



刀片識別系統 Turning Insert Identification System	A02 – A03
車削用材質 Recommend Material Grades For Turning	A04
各公司材質對照表 Grade Comparison Chart	A05
正、負角斷削槽選擇 Selection Of Chip Breaker	A06 – A08
材質推薦切削表 Recommended Cutting Condition	A09
車刀刀片 Insert For Turning	A10 – A41
切斷刀刀片 Cutting Off Insert	A41
槽刀刀片 Shallow Grooving Insert	A42 – A43
快鑽刀片 Insert For Drilling	A44 – A45
C B N 立氮化硼刀片 Cubic Boron Nitride Insert	A46 – A47
P C D 聚合金剛石刀片 Poly Crystalling Diamond Insert	A48 – A49
牙刀刀片 Threading Insert	A50 – A56

刀片識別系統

Turning Insert Identification System

C

1

N

2

M

3

G

4

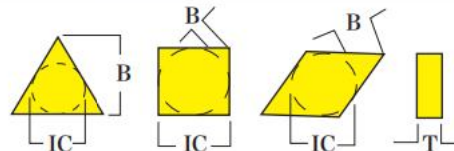
1 刀片形狀
Insert Shape2 離隙角
Relief Angle3 精度記號
Tolerance4 孔溝記號
Insert Type

1 刀片形狀 Insert shape

記號 Sign	刀片形狀 Insert Shape	角度 Angle
C		80°
D		55°
E		75°
M		86°
V		35°
A		85°
B		82°
K		55°
H		正六角形 120°
O		正八角形 135°
P		正五角形 108°
L		長方形 90°
R		圓形 —
S		正方形 90°
T		正三角形 60°
W		桃形 80°

2 離隙角 Relief angle

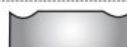
記號 Sign	離隙角度 Relief Angle	記號 Sign	離隙角度 Relief Angle
A		F	
B		G	
C		N	
D		P	
E			



3 精度記號 Tolerance

記號 Sign	內接圓公差 "IC"		刀尖高度公差 "B"		厚度公差 "T"	
	in	mm	in	mm	in	mm
C	± 0.010	± 0.025	± 0.0005	± 0.013	± 0.001	± 0.025
H	± 0.005	± 0.013	± 0.0005	± 0.013	± 0.001	± 0.025
E	± 0.010	± 0.025	± 0.0010	± 0.025	± 0.001	± 0.025
G	± 0.010	± 0.025	± 0.0010	± 0.025	± 0.005	± 0.13
M	± 0.005	± 0.13	± 0.005	± 0.13	± 0.005	± 0.13
U	± 0.005	± 0.13	± 0.005	± 0.13	± 0.005	± 0.13

4 孔溝記號 Insert Type

記號 Sign	溝孔類型 Insert Type	記號 Sign	溝孔類型 Insert Type	記號 Sign	溝孔類型 Insert Type	記號 Sign	溝孔類型 Insert Type
N		M		Q		C	
R		G		U		J	
F		W		B			
A		T		H			

12 04 08 - □ □ □
5 6 7 8 9 10

- 5 尺寸 Size 6 刀片厚度 Blade Thickness 7 刀尖半徑 Top Radius 8 刀片方向 Hand Of Insert 9 切邊狀況及排屑槽 Cutting Edge Condition & Chip Control

5 尺寸 Size 切刃長和內接圓記號 Cutting Edge Length, Diameter Of IC

內接圓 IC		公制切刃長度 Metric Cutting Edge Length							英制切刃長度 Inch Cutting Edge Length
in	mm	C	D	R	S	T	V	W	
5/32	3.97	—	04	03	03	06	—	—	1.2 (5)
3/16	4.76	04	05	04	04	08	08	—	1.5 (6)
7/23	5.56	05	06	05	05	09	09	03	1.8 (7)
0.236	6.00	—	—	06	—	—	—	—	—
1/4	6.35	06	07	06	06	11	11	04	2
5/16	7.94	08	09	07	07	13	13	05	2.5
0.315	8.00	—	—	08	—	—	—	—	—
3/8	9.525	09	11	09	09	16	16	06	3
0.394	10.00	—	—	10	—	—	—	—	—
1/16	11.11	11	13	11	11	19	19	07	3.5
0.472	12.00	—	—	12	—	—	—	—	—
1/2	12.70	12	15	12	12	22	22	08	4
9/16	14.29	14	17	14	14	24	24	09	4.5
5/8	15.875	16	19	15	15	27	27	10	5
0.630	16.00	—	—	16	—	—	—	—	—
11/16	17.46	17	21	17	17	30	30	11	5.5
3/4	19.05	19	23	19	19	33	33	13	6
0.787	20.00	—	—	20	—	—	—	—	—
7/8	22.22	22	27	22	22	38	38	15	7
0.984	25.00	—	—	25	—	—	—	—	—
1	25.40	25	31	25	25	44	44	17	8
1-1/4	31.75	32	38	31	31	54	54	21	10
1.260	32.00	—	—	32	—	—	—	—	—

Inch size : () Symbol for small size insert 英制尺寸 : () 符號為小尺寸刀片

6 刀片厚度 Blade Thickness

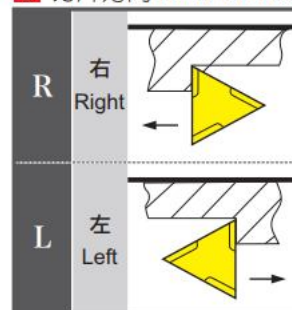
in	mm	英制 Inch	公制 Metric
1/32	0.79	0.5 (1)	—
1/16	1.59	1 (2)	01
5/64	1.98	1.2	T1
3/32	2.38	1.5 (3)	02
1/8	3.18	2	03
5/32	3.97	2.5	T3
3/16	4.76	3	04
7/32	5.56	3.5	05
1/4	6.35	4	06
5/16	7.94	5	07
3/8	9.52	6	09
7/16	11.11	7	11
1/2	12.70	8	12

Inch size : () Symbol for small size insert
英制尺寸 : () 符號為小尺寸刀片

7 刀尖半徑 Top Radius

Corner radius		Symbol	
in	mm	英制 Inch	公制 Metric
.004	0.1	0	01
.008	0.2	0.5	02
1/64	0.4	1	04
1/32	0.8	2	08
3/64	1.2	3	12
1/16	1.6	4	16
5/64	2.0	5	20
3/32	2.4	6	24
7/64	2.8	7	28
1/8	3.2	8	32
圓型刀片英制 round insert (inch)		—	00
圓型刀片公制 round insert (metric)		—	M0

8 刀片方向 Hand Of Insert



9 10

切邊狀況及排屑槽
Cutting edge condition
& chip control

車削用材質

Recommend Material Grades For Turning

切削狀態 Cutting State	JIS使用分類 JIS Classification									
	鎢鋼鍍鈦 Carbide With Altin Coating					金屬陶瓷 Cermet				
	輕切削 Light ← → 粗切削 Heavy					輕切削 Light ← → 粗切削 Heavy				
	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40
P 鋼 Steel		ECP100 ECP200	ECP200/ECP250	ECP300	ECP400		BQJ606 BQJ606F BQW706			
M 不鏽鋼 Stainless Steel		ECM050 BEJ657	ECM100 BEJ757	ECM200 BEJ750 BEJ857	BEP706 BEP708		BQJ606 BQJ606F BQW706			
K 鑄鐵 Cast Iron	ECK100	ECK200 BEG607 ECP100					BQJ606 BQJ606F BQW706			
N Non-Ferrous Metal		BEJ757								

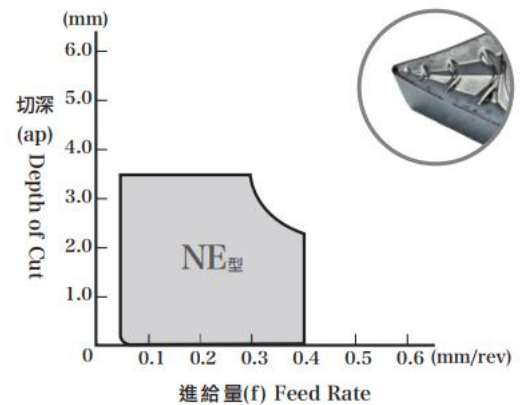
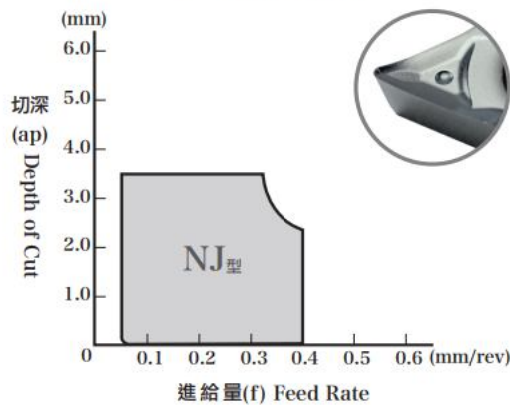
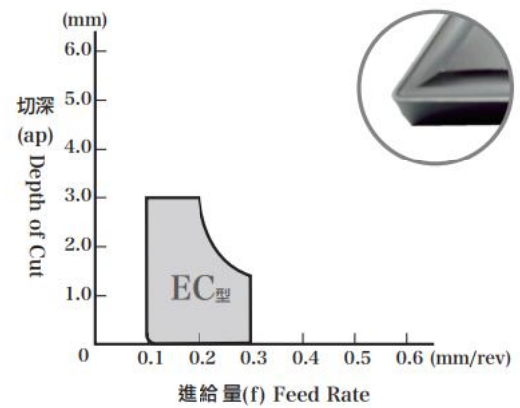
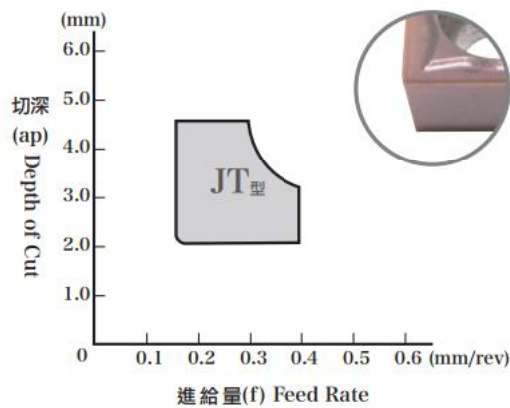
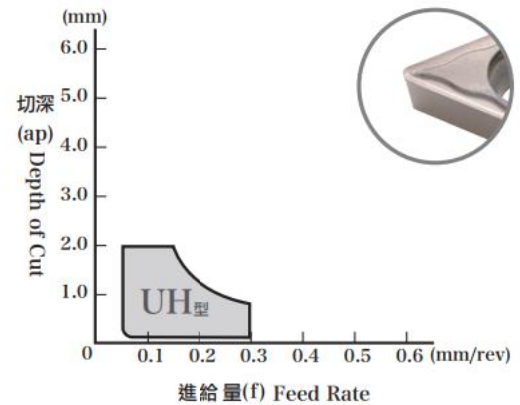
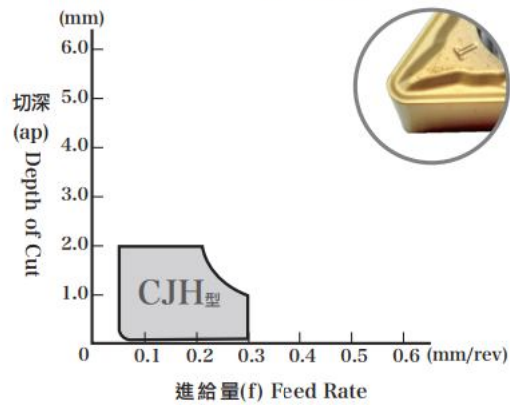
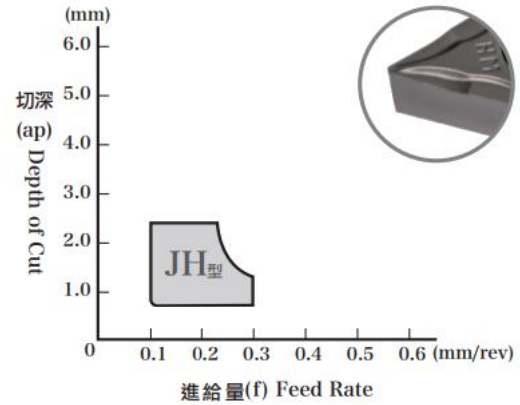
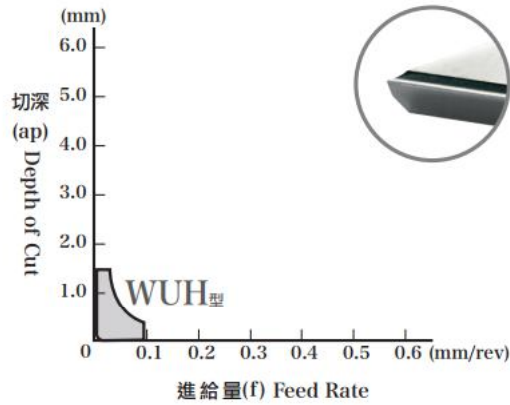
各公司材質對照表

