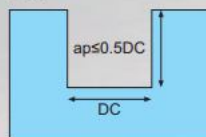


全開槽
Full Slot

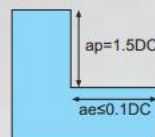
切削參數 The Cutting Data

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC：刃徑 Diameter of cutting

直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	480	400



MU2-GPM 4000



4 刃圓溝 2 離隙鎢鋼立銑刀

4 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill

新品上市
New Arrival

MG

CO
12%

HRC
≤55

P
550

45°

TiSiN



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW MU2-GPM4040	●	4	10	4	50	
NEW MU2-GPM4050	●	5	12.5	6	50	
NEW MU2-GPM4060	●	6	15	6	50	
NEW MU2-GPM4060L118	●	6	18	6	50	
NEW MU2-GPM4070L121	●	7	21	8	60	
NEW MU2-GPM4080	●	8	20	8	60	
NEW MU2-GPM4080L124	●	8	24	8	60	
NEW MU2-GPM4100	●	10	25	10	75	
NEW MU2-GPM4100L130	●	10	30	10	75	
NEW MU2-GPM4120	●	12	30	12	75	
NEW MU2-GPM4120L136	●	12	36	12	75	
NEW MU2-GPM4160	●	16	48	16	100	
NEW MU2-GPM4200	●	20	50	20	100	

MU2-GPM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MU2-GPM 4000 Series

被加工材質
Material

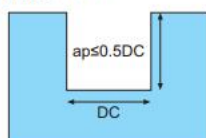
合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

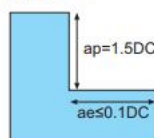
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted						
	420	420	420	420	420	420	420
側邊 Side							
	1100	800	950	750	500	480	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

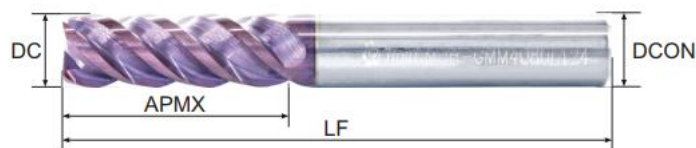


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-GMM 4000



不等分割 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Division Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-GMM4040	●	4	10	4	50	
MUH-GMM4060	●	6	15	6	50	
MUH-GMM4070	●	7	17.5	8	60	
MUH-GMM4080	●	8	20	8	60	
MUH-GMM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-GMM4100	●	10	25	10	75	
MUH-GMM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-GMM4100H	●	10	25	10	100	
MUH-GMM4120	●	12	30	12	75	
MUH-GMM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-GMM4160	●	16	48	16	100	
MUH-GMM4200	●	20	50	20	100	

MUH-GMM 4000系列切削參數

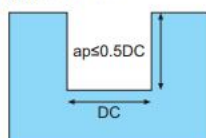
The Cutting Data For MUH-GMM 4000 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Iron cast

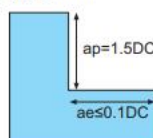
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

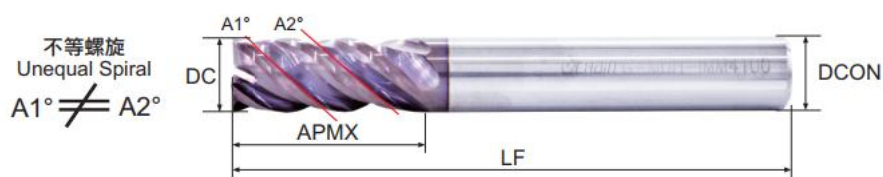


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IMM 4000



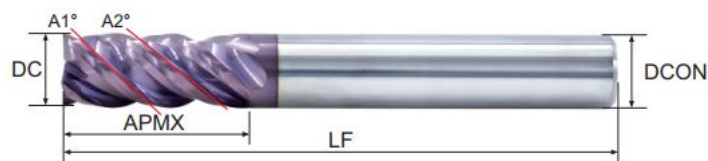
不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IMM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MUH-IMM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IMM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IMM4070L121	●	7	21	8	60	
MUH-IMM4070L130E1	●	7	30	8	75	
MUH-IMM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IMM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IMM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IMM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IMM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IMM4120H	●	12	30	12	100	
MUH-IMM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-IMM4120L145H	●	12	45	12	100	
MUH-IMM4120L155H	●	12	55	12	100	
MUH-IMM4140	●	14	35	16	100	
MUH-IMM4150	●	15	37.5	16	100	
MUH-IMM4160	●	16	48	16	100	
MUH-IMM4180	●	18	45	20	100	
MUH-IMM4200	●	20	50	20	100	

MUH-IGM 4000

不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



圓溝不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IGM4040		4	10	4	50	
MUH-IGM4040L112		4	12	4	50	
MUH-IGM4060		6	15	6	50	
MUH-IGM4060L118		6	18	6	50	
MUH-IGM4080		8	20	8	60	
MUH-IGM4080L124		8	24	8	60	
MUH-IGM4100		10	25	10	75	
MUH-IGM4100L130		10	30	10	75	
MUH-IGM4120		12	30	12	75	
MUH-IGM4120L136		12	36	12	75	

MUH-IMM 4000、MUH-IGM 4000系列切削參數

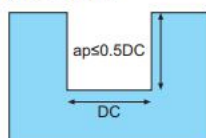
The Cutting Data For MUH-IMM 4000、MUH-IGM 4000 Series

被加工材質 Material
合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

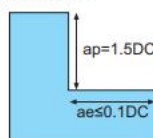
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

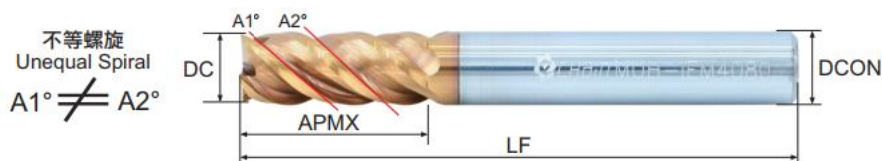


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IEM 4000



圓溝不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IEM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IEM4040L112	●	4	12	4	50	
MUH-IEM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IEM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IEM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IEM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IEM4100		10	25	10	75	
MUH-IEM4100L130		10	30	10	75	
MUH-IEM4120		12	30	12	75	
MUH-IEM4120L136		12	36	12	75	

MUH-IEM 4000系列切削參數 The Cutting Data For MUH-IEM 4000 Series

被加工材質
Material

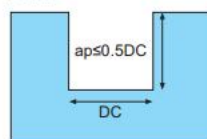
合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

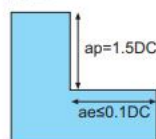
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



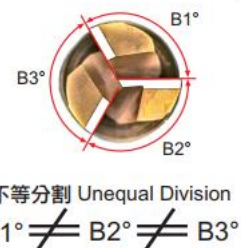
側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IPM 3000L1

不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



不等分割不等螺旋3刃鎢鋼立銑刀
3 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IPM3040L112	●	4	12	4	50	
MUH-IPM3040L112D6	●	4	12	6	50	
MUH-IPM3050L115	●	5	15	6	50	
MUH-IPM3060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IPM3080L124		8	24	8	60	
MUH-IPM3100L130		10	30	10	75	
MUH-IPM3120L136		12	36	12	75	
MUH-IPM3160L148		16	48	16	100	

MUH-IPM 3000L1系列切削參數

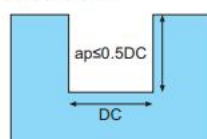
The Cutting Data For MUH-IPM 3000L1 Series

被加工材質 Material 合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

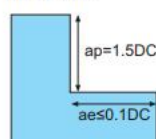
直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	360	360	300	300	280	230
	側邊 Side	540	480	480	480	400	400

