



H

內徑車刀架 Boring Bar

內徑車刀識別系統

Boring Bar Identification System H03

內徑刀柄型式

Steel / carbide shank applications H04

按刀桿尺寸分的推薦使用領域

Application range by shank type H04

刀桿材質選定

Shank Material Selection H04

內徑車刀系列索引表

Index of boring bar series H05—H10

內徑車刀壓板系列索引表

Index of double insert clamp boring bar series H10—H12

產品型號尺寸材質

Item name, Material and Specification H13—H84



中心出水式 Central coolant

高鋼性SKD61材質，中心出水方式，加強冷卻及排屑效果，有效提升刀片加工壽命。

High Rigid SKD61 material, central coolant system, strengthen the cooling and chip removal effect, improve insert processing life effectively.



模具鋼內孔刀

Quadruple Anti-Vibration Resistance Boring Bar Series-Alloy tool steel



高鋼性SKD61材質，四倍抗震伸長量，提升加工尺寸精度，同時獲得良好表面粗度。

High Rigid SKD61 shank, four times tool overhang with vibration resistance capability, Improve machining accuracy with good surface roughness.

四倍抗震內徑系列

Quadruple Anti-Vibration Resistance Boring Bar



合金鋼刀架

Alloy Steel Tool Holder

最經濟高效益的內徑車刀架。

The most economical and efficient boring bar.

鎢鋼刀 Carbide shank

全鎢鋼刀體，增加刀具鋼性，抑制加工震動，提高加工尺寸精度，和良好的表面粗度。

All carbide material.
Increase the rigidity of the tool.
Suppress vibration during processing.
Improve machining accuracy with good surface roughness.



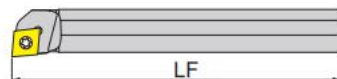
內徑車刀識別系統

Boring Bar Identification System

S 32 S-E C L N R 12

- 1 刀柄材質 / 樣式 Construction Features / Type 2 柄部直徑 Shank 3 標準全長 Full Length 4 夾持方式 Clamping System 5 刀片形狀 Insert Shape

- 6 切刃形狀記號 Toolholder Shape 7 離隙角 Relief Angle 8 進刀變換 Version 9 切邊長度 Cutting Edge Length

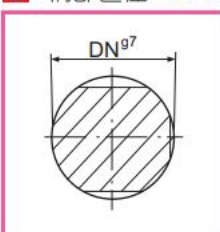


1 刀柄材質/樣式

Construction features / Type

記號 Sign	材質及樣式 Construction Features / Type
S	鋼 Steel
A	鋼 Steel(w) : 刀柄中心出水 Thru Coolant
D	防震刀架 Devibrator
C	鎢鋼 Carbide
E	鎢鋼 Carbide (w) : 刀柄中心出水 Thru Coolant
H	模具鋼 Alloy Tool Steel
R	迴轉刀頭 Rotating Head

2 柄部直徑 Shank



4 夾持方式 Clamping System

壓板固定式 Top Clamping	壓板+銷固定式 Top & Hole Clamping	壓塊固定式 Wedge Lock Holding	螺絲鎖緊式 Screw Clamping
C	M	E	S

3 標準全長 Full Length (mm)

記號 Sign	長度 Length	記號 Sign	長度 Length	記號 Sign	長度 Length
H	100	P	170	U	350
J	110	Q	180	V	400
K	125	R	200	W	450
M	150	S	250	Y	500
N	160	T	300	X	Special

5 刀片形狀 Insert Shape

記號 Sign	刀片形狀 Insert Shape	角度 Angle
C	80°	菱 形
D	55°	55°
V	35°	35°
K	55°	平 行 四 邊 形
S	90°	正 方 形
T	60°	正 三 角 形
W	80°	桃 形

6 切刃形狀記號 Toolholder Shape

記號 Sign	切入角度 Toolholder Shape	記號 Sign	切入角度 Toolholder Shape
F	90°	S	45°
J	93° 95°	U	93° 95°
K	75°	V	72.5°
L	95°	W	60° 62.5°
Q	108°	Z	93°

7 離隙角 Relief Angle

記號 Sign	離隙角 Relief Angle	記號 Sign	離隙角 Relief Angle
B	5°	N	0°
C	7°	P	11°

8 進刀變換 Version

記號 Sign	方向 Direction
R	
L	

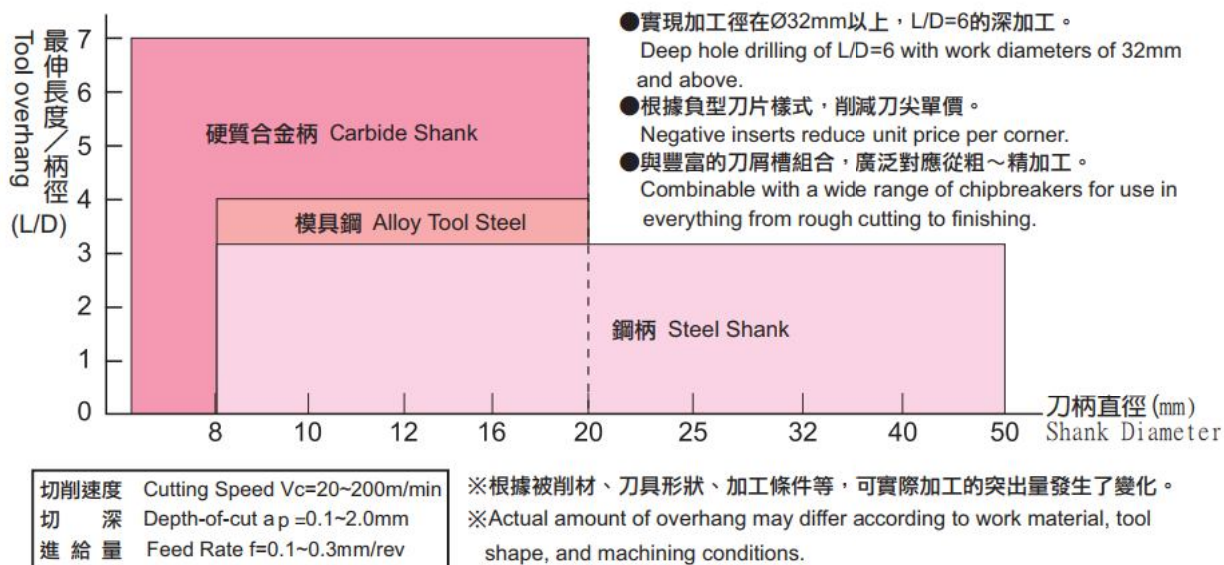
9 切邊長度 Cutting Edge Length

記號 Sign	切邊長度 Cutting Edge Length
R, S, T, W	
A, B, K, C, D, E, M, V	
L	

內徑車刀刀柄型式 Steel / carbide shank applications

記號 Sign	材質及樣式 Shank Type	樣式圖解 Drawing
A	鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole	
C	鎢鋼刀柄 Carbide Shank	
S	一般鋼刀柄 Steel Shank	
H	模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel	
H-O	模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole	

按刀桿尺寸分的推薦使用領域 Application range by shank type

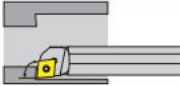
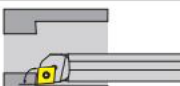
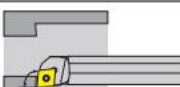
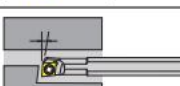
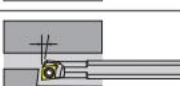
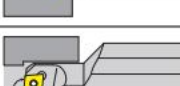
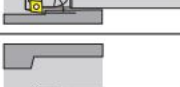


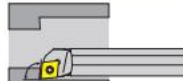
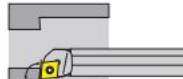
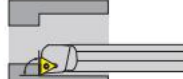
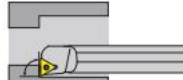
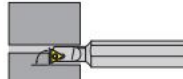
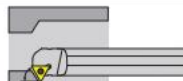
刀桿材質選定 Shank Material Selection