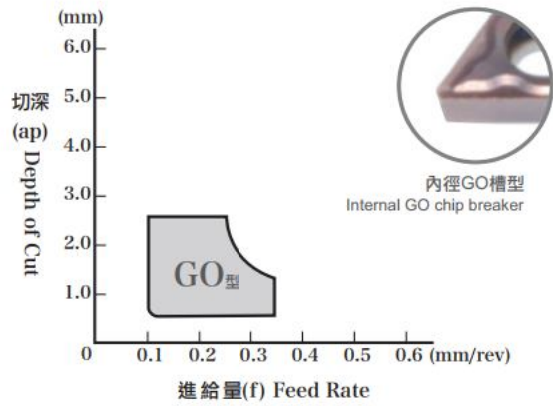
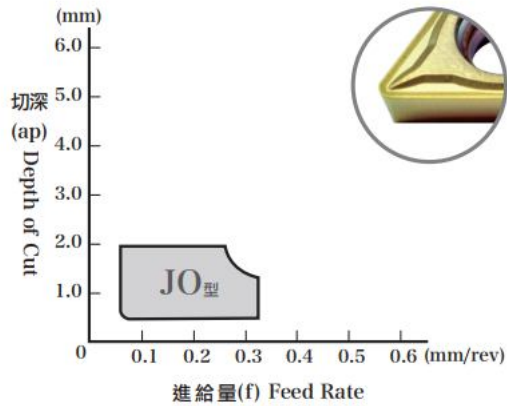
Grade Comparison Chart

用途 Application	使用分類 Class	級別 Grade	益 詮 Echain	住友電工 Sumitomo	三 菱 綜合材料 Mitsubishi	泰珂洛 Tungaloy	京 瓷 Kyocera
車 削 Turning	P 鋼 Steel	P05	ECP100	AC810P	UE6105	T9105	CA5505
		P10	ECP100 ECP200	AC810P AC820P	UE6110	T9115	CA5515
		P20	ECP200 ECP250	AC820P	UE6020	T9125	CA5525
		P30	ECP250 ECP300	AC830P	UE6035 VP15TF	T9135	CA5535
		P40	ECP400	AC830P	UE6035 UH6400	T9135	PR660
	M 不鏽鋼 Stainless Steel	M10	ECM050 BEJ657 BEP608	AC610M AC520U	US905 VP05RT VP10RT US7020	T9115 AH110 AH905	PR1305 CA6515 PR905
		M20	ECM100 BEJ757	AC610M AC520U	US7020 VP20MF UP20M	T6020 AH120 AH725	PR1310 CA6525 PR930 PR915
		M30	ECM200 BEJ750 BEJ857	AC630M AC830P AC530U	US735 VP15TF VP20MF	AH725 T6030 AH630	PR1325 CA6525 PR660 PR1125
		M40	BEP706 BEP708	AC630M AC530U	US735 VP15TF	SH730 AH645	PR660 PR1125
	K 鑄鐵 Cast	K05	ECK100	AC405K	UC5115	T5105 T5115	CA4505 CA4010
		K10	ECK200 BEG607 ECP100	AC415K	UC5105 UC5115	T5115 T5125	CA4505 CA4015 CA4115
		K20		AC420K	UC5115 VP15TF UE6110	T5125 T9125	CA4515 CA4020 CA4115
	金屬陶瓷 Cermet		BQJ606F BQJ606 BQW706	T1200A T1500A	NX2525	NS530	W60

正角斷削槽選擇

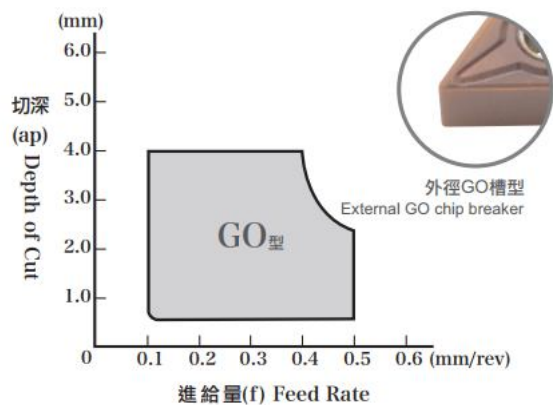
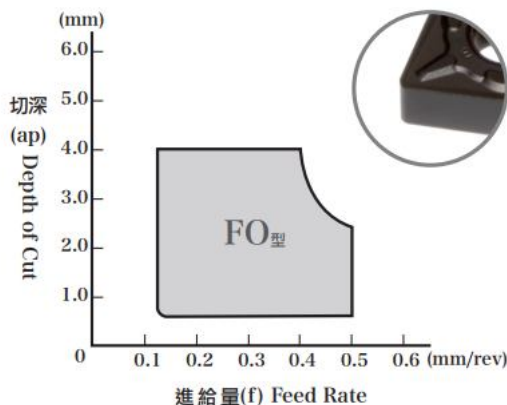
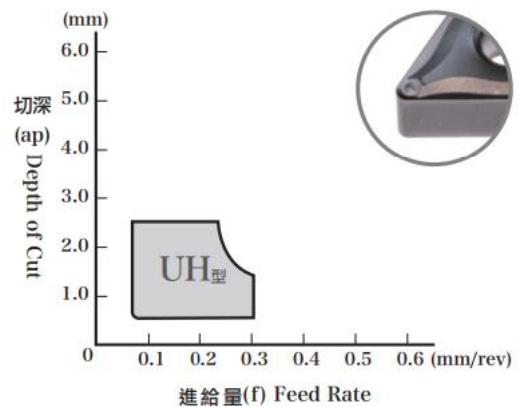
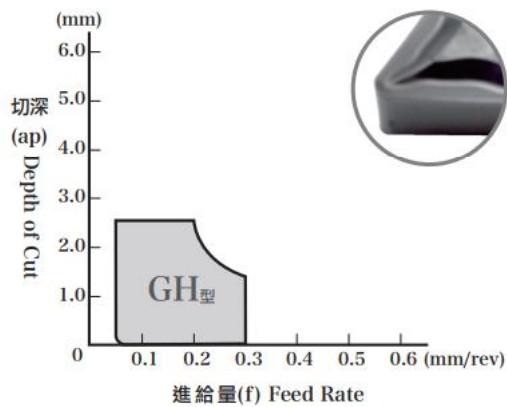
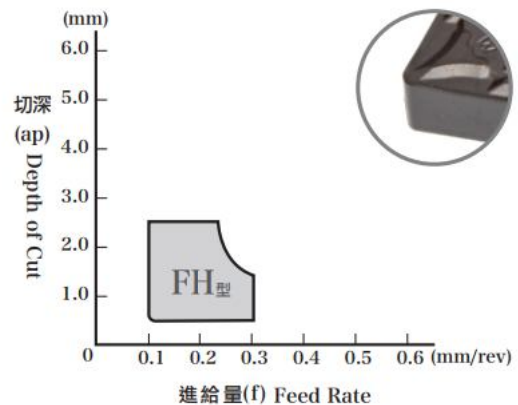
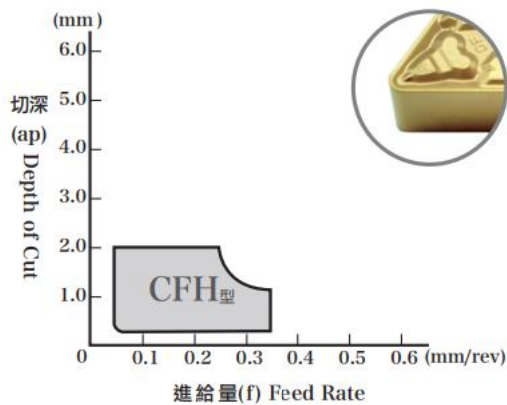
Selection Of Chip Breaker