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

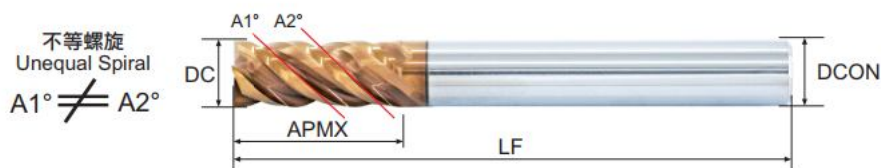


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-IPM 4000



不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IPM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IPM4040D6	●	4	10	6	50	
MUH-IPM4050	●	5	12.5	6	50	
MUH-IPM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IPM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IPM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IPM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IPM4090	●	9	22.5	10	75	
MUH-IPM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IPM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IPM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IPM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-IPM4160	●	16	48	16	100	
MUH-IPM4160L170M	●	16	70	16	150	
MUH-IPM4200	●	20	50	20	100	
MUH-IPM4200L160M	●	20	60	20	150	
MUH-IPM4200L170M	●	20	70	20	150	
MUH-IPM4200L180M	●	20	80	20	150	

MUH-IPM 4000系列切削參數 The Cutting Data For MUH-IPM 4000 Series

被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

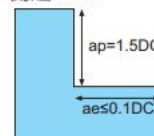
切削深度 Cutting depth

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	480	350	350	300	300	300
	側邊 Side	720	640	580	580	480	400

開槽 Slotted

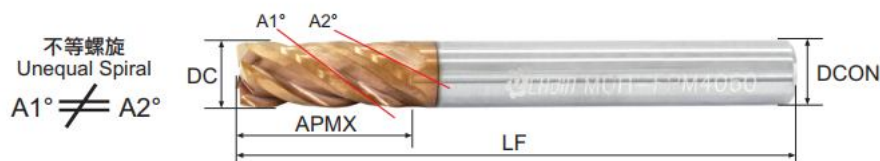


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

MUH-FPM 4000



不等分割不等螺旋圓溝 4 刃鎢鋼立銑刀
Round Land Unequal Spiral & Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-FPM4020L106	●	2	6	4	50	
MUH-FPM4030L109	●	3	9	4	50	
MUH-FPM4040L112	●	4	12	4	50	
MUH-FPM4050L115	●	5	15	6	50	
MUH-FPM4060	●	6	15	6	50	
MUH-FPM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-FPM4080	●	8	20	8	60	
MUH-FPM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-FPM4100	●	10	25	10	75	
MUH-FPM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-FPM4120	●	12	30	12	75	
MUH-FPM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-FPM4160		16	48	16	100	
MUH-FPM4200		20	50	20	100	

MUH-FPM 4000系列切削參數

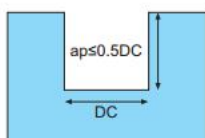
The Cutting Data For MUH-FPM 4000 Series

被加工材質 Material **合金鋼 Alloy Steel** **碳鋼 Carbon Steel**

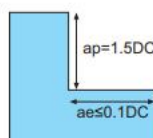
直徑 (mm) Shank	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420
	側邊 Side	800	950	750	500	400

切削深度
Cutting depth

開槽 Slotted



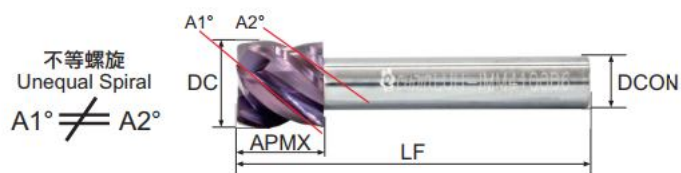
側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting



LUH-IMM 4000



車銑複合機用鎢鈾銑刀
Turning And Milling Center Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
LUH-IMM4080		8	8	8	40	
LUH-IMM4080D6		8	8	6	40	
LUH-IMM4100D6	●	10	10	6	40	
LUH-IMM4120D10	●	12	12	10	40	
LUH-IMM4160D10		16	16	10	40	

LUH-IMM 4000系列切削參數

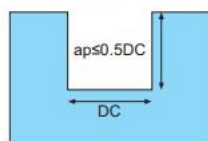
The Cutting Data For LUH-IMM 4000 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Iron cast

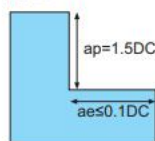
直徑 (mm) Shank	6	8	10
轉速 n (min)	4000	2900	2400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420
	側邊 Side	800	950

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

GMM 6000



6 刃鎢鋼立銑刀
6 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM6040	●	4	10	4	50	
GMM6045	●	4.5	11.25	6	50	
GMM6050	●	5	12.5	6	50	
GMM6060	●	6	15	6	50	
GMM6060L118	●	6	18	6	50	
GMM6080	●	8	20	8	60	
GMM6100	●	10	25	10	75	
GMM6120	●	12	30	12	75	
GMM6160	●	16	48	16	100	
GMM6200	●	20	50	20	100	
GMM6250		25	62.5	25	100	

GMM 6000系列切削參數

The Cutting Data For GMM 6000 Series

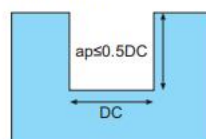
被加工材質
Material

鋼 Steel
不鏽鋼 Stainless steel
鑄鐵 Iron cast

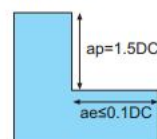
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20	25
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950	800
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	270	230
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320	320

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted

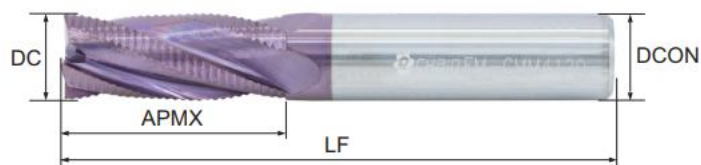


側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

FM-CMM 4000



細齒 4 刀鎢鋼粗銑刀
4 Flutes Carbide Fine Pitch & Finishing Roughing Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
FM-CMM4060	●	6	15	6	50	
FM-CMM4080	●	8	20	8	60	
FM-CMM4100	●	10	25	10	75	
FM-CMM4120	●	12	30	12	75	
FM-CMM4120L136	●	12	36	12	75	
FM-CMM4160	●	16	48	16	100	

RM-CMM 4000



粗齒 4 刀鎢鋼粗銑刀
4 Flutes Carbide Fine Pitch & Roughing Carbide End Mill

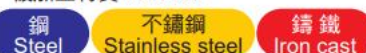


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
RM-CMM4050	●	5	12.5	6	50	
RM-CMM4060	●	6	15	6	50	
RM-CMM4080	●	8	20	8	60	
RM-CMM4100	●	10	25	10	75	
RM-CMM4120	●	12	30	12	75	
RM-CMM4120L136	●	12	36	12	75	
RM-CMM4160	●	16	48	16	100	

FM-CMM 4000、RM-CMM 4000 系列切削參數

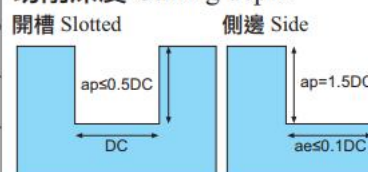
The Cutting Data For FM-CMM 4000、RM-CMM 4000 Series

被加工材質 Material



直徑 (mm) Shank		6	8	10	12	16
轉速 n (min)		3100	2300	1900	1600	1200
(mm/min) V _f	開槽 Slotted	120	120	120	120	135
	側邊 Side	325	375	375	275	200

切削深度 Cutting depth



ap: 軸向切削深度
Axial depth of cutting
ae: 徑向切削深度
Radial depth of cutting
DC: 刃徑 Diameter of cutting

CFM-DMM系列

CFM-DMM series

鎢鋼複合材料精加工立銑刀

Carbide End Mill For Composites Finishing

採用DLC類鑽碳鍍層，適合複合材料精加工

Use Dimond Like Cowbon, For Composites Finishing.