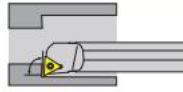
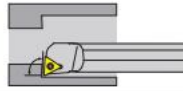
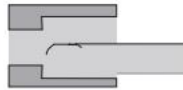
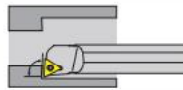
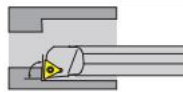
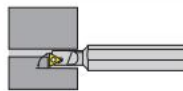
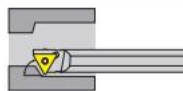
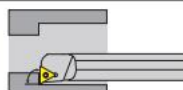
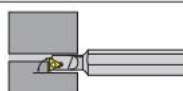
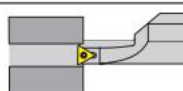
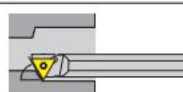
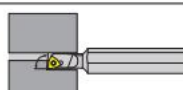
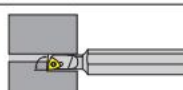
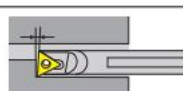
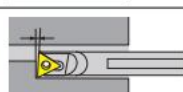
加工方法 Application	銕刀種 Type	鋼刀桿 Steel Shank	模具鋼 Alloy Tool Steel	硬質合金刀桿 Carbide Shank
一般鋼 General Steel	淺孔加工($L/D < 3$) Shallow Hole	◎(經濟性) ◎(More economical)		
	深孔加工($L/D < 3$) Deep Hole			◎
模具鋼 Alloy Tool Steel	深孔加工($L/D < 4$) Deep Hole			
利用修光刀片的高效率加工 High efficiency boring by wiper insert			◎	◎
淬火鋼，高硬度材的加工 Hardened Steel				◎
高精度加工 High precision boring				◎

內徑車刀系列索引表

Index Of Boring Bar Series

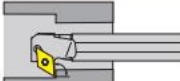
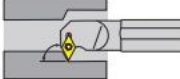
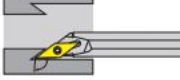
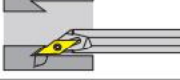
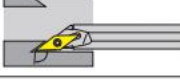
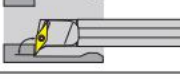
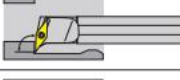
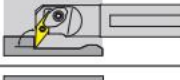
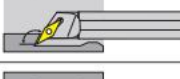
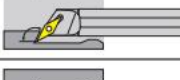
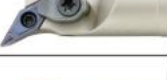
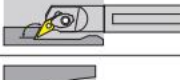
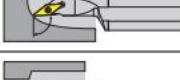
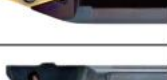
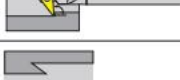
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 80° 菱形 Diamond Type C	S S-SCLC 	 95°	Ø8 Ø14 Ø20 Ø40 Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18 Ø32	H14
	A A-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H15
	H H-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25	H15
	H-O H-SCLC-O 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H16
	 C-SCLC	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H15
	C C-SCLC 	 5°	Ø4 Ø5 Ø6	H17
	C0000-SCLC 	 5°	Ø8	H17
	S S0000-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H18
	H H0000-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H18
	H-O  H0000-SCLC-O	 95°	Ø12	H18
	A A0000-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H19
	H H1600-SCLC 	 95°	Ø16	H19
S	S-SCZC 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H20
	S-SCKC 	 75°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H21

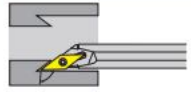
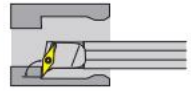
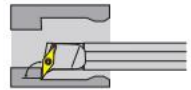
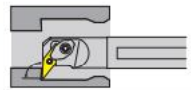
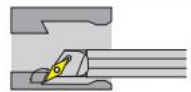
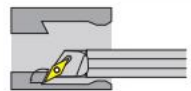
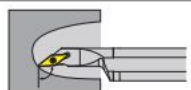
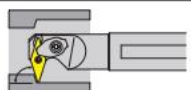
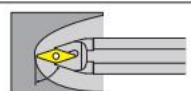
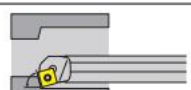
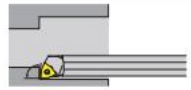
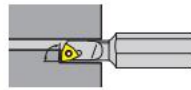
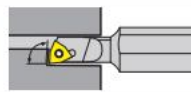
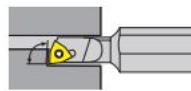
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code		加工方式 Tooling		柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 80° 菱形 Diamond Type C	S	S-SCLP 		95°	Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18 Ø14 Ø20	H22
	H	 NEW H-SCLP		95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H22
	C	C-SCLP 		95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H23
 三角形 Triangular Type T	S	S-STUC 		93°	Ø8 Ø14 Ø25 Ø10 Ø16 Ø32 Ø12 Ø20	H24
	H	H-STUC 		93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H24
	H-O	H-STUC 		93°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø20	H25
	C	C-STUC 		93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H25
	S	S-STFC 		91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H26
	A	A-STFC 		91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H26
	H	H-STFC 		91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H27
	H-O	H-STFC 		91°	Ø10 Ø12	H27
	C	C-STFC 		91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H27
	A	A0000-STFC 		91°	Ø10 Ø12 Ø16	H28
	S	 NEW S-STWB		60°	Ø8 Ø12	H28
		S-STWC 		60°	Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25	H29
	H	H-STWC 		60°	Ø8 Ø20 Ø12 Ø16	H29
	H-O	H-STWC 		60°	Ø10 Ø12 Ø25	H29

刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 三角形 Triangular Type T	S S-STUP 	 93°	Ø8 Ø14 Ø20 Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18	H30
	A A-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H31
	H H-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H31
	H-O H-STUP-O 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H32
	C  C-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H32 H33
	S S1600-STUP 	 93°	Ø16	H33
	H H1600-STUP 	 93°	Ø16	H33
	S S-STFP 	 91°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø16	H34
	H-O H-STFP-O 	 91°	Ø10	H34
	C C-STFP 	 91°	Ø8 Ø10 Ø12	H34
	S  S-STFP 		Ø40	H34
	S S-STWP 	 60°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H35
	S S0000-STUB 	 93°	Ø8 Ø16	H36
	H H0000-STUB 	 93°	Ø8 Ø10 Ø16	H36
	S S-STUB 	 3°	Ø6	H37
	C C0000-STUB 	 3°	Ø6 Ø8	H37



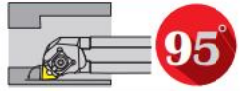
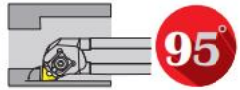
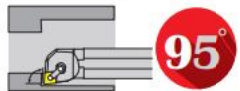
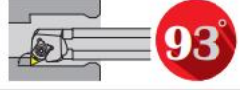
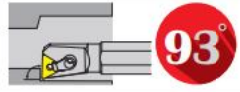
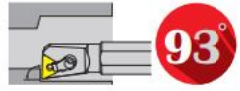
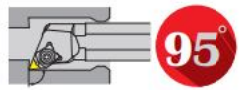
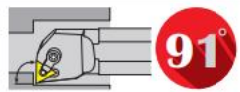
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 55° 菱 形 Diamond Type D	S S-SDUC	93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H38
	A A-SDUC	93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H38
	H H-SDUC	93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H38 H39
	H-O H-SDUC-O	93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H39
	C C-SDUC	93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H39
	A A0000-SDUC	93°	Ø10 Ø12 Ø16	H40
		A0000-SDQC	107.5°	H40
	S S-SDQC	107.5°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H41
	A A-SDQC	107.5°	Ø10 Ø12 Ø16	H41
	H H-SDQC	107.5°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H41
	H-O NEW H-SDQC-O	107.5°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H42
	C C-SDQC	107.5°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H42
	S S-SDJC	95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H43
	H H-SDJC	95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H43
	H-O H-SDJC-O	95°	Ø16	H43
	C C-SDJC	95°	Ø8	H43

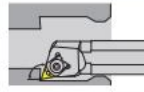
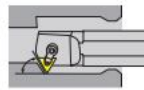
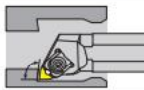
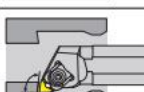
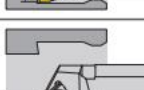
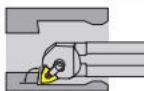
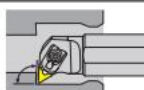
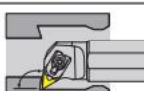
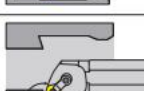
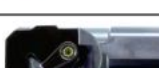
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 55° 菱形 Diamond Type D	S S-SDZC 	 93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H44
	S S-SDWC 	 62.5°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø32 Ø20	H44
 35° 菱形 Diamond Type V	S S-SVJC 	 95°	Ø10 Ø19.05 Ø32 Ø12 Ø20 Ø40 Ø16 Ø25	H45
	H H-SVJC 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H45
	H-O NEW H-SVJC-O 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø16	H45 H46
	S S-SVUC 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H46
	H H-SVUC 	 93°	Ø32	H46
	H-O NEW H-SVUC-O 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H47
	S S-SVQC 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H48
	H-O NEW H-SVQC-O 	 117.5°	Ø16 Ø20 Ø25	H48
	H-O H-SVQC-O 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H49
	S S-FSVJC 	 93°	Ø16 Ø20 Ø25	H49
	H-O NEW H-SVWC 	 72.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø25	H50
	S S-SVVCN 	 72°	Ø25 Ø32 Ø40	H50
	S S-SVZC 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H51
	S S-SVJB 	 95°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H52
	H H-SVJB 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H52