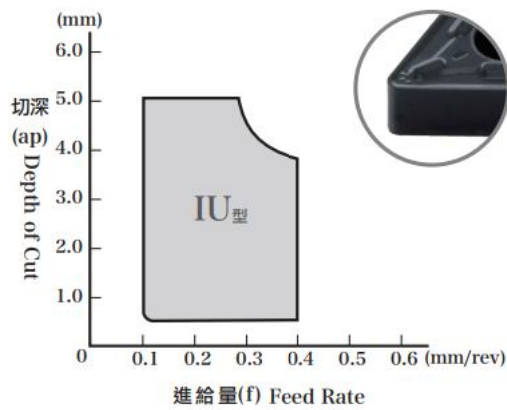
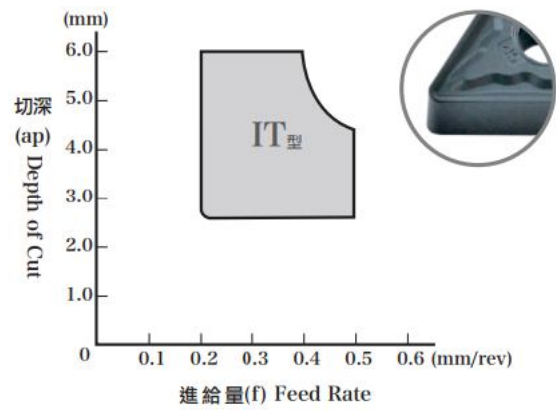
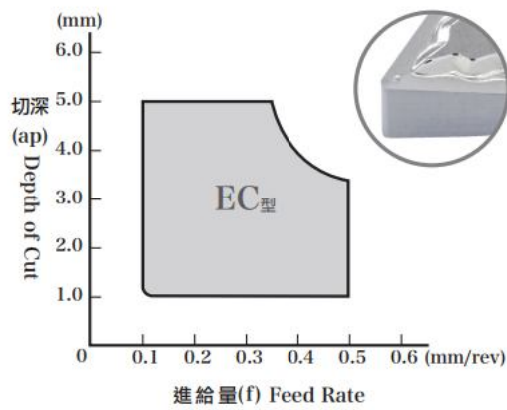
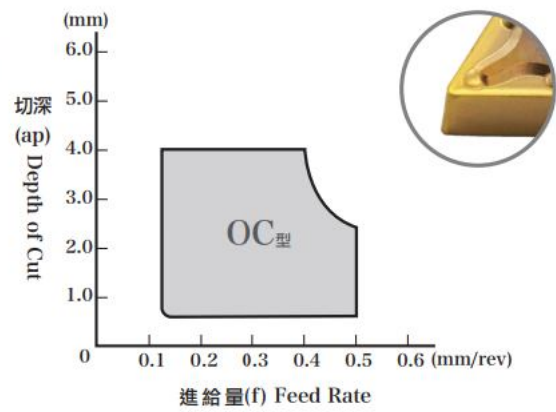
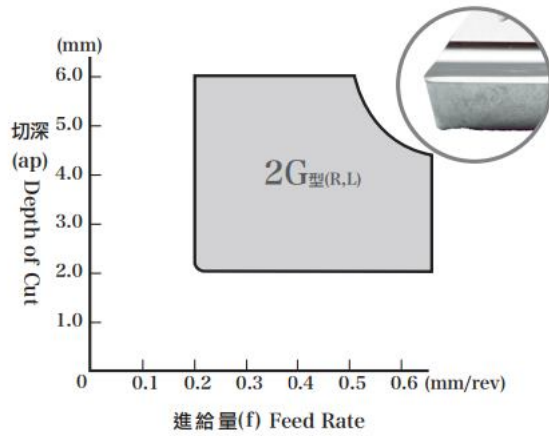
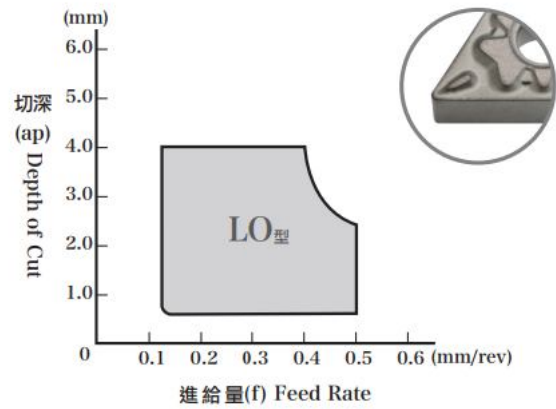
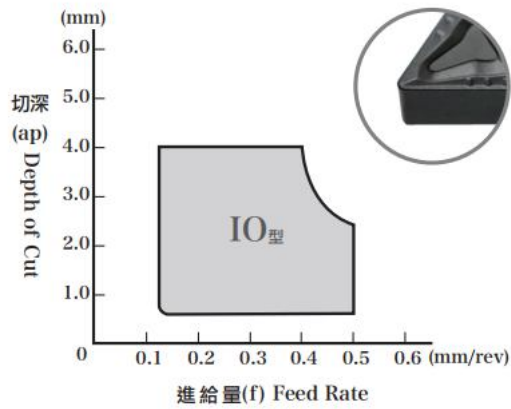




負角斷削槽選擇

Selection Of Chip Breaker





材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			進給 (f) Feed (f)	切削速度 m/min (v) Cutting Speed	切深 (mm) Depth Of Cut
 鋼 Steel	碳素鋼 Carbon Steel	ECK200 / DF133	0.15~0.5	200~350	
		ECP200 / DF233	0.15~0.5	150~300	
		ECP300 / DF333	0.15~0.5	120~250	
		BEF706	0.15~0.5	160~460	
		BEF607	0.1~0.6	220~500	
		BEP706	0.2~0.6	110~280	
		W35	0.08~0.3	100~350	
	合金鋼 Alloy Steel	ECK200 / DF133	0.15~0.5	150~300	
		ECP200 / DF233	0.15~0.5	100~250	
		ECP300 / DF333	0.15~0.5	80~200	
		BEF706	0.15~0.5	160~350	
		BEF607	0.15~0.5	200~400	
		BEP706	0.15~0.5	110~250	
		W35	0.15~0.5	50~250	
 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel	ECM100 BEJ750	0.1~0.45	170~300	
		BEJ759 BEP706	0.1~0.4	110~280	
		BEJ657	0.1~0.45	180~460	
 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron	ECK200 BEG607	0.1~0.5	190~450	
 非鐵金屬 Alloy	非鐵金屬 Alloy	BEJ757	0.1~0.4	110~500	
		BQJ606F	0.1~0.4	270~450	
		BQJ606	0.1~0.4	250~400	
		PCD100	0.02~0.2 (0.1)	200~1500 (350)	0.1~1.5
 高硬度鋼 Hardened Steel	高硬度材 High hardness material	CBN100	0.03~0.2 (0.1)	80~160 (120)	0.05~0.3

● (V=m/min · F=/刀) (下限值—推薦值—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

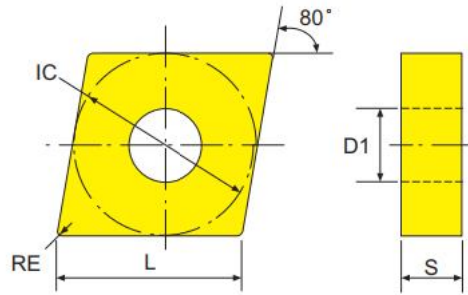
● 工具回轉速度(N)=[1000×切削速度(V)]÷[3.14×工具直徑(D)]

● 總進給(F)=[每刃進給(f)×工具刃數(Z)×工具回轉速度(N)]

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.9 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

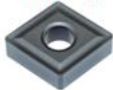
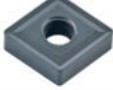
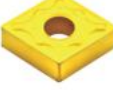
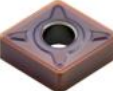
◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

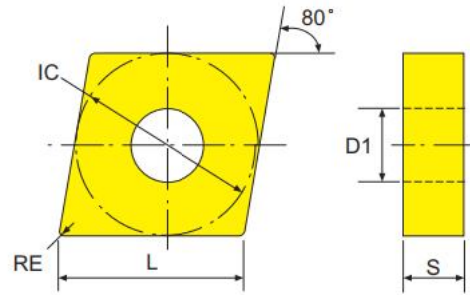
◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P			P			M			K			N						鍍鈦 Titanium Plating						
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	RE																									
中粗切削 Medium and roughing 	CNMA120408	0.8																		●		●					
	CNMA120412	1.2																			●						
中粗切削 Medium and roughing 	CNMG120408	0.8						●			●	●		●						●	●						
CFH中輕切削 Mid and light cutting 	CNMG120404-CFH	0.4												●													
	CNMG120408-CFH	0.8												●													
	CNMG120412-CFH	1.2												●													
FO中切削 Medium 	CNMG120404-FO	0.4						●							●	●						●					
	CNMG120408-FO	0.8							●	●					●	●						●					
	CNMG120412-FO	1.2															●										
FT中粗切削 Medium and roughing 	CNMG120404-FT	0.4							●							●						●					
	CNMG120408-FT	0.8								●					●	●						●					
GO中粗切削 Medium and roughing 	CNMG120408-GO	0.8															●										

CN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.9 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

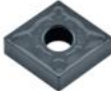
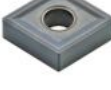
◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08		刀尖 半徑	P														M		K			N	W35	BQ606	BQW706	鍍鈦 Titanium Plating BQJ606F			
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656							
形狀 Shape	型號 Model No	RE																											
 ◎IO中切削 Medium	CNMG120404-IO	0.4				●	●											●											
	CNMG120408-IO	0.8				●	●	●			●							●	●										
	CNMG120412-IO	1.2				●	●	●											●										
 *IW中切削 Medium	CNMG120404N-IW	0.4	●	●	●																								
	CNMG120408N-IW	0.8	●	●	●																								
 RO中切削 Medium	CNMG120404-RO	0.4																		●									
	CNMG120408-RO	0.8							●											●									
 OC中切削 Medium	CNMG120404-OC	0.4									●																		
	CNMG120408-OC	0.8									●																		
 UH中輕切削 Mid and light cutting	CNMG120404-UH	0.4																							●				
	CNMG120408-UH	0.8																							●				
 VE中粗切削 Medium and roughing	CNMG120404-VE	0.4																		●									
	CNMG120408-VE	0.8																		●									
	CNMG120412-VE	1.2																		●									
 *XZ中粗切削 Medium and roughing	CNMG120404N-XZ	0.4	●																										
	CNMG120408N-XZ	0.8	●																										

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.1 刀片厚度 S : 6.35

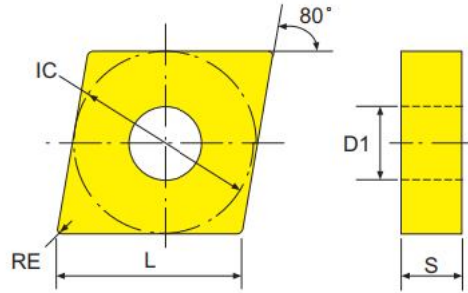
內接圓 IC : 15.88 螺釘孔徑 D1 : 6.35

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08													P		P				M		K			N			鍍鈦 Titanium Plating	
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BEA875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F		
形狀 Shape	型號 Model No	RE																								鍍鈦 Titanium Plating		
◎IO中切削 Medium	CNMG160608-IO	0.8				●				●																		
	CNMG160612-IO	1.2				●				●																		

TN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76

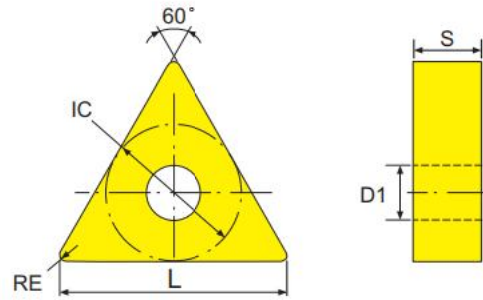
內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

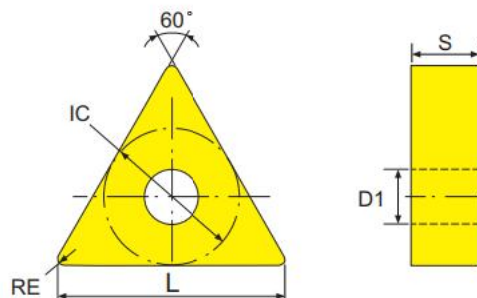
金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P													P		M		K			N	W35	BQ606	BQ706	BQJ606F 鍍鈦 Titanium Plating
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEJ706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656					
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09		刀尖 半徑																									
形狀 Shape	型號 Model No	RE																									
 中輕切削 Mid and light cutting	TNMA160404	0.4																	●	●							
	TNMA160408	0.8																	●	●							
 中輕切削 Mid and light cutting	TNMG160408	0.8								●								●									
 CFH中輕切削 Mid and light cutting	TNMG160404-CFH	0.4									●														●		
	TNMG160408-CFH	0.8									●														●		
 FO中切削 Medium	TNMG160404-FO	0.4						●	●				●	●					●								
	TNMG160408-FO	0.8						●	●				●	●					●								
	TNMG160412-FO	1.2						●																			
 2G中粗切削 Medium and roughing	TNMG160404L-2G	0.4																							●		
	TNMG160404R-2G	0.4																							●		
 GS中粗切削 Medium and roughing	TNMG160408L-GS	0.8								●	●																
	TNMG160408R-GS	0.8			●																						
 HO中粗切削 Medium and roughing	TNMG160404L-HO	0.4							●																		
	TNMG160404R-HO	0.4							●																		
	TNMG160408L-HO	0.8							●																		
	TNMG160408R-HO	0.8							●																		