有利於切削玻璃纖維、碳纖維等複合材料
實現高質量的加工表面
高耐磨塗層，可減少磨損、提升刀具加工壽命

特殊幾何刀刃，螺旋角30°設計

Helix Angle 30° Design

適用材質
Processing on

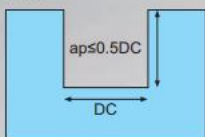
玻璃纖維
Glass Fiber

碳纖維
Carbon Fiber

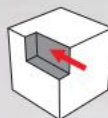
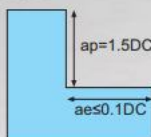
切削參數 The Cutting Data

切削深度 Cutting depth

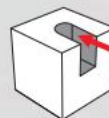
開槽 Slotted



側邊 Side



側削
Side Milling



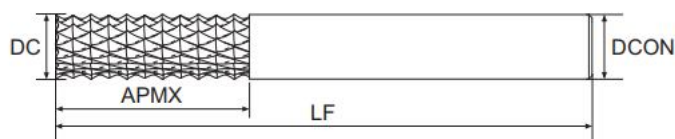
全開槽
Full Slot

ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC：刃徑 Diameter of cutting

直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12
轉速 n (min)		6370	4250	3190	2550	2130
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	510	470	450	410	360
	側邊 Side	1020	940	900	820	730



CFM-DMM



鎢鋼複合材料精加工立銑刀
Carbide End Mill For Composites Finishing

新品上市
New Arrival

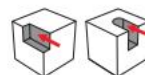
MG

CO
12%

M
500

30°

DLC



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
NEW CFM-DMM8040		4	12	4	50	8	
NEW CFM-DMM11060		6	18	6	50	11	
NEW CFM-DMM11060L124		6	24	6	50	11	
NEW CFM-DMM14080L125		8	25	8	60	14	
NEW CFM-DMM16100		10	30	10	75	16	
NEW CFM-DMM17120L132		12	32	12	100	17	

CFM-DMM系列切削參數

The Cutting Data For CFM-DMM Series

被加工材質
Material

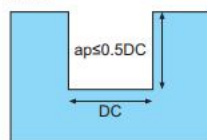
玻璃纖維
Glass Fiber

碳纖維
Carbon Fiber

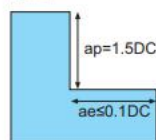
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12
轉速 n (min)		6370	4250	3190	2550	2130
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	510	470	450	410	360
	側邊 Side	1020	940	900	820	730

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

S-EMB 2000



微小徑球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
Micro Diameter Carbide 2 Flutes Ball Nose End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
S-EMB2003	●	0.15	0.3	0.6	4	50	
S-EMB2004	●	0.20	0.4	0.8	4	50	
S-EMB2005	●	0.25	0.5	1	4	50	
S-EMB2006	●	0.30	0.6	1.2	4	50	
S-EMB2007	●	0.35	0.7	1.4	4	50	
S-EMB2008	●	0.40	0.8	1.6	4	50	
S-EMB2009	●	0.45	0.9	1.8	4	50	

EMB 2000-00



長頸短刃球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 2 Flutes Rounded Land Carbide End Mill

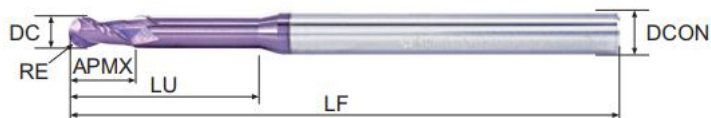


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頭徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
S-EMB2004L202	●	0.2	0.4	0.32	4	0.37	2	50	
S-EMB2004L204	●	0.2	0.4	0.32	4	0.37	4	50	
S-EMB2005L202	●	0.25	0.5	0.4	4	0.46	2	50	
S-EMB2005L204	●	0.25	0.5	0.4	4	0.46	4	50	
S-EMB2005L206	●	0.25	0.5	0.4	4	0.46	6	50	
S-EMB2006L202	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	2	50	
S-EMB2006L204	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	4	50	
S-EMB2006L206	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	6	50	
S-EMB2006L208	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	8	50	
S-EMB2008L203	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	3	50	
S-EMB2008L204	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	4	50	
S-EMB2008L206	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	6	50	
S-EMB2008L208	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	8	50	
EMB2008L210	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	10	50	
EMB2010L204	●	0.5	1	0.8	4	0.95	4	50	
EMB2010L206	●	0.5	1	0.8	4	0.95	6	50	
EMB2010L208	●	0.5	1	0.8	4	0.95	8	50	
EMB2010L210	●	0.5	1	0.8	4	0.95	10	50	
EMB2010L212	●	0.5	1	0.8	4	0.95	12	50	
EMB2015L204	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	4	50	
EMB2015L206	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	6	50	
EMB2015L208	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	8	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頭徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
EMB2015L210	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	10	50	
EMB2015L212	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	12	50	
EMB2020L206	●	1	2	1.6	4	1.94	6	50	
EMB2020L208	●	1	2	1.6	4	1.94	8	50	
EMB2020L210	●	1	2	1.6	4	1.94	10	50	
EMB2020L212	●	1	2	1.6	4	1.94	12	50	
EMB2020L214	●	1	2	1.6	4	1.94	14	50	
EMB2020L216	●	1	2	1.6	4	1.94	16	50	
EMB2030L208	●	1.5	3	2.4	4	2.85	8	50	
EMB2030L210	●	1.5	3	2.4	4	2.85	10	50	
EMB2030L212	●	1.5	3	2.4	4	2.85	12	50	
EMB2030L214	●	1.5	3	2.4	4	2.85	14	50	
EMB2030L216	●	1.5	3	2.4	4	2.85	16	50	
EMB2030L220	●	1.5	3	2.4	4	2.85	20	50	
EMB2040L212	●	2	4	3.2	4	3.8	12	50	
EMB2040L214	●	2	4	3.2	4	3.8	14	50	
EMB2040L216	●	2	4	3.2	4	3.8	16	50	
EMB2040L220	●	2	4	3.2	4	3.8	20	50	
EMB2040L225	●	2	4	3.2	4	3.8	25	50	

EMB 2000L2



長頸球頭 2 刃鎢鋼立銼刀
Long Neck Short Flute 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



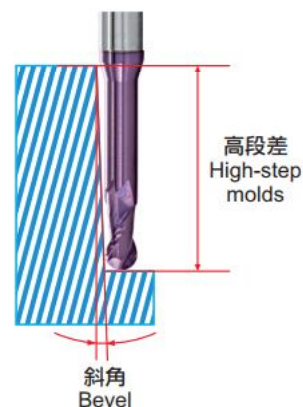
產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LFC	價格 Price
EMB2060L220	●	3	6	6	6	20	50	
EMB2060L235HD8	●	3	6	6	8	35	100	
EMB2060L240MD8	●	3	6	6	8	40	150	

S-EMB 2000、EMB 2000-00、EMB 2000L2系列切削參數

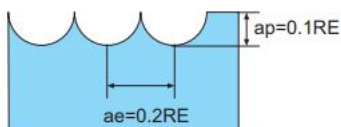
The Cutting Data For S-EMB 2000、EMB 2000-00、EMB 2000L2 Series

被加工材質 Material
鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8
轉速 n (min)	6400	4300	3200
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275