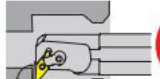
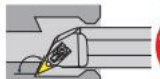
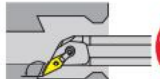
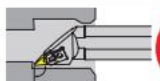
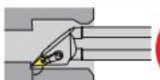
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 35° 菱形 Diamond Type V	H-  H-SVJB-O	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H53
	S S-SVUB 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H53
	H H-SVUB 	 93°	Ø32	H53
	H-  H-SVUB-O	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H54
	S S-SVQB 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H55
	H-  H-SVQB-O	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H55
	H-  H-SVQB-O	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H56
	S S-FSVJB 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H56
	H-  H-SVWB-O	 72.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H57
	S S-SVBN 	 72°	Ø32 Ø40	H57
 正方形 Square Type S	S S-SSSC 	 45°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø32 Ø20	H59
	S S-SSKC 	 75°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø32 Ø20	H59
 六邊形 Hexagon Type W	S-SWLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H60
	S S0000-SWUB 	 93°	Ø10 Ø32 Ø12 Ø40 Ø16 Ø50	H61
	S-SWUB 	 5°	Ø6	H61
	C C0000-SWUB 	 5°	Ø5 Ø6 Ø6 Ø8	H61

內徑車刀壓板系列索引表

Index Of Double Insert Clamp Boring Bar Series

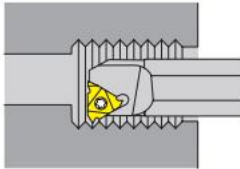
刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 80° 菱形 Diamond Type C	E-Type	S S-ECLN 	 95°	Ø32 Ø60 Ø40 Ø63 Ø50	H63
		H H-ECLN 	 95°	Ø40	H63
		H-O H-ECLN-O 	 95°	Ø32	H63
	M-Type	S S-MCLN 	 95°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H64
		H-O H-MCLN-O 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H64
	E-Type	S S-ECKN 	 75°	Ø32 Ø40 Ø50	H65
 三角形 Triangular Type T	E-Type	S S-ETUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø60 Ø40 Ø63	H66
		H H-ETUN 	 93°	Ø40 Ø50	H66
		H-O H-ETUN-O 	 93°	Ø25 Ø32	H66
	M-Type	S  S-MTUN 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H67
		H  H-MTUN 	 93°	Ø20	H67
		H-O H-MTUN-O 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H68
	E-Type	S S-ETLN 	 95°	Ø20 Ø25	H69
	M-Type	S S-MTFN 	 91°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H69

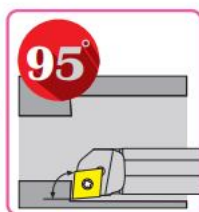
刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 三角形 Triangular Type T	E-Type	S-ETQN 	 105°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H70
	M-Type	S-MTQN 	 105°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H70
		S-MTWN 	 60°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H71
 六邊形 Hexagon Type W	E-Type	S-EWLN 	 95°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H72
		H-EWLN 	 95°	Ø40	H72
		H-O-EWLN 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H72
	M-Type	S-MWLN 	 95°	Ø16 Ø40 Ø20 Ø50 Ø32	H73
		H-O-MWLN 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H73
 55° 菱形 Diamond Type D	E-Type	S-EDUN 	 93°	Ø40 Ø50	H74
	M-Type	S-MDUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H74
	E-Type	S-EDQN 	 107.5°	Ø40 Ø50	H75
	M-Type	S-MDQN 	 107.5°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H75
		S-MDZN 	 93°	Ø32 Ø40 Ø50	H76

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 35° 菱 形 Diamond Type V	E-Type	S-EVUN 	 93°	Ø40 Ø50	H77
	M-Type	S-MVUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H77
	E-Type	S-EVQN 	 117.5°	Ø40 Ø50	H78
	M-Type	S-MVQN 	 117.5°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H78
	E-Type	S-EVLN 	 95°	Ø40 Ø50	H79
	M-Type	S-MVLN 	 95°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H79
 正方形 Square Type S	M-Type	S S-MSKN 	 75°	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50	H80

內徑螺紋車刀系列索引表

Index Of Carbide Threading Boring Bar Series

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 牙 刀 Internal Threading ER / IR	S-Type	S  SIN 		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H82 H83
		H HIN 		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H84 H85
		H-O  HIN-O 		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H86 H87
		C CIN 		Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	H88

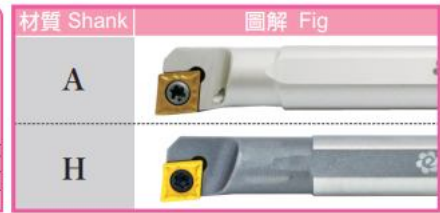
內徑車刀
Boring Bar新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF				
S	S08K-SCLCR/L06-09	●	●	9	7	8	125	4.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S08K-SCLCR/L06-095	●		9.5	7	8	125	5	12				
	S08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13				
	S10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	S16Q-SCLCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	S12M-SCLCR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	14	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S12M-SCLCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	S14M-SCLCR/L09-16	●	●	16	13	14	150	8	12				
	S16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	S18Q-SCLCR/L09-20	●	●	20	17	18	180	10	9				
	S20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SCLCR/L09	●	●	35	30	32	250	18	6				
	S40T-SCLCR/L09	●	●	43	37	40	300	22	6				
	S20R-SCLCR/L12-22	●	●	22	18	20	200	11	10	CC□□ 1204□□	CS45	T-15	
	S25R-SCLCR/L12	●	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SCLCR/L12	●	●	35	30	32	250	18	6				
	S40T-SCLCR/L12	●	●	43	37	40	300	22	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole


 內徑車刀
Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF				
A	A08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	A10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	A12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	A16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	A20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	A25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
H	H08K-SCLCR/L06-09	●	●	9	7	8	125	4.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	H08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13				
	H10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	H16Q-SCLCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	H12M-SCLCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	H16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	H20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10				
	H25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SCLCR/L09-28	●	●	28	23	25	200	14	7				
	H32S-SCLCR/L09	●	●	35	30	32	250	18	6				
	H40T-SCLCR/L09	●	●	43	37	40	300	22	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
H-O	
C	

內徑車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
H-O	H08K-SCLCR/L06-09-O	●	9	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	H08K-SCLCR/L06-10-O	●	10	7	8	125	5.5	13				
	H10K-SCLCR/L06-12-O	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H12M-SCLCR/L06-14-O	●	14	11	12	150	7	12				
	H12M-SCLCR09-16-O	●	16	11	12	150	8.5	13				
	H16Q-SCLCR/L09-18-O	●	18	15	16	180	9	9				
	H20R-SCLCR/L09-22-O	●	22	18	20	200	11	10	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SCLCR/L09-O	●	31	23	25	200	17	7				
C	H25R-SCLCR/L09-28-O	●	28	23	25	200	14	7				
	C08K-SCLCR06-09	●	9	7.4	8	125	4.3	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	C08K-SCLCR/L06-10	●	10	7.4	8	125	5.5	13				
	C10H-SCLCR/L-06-12	●	12	9.4	10	100	6	12				
	C10M-SCLCR/L06-12	●	12	9.4	10	150	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	C10K-SCLCR/L06-12	●	12	9.4	10	125	6	12				
	C12Q-SCLCR/L06-14	●	14	11.4	12	180	7	12				
	C12Q-SCLCR/L09-16	●	16	11.4	12	180	8.5	13				
	C16R-SCLCR/L09-18	●	18	15	16	200	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	C20S-SCLCR/L09-22	●	22	19	20	250	11	10				
	C25T-SCLCR/L09	●	31	24	25	300	17	7				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

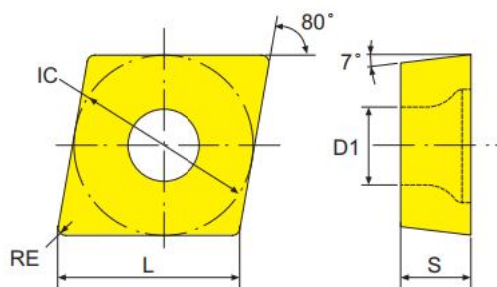
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