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

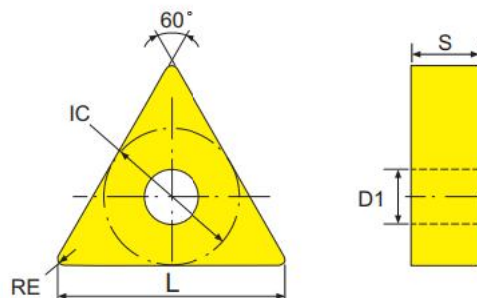
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P													M				K			N				鍍鈦 Titanium Plating
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09		刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEP607	BEP707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
形狀 Shape	型號 Model No	RE																									
	◎IE中切削 Medium	TNMG160404L-IE	0.4				●	●																			
		TNMG160404R-IE	0.4				●	●																			
		TNMG160408L-IE	0.8				●	●			●	●								●							
		TNMG160408R-IE	0.8				●	●				●															
	IO中輕切削 Mid and light cutting	TNMG160404-IO	0.4				●	●			●									●							
		TNMG160408-IO	0.8				●	●	●											●							
	*IW中切削 Medium	TNMG160404N-IW	0.4	●	●	●																					
		TNMG160408N-IW	0.8	●	●	●																					
	LO中輕切削 Mid and light cutting	TNMG160404-LO	0.4																						●		
		TNMG160408-LO	0.8																						●		
	OC中輕切削 Mid and light cutting	TNMG160408-OC	0.8								●	●															
	RO中輕切削 Mid and light cutting	TNMG160404-RO	0.4																	●							
		TNMG160408-RO	0.8																	●							
	VE中輕切削 Mid and light cutting	TNMG160408-VE	0.8																	●							
	*XZ中粗切削 Medium and roughing	TNMG160404N-XZ	0.4	●																							
		TNMG160408N-XZ	0.8	●																							

尺寸 Dimension

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81



- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

金屬陶瓷 Cermet

TN-INSERT FOR TURNING 車刀刀片 | A15

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 22 刀片厚度 S : 4.76

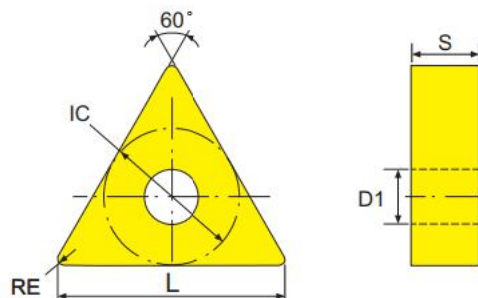
內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

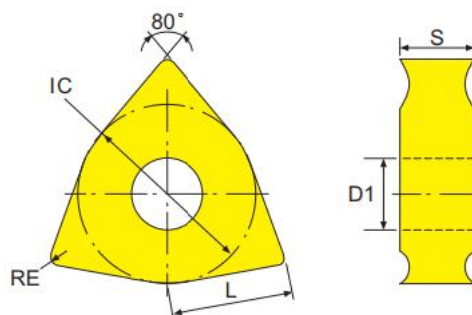
◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	P			P			M			K			N	W35	BQJ606	BQW706	鍍鈦 Titanium Plating BQJ606F										
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEP607	BEP707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750					BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656			
FO中切削 Medium 	TNMG220412	1.2					●										●												
	TNMG220404-FO	0.4							●																				
	TNMG220408-FO	0.8				●		●																					
	TNMG220412-FO	1.2																		●									

尺寸 Dimension

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



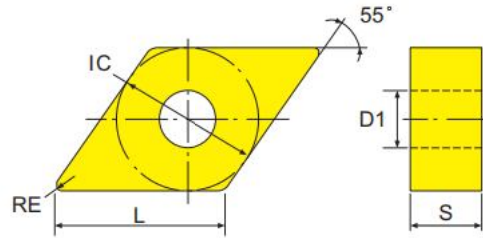
金屬陶瓷 Cermet

WN-INSERT FOR TURNING 車刀刀片 | A17

DN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 15.5 刀片厚度 S : 6.35
內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

材料介紹→參考A04頁 Grade Ref.Page-A04			塗層硬質合金 Carbide Coated													金屬陶瓷 Cermet								
◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			刀尖 半徑	P			P			M			K			N	W35	BQJ606	BQW706	鍍鈦 Titanium Plating BQJ606F				
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09				DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEJ706	BEJ750					BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200
形狀 Shape	型號 Model No	RE																						
 中切削 Medium	DNMG150604	0.4					●													●				
	DNMG150604-FO	0.4																						
 FO中切削 Medium	DNMG150608-FO	0.8							●	●		●												
	DNMG150612-FO	1.2							●			●												
 IO中輕切削 Mid and light cutting	DNMG150608-IO	0.8				●	●	●			●	●												
	DNMG150612-IO	1.2										●												

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11.6 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81

塗層硬質合金 Carbide Coated

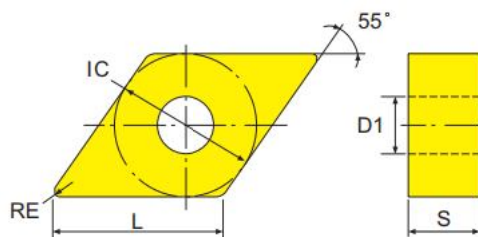
金屬陶瓷 Cermet

內接圓 IC : 9.525 螺孔孔徑 D1 : 3.81			P			P			M			K			N				鍍鈦 Titanium Plating		
			刀尖 半徑													BQJ606F					
			RE													BQW706					
																BQJ606					
																W35					

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 15.5 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

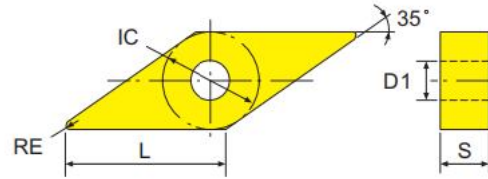
			P					P			M		K		N					鍍鈦 Titanium Plating						
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖 半徑 RE																								
 * IW中切削 Medium	DNMG150404N-IW	0.4	●																							
	DNMG150408N-IW	0.8	●																							
 ◎FO中切削 Medium	DNMG150404-FO	0.4							●						●											
	DNMG150408-FO	0.8							●						●					●						
	DNMG150412-FO	1.2							●							●				●						
 IO中切削 Medium	DNMG150404-IO	0.4				●	●												●							
	DNMG150408-IO	0.8				●	●	●	●										●							
 OC中輕切削 Min and light cutting	DNMG150404-OC	0.4									●															
	DNMG150408-OC	0.8									●															

VN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.6 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P														M				K				N	W35	BQJ606	BQW706	鍍鈦 Titanium Plating BQJ606F
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656							
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			形狀 Shape	型號 Model No	RE																								
			中輕切削 Mid and light cutting	VNMG160404	0.4					●						●													
			CFH中輕切削 Mid and light cutting	VNMG160404-CFH	0.4											●													
				VNMG160408-CFH	0.8													●											
			GO中切削 Medium	VNMG160404-GO	0.4																								
				VNMG160408-GO	0.8																								
			IO中切削 Medium	VNMG160404-IO	0.4					●	●					●	●												
				VNMG160408-IO	0.8					●	●				●							●							
			* IW中切削 Medium	VNMG160404N-IW	0.4		●																						
				VNMG160408N-IW	0.8		●																						
			RO中輕切削 Mid and light cutting	VNMG160404-RO	0.4							●	●							●									
				VNMG160408-RO	0.8							●										●							
			UH精切削 Finish	VNMG160404-UH	0.4																				●				
				VNMG160408-UH	0.8																						●		

SN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 4.76

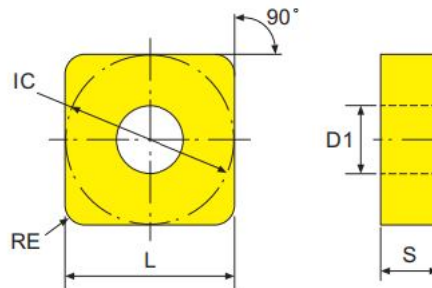
內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

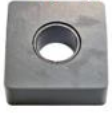
◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet				
			P	P	M	K	N										鍍鈦 Titanium Plating
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEE607	BEE707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758
中粗切削 Medium and roughing 	SNMA120408	0.8															
	SNMG120412	1.2															
CFH中輕切削 Mid and light cutting 	SNMG120408-CFH	0.8															
FO中切削 Medium 	SNMG120408-FO	0.8															
FT粗切削 Roughing 	SNMG120408-FT	0.8															
IO中切削 Medium 	SNMG120408-IO	0.8															
	SNMG120412-IO	1.2															

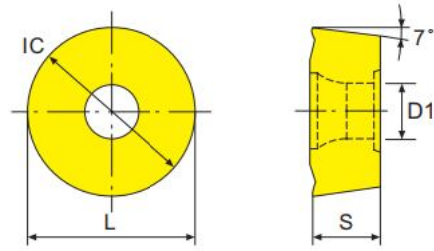
RC

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ○僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ○Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

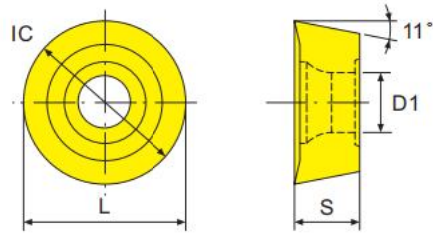
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

							P				P				M		K						
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削 刃長 L	內接圓 IC	刀片 厚度 S	螺釘 孔徑 D1	E1500	ECP100	ECP200	ECP300	BEF706	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607
	RCKT0803MO-HH	4	8	8	3.18	3.36	●																
	RCMT0803MO	4	8	8	3.18	3.36						●	●	●									
	RCMT10T3MO	5	10	10	3.97	4.4					●		●	●									
	RCMT1204MO	6	12	12	4.76	4.4										●							
	RCMT1606MO	8	16	16	6.35	5.5					●												

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 10	刀片厚度 S : 3.97
內接圓 IC : 10	螺釘孔徑 D1 : 4.1



- 標準庫存
- Standard Stocks
- 僅限中國地區銷售
- * Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售
- ◎ Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

材質介紹→參考A04頁 Grade Ref.Page-A04		塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet										
◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08		刀尖 半徑 RE	P							P		M		K			N	W35	BQJ606	BQW706	鍍鈦 Titanium Plating BQJ606F					
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758					ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656
	RPXT10T3MO	5									●	●														
	RPMT10T3MOE	5									●	●														
	RPMX10T3MO	5										●														

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 12	刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 12	螺釘孔徑 D1 : 4.36

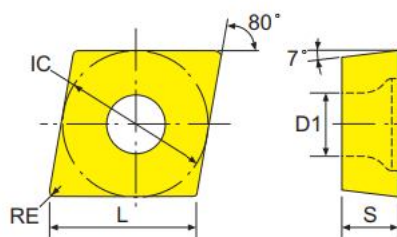
切削刃長 L : 12		刀片厚度 S : 4.36		塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet									
內接圓 IC : 12		螺釘孔徑 D1 : 4.36		P							P			M		K			N				鍍鈦 Titanium Plating				
		刀片半徑 RE		DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No											●	●														
	RPXT1204MO	6										●	●														
	RPMT1204MOE	6										●	●														
	RPMX1204MO-HH	6					●					●	●														

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 16	刀片厚度 S : 6.35
內接圓 IC : 16	螺釘孔徑 D1 : 4.9