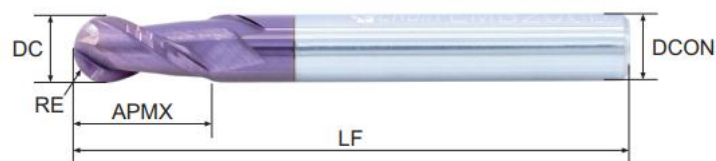


切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R Edge Angle

EMB 2000



球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB2010	●	0.5	1	2	4	50	
EMB2015	●	0.75	1.5	3	4	50	
EMB2015D6	●	0.75	1.5	3	6	50	
EMB2015E1D6	●	0.75	1.5	3	6	75	
EMB2020	●	1	2	4	4	50	
EMB2020D6	●	1	2	4	6	50	
EMB2020E1D6	●	1	2	4	6	75	
EMB2025	●	1.25	2.5	5	4	50	
EMB2025D6	●	1.25	2.5	5	6	50	
EMB2030	●	1.5	3	6	4	50	
EMB2030D6	●	1.5	3	6	6	50	
EMB2030E1D6	●	1.5	3	6	6	75	
EMB2032	●	1.6	3.2	6.4	4	50	
EMB2035	●	1.75	3.5	7	4	50	
EMB2035D6	●	1.75	3.5	7	6	60	
EMB2035E1	●	1.75	3.5	7	4	75	
EMB2035E1D6	●	1.75	3.5	7	6	75	
EMB2040	●	2	4	8	4	50	
EMB2040D6	●	2	4	8	6	50	
EMB2040E1	●	2	4	8	4	75	
EMB2040E1D6	●	2	4	8	6	75	
EMB2040H	●	2	4	8	4	100	
EMB2040HD6	●	2	4	8	6	100	
EMB2042	●	2.1	4.2	8.4	6	50	
EMB2049	●	2.45	4.9	9.8	6	50	
EMB2050	●	2.5	5	10	6	50	
EMB2050E1	●	2.5	5	10	6	75	
EMB2050H	●	2.5	5	10	6	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB2060	●	3	6	12	6	50	
EMB2060E1	●	3	6	12	6	75	
EMB2060H	●	3	6	12	6	100	
EMB2060M	●	3	6	12	6	150	
EMB2065	●	3.25	6.5	13	8	60	
EMB2069	●	3.45	6.9	13.8	8	60	
EMB2080	●	4	8	16	8	60	
EMB2080E1	●	4	8	16	8	75	
EMB2080H	●	4	8	16	8	100	
EMB2080M	●	4	8	16	8	150	
EMB2080R	●	4	8	16	8	200	
EMB2100	●	5	10	20	10	75	
EMB2100H	●	5	10	20	10	100	
EMB2100M	●	5	10	20	10	150	
EMB2100R	●	5	10	20	10	200	
EMB2120	●	6	12	24	12	75	
EMB2120H	●	6	12	24	12	100	
EMB2120M	●	6	12	24	12	150	
EMB2120R	●	6	12	24	12	200	
EMB2160	●	8	16	32	16	100	
EMB2160M	●	8	16	32	16	150	
EMB2160R	●	8	16	32	16	200	
EMB2200	●	10	20	40	20	100	
EMB2200M	●	10	20	40	20	150	
EMB2200R	●	10	20	40	20	200	

EMB 2000系列切削參數

The Cutting Data For EMB 2000 Series

被加工材質
Material

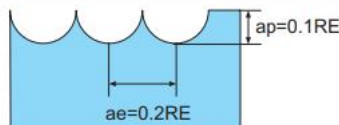
鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth

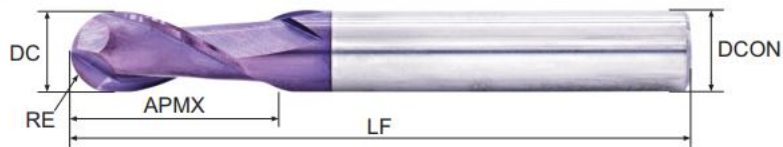


ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting

RE：刃角 R Edge Angle

DMB 2000



球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMB2030	●	1.5	3	6	4	50	
DMB2040	●	2	4	8	4	50	
DMB2050	●	2.5	5	10	6	50	
DMB2060	●	3	6	12	6	50	
DMB2080	●	4	8	16	8	60	
DMB2090	●	4.5	9	18	10	75	
DMB2100	●	5	10	20	10	75	
DMB2120	●	6	12	24	12	75	

DPB 2000



球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DPB2100H	●	5	10	20	10	100	

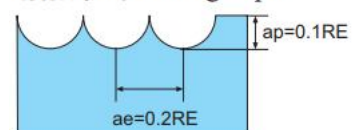
DMB 2000、DPB 2000系列切削參數

The Cutting Data For DMB 2000、DPB 2000 Series

被加工材質 Material: 鋼 Steel, 合金鋼 Alloy Steel, 碳鋼 Carbon Steel, 不鏽鋼 Stainless steel, 鑄鐵 Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R R Edge Angle

EPB 2000



球頭 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EPB2020	●	1	2	4	4	50	
EPB2030	●	1.5	3	6	4	50	
EPB2040	●	2	4	8	4	50	
EPB2050		2.5	5	10	6	50	
EPB2060	●	3	6	12	6	50	
EPB2060E1	●	3	6	12	6	75	
EPB2080	●	4	8	16	8	60	
EPB2100	●	5	10	20	10	75	
EPB2100H	●	5	10	20	10	100	
EPB2100M	●	5	10	20	10	150	
EPB2120	●	6	12	24	12	75	
EPB2120L150M	●	6	12	50	12	150	
EPB2160		8	16	32	16	100	
EPB2200		10	20	40	20	100	

EPB 4000



球頭 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EPB4020		1	2	4	4	50	
EPB4030		1.5	3	6	4	50	
EPB4040	●	2	4	8	4	50	
EPB4050		2.5	5	10	6	50	
EPB4060		3	6	12	6	50	
EPB4080		4	8	16	8	60	
EPB4100		5	10	20	10	75	
EPB4120		6	12	24	12	75	
EPB4160		8	16	32	16	100	
EPB4200		10	20	40	20	100	

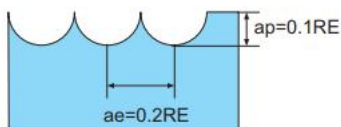
EPB 2000、EPB 4000系列切削參數

The Cutting Data For EPB 2000、EPB 4000 Series

被加工材質 Material
合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

切削深度 Cutting depth



ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE：刃角 R R Edge Angle

EMB 4000



球頭 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB4010	●	0.5	1	2	4	50	
EMB4015	●	0.75	1.5	3	4	50	
EMB4020	●	1	2	4	4	50	
EMB4030	●	1.5	3	6	4	50	
EMB4035	●	1.75	3.5	7	4	50	
EMB4035D6	●	1.75	3.5	7	6	50	
EMB4040	●	2	4	8	4	50	
EMB4045	●	2.25	4.5	9	6	50	
EMB4050	●	2.5	5	10	6	50	
EMB4060	●	3	6	12	6	50	
EMB4060E1	●	3	6	12	6	75	
EMB4060H	●	3	6	12	6	100	
EMB4080	●	4	8	16	8	60	
EMB4080E1	●	4	8	16	8	75	
EMB4080H	●	4	8	16	8	100	
EMB4100	●	5	10	20	10	75	
EMB4100H	●	5	10	20	10	100	
EMB4100M	●	5	10	20	10	150	
EMB4120	●	6	12	24	12	75	
EMB4120H	●	6	12	24	12	100	
EMB4120M	●	6	12	24	12	150	
EMB4160	●	8	16	32	16	100	
EMB4160M	●	8	16	32	16	150	
EMB4200	●	10	20	40	20	100	

EMB 4000系列切削參數

The Cutting Data For EMB 4000 Series

被加工材質
Material

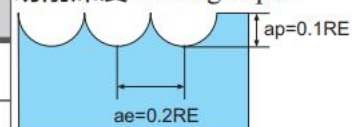
鋼
Steel

不銹鋼
Stainless steel

鑄鐵
Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	470	490	550	550	510	450	410

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R R Edge Angle

EPU 4000系列 EPU 4000 series

260°內R角4刃鎢鋼立銑刀

260° Inner Radius 4 Flutes Carbide End Mill

特殊鈔鈦塗層 Special TiSin Coating

適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

全新進口棒材，耐震高、抗崩損

Special titanium coating and new imported bar, the product has high shock resistance and can resist edge breakage.

加工工件硬度HRC65度以下，採用國際公差標準 h 5，公差範圍控制在 μ 級精度。
Using the latest import carbide rod, it can process on hardness up to 55HRC, International tolerance standard h5, tolerance range control at μ level accuracy.

通過減少切削阻力，實現了高速高進給加工。

By reducing cutting resistance to achieve high speed and feeding processing.

260°圓頭 vs. 螺旋角35°設計

260° Round Head vs. Helix Angle 35° Design.

適用各式特殊加工成型。

Suitable for various, special processing and molding.

排屑槽設計理想，排屑效率高，刀刃耗損低、有效提升刀具壽命，倒角表面光滑。

Smoother chips evacuation design, high chip removal efficiency and cutting edge wear low, effectively improve tool life, smooth surface of chamfer.