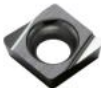
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

CC

- 標準庫存
●Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考D頁
Grade Ref. Page-D
- ◆斷屑槽選擇→參考F-H頁
Chipbreaker Ref. Page-F-H
- ◆切削條件→參考I頁
Cutting condition Ref. Page-I

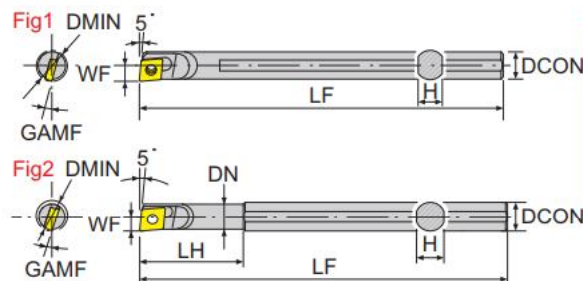


塗層硬質合金 Carbide Coated

							P								
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	T1500A	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707
	CCET03X104L-FY	0.4	3.55	3.5	1.4	1.9	●								
	CCET04X104L-FY	0.4	4.37	4.3	1.8	2.3	●								

SCLC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

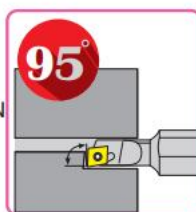
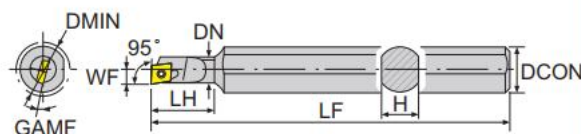


圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
Fig1	
Fig2	

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	尺寸 Dimension(mm)											刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			在庫 Stock	最小加工徑 R	刀桿高度 L	柄部直徑 DMIN	柄部直徑 H	頸徑 DCON	刀頭長度 DN	標準全長 LH	工作寬度 LF	徑向前角 WF	GAMF				
C	C04G-SCLCR/L03-05	1	●	●	5	3.5	4	—	—	90	2.5	15		CC□□ 03X1□□	CS18	T-6	
	C05H-SCLCR/L03-06	1	●	●	6	4.5	5	—	—	100	3	15					
	C06J-SCLCR/L04-07	1	●	●	7	5.5	6	—	—	110	3.5	15		CC□□ 04X1□□	CS22	T-7	
	C0807K-SCLCR/L06-08	2	●		8	7.4	8	7	28	125	4	18		CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09
- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

新規格上市
New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 長度 LF	刀尖 距離 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
S	S0807K-SCLCR/L06	●	9	7	8	7	27	125	4.2	18	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	S1004K-SCLCR/L03	●	5	10	10	4.4	12	125	2.4	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6
	S1204H-SCLCR/L03	●	5	11	12	4	9	100	2.5	15			
	S1206K-SCLCR/L04	●	7	11	12	6.2	15	125	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7
	S1607K-SCLCR/L06-08	●	8	15	16	7	15	125	4	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8
	S1608K-SCLCR/L06-09	●	9	15	16	7.9	15	125	4.5	15			
	S1609K-SCLCR/L06-10	●	10	15	16	8.7	15	125	5	15			
	S1610K-SCLCR/L06-12	●	12	15	16	10.4	15	125	6	15			
H	H0807K-SCLCR/L06-08	●	8	7	8	7	15	125	4	15	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	H1004K-SCLCR/L03	●	5	9	10	4.4	18	125	2.4	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6
	H1204H-SCLCR/L03	●	5	11	12	4	8	100	2.5	15			
	H1206K-SCLCR/L04	●	7	11	12	6.2	14	125	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7
	H1607K-SCLCR/L06-08	●	8	15	16	7	15	125	4	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8
	H1608K-SCLCR/L06-09	●	9	15	16	7.9	15	125	4.5	15			
	H1609K-SCLCR/L06-10	●	10	15	16	8.7	15	125	5	15			
	H1610K-SCLCR/L06-12	●	12	15	16	10.4	15	125	6	15			
NEW H-O	H1204H-SCLCR/L03-O	●	5	11	12	4	8	100	2.5	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

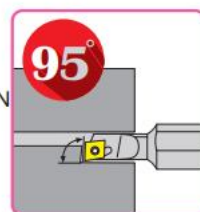
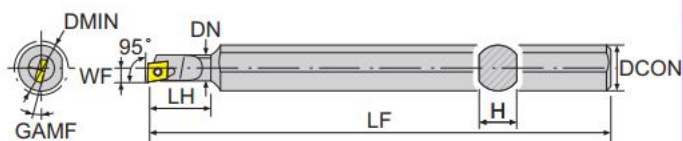
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SET-SCLC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

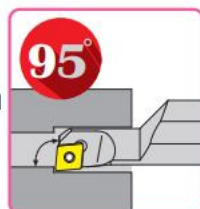
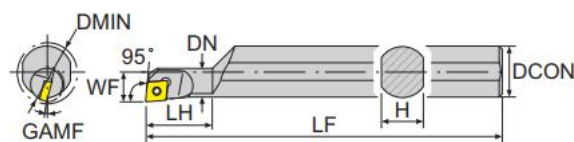

小徑內孔加工車刀
Boring Bar With Coolant SET

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	頸徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price	
A	A0608H-SCLCR/L06	●	●	8	7	8	7	25	100	4	13	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	A0810J-SCLCR/L06	●	●	12	9	10	8	32	110	6	12				
	A1012K-SCLCR/L06	●	●	14	11	12	10	38	125	7	12				
	A1216M-SCLCR/L06	●	●	18	15	16	12	50	150	9	9				
	A0816SET-SCLCR/L	●	●	A0608H-SCLCR06 * 1 A0810J-SCLCR06 * 1			A1012K-SCLCR06 * 1 A1216M-SCLCR/L06 * 1			CS25048 * 1 CS25 * 5 T-8 * 1					

SCLC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show


內孔深度加工車刀
Inner Depth Processing Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

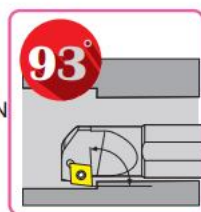
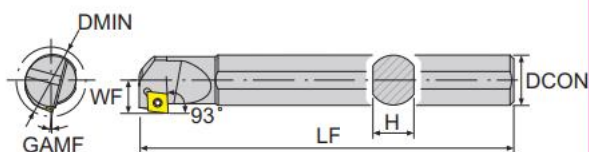
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		主要尺寸 (mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price	
		R	L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF					徑向 前角 GAMF
H	H1609Q-SCLCR/L06-19	●		19	5	16	9	19	160	9.5	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SCZC

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S08K-SCZCR/L06	●	●	12	7	8	125	6.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S10K-SCZCR/L06	●	●	14	9	10	125	7.5	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S12M-SCZCR/L06	●	●	16	11	12	150	8.5	10				
	S16Q-SCZCR/L09	●	●	21	15	16	180	11.5	10				
	S20R-SCZCR/L09	●	●	25	18	20	200	13.5	8	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S25R-SCZCR/L09	●	●	30	23	25	200	16	6				

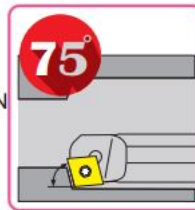
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SCKC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

S-Type



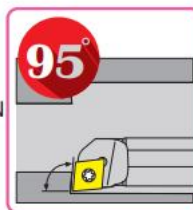
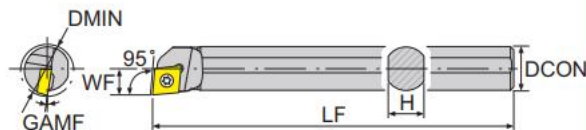
內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S08K-SCKCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S10K-SCKCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12				
	S12M-SCKCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	8.5	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S16Q-SCKCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	10	9				
	S12M-SCKCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	S16Q-SCKCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SCKCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-SCKCR/L09-28	●	●	28	23	25	200	14	7				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