切削刃長 L : 16		刀片厚度 S : 6.35		塗層硬質合金 Carbide Coated												金屬陶瓷 Cermet										
內接圓 IC : 16		螺釘孔徑 D1 : 4.9		P							P					M		K			N				鍍鈦 Titanium Plating	
		刀尖 半徑		DF133						BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape		型號 Model No		RE																						
		RPMT1606MOE		8							●	●														

尺寸 Dimension

內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

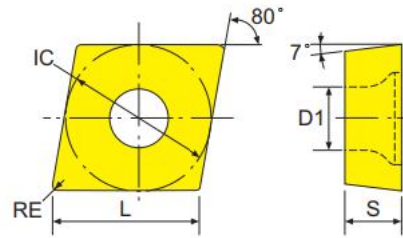
金屬陶瓷 Cermet

[illegible]

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.7 刀片厚度 S : 3.97

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

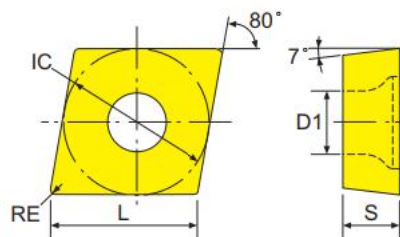
[illegible]

CC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.9 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.5



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref Page-A09			刀尖 半徑																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
---	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.9 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.56

切前刃長 L : 12.9			刀片厚度 S : 4.76			塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet															
內接圓 IC : 12.7						螺釘孔徑 D1 : 5.56						P			P			M		K		N				鍍鈦 Titanium Plating					
形狀 Shape			型號 Model No			刀尖半徑 RE	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
			GO中切削 Medium			CCMT120404-GO	0.4																								
			CCMT120408-GO			0.8																									
			JO中輕切削 Mid and light cutting			CCMT120404-JO	0.4																								
			CCMT120408-JO			0.8																									

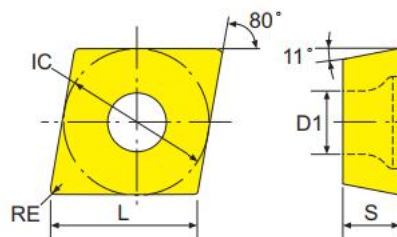
塗層硬質合金 Carbide Coated

							P								
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	T1500A	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707
FY精切削 Finish 	CCET03X104L-FY	0.4	3.55	3.5	1.4	1.9	●								
	CCET04X104L-FY	0.4	4.37	4.3	1.8	2.3	●								

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.7 刀片厚度 S : 3.18

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

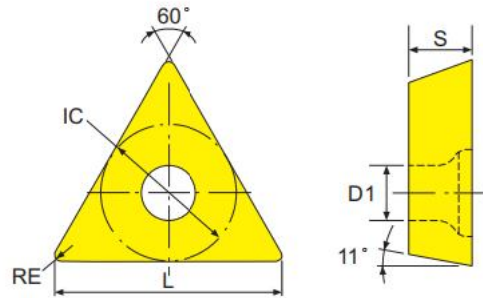
◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P											P		M		K			N	W35	BQJ606	BQW706	鍍鈦 Titanium Plating BQJ606F	
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEJ706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607					BG656
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			刀尖 半徑 RE																							
形狀 Shape	型號 Model No																									
中粗切削 Medium and roughing 	CPMT090308	0.8															●	●								
HI中粗切削 Medium and roughing 	CPMT090304-HI	0.4					●	●																		
	CPMT090308-HI	0.8					●	●			●															
HS中粗切削 Medium and roughing 	CPMT090304-HS	0.4									●															
	CPMT090308-HS	0.8						●			●	●														

TP

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 9.6	刀片厚度 S : 2.38
內接圓 IC : 5.56	螺釘孔徑 D1 : 2.8

- 標準庫存
- Standard Stocks
- *僅限中國地區銷售
- *Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售
- ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



材質介紹→參考A04頁 Grade Ref.Page-A04		塗層硬質合金 Carbide Coated															金屬陶瓷 Cermet									
◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08		刀尖 半徑 RE	P					P			M		K			N				鍍鈦 Titanium Plating						
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No																									
精切削 Finish 	TPGH090202L	0.2																						●		
	TPGH090204L	0.4																						●		
	TPGT090204L	0.4																						●	●	

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 11	刀片厚度 S : 3.18
內接圓 IC : 6.35	螺釘孔徑 D1 : 3.18

		刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	RE																								
精切削 Finish 	TPGH110302L	0.2																						●		
	TPGH110304L	0.4																						●	●	
	TPGT110304L	0.4																						●	●	

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 11	刀片厚度 S : 3.18
內接圓 IC : 6.35	螺釘孔徑 D1 : 3.4

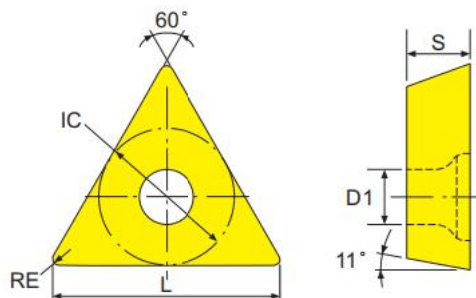
		刀尖 半徑	RE	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No																										
* UW精切削 Finish 	TPMT110304N-UW	0.4			●																						
	TPMT110308N-UW	0.8			●																						

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.6 刀片厚度 S : 2.38

內接圓 IC : 5.56 螺釘孔徑 D1 : 2.8

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P										P			M			K			N					鍍鈦 Titanium Plating
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	RE																									
GO中切削 Medium 	TCMT090204-GO	0.4															●	●									
JO中切削 Medium 	TCMT090204-JO	0.4					●	●					●							●							
	TCMT090208-JO	0.8						●					●														

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.6 刀片厚度 S : 2.38

內接圓 IC : 5.56 螺釘孔徑 D1 : 2.5

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

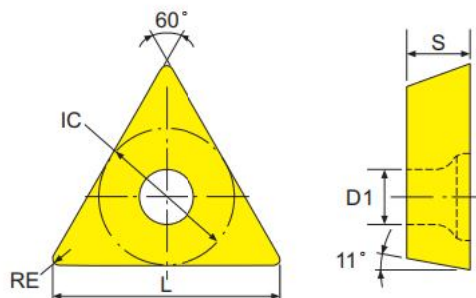
內接圓 IC : 5.56 螺釘孔徑 D1 : 2.5			適用機台機種 Applicable Machine Models																								
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P					P					M					K			N		W35	BQJ606	BQW706	鍍鈦 Titanium Plating BQJ606F	
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656					
NE鋁切削 Aluminum 	TCGT090204-NE	0.4														●											

TC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11 刀片厚度 S : 2.38

內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

		P													P		M		K			N					鍍鈦 Titanium Plating
																											BQJ606F

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 3.97

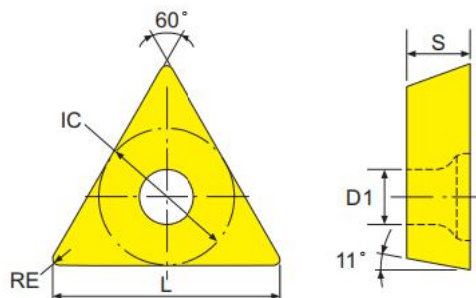
內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated													金屬陶瓷 Cermet				鍍鈦 Titanium Plating
			P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	K	K	N	N	BQJ606	BQW706	BQJ606F
中切削 Medium	TCMT16T304	0.4																		
CJH精切削 Finish	TCMT16T304-CJH	0.4																		
EC中輕切削 Mid and light cutting	TCMT16T304-EC	0.4																		
GO中切削 Medium	TCMT16T304-GO	0.4																		
	TCMT16T308-GO	0.8																		
JO中輕切削 Mid and light cutting	TCMT16T304-JO	0.4																		
	TCMT16T308-JO	0.8																		

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 3.18

內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

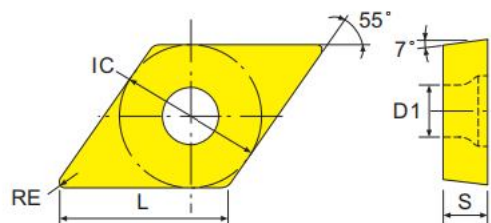
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated													金屬陶瓷 Cermet				鍍鈦 Titanium Plating
			P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	K	K	N	N	BQJ606	BQW706	BQJ606F
NE鋁切削 Aluminum	TCGT16T304-NE	0.4																		
	TCGT16T308-NE	0.8																		

DC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 7.8 刀片厚度 S : 2.38

內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

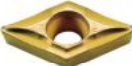
◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

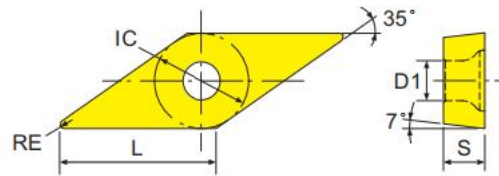
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P										P				M				K				N						鍍鈦 Titanium Plating	
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BEG656	W35	BQJ606	BQJ706	BQJ606F	鍍鈦 Titanium Plating				
形狀 Shape	型號 Model No	RE																														
 CJH中輕切削 Mid and light cutting	DCMT070204-CJH	0.4												●													●					
	DCMT070208-CJH	0.8																														
 GO中切削 Medium	DCMT070204-GO	0.4														●	●															
	DCMT070208-GO	0.8														●																
 JH中輕切削 Mid and light cutting	DCMT070204-JH	0.4																										●				
	DCMT070208-JH	0.8																										●				
 JO中輕切削 Mid and light cutting	DCMT070204-JO	0.4					●	●				●	●							●												
	DCMT070208-JO	0.8					●	●												●												
 NE鋁切削 Aluminum	DCGT070202-NE	0.2															●															
	DCGT070204-NE	0.4																●														
 UH精切削 Finish	DCGT070202-UH	0.2																									●					
	DCGT070204-UH	0.4																										●				
 * UW精切削 Finish	DCMT070204N-UW	0.4	●																													
	DCMT070208N-UW	0.8	●																													

VC

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 11	刀片厚度 S : 3.18
內接圓 IC : 6.35	螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

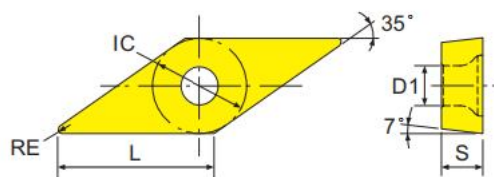
金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P			P			M			K			N						鍍鈦 Titanium Plating								
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			RE			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑																											
	VC GT110302-NE	0.2																	●										
	VC GT110304-NE	0.4																	●										
	VC GT110304R-EC	0.4												●															
	VC GT110302-UH	0.2																										●	●
	VC GT110304-UH	0.4																										●	●
	VC MT110304N-UW	0.4																											

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

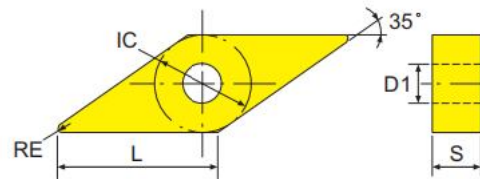
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