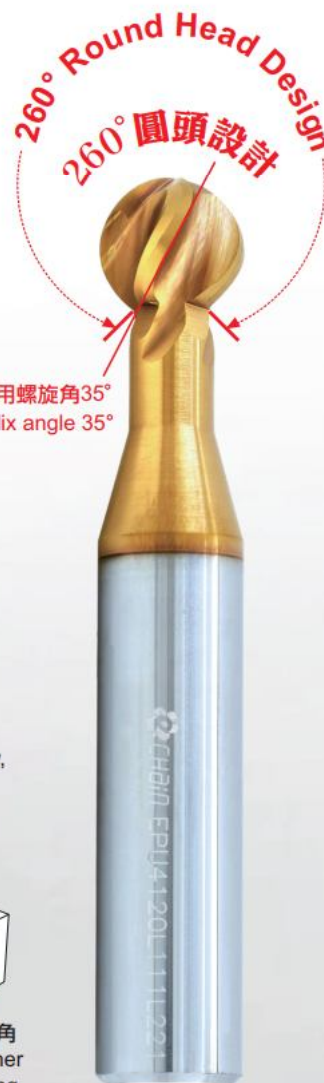
切削參數 The Cutting Data

切削深度

Cutting depth

$ae=0.2RE$

$ap=0.1RE$



刃角 R Angle	1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8
轉速 n (min)	12700	8500	6400	5100	4300	3200	2600	2200	1600
進給速度 Vf (mm/min)	450	450	470	470	490	500	550	510	450

ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE：刃角 R Edge Angle

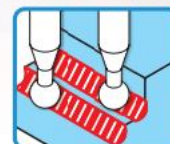
內R倒角加工
Internal R Chamfering



側面內R倒角加工
Side inner R Chamfering

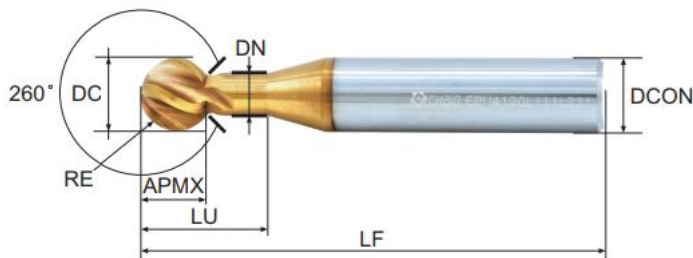


背面內R倒角加工
Backside Inner R Chamfering





EPU 4000



260° 內R角 4 刃鎢鋼立銑刀
260° Inner Radius 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	頸徑 DN	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
NEW EPU4020L016L204	●	1R	2	1.53	1.63	2	4	50	
NEW EPU4030L1024L206	●	1.5R	3	2.3	2.46	3	6	50	
NEW EPU4040L1033L208	●	2R	4	3.06	3.3	4	8	50	
NEW EPU4050L1041L210	●	2.5R	5	3.83	4.1	5	10	50	
NEW EPU4060L1049L212	●	3R	6	4.6	4.93	6	12	50	
NEW EPU4080L1065L216	●	4R	8	6.15	6.58	8	16	60	
NEW EPU4100L1082L220	●	5R	10	7.66	8.22	10	20	75	
NEW EPU4120L1098L224	●	6R	12	9.2	9.86	12	24	75	
NEW EPU4120L110L221	●	6R	12	9.2	10	12	21	75	
NEW EPU4160L1133L232	●	8R	16	12.26	13.37	16	32	100	

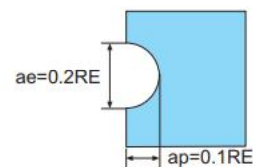
EPU 4000系列切削參數 切削深度 Cutting depth

The Cutting Data For EPU 4000 Series

被加工材質
Material

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R R Edge Angle

刃角 R R Angle	1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8
轉速 n (min)	12700	8500	6400	5100	4300	3200	2600	2200	1600
進給速度 Vf (mm/min)	450	450	470	470	490	500	550	510	450

DMR 2000-00-00L2



圖 2 刃鏤鋼立銑刀
2 Flutes Corner Radius Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
DMR2030R02L203		0.2	3	7.5	4	3	50	
DMR2030R05L203		0.5	3	7.5	4	3	50	
DMR2040R02L204		0.2	4	10	4	4	50	
DMR2040R05L204		0.5	4	10	4	4	50	
DMR2060R02L206		0.2	6	15	6	6	50	
DMR2060R05L206		0.5	6	15	6	6	50	
DMR2060R10L206		1	6	15	6	6	50	
DMR2080R05L210		0.5	8	20	8	10	60	
DMR2080R10L210		1	8	20	8	10	60	
DMR2100R05L212		0.5	10	25	10	12	75	
DMR2100R10L212		1	10	25	10	12	75	
DMR2120R05L214		0.5	12	30	12	14	75	
DMR2120R10L214		1	12	30	12	14	75	

DMR 2000



圖 2 刃鏤鋼立銑刀
2 Flutes Corner Radius Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR2010R02	●	0.2	1	2.5	4	50	
DMR2015R02	●	0.2	1.5	3.75	4	50	
DMR2015R02E1D6	●	0.2	1.5	3.75	6	75	
DMR2020R02	●	0.2	2	5	4	50	
DMR2020R05	●	0.5	2	5	4	50	
DMR2020R05E1D6	●	0.5	2	5	6	75	
DMR2025R02	●	0.2	2.5	6.25	4	50	
DMR2030R02	●	0.2	3	7.5	4	50	
DMR2030R02E1	●	0.2	3	7.5	4	75	
DMR2030R05	●	0.5	3	7.5	4	50	
DMR2030R05E1	●	0.5	3	7.5	4	75	
DMR2030R10	●	1	3	7.5	4	50	
DMR2030R10E1	●	1	3	7.5	4	75	
DMR2040R02	●	0.2	4	10	4	50	
DMR2040R02E1	●	0.2	4	10	4	75	
DMR2040R02H	●	0.2	4	10	4	100	
DMR2040R05	●	0.5	4	10	4	50	
DMR2040R05E1	●	0.5	4	10	4	75	
DMR2040R05H	●	0.5	4	10	4	100	
DMR2040R10	●	1	4	10	4	50	
DMR2040R10E1	●	1	4	10	4	75	
DMR2040R10H	●	1	4	10	4	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR2060R02	●	0.2	6	15	6	50	
DMR2060R02E1	●	0.2	6	15	6	75	
DMR2060R02H	●	0.2	6	15	6	100	
DMR2060R05	●	0.5	6	15	6	50	
DMR2060R05E1	●	0.5	6	15	6	75	
DMR2060R05H	●	0.5	6	15	6	100	
DMR2060R10	●	1	6	15	6	50	
DMR2060R10E1	●	1	6	15	6	75	
DMR2060R10H	●	1	6	15	6	100	
DMR2080R05	●	0.5	8	20	8	60	
DMR2080R05E1	●	0.5	8	20	8	75	
DMR2080R05H	●	0.5	8	20	8	100	
DMR2080R10	●	1	8	20	8	60	
DMR2080R10E1	●	1	8	20	8	75	
DMR2080R10H	●	1	8	20	8	100	
DMR2100R05	●	0.5	10	25	10	75	
DMR2100R05H	●	0.5	10	25	10	100	
DMR2100R10	●	1	10	25	10	75	
DMR2100R10H	●	1	10	25	10	100	
DMR2120R05	●	0.5	12	30	12	75	
DMR2120R05H	●	0.5	12	30	12	100	
DMR2120R10	●	1	12	30	12	75	
DMR2120R10H	●	1	12	30	12	100	

DMR 2000-00-00L2、DMR 2000系列切削參數

The Cutting Data For DMR 2000-00-00L2、DMR 2000 Series

被加工材質
Material

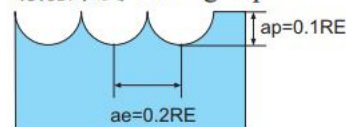
鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	260	280	285	270	270