內徑加工車刀
Boring Bar

新規格上市
New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	柄部 直徑	刀桿 高度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	GAMF				
S	S10K-SCLPR/L08-12	●	●	12	10	9	125	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	S12M-SCLPR/L08-14	●	●	14	12	11	150	7	8				
	S12M-SCLPR/L09-14			14	12	11	150	7	8				
	S12M-SCLPR/L09-16	●	●	16	12	11	150	8.5	6				
	S14M-SCLPR/L09-16	●	●	16	14	13	150	8.5	9				
	S16Q-SCLPR/L09-18	●	●	18	16	15	180	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	S18Q-SCLPR/L09-20	●	●	20	18	17	180	10	9				
	S20R-SCLPR/L09-22	●	●	22	20	18	200	11	7				
	S25R-SCLPR/L09	●	●	31	25	23	200	17	7				
H	H10K-SCLPR/L08-12			12	10	9	125	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	H12M-SCLPR/L08-14	●		14	12	11	150	7	8				
	H12M-SCLPR/L09-16	●	●	16	12	11	150	8.5	8				
	H12M-SCLPR/L09-18	●		18	12	11	150	9	10				
	H16Q-SCLPR/L09-18	●	●	18	16	15	180	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	H16Q-SCLPR/L09-19	●		19	16	15	180	9.5	8				
	H20R-SCLPR/L09-22	●	●	22	20	18	200	11	7				
	H25R-SCLPR/L09-28	●		28	25	23	200	14	7				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

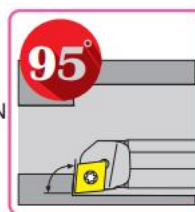
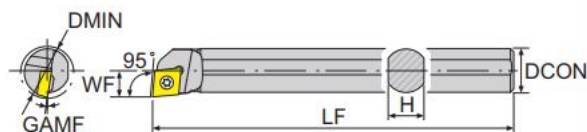
●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

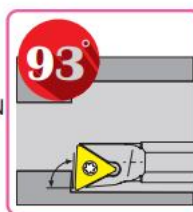
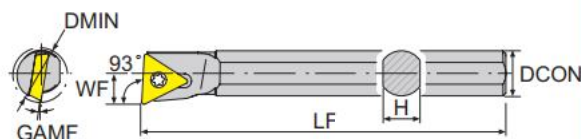
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	柄部 直徑	刀桿 高度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	DCON	H	LF	WF	GAMF				
C	C10M-SCLPR/L08-12			12	10	9.4	150	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	C12Q-SCLPR/L08-14			14	12	11.4	180	7	8				
	C12Q-SCLPR/L09-16	●	●	16	12	11.4	180	8	8				
	C16R-SCLPR/L09-18	●	●	18	16	15	200	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	C20S-SCLPR/L09-22	●		22	20	19	250	11	7				
	C25T-SCLPR/L09			31	25	24	300	17	7				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	柄部 直徑 DCON	刀桿 高度 H	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S08K-STUCR/L09-10	●	10	8	7	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	S10K-STUCR/L09-12	●	12	10	9	125	6	10				
	S10K-STUCR/L11-12	●	12	10	9	125	6	12				
	S12M-STUCR/L11-14	●	14	12	11	150	7	12				
	S14M-STUCR/L11-16	●	16	14	13	150	8	8	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	S16Q-STUCR/L11-18	●	18	16	15	180	9	6				
	S20R-STUCR/L11-22	●	22	20	18	200	11	8				
	S20R-STUCR/L16-22	●	22	20	18	200	11	10				
	S25R-STUCR/L16	●	31	25	23	200	17	6	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	S32S-STUCR/L16	●	35	32	30	250	17.5	4				
H	H08K-STUCR/L09-10	●	10	8	7	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	H10K-STUCR/L09-12	●	12	10	9	125	6	10				
	H10K-STUCR/L11-12	●	12	10	9	125	6	12				
	H12M-STUCR/L11-14	●	14	12	11	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H16Q-STUCR/L11-18	●	18	16	15	180	9	6				
	H20R-STUCR/L11-22	●	22	20	18	200	11	8				
	H20R-STUCR/L16-22	●	22	20	18	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	H25R-STUCR/L16-28	●	28	25	23	200	14	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

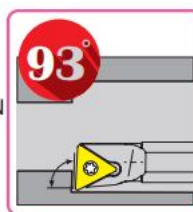
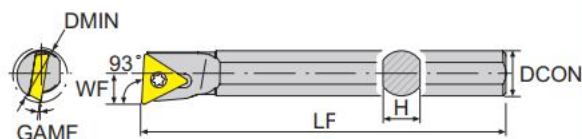
●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

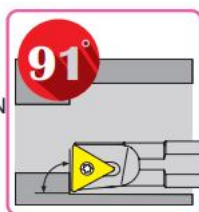
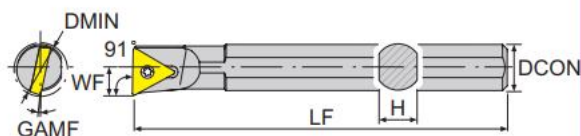


材質 Shank	圖解 Fig
H-O	
C	

寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
H-O	H12M-STUCR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	12				
	H16Q-STUCR/L11-18-O	●		18	11	12	180	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H20R-STUCR/L11-22-O	●		22	15	16	180	9	6				
	H20R-STUCR/L16-22-O	●		22	19	20	200	16	6	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	H25R-STUCR/L16-28-O	●		28	23	25	200	14	6				
C	C08K-STUCR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	C10M-STUCR/L09-12	●		12	9.4	10	150	6	10				
	C10M-STUCR/L11-12	●		12	9.4	10	150	6	12				
	C12Q-STUCR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	C16R-STUCR/L11-18	●		18	15	16	200	9	6				
	C20S-STUCR/L11-22	●		22	19	20	250	11	8				

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

內徑加工車刀
Boring Bar

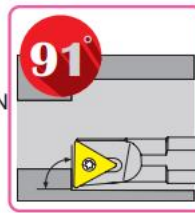
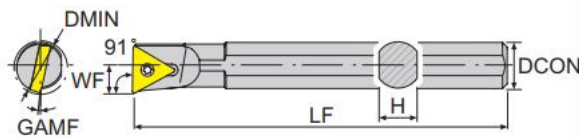
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S08K-STFCR/L09-10	●	10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	S10K-STFCR/L09-12	●	12	9	10	125	6	10				
	S12M-STFCR/L09-14	●	14	11	12	150	7	12				
	S10K-STFCR/L11-12	●	12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	S12M-STFCR/L11-14	●	14	11	12	150	7	12				
	S16Q-STFCR/L11-18	●	18	15	16	180	9	6				
	S20R-STFCR/L11-22	●	22	18	20	200	11	8	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	S20R-STFCR/L16-22	●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-STFCR/L16	●	30	23	25	200	16	6				
A	A08K-STFCR/L09-10	●	10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	A10K-STFCR/L11-12	●	12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	A12M-STFCR/L11-14	●	14	11	12	150	7	12				
	A16Q-STFCR/L11-18	●	18	15	16	180	9	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
H	
H-O	
C	

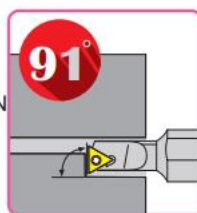
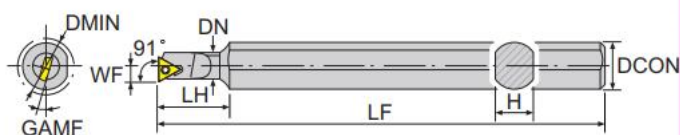
寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
H	H08K-STFCR/L09-10	●		10	7	8	125	5.5	13				
	H10K-STFCR/L09-12	●		12	9	10	125	6	10	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	H12M-STFCR/L09-14	●		14	11	12	150	7	12				
	H10K-STFCR/L11-12	●		12	9	10	125	6	12				
	H12M-STFCR/L11-14	●		14	11	12	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H16Q-STFCR/L11-18	●		18	15	16	180	9	6				
	H20R-STFCR/L11-22	●		22	18	20	200	11	8				
	H20R-STFCR/L16-22	●		22	18	20	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	H25R-STFCR/L16-28	●		28	23	25	200	14	6				
H-O	H10K-STFCR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H12M-STFCR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	12				
C	C08K-STFCR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13				
	C10M-STFCR/L09-12	●		12	9.4	10	150	6	10	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	C12Q-STFCR/L09-14	●		14	11.4	12	180	7	12				
	C12Q-STFCR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	12				
	C16R-STFCR/L11-18	●		18	15	16	200	9	6	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	C20S-STFCR/L11-22	●		22	19	20	250	11	8				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SET-STFC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

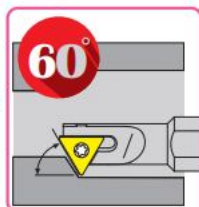
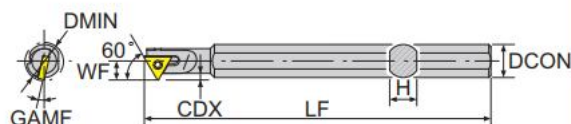
小徑內孔加工車刀
Boring Bar With Coolant SET