			P														P		M		K			N				鍍鈦 Titanium Plating
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEP607	BEP707	ECM100	ECM200	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F				
◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08																												
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09																												
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖 半徑 RE																										
中輕切削 Mid and light cutting 	VCMT160404	0.4				●					●	●					●											
EC中輕切削 Mid and light cutting 	VCMT160404-EC	0.4				●																						
EK中輕切削 Mid and light cutting 	VCMT160404-EK	0.4									●	●																
◎GO中切削 Medium 	VCMT160404-GO	0.4												●														
	VCMT160408-GO	0.8												●	●													
NE鋁切削 Aluminum 	VCGT160402-NE	0.2												●														
	VCGT160404-NE	0.4												●														
	VCGT160408-NE	0.8												●														
	VCGT160412-NE	1.2												●														
* UW精切削 Finish 	VCMT160404N-UW	0.4	●																									
	VCMT160408N-UW	0.8	●																									

VB

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 11	刀片厚度 S : 3.18
內接圓 IC : 6.35	螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

材質介紹→參考A04頁 Grade Ref.Page-A04		塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				鍍鈦 Titanium Plating					
◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08		P				P				M		K		N				BQJ606F							
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09		DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	RE																							
 GO中切削 Medium	VBMT110304-GO	0.4												●											
	VBMT110308-GO	0.8						●						●	●										

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 16.5	刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 9.525	螺釘孔徑 D1 : 4.4

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76			塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet									
內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4			P							P				M			K			N					鍍鈦 Titanium Plating	
			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖 半徑 RE																								
 中輕切削 Mid and light cutting	VBMT160404	0.4				●	●				●								●							
	VBMT160408	0.8					●					●							●							
 GO精切削 Finish	VBMT160404-GO	0.4													●											
	VBMT160408-GO	0.8													●											
 ◎EC精切削 Finish	VBMT160404-EC	0.4													●											
	VBMT160408-EC	0.8													●											

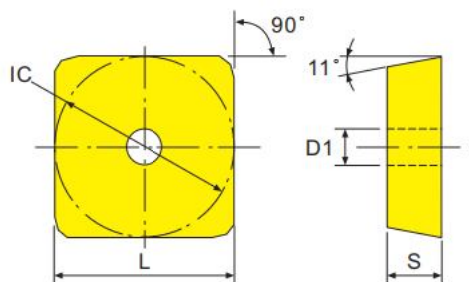
SP

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 15.875 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 15.875 螺釘孔徑 D1 : 3.2

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08		刀尖 半徑 RE	P			P			M			K			N					鍍鈦 Titanium Plating					
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG666	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No																								
	SPKN1504EDTR-F3	0.4								●	●														

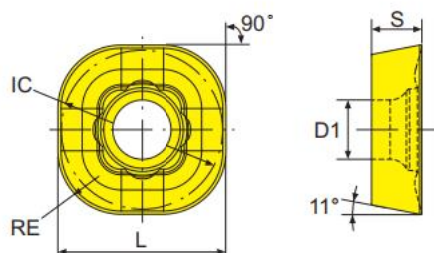
SP

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 8 刀片厚度 S : 2.38

內接圓 IC : 8 螺釘孔徑 D1 : 2.8

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

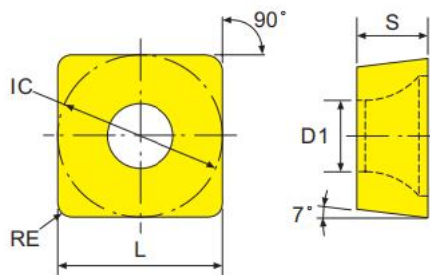
◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08		P										P		M		K		N	W35	BQJ606	BQW706	鍍鈦 Titanium Plating BQJ606F				
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09		刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEJ706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656				
形狀 Shape	型號 Model No	RE																								
	SPMX080230-MM	3											●													

SC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.525 刀片厚度 S : 3.97

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

		P													M			K			N					鍍鈦 Titanium Plating

TB

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 6.4 刀片厚度 S : 1.59

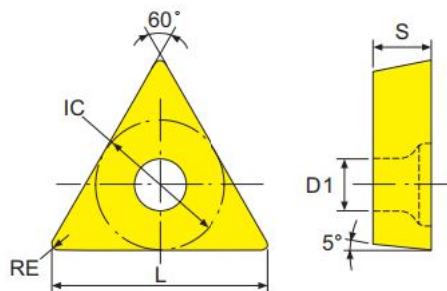
內接圓 IC : 3.97 螺釘孔徑 D1 : 2.2

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09



◆ 材質介紹→參考A04頁 Grade Ref.Page-A04		塗層硬質合金 Carbide Coated															金屬陶瓷 Cermet									
◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08		P					P			M		K			N				鍍鈦 Titanium Plating							
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09		刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	RE																								
精切削 Finish 	TBGT060102L	0.2																						●		
	TBGT060104L	0.4																							●	

WB

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 3.2 刀片厚度 S : 1.59

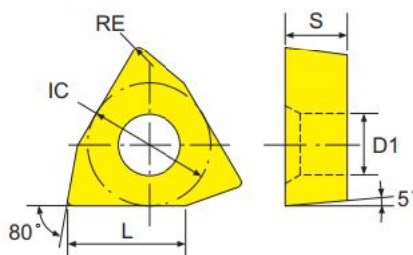
內接圓 IC : 3.97 螺釘孔徑 D1 : 2.2

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

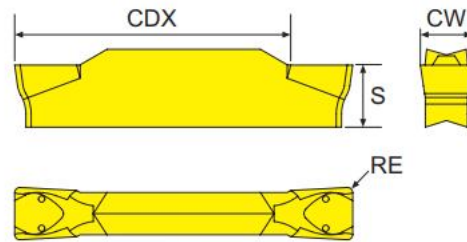


◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08		塗層硬質合金 Carbide Coated													金屬陶瓷 Cermet											
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			P					P		M		K			N				鍍鈦 Titanium Plating							
		刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	RE																								
精切削 Finish 	WBGT060104L	0.4																								

ECH

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



形狀 Shape	型號 Model No	刀片厚度 S±0.1	刀尖半徑 RE±0.10	切削寬度 CW±	最大加工 槽溝深度 CDX	塗層硬質合金 Carbide Coated					金屬陶瓷 Cermet			
						P		M		N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F
						ECR200	BEF606	ECM200	ECM100	BEJ750	BEJ757			
切斷刀片 Grooving insert 	ECH200	4.59	0.2	2	17	●			●					
	ECH300	4.62	0.3	3	17	●		●	●					
	ECH400	4.7	0.4	4	22	●			●					
	ECH500	4.85	0.4	5	22	●			●					
雙刃ECH 切斷刀片 Double-edge Grooving insert 	ECH200-OI	4.59	0.2	2	17					●	●			
	ECH300-OI	4.62	0.3	3	17		●			●	●			●
	ECH400-OI	4.7	0.4	4	22		●			●	●			●
	ECH500-OI	4.85	0.4	5	22		●			●	●			
	ECH600-OI	5.1	0.8	6	22					●	●			
雙刃圓頭 切斷刀片 	ECR300-OI	4.62	1.5	3	17					●				
	ECR400-OI	4.7	2	4	22					●				
	ECR500-OI	4.85	2.5	5	22					●				
	ECR600-OI	5.1	3	6	22					●				

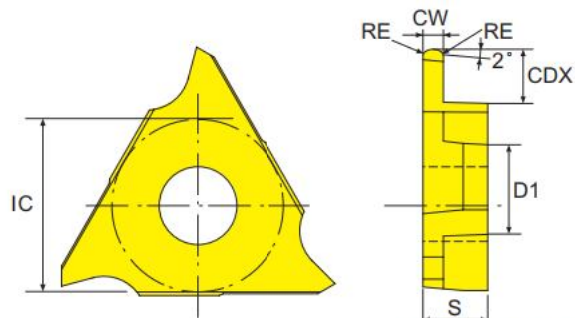
EC

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09



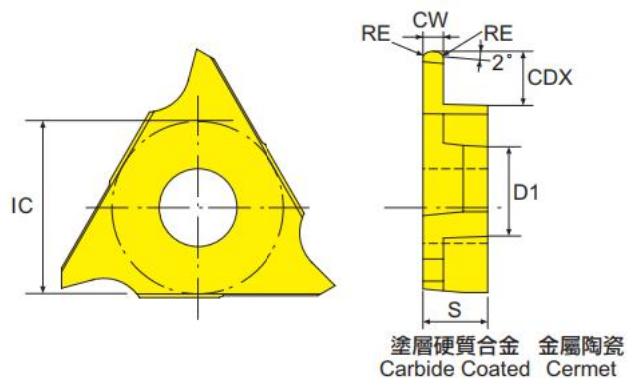
塗層硬質合金 金屬陶瓷
 Carbide Coated Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	內接圓 IC	最大加工 槽溝深度 CDX	切削寬度 CW±0.05	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
								BEJ750	E1200
	EC16R100-R005	0.05	9.525	2	1	3.18	4.4	●	●
	EC16R125-R02	0.2	9.525	2	1.25	3.18	4.4	●	●
	EC16R145-R02	0.2	9.525	2	1.45	3.18	4.4	●	
	EC16R150-R02	0.2	9.525	2	1.5	3.18	4.4	●	●
	EC16R175-R02	0.2	9.525	2	1.75	3.18	4.4	●	●
	EC16R185-R02	0.2	9.525	2.5	1.85	3.18	4.4	●	
	EC16R200-R02	0.2	9.525	2.5	2	3.18	4.4	●	●
	EC16R250-R02	0.2	9.525	2.5	2.5	3.18	4.4	●	
	EC16R300-R02	0.2	9.525	3	3	3.18	4.4	●	●
	EC22R100-R01	0.1	12.7	2	1	4.76	5.5	●	●
	EC22R125-R02	0.2	12.7	2	1.25	4.76	5.5	●	●
	EC22R130-R02	0.2	12.7	2	1.3	4.76	5.5	●	●
	EC22R140-R02	0.2	12.7	2	1.4	4.76	5.5	●	●
	EC22R145-R02	0.2	12.7	2	1.45	4.76	5.5	●	●
	EC22R150-R02	0.2	12.7	3.5	1.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R175-R02	0.2	12.7	3.5	1.75	4.76	5.5	●	●
	EC22R185-R02	0.2	12.7	3.5	1.85	4.76	5.5	●	●
	EC22R200-R02	0.2	12.7	3.5	2	4.76	5.5	●	●
	EC22R230-R02	0.2	12.7	3.5	2.3	4.76	5.5	●	●
	EC22R250-R03	0.3	12.7	4	2.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R280-R03	0.3	12.7	4	2.8	4.76	5.5	●	●
	EC22R300-R03	0.3	12.7	4	3	4.76	5.5	●	●
	EC22R350-R03	0.3	12.7	5	3.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R400-R04	0.4	12.7	5	4	4.76	5.5	●	●

EC

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ○僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ○Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	內接圓 IC	最大加工 槽溝深度 CDX	切削寬度 CW±0.05	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
								BEJ750	E1200
	EC16R100R	0.5	9.525	2	1	3.18	4.4	●	
	EC16R150R	0.75	9.525	2	1.5	3.18	4.4	●	
	EC16R200R	1	9.525	2.5	2	3.18	4.4	●	
	EC16R300R	1.5	9.525	3	3	3.18	4.4	●	
	EC22R100R	0.5	12.7	2	1	4.76	5.5	●	●
	EC22R150R	0.75	12.7	3.5	1.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R200R	1	12.7	3.5	2	4.76	5.5	●	●
	EC22R250R	1.25	12.7	4	2.5	4.76	5.5	●	●
	EC22R300R	1.5	12.7	4	3	4.76	5.5	●	●
	EC22R400R	2	12.7	5	4	4.76	5.5	●	●