切削深度 Cutting depth



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
RE : 刃角 R R Edge Angle

DMR 4000

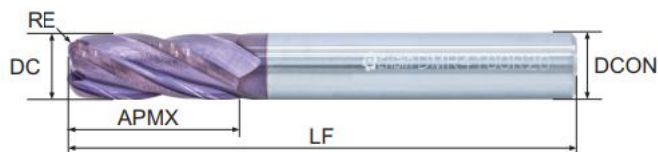


圖 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Corner Radius Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR4010R02	●	0.2	1	2.5	4	50	
DMR4010R02L103	●	0.2	1	3	4	50	
DMR4015R02	●	0.2	1.5	3.75	4	50	
DMR4015R02L104	●	0.2	1.5	4	4	50	
DMR4020R02	●	0.2	2	5	4	50	
DMR4020R02L106	●	0.2	2	6	4	50	
DMR4020R05	●	0.5	2	5	4	50	
DMR4020R05L106	●	0.5	2	6	4	50	
DMR4025R02	●	0.2	2.5	6.25	4	50	
DMR4030R02	●	0.2	3	7.5	4	50	
DMR4030R02L106	●	0.2	3	6	4	50	
DMR4030R02L108	●	0.2	3	8	4	50	
DMR4030R02E1	●	0.2	3	7.5	4	75	
DMR4030R05	●	0.5	3	7.5	4	50	
DMR4030R05E1	●	0.5	3	7.5	4	75	
DMR4030R05E1D6	●	0.5	3	7.5	6	75	
DMR4030R05L108	●	0.5	3	8	4	50	
DMR4030R10	●	1	3	7.5	4	50	
DMR4030R10E1	●	1	3	8	4	75	
DMR4030R10D6	●	1	3	7.5	6	50	
DMR4040R02	●	0.2	4	7.5	4	50	
DMR4040R02E1	●	0.2	4	10	4	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR4040R02H	●	0.2	4	10	4	100	
DMR4040R05	●	0.5	4	10	4	50	
DMR4040R05E1	●	0.5	4	10	4	75	
DMR4040R05E1D6	●	0.5	4	10	6	75	
DMR4040R05H	●	0.5	4	10	4	100	
DMR4040R10	●	1	4	10	4	50	
DMR4040R10E1	●	1	4	10	4	75	
DMR4040R10H	●	1	4	10	4	100	
DMR4040R15	●	4	1.5	10	4	50	
DMR4050R05	●	5	0.5	12.5	6	50	
DMR4060R02	●	6	0.2	15	6	50	
DMR4060R02E1	●	6	0.2	15	6	75	
DMR4060R02H	●	6	0.2	15	6	100	
DMR4060R05	●	6	0.5	15	6	50	
DMR4060R05E1	●	6	0.5	15	6	75	
DMR4060R05H	●	6	0.5	15	6	100	
DMR4060R10	●	6	1	15	6	50	
DMR4060R10E1	●	6	1	15	6	75	
DMR4060R10H	●	6	1	15	6	100	
DMR4060R20	●	6	2	15	6	50	
DMR4080R05	●	8	0.5	20	8	60	
DMR4080R05E1	●	8	0.5	20	8	75	
DMR4080R05H	●	0.5	8	20	8	100	
DMR4080R10	●	1	8	20	8	60	
DMR4080R10E1	●	1.5	8	20	8	75	
DMR4080R10H	●	1	8	20	8	100	
DMR4080R15	●	1.5	8	20	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刀長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DMR4100R05	●	0.5	10	25	10	75	
DMR4100R05H	●	0.5	10	25	10	100	
DMR4100R10	●	1	10	25	10	75	
DMR4100R10H	●	1	10	25	10	100	
DMR4100R15	●	1.5	10	25	10	75	
DMR4100R20	●	2	10	25	10	75	
DMR4120R05	●	0.5	12	30	12	75	
DMR4120R05H	●	0.5	12	30	12	100	
DMR4120R10	●	1	12	30	12	75	
DMR4120R10H	●	1	12	30	12	100	
DMR4120R15	●	1.5	12	30	12	75	
DMR4120R20	●	2	12	30	12	75	

DMR 4000系列切削參數

The Cutting Data For DMR 4000 Series

被加工材質 Material

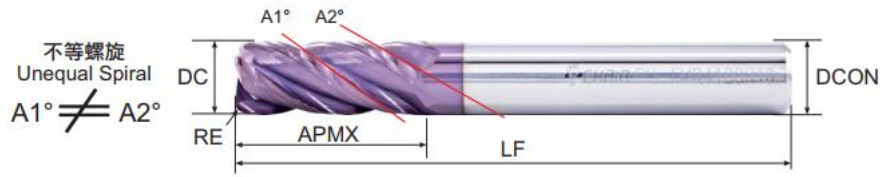
鋼 Steel

不鏽鋼 Stainless steel

鑄鐵 Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

PH-FMR 4000

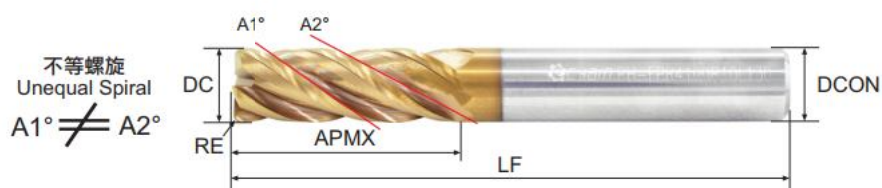


不等分割不等螺旋圓鼻 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius
Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
PH-FMR4040R05	●	0.5	4	10	4	50	
PH-FMR4040R10	●	1	4	10	4	50	
PH-FMR4060R05	●	0.5	6	15	6	50	
PH-FMR4060R10	●	1	6	15	6	50	
PH-FMR4080R05	●	0.5	8	20	8	60	
PH-FMR4080R10	●	1	8	20	8	60	
PH-FMR4080R30	●	3	8	20	8	60	
PH-FMR4100R05		0.5	10	25	10	75	
PH-FMR4100R10		1	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10L130	●	1	10	30	10	75	
PH-FMR4120R05		0.5	12	30	12	75	
PH-FMR4120R10	●	1	12	30	12	75	
PH-FMR4120R30	●	3	12	30	12	75	

PH-FPR 4000



不等分割不等螺旋圓鼻 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius
Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
PH-FPR4040R05		0.5	4	10	4	50	
PH-FPR4040R10	●	1	4	10	4	50	
PH-FPR4060R05		0.5	6	15	6	50	
PH-FPR4060R10	●	1	6	15	6	50	
PH-FPR4080R05		0.5	8	20	8	60	
PH-FPR4080R10	●	1	8	20	8	60	
PH-FPR4100R05		0.5	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10		1	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10L130	●	1	10	30	10	75	
PH-FPR4100R15	●	1.5	10	25	10	75	
PH-FPR4100R20	●	2	10	25	10	75	
PH-FPR4100R20L130	●	2	10	30	10	75	
PH-FPR4120R30L136	●	3	12	36	12	75	
PH-FPR4120R05		0.5	12	30	12	75	
PH-FPR4120R10	●	1	12	30	12	75	

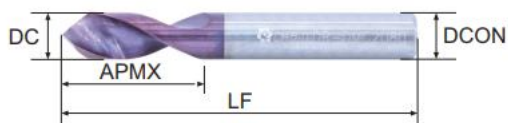
PH-FMR 4000、PH-FPR 4000系列切削參數

The Cutting Data For PH-FMR 4000、PH-FPR 4000 Series

被加工材質 Material 合金鋼 Alloy Steel 碳鋼 Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

DR-DMC 2000

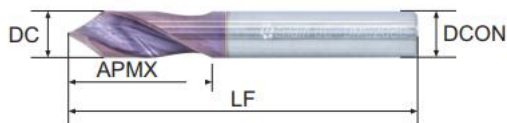


2 刃鎢鋼定位鑽
2 Flutes Positioning Drill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DR-DMC2030	●	3	8	3	50	
DR-DMC2040	●	4	12	4	50	
DR-DMC2050	●	5	20	5	50	
DR-DMC2060	●	6	20	6	50	
DR-DMC2080	●	8	25	8	60	
DR-DMC2100	●	10	25	10	75	
DR-DMC2120	●	12	30	12	75	
DR-DMC2160	●	16	35	16	100	
DR-DMC2200	●	20	40	20	100	

DC-DMC 2000



2 刃鎢鋼定位鑽
2 Flutes Positioning Drill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DC-DMC2030	●	3	8	3	50	
DC-DMC2040	●	4	12	4	50	
DC-DMC2040E1	●	4	12	4	75	
DC-DMC2050	●	5	20	5	50	
DC-DMC2060	●	6	20	6	50	
DC-DMC2080	●	8	25	8	60	
DC-DMC2100	●	10	25	10	75	
DC-DMC2120	●	12	30	12	75	
DC-DMC2160	●	16	35	16	100	
DC-DMC2200	●	20	40	20	100	