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	頸徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price	
A	A0810J-STFCR/L11	●	●	14	9	10	7	32	110	7	12		CS25	T-8	
	A1012K-STFCR/L11	●	●	18	11	12	9	38	125	9	9				
	A1216M-STFCR/L11	●	●	22	15	16	11	50	150	11	9				
	A1016SET-STFCR/L	●	●	A0810J-STFCR11 * 1 A1012K-STFCR11 * 1		A1216M-STFCR11 * 1 CS25048 * 1		CS25 * 5 T-8 * 1							

| STWB

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

 新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	最大加工 溝槽深度	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	CDX	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S0806K-STWBR/L06-09	●	●	9	1.5	7	8	125	4.6	13	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S1207H-STWBR/L06-10	●	●	10	1.5	11	12	100	5.2	15				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

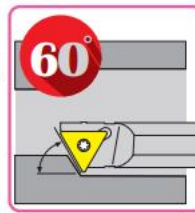
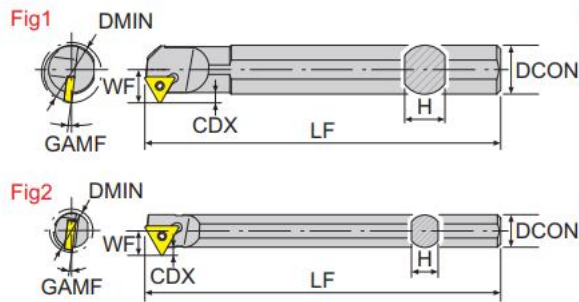
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

STWC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

S-Type



材質 Shank	圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
S	Fig1	
	Fig2	
H	—	
H-O	Fig1	
	Fig2	

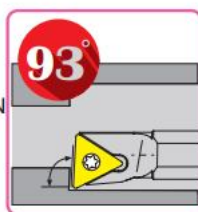
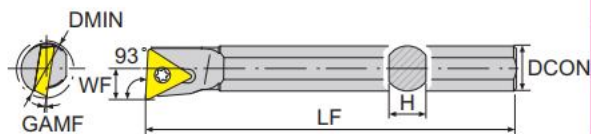
內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	最大加工 溝槽深度 CDX	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S08K-STWCR/L09	2	● ●	12	2	7	8	125	6.5	9	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	S10K-STWCR/L09	2	● ●	14	2	9	10	125	7.5	9				
	S10K-STWCR/L11	2	● ●	14	2	9	10	125	7.5	7				
	S12M-STWCR/L11	2	● ●	16	2.5	11	12	150	9	9	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	S16Q-STWCR/L11	2	● ●	21	3.5	15	16	180	12	6				
	S20R-STWCR/L11	2	● ●	24	2.5	18	20	200	13	6				
	S25R-STWCR/L16	1	● ●	31	5	23	25	200	17	7				
	S32S-STWCR/L16	2	● ●	37	3.5	30	32	250	20	4	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	S40T-STWCR/L16	2	● ●	45	3.5	37	40	300	24	0				
H	H08K-STWCR/L09	2	● ●	12	2	7	8	125	6.5	9	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	H12M-STWCR/L11	2	● ●	16	2.5	11	12	150	9	9				
	H16Q-STWCR/L11	2	● ●	21	3.5	15	16	180	12	6	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H20R-STWCR/L11	2	● ●	24	2.5	18	20	200	13	6				
H-O	H10K-STWCR/L11-O	2	● ●	14	2	9	10	125	7.5	7	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H12M-STWCR/L11-O	2	● ●	16	2.5	11	12	150	9	9				
	H25R-STWCR/L16-O	1	● ●	31	5	23	25	200	17	7	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

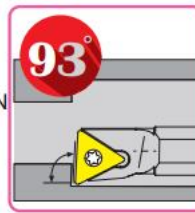
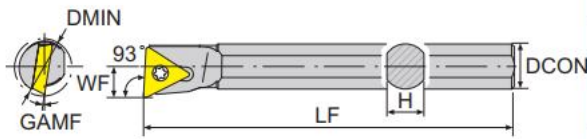
新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S08K-STUPR/L08-10	●	●	10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	S08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	S10K-STUPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S12M-STUPR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	S10K-STUPR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S12M-STUPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	S14M-STUPR/L11-16	●	●	16	13	14	150	8.5	6				
	S16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4				
	S18Q-STUPR/L11-20	●	●	20	17	18	180	10	4				
	S20R-STUPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
	S25R-STUPR/L11-28	●	●	28	23	25	200	14	4				
	S20R-STUPR/L1604-22	●	●	22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-STUPR/L1604-28	●	●	28	23	25	200	14	7				
	S20R-STUPR/L1603-22		●	22	18	20	200	11	6	TP□□ 1603□□	CS35	T-15	
	S25R-STUPR/L1603-28			28	23	25	200	14	7				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

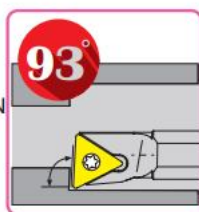
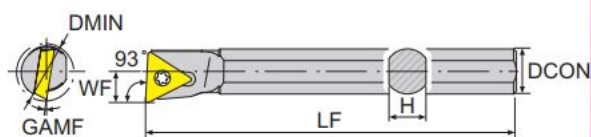


寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
A	A08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	A10K-STUPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	A12M-STUPR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	A12M-STUPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	A16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	A20R-STUPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
H	H08K-STUPR/L08-10	●	●	10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H08K-STUPR/L09-10	●		10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	H10K-STUPR/L09-12	●		12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	H12M-STUPR/L09-14	●		14	11	12	150	7	12				
	H10K-STUPR/L11-12	●		12	9	10	125	6	8				
	H12M-STUPR/L11-14	●		14	11	12	150	7	8				
	H16Q-STUPR/L11-18	●		18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H20R-STUPR/L11-22	●		22	18	20	200	11	4				
	H25R-STUPR/L11-28	●		28	23	25	200	14	4				
	H20R-STUPR/L1604-22	●		22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H25R-STUPR/L1604-28	●		28	23	25	200	14	7				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

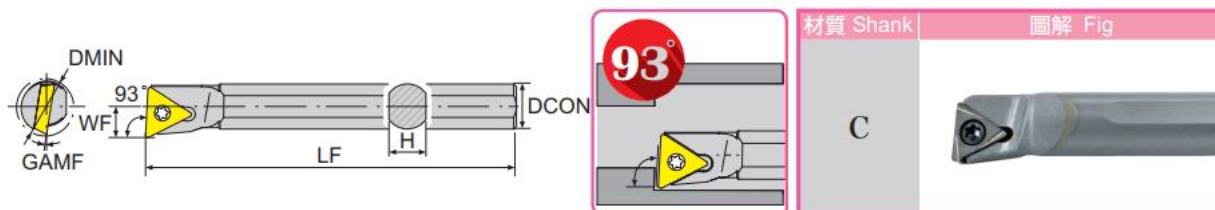


寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
H-O	H08K-STUPR/L08-10-O	●		10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H08K-STUPR/L09-10-O	●		10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	H10K-STUPR/L09-12-O	●		12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	H12M-STUPR/L09-14-O	●		14	11	12	150	7	12				
	H10K-STUPR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	8				
	H12M-STUPR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	8				
	H16Q-STUPR/L11-18-O	●		18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H20R-STUPR/L11-22-O	●		22	18	20	200	11	4				
	H25R-STUPR/L11-28-O			28	23	25	200	14	4				
	H20R-STUPR/L1604-22-O	●		22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
C	C08K-STUPR/L08-10	●		10	7.4	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	C08H-STUPR/L08-10			10	7.4	8	100	5.5	6				
	C08K-STUPR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	C10M-STUPR/L09-12	●		12	9.4	10	150	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	C12Q-STUPR/L09-14	●		14	11.4	12	180	7	12				
	C10K-STUPR/L11-12	●		12	9.4	10	125	6	8				
	C10M-STUPR/L11-12	●		12	9.4	10	150	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	C10H-STUPR/L11-12			12	9.4	10	100	6	8				
	C12Q-STUPR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	8				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