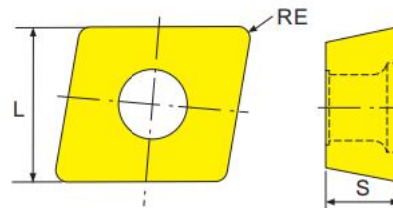
WDXT

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

					切削條件 參考A09頁								
					Cutting condition Ref. Page A09								
					塗層硬質合金 Carbide Coated								
					P	P _M	K	K _M	P	P _M	K _N		
					ACP100	ACP200	ACP300	ACK300	ACK310	ACK200	ACK250	ACK230	LT1500
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	S									
	WDXT042004-G	0.4	4.2	2			●	●					●
	WDXT042004-H	0.4	4.2	2			●	●					
	WDXT052504-G	0.4	5	2.5			●	●					●
	WDXT052504-H	0.4	5	2.5			●	●					
	WDXT063006-G	0.6	6	3			●	●					●
	WDXT073506-G	0.6	7.5	3.5			●	●					●
	WDXT094008-G	0.8	9.6	4			●	●					●
	WDXT125012-G	1.2	12.4	5			●	●					
	WDXT156012-G	1.2	15.2	6			●	●					

塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated							
							P	P M	K	K M	P	P M	K N	
							ECM100	BEJ750	ACK200	ACK300	ACK310	ACK330	ACK350	H1
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8		●	●	●		●		
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1		●	●	●		●		
	WCMT050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2		●	●	●		●		
	WCMT06T308FN	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7		●	●	●		●		
	WCMT080412FN	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3		●				●		
	WCMX030208R	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8	●	●						
	WCMX040208R	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1	●	●						
	WCMX050308R	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2	●	●						
	WCMX06T308R	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7	●	●						
	WCMX080412R	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3	●	●						
	WCMX06T308R-53	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7	●							
	WCMX080412R-53	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3	●							
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8	●							
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1	●							
	WCMX050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2	●							



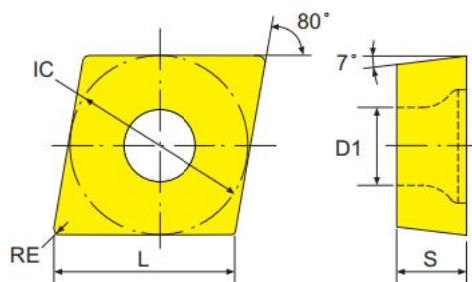
CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	CBN100
	CCGT060202-2C	0.2	2.5	6.35	2.38	2.8	
	CCGT060204-2C	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	CCGT09T302-2C	0.2	2.5	9.525	3.97	4.4	
	CCGT09T304-2C	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	
	CNGA120404-2C	0.4	2.4	12.7	4.76	5.16	
	CNGA120408-2C	0.8	2.4	12.7	4.76	5.16	
	CNGA120412-2C	1.2	2.3	12.7	4.76	5.16	

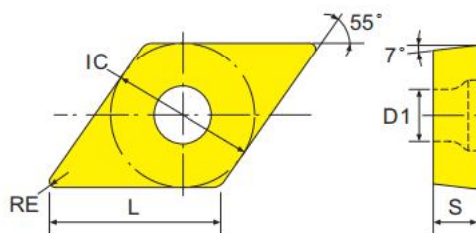
CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



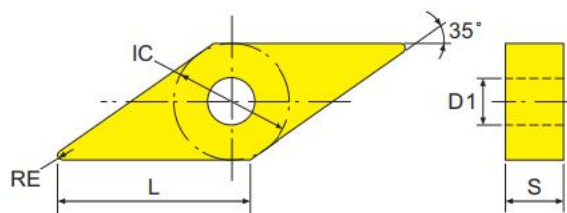
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	CBN100
	DCGW070202-2C	0.2	2.7	6.35	2.38	2.8	
	DCGW070204-2C	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	DCGW11T304-2C	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	
	DCGW11T308-2C	0.8	2.1	9.525	3.97	4.4	

CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



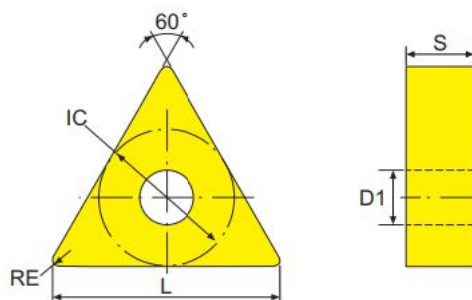
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No						CBN100
		刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	
	VCGW160404-2C	0.4	3.3	9.525	4.76	4.4	
	VCGW160408-2C	0.8	2.8	9.525	4.76	4.4	
	VNGA160404-2C	0.4	3.3	9.525	4.76	3.81	
	VNGA160408-2C	0.8	2.8	9.525	4.76	3.81	

CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No						CBN100
		刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	
	TBGT060104-3C	0.4	6.3	3.97	1.59	2.2	
	TNGA160404-3C	0.4	2.3	9.525	4.76	3.81	
	TNGA160408-3C	0.8	2	9.525	4.76	3.81	
	TPGW080204-3C	0.4	2.5	4.76	2.38	2.4	
	TPGW110302-3C	0.2	2.6	6.35	3.18	3.4	
	TPGW110304-3C	0.4	2.5	6.35	3.18	3.4	
	TPGW11T308-3C	0.8	2.2	6.35	3.18	3.4	



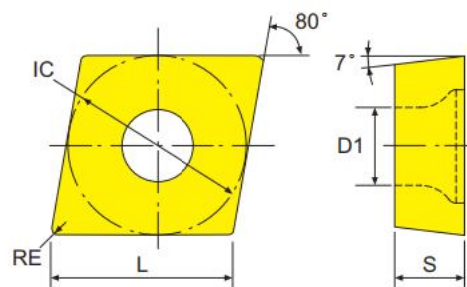
PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑	切削刃長	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑	PCD100
		RE	L	IC	S	D1	
	CCMT060202-1P	0.2	2.5	6.35	2.38	2.8	
	CCMT060204-1P	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	CCMT09T302-1P	0.2	2.5	9.525	3.97	4.4	
	CCMT09T304-1P	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	
	CNMA120402-1P	0.2	2.5	12.7	4.76	5.16	
	CNMA120404-1P	0.4	2.5	12.7	4.76	5.16	

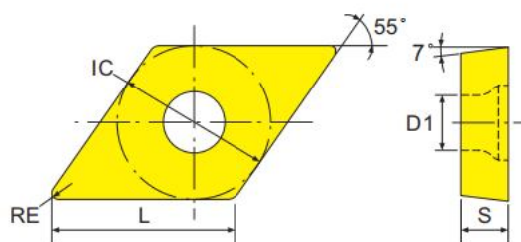
PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



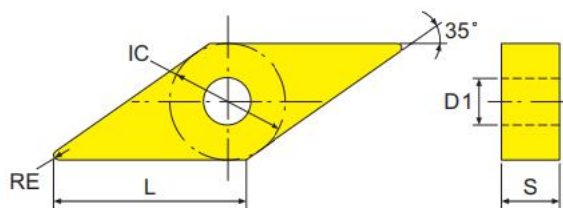
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑	切削刃長	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑	PCD100
		RE	L	IC	S	D1	
	DCMT070202-1P	0.2	2.7	6.35	2.38	2.8	
	DCMT070204-1P	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	DCMT11T302-1P	0.2	2.7	9.525	3.97	4.4	
	DCMT11T304-1P	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	

PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



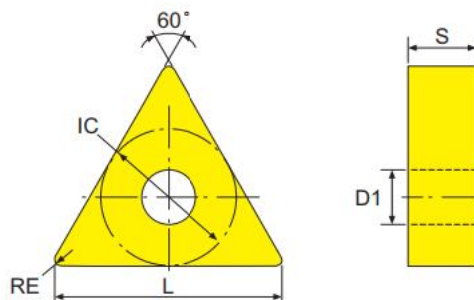
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No						PCD100
		刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	
	VCMT160402-1P	0.2	3.3	9.525	4.76	4.4	
	VCMT160404-1P	0.4	2.8	9.525	4.76	4.4	
	VNMT160402-1P	0.2	3.3	9.525	4.76	3.81	
	VNMT160404-1P	0.4	2.8	9.525	4.76	3.81	

PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No						PCD100
		刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	
	TCMT110202-1P	0.2	2.5	6.35	2.38	2.8	
	TCMT110204-1P	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	
	TNMA160402-1P	0.2	2.4	9.525	4.76	3.81	
	TNMA160404-1P	0.4	2.3	9.525	4.76	3.81	
	TPMT110302-1P	0.2	2.6	6.35	3.18	3.4	
	TPMT110304-1P	0.4	2.5	6.35	3.18	3.4	

牙刀片識別系統

Threading Insert Identification System

16

1

E

2

R

2

- 1.5

3

ISO

4

1 刀片長度
Insert size

2 刀片型式
Type of Insert

2 刀片方向
Hand of Insert

3 牙 距
Pitch

4 牙刀標準
Thread Standard

1 刀片長度 Insert size

記號 Sign	內接圓 IC
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

2 刀片型式 Type of Insert、刀片方向 Hand of Insert

外徑 External		內徑 Internal	
記號 Sign	刀片方向 Hand Of Insert	記號 Sign	刀片方向 Hand Of Insert
ER	右手刀片 Right Hand Insert	IR	右手刀片 Right Hand Insert
IR	左手刀片 Left Hand Insert	ER	左手刀片 Left Hand Insert

3 牙 距 Pitch

完整資料 Full Profile	
公制 mm	英制 TPI
0.35~6.0	72.4

部份簡介 Partial Profile		
代碼 Code	公制 mm	英制 TPI
A	0.5~1.5	48~16
AG	0.5~3.0	48~8
G	1.75~3.0	14~8
N	3.5~5.0	7~5
Q	5.5~6.0	48~4

4 牙刀標準 Thread Standard

記號 Sign	完整資料 Full Profile	記號 Sign	完整資料 Full Profile
60°	公制螺紋 Partial profile 60°	UN	統一螺紋60° American UN
55°	惠式螺紋 Partial profile 55°	W	BSW : 英制粗牙螺紋55° BSP : 英製平行管螺紋55° Whitworth for BSW, BSP
ISO	ISO Metric	NPT	60° 錐型管螺紋 60° Taper pipe thread
ACME	29° T型牙 29° T Type thread	BSPT	55° 錐型管螺紋 55° Taper pipe thread
		TR	30° T型牙 30° T Type thread

牙刀片材料牌號

Threading Carbide Grades

EC400

此材質在細顆粒較韌，耐磨的硬質合金材料上，進行先進的PVD塗層，用於對鋼、不鏽鋼和超級合金的一般加工。
An advanced PVD TiAlN coated grade over a tough wear-resistant submicron substrate for general purpose machining of steel、stainless steel、super alloys.

BEJ758

在細顆粒較韌的硬質合金上進行PVD TiAlN塗層，適用於加工鋼、硬化鋼(HRC30-50)和硬化鑄鐵(HRC50-55)。
PVD TiAlN coated over tough submicron grade for machining steel, hardened steel (HRC30 up to HRC56) and hardened cast iron (HRC50-55).