DR-DMC 2000、DC-DMC 2000系列切削參數

The Cutting Data For DR-DMC 2000、DC-DMC 2000 Series

被加工材質
Material

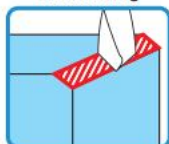
鋼
Steel不鏽鋼
Stainless steel鑄鐵
Iron cast

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	110
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

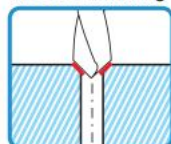
圓孔倒角加工
Large hole chamfering



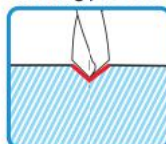
倒角加工
Chamfering



孔倒角加工
Hole Chamfering



定心加工
Positioning processing



背面倒角加工
Back Chamfering



CC-AMC


V型端尾槽鎢鋼刀
V-Type Chamfer Cutter


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
CC-AMC4040L207DD6	●	4	1.9	6	2.4	7	60	4	
CC-AMC4060L207D	●	6	2.8	6	3	7	60	4	
CC-AMC6080L209	●	8	3.8	8	4	9	60	6	
CC-AMC6100L211	●	10	4.8	10	5	11	75	6	
CC-AMC6120L213	●	12	5.8	12	6	13	75	6	

CR-AMC

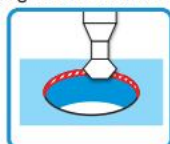
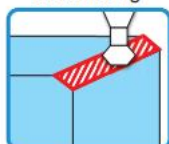
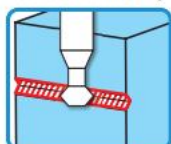
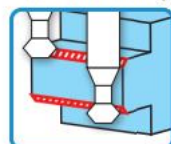
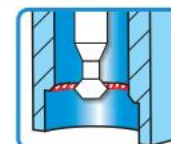

V型端尾槽鎢鋼刀
V-Type Chamfer Cutter


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
CR-AMC4060L206D	●	6	1.8	6	2.7	6	60	4	
CR-AMC6080L208	●	8	2.4	8	3.6	8	60	6	
CR-AMC6100L210	●	10	3.1	10	4.5	10	75	6	
CR-AMC6120L212	●	12	3.7	12	5.4	12	75	6	

CC-AMC、CR-AMC 系列切削參數 The Cutting Data For CC-AMC、CA-AMC Series

被加工材質 Material
鋼 Steel
不鏽鋼 Stainless steel
鑄鐵 Iron cast

直徑 (mm) Shank	6	8	10	12
轉速 n (min)	3700	2800	2200	1900
進給速度 Vf (mm/min)	400	500	650	650

圓孔倒角加工
Large hole chamfering

倒角加工
Chamfering

側面倒角加工
Side Chamfering

背面倒角加工
Back Chamfering

側面 V 槽加工
Side V Groove Processing


AMI 2000系列

AMI 2000 series

外R倒角 2 刃鎢鋼銑刀

External R Chamfering 2 Flutes Carbide End Mill



採用全新進口棒材

Using the latest import carbide rod

適用材質

Processing on

鋼

Steel

不鏽鋼

Stainless Steel

鑄鐵

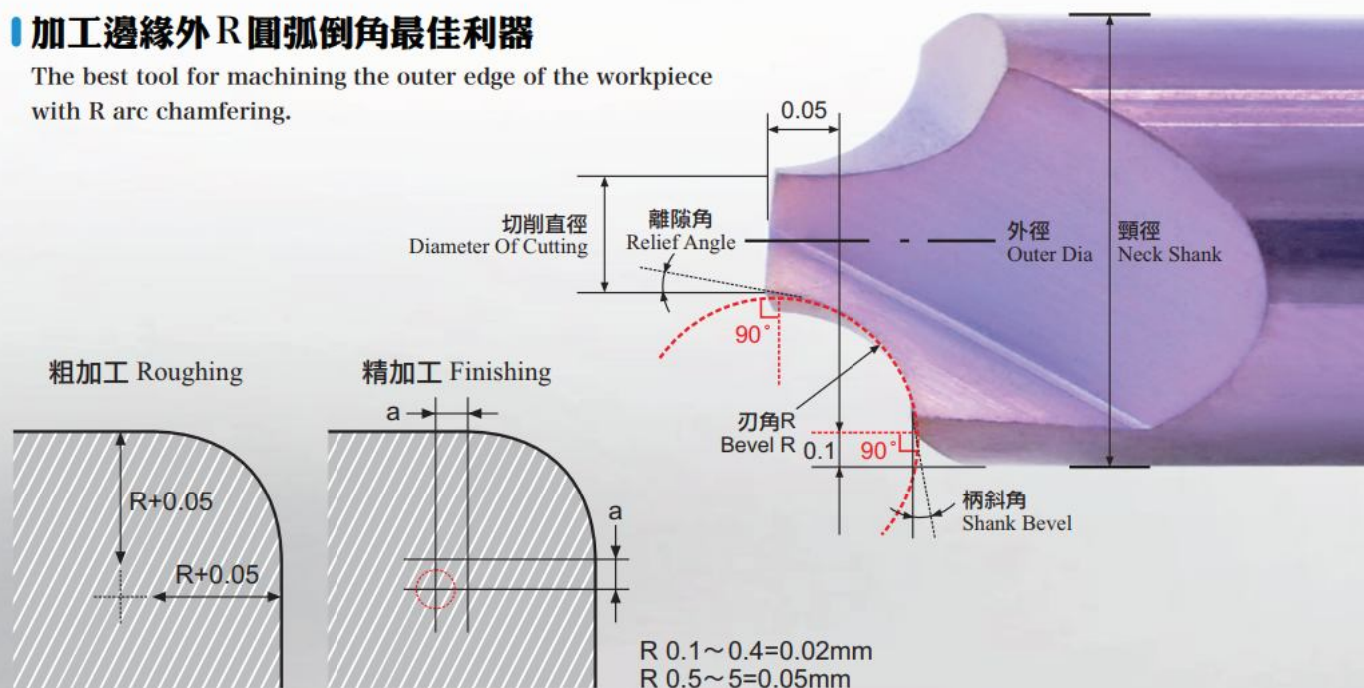
Iron Cast

加工工件硬度HRC55度以下，R角精準研磨，加工準確。

It can process on hardness up to 55HRC, R angle precision grinding, accurate processing.

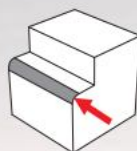
加工邊緣外R圓弧倒角最佳利器

The best tool for machining the outer edge of the workpiece with R arc chamfering.



外R倒角加工

Outer R Chamfer Processing



背面外R倒角

Backside R Chamfering

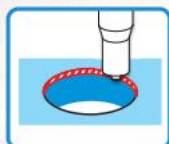


圓孔外R倒角

Round Hole Outside R Chamfering

圓孔外R角倒角加工

Round Hole Outside R Chamfering



外R倒角加工

External R Chamfering



背面外R倒角加工

Back External R chamfering



AMI 2000



2 刃鎢鋼外 R 角倒角銑刀
2 Flutes External R Chamfering Carbide End Mill



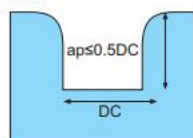
產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DU	標準全長 LF	價格 Price
NEW AMI2015RE0050		0.5	1.5	5	4	2.7	50	
NEW AMI2015RE0075		0.75	1.5	5	4	3.2	50	
NEW AMI2015RE0100		1	1.5	8	4	3.7	50	
NEW AMI2015RE0100D6	●	1	1.5	8	6	3.7	50	
NEW AMI2015RE0125D6		1.25	1.5	8	6	4.2	50	
NEW AMI2015RE0150D6	●	1.5	1.5	8	6	4.7	50	
NEW AMI2015RE0175D6		1.75	1.5	8	6	5.2	50	
NEW AMI2015RE0200D6	●	2	1.5	10	6	5.7	50	
NEW AMI2015RE0250CD8		2.5	1.5	10	8	6.7	50	
NEW AMI2015RE0300CD8		3	1.5	12	8	7.7	50	
NEW AMI2020ER0400DD12		4	2	12	12	10.2	60	
NEW AMI2030ER0500E1D16		5	3	15	16	13.2	75	
NEW AMI2030ER0600E1D16		6	3	15	16	15.2	75	