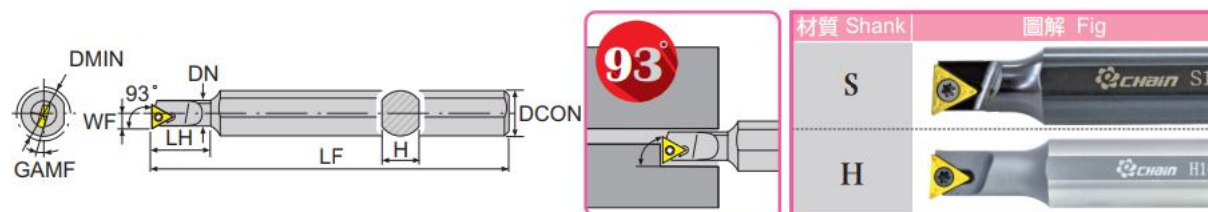
- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
C	C12N-STUPR/L11-14	●		14	11.4	12	160	7	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	C16R-STUPR/L11-18	●		18	15	16	200	9	4				
	C16Q-STUPR/L11-18	●		18	15	16	180	9	4				
	C20S-STUPR/L11-22	●		22	19	20	250	11	4				
	C25T-STUPR/L11-32	●		32	24	25	300	17	4				

STUP

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

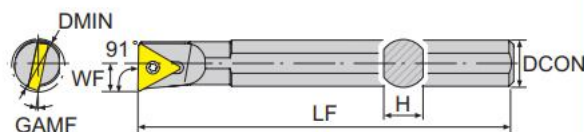
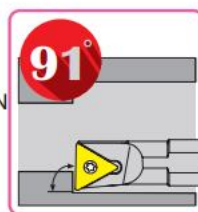
Mini Boring Bar			寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock R L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	標準 全長 LF	刀頭 長度 LH	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF						
S	S1609J-STUPR/L08-10	●●	10	15	16	8.7	110	15	5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7			
	S1610K-STUPR/L11-12	●●	12	15	16	10.4	120	15	6	10	TP□□ 1103□□	CS30	T-10			
H	H1609J-STUPR/L08-10	●	10	15	16	8.7	110	15	5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7			
	H1610K-STUPR/L11-12	●	12	15	16	10.4	120	15	6	10	TP□□ 1103□□	CS30	T-10			

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | STFP

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar

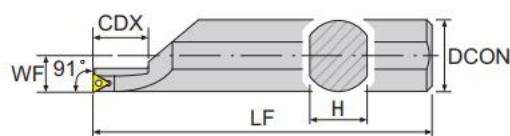
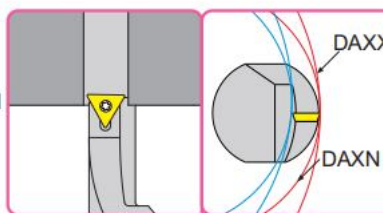
材質 Shank	圖解 Fig
S	
H-O	
C	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S10K-STFPR/L09-12	● ●	12	9	10	125	6	9	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S10K-STFPR/L11-12	● ●	12	9	10	125	6	8				
	S12M-STFPR/L11-14	● ●	14	11	12	150	7	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S16Q-STFPR/L11-18	● ●	18	15	16	180	9	4				
	S20R-STFPR/L11-22	● ●	22	18	20	200	11	4				
H-O	H10K-STFCR/L11-12-O	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
C	C08K-STFPR/L09-10	●	10	7.4	8	125	5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	C10M-STFPR/L11-12	●	12	9.4	10	150	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	C12Q-STFPR/L11-14	●	14	11.4	12	180	7	8				

STFP

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

內徑端面切槽刀
Face Boring Bar

材質 Shank	圖解 Fig
S	

寸法 Dimension(mm)

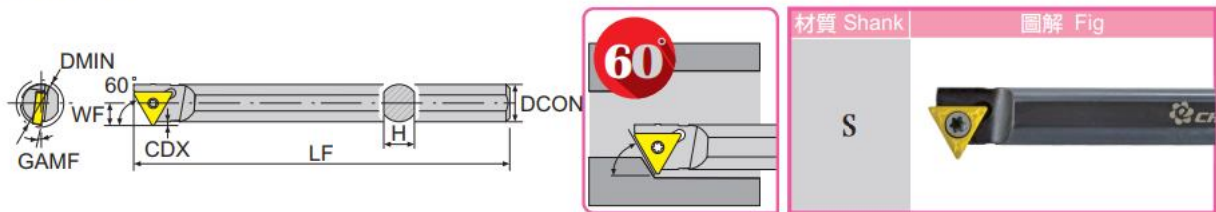
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽最大加工	端面槽最小加工	最大加工溝槽深度	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R L	DAXX	DAXN	CDX	H	DCON	LF	WF				
NEW S	S40M-STFPR/L11-R45	●	120	45	30	39	40	150	20.5	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

STWP

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show S-Type



內徑加工車刀
Boring Bar

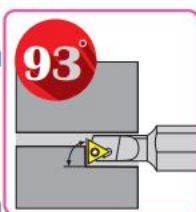
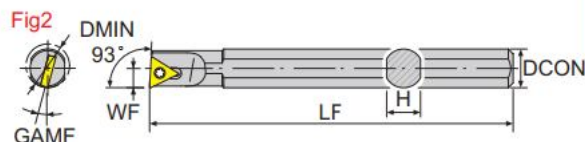
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小 加工徑 DMIN	最大加工 溝槽深度 CDX	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF				
S	S08K-STWPR/L09	●	●	11	2	7	8	125	6.5	6	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	S10K-STWPR/L09	●	●	14	2	9	10	125	7.5	6	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S10K-STWPR/L11	●	●	14	2	9	10	125	7.5	7	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S12M-STWPR/L11	●	●	16	2.5	11	12	150	9	9				
	S16Q-STWPR/L11	●	●	21	3.5	15	16	180	12	6				
	S20R-STWPR/L11	●	●	24	2.5	18	20	200	13	3				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | STUB

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



材質 Shank	圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
S	Fig1	
	Fig2	
H	Fig1	
	Fig2	

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
			R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GMAF				
S	S0806K-STUBR/L06-07-L20	1	●	●	7	7	8	20	125	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S08K-STUBR/L06-08	2	●	●	8	7	8	—	125	4	15				
	S08K-STUBR/L06-09	2	●	●	9	7	8	—	125	4.5	15				
	S1606J-STUBR/L06-07	1	●	●	7	15	16	15	125	3.5	18				
	S1607J-STUBR/L06-08	1	●	●	8	15	16	15	110	4	18				
	S1608J-STUBR/L06-09	1	●	●	9	15	16	15	110	4.5	12				
	S1609J-STUBR/L06-10	1	●	●	10	15	16	15	110	5	12				
H	H0806K-STUBR/L06-07-L20	1	●	●	7	7	8	20	110	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	H08K-STUBR/L06-09	2	●	●	9.5	7	8	—	125	4.5	15				
	H10J-STUBR/L06-08	1	●		8	9	10	27	110	4	15				
	H1606J-STUBR/L06-07	1	●	●	7	15	16	15	110	3.5	18				
	H1607J-STUBR/L06-08	1	●		8	15	16	15	110	4	18				
	H1608J-STUBR/L06-09	1	●		9	15	16	15	110	4.5	12				
	H1609J-STUBR/L06-10	1	●		10	15	16	15	110	5	12				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

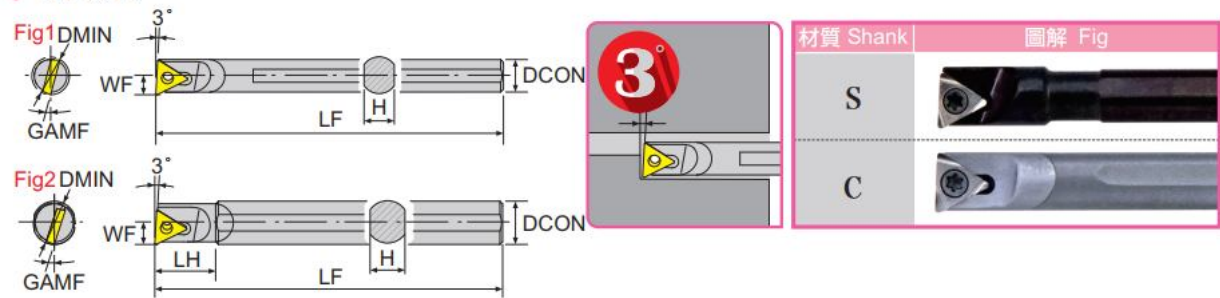
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

STUB

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show S-Type



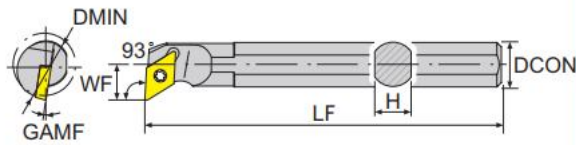
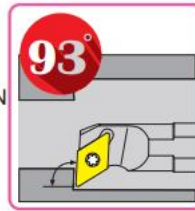
小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GMAF				
S	S06J-STUBR06-08	1	●		8	5.5	6	16	110	4	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
C	C06J-STUBR/L06-07	1	●	●	7	5.5	6	—	110	3.5	—				
	C0806K-STUBR/L06-07	1	●	●	8	7.4	8	24	125	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	C0807K-STUBR/L06-08	2	●	●	8	7.4	8	28	125	4	18				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