材質 Grade		P				M				K				N				S				H			
		P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	M40	K10	K20	K30	K40	N10	N20	N30	N40	S10	S20	S30	S40	H10	H20	H30	H40
塗層素鋼 Coated	EC400																								
	BEJ758																								

根據螺旋角的墊片選擇

Selection Base On Helix Angle Anvils

L	刀體類型 Holder Type	螺旋角 Thread Helix Angle							
		4.5	3.5	2.5	1.5	0.5	0	-0.5	-1.5
16	ER / IL	ES16+4.5	ES16+3.5	ES16+2.5	ES16+1.5	ES16+0.5	ES16-0	ES16-0.5	ES16-1.5
	IR / EL	IS16+4.5	IS16+3.5	IS16+2.5	IS16+1.5	IS16+0.5	IS16-0	IS16-0.5	IS16-1.5
22	ER / IL	ES22+4.5	ES22+3.5	ES22+2.5	ES22+1.5	ES22+0.5	ES22-0	ES22-0.5	ES22-1.5
	IR / EL	IS22+4.5	IS22+3.5	IS22+2.5	IS22+1.5	IS22+0.5	IS22-0	IS22-0.5	IS22-1.5
27	ER / IL	ES27+4.5	ES27+3.5	ES27+2.5	ES27+1.5	ES27+0.5	ES27-0	ES27-0.5	ES27-1.5
	IR / EL	IS27+4.5	IS27+3.5	IS27+2.5	IS27+1.5	IS27+0.5	IS27-0	IS27-0.5	IS27-1.5

牙刀切削參數

Machine Conditions

ISO	材料 Material	HB 硬度 Hardness	塗層 Coated	非塗層 Uncoated
			EC400	BEJ758
			線速度 Cutting Speed D M/Min	
P 鋼 Steel	低碳鋼，易切鋼 Non-alloy steel free cutting steel	130	80-120	80-120
	低碳合金鋼 Low carbon alloy steel	200	80-120	80-120
	高碳合金鋼 High carbon alloy steel	240	60-90	60-90
	熱處理鋼 Heattreatedsteel	400	60-90	60-90
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼(303,304,316) 300 stainless steel	200	70-100	70-100
	不鏽鋼(420,440) 400 stainless steel	240	50-80	50-80
	17-4 PH, 15PH, 18-8MO PH	400	40-60	40-60
K 鑄鐵 Cast	工具鋼，鑄鋼 Tool steelcast steel	270	80-120	80-120
	鑄鋼 SC490	270	80-120	80-120
	鑄鐵 FC300	270	80-120	80-120
	鑄鐵 FC400	270	80-120	80-120
N 非鐵金屬 Alloy	鋁 Wrought aluminum(2024,6061,7075..)	80	150-200	150-200
	鑄鋁 Cast aluminum	90	120-160	120-160
	銅合金 Copper alloys:brass, bronze, copper silicon	100	100-150	100-150
	非金屬 Non metallic. Rubber, polypropylene, thermoplastics(PVC) fiberglass, polyamides		200-300	200-300
S 難削材 Machining of Difficult-to- Cut Metals	鈦合金 Alpha-beta alloys: Ti6Al4V / $\alpha - \beta$	350	30-60	30-60
	鎳基合金 Inconel, hastelloy, waspalloy, kovar	300	30-60	30-60
	高溫合金 High temperature alloys:iron based:incoloy	270	30-60	30-60
H 高硬度材 High Hardness Metals	超硬鋼 Hardened steel	HRC56	20-45	20-45
	超硬鑄鐵 Hard ened cast iron	HRC50	20-45	20-45

外徑公制螺紋加工進給切深參數

O.D Metric Threads

每次加工切深：mm
Cutting Depth / Time(mm)

螺距 Pitch (mm)	總切深 Depth (mm)	加工進給次數 Processing Number Of Times															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0.75	0.48	0.24	0.12	0.07	0.05												
1.00	0.64	0.25	0.15	0.11	0.08	0.05											
1.25	0.80	0.25	0.15	0.12	0.09	0.08	0.06	0.05									
1.50	0.92	0.28	0.15	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	0.05								
1.75	1.10	0.28	0.15	0.12	0.10	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05						
2.00	1.26	0.30	0.16	0.13	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05				
2.50	1.57	0.38	0.19	0.15	0.10	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05		
3.00	1.87	0.40	0.22	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05

內徑英制螺紋加工進給切深參數

I.D Inch Diameter Threads

每次加工切深：mm
Cutting Depth / Time(mm)

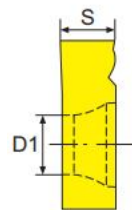
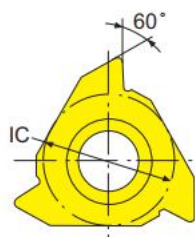
螺距 Pitch (inch)	總切深 Depth (mm)	加工進給次數 Processing Number Of Times															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
8	2.00	0.40	0.25	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
9	1.78	0.38	0.20	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05
10	1.60	0.38	0.20	0.15	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05		
11	1.46	0.30	0.18	0.13	0.12	0.11	0.10	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05		
12	1.34	0.30	0.18	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.05				
13	1.23	0.30	0.18	0.13	0.10	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05				
14	1.15	0.28	0.15	0.12	0.10	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.05					
16	1.00	0.28	0.15	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05						
18	0.89	0.26	0.15	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.05								
20	0.80	0.26	0.15	0.10	0.09	0.08	0.07	0.05									
24	0.67	0.25	0.19	0.12	0.06	0.05											
28	0.57	0.25	0.17	0.10	0.05												
32	0.50	0.24	0.14	0.07	0.05												

ER / IR

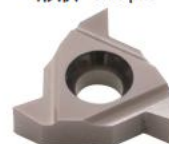
- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- 另有其他規格，歡迎來電洽詢！
- We could provide inserts for other specifications, please contact us!

- ◆材質介紹→參考A04頁 Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

- ◆切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref. Page-A09



形狀 Shape

塗層硬質合金
Carbide Coated

型號 Model No	螺距(公制) Pitch(mm)	螺距(英制) Pitch(inch)	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
						EC400	BEJ758
06IR-0.5-ISO	0.5	—	4	1.85	2.32	●	
06IR-0.75-ISO	0.75	—	4	1.85	2.32	●	
06IR-1.0-ISO	1	—	4	1.85	2.32	●	
06IR-27-NPT	—	27	4	1.85	2.32	●	
06IR-19W	—	19	4	1.85	2.32	●	
06IR-28W	—	28	4	1.85	2.32	●	
06IR-A55	0.5-1.5	—	4	1.85	2.32	●	
06IR-A60	0.5-1.5	—	4	1.85	2.32	●	
08IR-0.5-ISO	0.5	—	5	2.24	2.57	●	
08IR-1.0-ISO	1	—	5	2.24	2.57	●	
08IR-0.75-ISO	0.75	—	5	2.24	2.57	●	
08IR-A60	0.5-1.5	—	5	2.24	2.57	●	
11ER/IR-0.5-ISO	0.5	—	6.35	3.05	2.8	●	
11IR-0.75-ISO	0.75	—	6.35	3.05	2.8	●	●
11ER/IR-1.0-ISO	1	—	6.35	3.05	2.8	●	●
11ER/IR-1.25-ISO	1.25	—	6.35	3.05	2.8	●	●
11ER/IR-1.5-ISO	1.5	—	6.35	3.05	2.8	●	●
11IR-1.75-ISO	1.75	—	6.35	3.05	2.8	●	●
11IR-2.0-ISO	2	—	6.35	3.05	2.8	●	
11IR-14-BSPT	—	14	6.35	3.05	2.8	●	
11IR-14-NPT	—	14	6.35	3.05	2.8	●	
11IR-14-UN	—	14	6.35	3.05	2.8	●	
11IR-16-UN	—	16	6.35	3.05	2.8	●	●
11ER/IR-18-UN	—	18	6.35	3.05	2.8	●	
11ER/IR-14W	—	14	6.35	3.05	2.8	●	
11ER/IR-19W	—	19	6.35	3.05	2.8	●	
11ER-28W	—	28	6.35	3.05	2.8	●	
11ER/IR-A55	0.5-1.5	—	6.35	3.05	2.8	●	
11ER/IR-A60	0.5-1.5	—	6.35	3.05	2.8	●	●

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

ER / IR

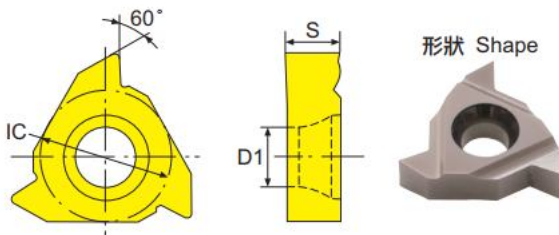
塗層硬質合金
Carbide Coated

型號 Model No	螺距(公制) Pitch(mm)	螺距(英制) Pitch(inch)	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
						EC400	BEJ758
16ER/IR-0.35-ISO	0.35	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-0.4-ISO	0.4	—	9.525	3.52	4.4	●	
16IR-0.45-ISO	0.45	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-0.5-ISO	0.5	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER-0.6-ISO	0.6	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-0.7-ISO	0.7	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-0.75-ISO	0.75	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-0.8-ISO	0.8	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-1.0-ISO	1	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-1.25-ISO	1.25	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-1.5-ISO	1.5	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-1.75-ISO	1.75	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-2.0-ISO	2	—	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-2.5-ISO	2.5	—	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-3.0-ISO	3	—	9.525	3.52	4.4	●	●
16IR-8-ACME	—	8	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER-12-ACME	—	12	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-11-BSPT	—	11	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-14-BSPT	—	14	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-19-BSPT	—	19	9.525	3.52	4.4	●	
16ER-28-BSPT	—	28	9.525	3.52	4.4	●	
16IR-8-NPT	—	8	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-11.5-NPT	—	11.5	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-14-NPT	—	14	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-14-NPT-(0.2R)	—	14	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-18-NPT	—	18	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-8-UN	—	8	9.525	3.52	4.4	●	
16ER-10-UN	—	10	9.525	3.52	4.4	●	
16IR-11-UN	—	11	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-14-UN	—	14	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-16-UN	—	16	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-18-UN	—	18	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-20-UN	—	20	9.525	3.52	4.4	●	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

ER / IR

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- 另有其他規格，歡迎來電洽詢！
- We could provide inserts for other specifications, please contact us!
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09


 塗層硬質合金
Carbide Coated

型號 Model No	螺距(公制) Pitch(mm)	螺距(英制) Pitch(inch)	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
						EC400	BEJ758
16ER/IR-24-UN	—	24	9.525	3.52	4.4	●	
16ER-28-UN	—	28	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-12-UN	—	12	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-14-UN	—	14	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-16-UN	—	16	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-8W	—	8	9.525	3.52	4.4	●	
16ER-10W	—	10	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-11W	—	11	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-12W	—	12	9.525	3.52	4.4		
16ER/IR-14W	—	14	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-16W	—	16	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-18W	—	18	9.525	3.52	4.4	●	
16ER/IR-19W	—	19	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-A60	0.5-1.5	—	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-A55	0.5-1.5	—	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-AG55	0.5-3	—	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-AG60	0.5-3	—	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-G55	1.75-3	—	9.525	3.52	4.4	●	●
16ER/IR-G60	1.75-3	—	9.525	3.52	4.4	●	
22ER-3.5-ISO	3.5	—	12.7	4.65	5.5	●	●
22ER/IR-4.0-TR	—	4	12.7	4.65	5.5	●	●
22ER-4.5-ISO	4.5	—	12.7	4.65	5.5	●	●
22IR-5.0-ISO	5	—	12.7	4.65	5.5	●	●
22IR-7-UN	—	7	12.7	4.65	5.5	●	●
22ER/IR-N55	3.5-5	—	12.7	4.65	5.5	●	●
22ER/IR-N60	3.5-5	—	12.7	4.65	5.5	●	●