AMI 2000系列切削參數 The Cutting Data For AMI 2000 Series

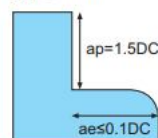
被加工材質 Material
鋼 Steel (blue)
不鏽鋼 Stainless steel (yellow)
鑄鐵 Iron cast (red)

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



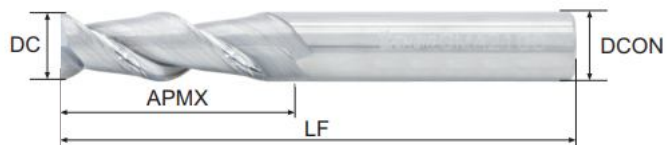
側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
DC : 刃徑 Diameter of cutting

刃角 R Angle	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	4	5	6
轉速 n (min)	7800	6350	4700	4000	3100	2800	2600	2200	1900	1500	1300	1100
進給速度 Vf (mm/min)	310	250	190	240	190	170	160	180	150	180	210	180

GMA 2000

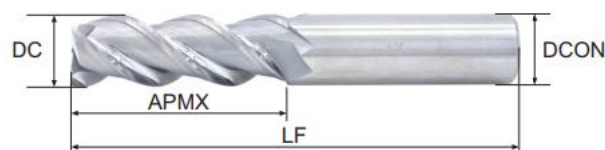


鋁用 2 刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 2 Flutes End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMA2060	●	6	18	6	50	
GMA2080	●	8	24	8	60	
GMA2100	●	10	30	10	75	

GMA 3000



鋁用 3 刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes End Mill

 新規格上市
New Specification Arrival

 MG

 CO 12%

 M 500

 45°







產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMA3010	●	1	3	4	50	
 GMA3010D6		1	3	6	50	
GMA3015	●	1.5	4.5	4	50	
GMA3020	●	2	6	4	50	
 GMA3020D6		2	6	6	50	
GMA3025	●	2.5	7.5	4	50	
GMA3030	●	3	9	4	50	
 GMA3030D6		3	9	6	50	
GMA3030H	●	3	9	4	100	
GMA3040	●	4	12	4	50	
GMA3040D6		4	12	6	50	
GMA3040H	●	4	12	4	100	
GMA3050	●	5	15	6	50	
GMA3050H	●	5	15	6	100	
GMA3060	●	6	18	6	50	
GMA3060H	●	6	18	6	100	
GMA3080	●	8	24	8	60	
GMA3080H	●	8	24	8	100	
GMA3080M	●	8	24	8	150	
GMA3100	●	10	30	10	75	
GMA3100M	●	10	30	10	150	
GMA3120	●	12	36	12	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMA3120H	●	12	36	12	100	
GMA3120M	●	12	36	12	150	
GMA3160	●	16	48	16	100	
GMA3200	●	20	60	20	100	

GMA 2000、GMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For GMA 2000、GMA 3000 Series

被加工材質
Material

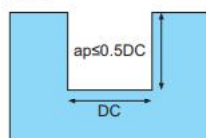
鋁合金
Aluminum

銅
Copper

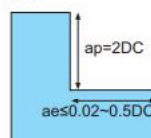
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1500	1300

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC：刃徑 Diameter of cutting

HMA 2000



鋁用 2 刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 2 Flutes End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
HMA2010		1	3	4	50	
HMA2015		1.5	4.5	4	50	
HMA2020		2	6	4	50	
HMA2025		2.5	7.5	4	50	
HMA2030		3	9	4	50	
HMA2030E1		3	9	4	75	
HMA2030H		3	9	4	100	
HMA2040		4	12	4	50	
HMA2040E1		4	12	4	75	
HMA2040H		4	12	4	100	
HMA2050		5	15	6	50	
HMA2050E1		5	15	6	75	
HMA2050H		5	15	6	100	
HMA2060		6	18	6	50	
HMA2060E1		6	18	6	75	
HMA2060H		6	18	6	100	
HMA2070		7	21	8	60	
HMA2080		8	24	8	60	
HMA2080E1		8	24	8	75	
HMA2080H		8	24	8	100	
HMA2080M		8	24	8	150	
HMA2090		9	27	10	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
HMA2100		10	30	10	75	
HMA2100H		10	30	10	100	
HMA2100M		10	30	10	150	
HMA2110		11	33	12	75	
HMA2120		12	36	12	75	
HMA2120H		12	36	12	100	

HMA 2000系列切削參數

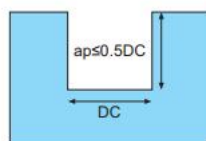
The Cutting Data For HMA 2000 Series

被加工材質
Material鋁合金
Aluminum銅
Copper

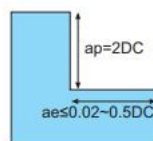
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
(mm/min) 進給速度 Vf	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1500	1300

切削深度 Cutting depth

開槽 Slotted



側邊 Side



ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting

DC : 刃徑 Diameter of cutting

HMA 3000



鋁用3刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
HMA3010	●	1	3	4	50	
HMA3015	●	1.5	4.5	4	50	
HMA3020	●	2	6	4	50	
HMA3025	●	2.5	7.5	4	50	
HMA3030	●	3	9	4	50	
HMA3040	●	4	12	4	50	
HMA3050	●	5	15	6	50	
HMA3060	●	6	18	6	50	
HMA3070	●	7	21	8	60	
HMA3080	●	8	24	8	60	
HMA3090	●	9	27	10	75	
HMA3100	●	10	30	10	75	
HMA3110	●	11	33	12	75	
HMA3120	●	12	36	12	75	
HMA3160	●	16	48	16	100	
HMA3200	●	20	50	20	100	

HMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For HMA 3000 Series

被加工材質
Material

鋁合金
Aluminum

銅
Copper

直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1500	1300



MU2-GMA 3000



鋁用 3 刃圓溝 2 離隙鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU2-GMA3040	●	4	12	4	50	
MU2-GMA3040D6	●	4	12	6	50	
MU2-GMA3050	●	5	15	6	50	
MU2-GMA3060	●	6	18	6	50	
MU2-GMA3080	●	8	24	8	60	
MU2-GMA3080E1	●	8	24	8	75	
MU2-GMA3080H		8	24	8	100	
MU2-GMA3080M	●	8	24	8	150	
MU2-GMA3100	●	10	30	10	75	
MU2-GMA3100M		10	30	10	150	
MU2-GMA3120	●	12	36	12	75	
MU2-GMA3120H	●	12	36	12	100	
MU2-GMA3120M		12	36	12	150	
MU2-GMA3160	●	16	48	16	100	
MU2-GMA3200	●	20	60	20	100	

MU2-HMA 3000



鋁用 3 刃圓溝 2 離隙鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU2-HMA3040		4	12	4	50	
MU2-HMA3060		6	18	6	50	
MU2-HMA3080		8	24	8	60	
MU2-HMA3100		10	30	10	75	
MU2-HMA3120		12	36	12	75	

MU3-JMA 3000



鋁用3刃圓溝3離隙立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Triple Edge End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU3-JMA3040	●	4	12	4	50	
MU3-JMA3050	●	5	15	6	50	
MU3-JMA3060	●	6	18	6	50	
MU3-JMA3060E1	●	6	18	6	75	
MU3-JMA3080	●	8	24	8	60	
MU3-JMA3080E1	●	8	24	8	75	
MU3-JMA3100	●	10	30	10	75	
MU3-JMA3100H	●	10	30	10	100	
MU3-JMA3120	●	12	36	12	75	
MU3-JMA3160	●	16	48	16	100	
MU3-JMA3200	●	20	60	20	100	

MU2-GMA 3000、MU2-HMA 3000、MU3-JMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For MU2-GMA 3000、MU2-HMA 3000、MU3-JMA 3000 Series

被加工材質 Material
鋁合金 Aluminum 銅 Copper

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)							
	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300