內徑加工車刀
Boring Bar

材質 Shank	圖解 Fig
S	
A	
H	

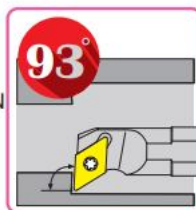
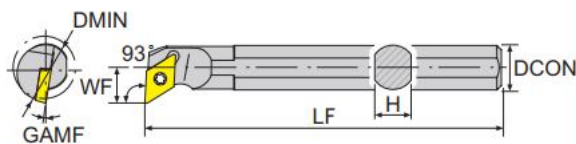
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SDUCR/L07	●	●	15	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S12M-SDUCR/L07	●	●	17	11	12	150	9	8				
	S16Q-SDUCR/L07	●	●	22	15	16	180	11	5				
	S16Q-SDUCR/L11	●	●	22	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SDUCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6				
	S25R-SDUCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6				
	S32S-SDUCR/L11	●	●	38	30	32	250	20	6				
	S40T-SDUCR/L11	●	●	45	37	40	300	24	2				
	S50U-SDUCR/L11	●	●	64	47	50	350	32	6				
A	A10K-SDUCR/L07	●		15	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A12M-SDUCR/L07	●	●	17	11	12	150	9	8				
	A16Q-SDUCR/L07	●		22	15	16	180	11	5				
	A16Q-SDUCR/L11	●		22	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	A20R-SDUCR/L11	●		25	18	20	200	13	6				
	A25R-SDUCR/L11	●		32	23	25	200	17	6				
H	H10K-SDUCR/L07	●	●	14	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H12M-SDUCR/L07	●	●	16	11	12	150	9	8				
	H16Q-SDUCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
H	
H-O	
C	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
H	H16Q-SDUCR/L11	●		20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H20R-SDUCR/L11	●		24	18	20	200	13	6				
	H25R-SDUCR/L11	●		31	23	25	200	17	6				
	H32S-SDUCR/L11	●		37	30	32	250	20	6				
	H40T-SDUCR/L11	●		45	37	40	300	24	2				
H-O	H10K-SDUCR/L07-O	●	●	14	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H12M-SDUCR/L07-O	●		16	11	12	150	9	8				
	H16Q-SDUCR/L07-O	●		20	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDUCR/L11-O	●	●	20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H20R-SDUCR/L11-O	●		24	18	20	200	13	6				
	H25R-SDUCR/L11-O	●		31	23	25	200	17	6				
C	C10M-SDUCR/L07	●		14	9.4	10	150	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	C12Q-SDUCR/L07	●	●	16	11.4	12	180	9	8				
	C16R-SDUCR/L07	●	●	20	15	16	200	11	5				
	C20S-SDUCR/L11	●	●	24	19	20	250	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	C25T-SDUCR/L11	●		31	24	25	300	17	6				
	C25S-SDUCR/L11	●		31	24	25	250	17	6				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

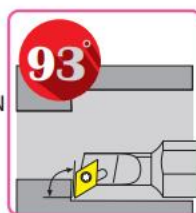
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SET-SDUC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

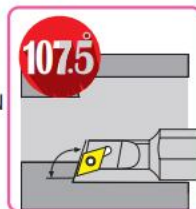
小徑內孔加工車刀
Boring Bar With Coolant SET

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	頸徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price	
A	A0810J-SDUCR/L07	●	●	12.5	9	10	8	22	110	5	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A1012K-SDUCR/L07	●	●	15.5	11	12	10	28	125	9	8				
	A1216M-SDUCR/L07	●	●	19.5	15	16	12	36	150	5	5				
	A1016SET-SDUCR/L	●	●	A0810J-SDUCR07 * 1 A1012K-SDUCR07 * 1		A1216M-SDUCR07 * 1 CS25048 * 1		CS25 * 5 T-8 * 1							

SET-SDQC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Boring Bar With Coolant SET

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	頸徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price	
A	A0810J-SDQCR/L07	●	●	14	9	10	8	22	110	7	8	 DC□□ 0702□□	 CS25	 T-8	
	A1012K-SDQCR/L07	●	●	18	11	12	10	28	125	9	8				
	A1216M-SDQCR/L07	●	●	22	15	16	12	36	150	11	5				
	A1016SET-SDQCR/L	●	●	A0810J-SDQCR07 * 1 A1012K-SDQCR07 * 1				A1216M-SDQCR07 * 1							CS25 * 6 T-8 * 1

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

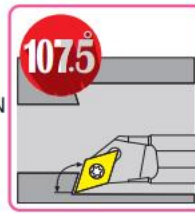
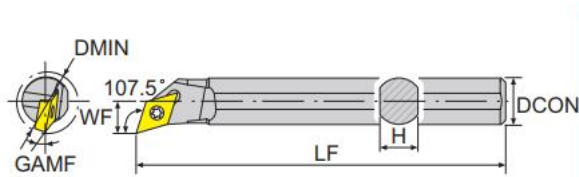
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SDQC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show S-Type



材質 Shank	圖解 Fig
S	
A	
H	

 內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

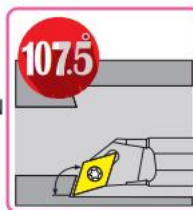
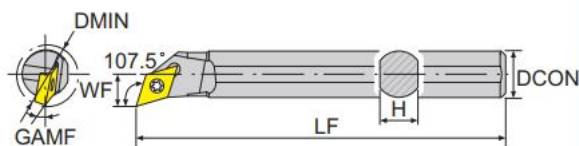
 新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF					
S	S10K-SDQCR/L07	●	●	13	9	10	125	7	9			
	S12M-SDQCR/L07	●	●	16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8
	S16Q-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5			
	S16Q-SDQCR/L11	●	●	20	15	16	180	11	6			
	S20R-SDQCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6			
	S25R-SDQCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15
	S32S-SDQCR/L11	●	●	39	30	32	250	20	6			
	S40T-SDQCR/L11	●	●	45	37	40	300	23	2			
A	A10K-SDQCR/L07	●	●	13	9	10	125	7	9			
	A12M-SDQCR/L07		●	16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8
	A16Q-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5			
	A16Q-SDQCR/L11			20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15
H	H10K-SDQCR/L07			13	9	10	125	7	9			
	H12M-SDQCR/L07		●	16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8
	H16Q-SDQCR/L07			20	15	16	180	11	5			
	H20R-SDQCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6			
	H25R-SDQCR/L11			32	23	25	200	17	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15
	H32S-SDQCR/L11	●	●	39	30	32	250	20	6			

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
H-O	H10K-SDQCR/L07-O	●		13	9	10	125	7	9				
	H12M-SDQCR/L07-O	●		16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDQCR/L07-O	●		20	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDQCR/L11-O	●		20	15	16	180	11	6				
	H20R-SDQCR/L11-O	●		25	18	20	200	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDQCR/L11-O	●		32	23	25	200	17	6				
	H32S-SDQCR/L11-O	●		39	30	32	250	20	6				
C	C10M-SDQCR/L07	●	●	13	9.4	10	150	7	9				
	C12Q-SDQCR/L07	●	●	16	11.4	12	180	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	C16R-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	200	11	5				
	C16R-SDQCR/L11	●		20	15	16	200	11	6				
	C20S-SDQCR/L11	●		25	19	20	250	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	C25T-SDQCR/L11			32	24	25	300	17	6				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SDJC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show S-Type



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	
C	

 內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S08K-SDJCR/L07	●	●	10	7	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	
	S10K-SDJCR/L07	●	●	12	9	10	125	6	13				
	S12M-SDJCR/L07	●	●	14	11	12	150	7	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S16Q-SDJCR/L07	●	●	19	15	16	180	9	12				
	S16Q-SDJCR/L11	●	●	19	15	16	180	9	12				
	S20R-SDJCR/L11	●	●	24	18	20	200	10.5	10	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S25R-SDJCR/L11	●	●	30	23	25	200	13.5	8				
H	H08K-SDJCR/L07	●		10	7	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	
	H10K-SDJCR/L07	●		12	9	10	125	6	13				
	H12M-SDJCR/L07	●		14	11	12	150	7	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDJCR/L07	●		19	15	16	180	9	12				
	H16Q-SDJCR/L11	●		19	15	16	180	9	12				
	H20R-SDJCR/L11	●		24	18	20	200	10.5	10	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDJCR/L11	●		30	23	25	200	13.5	8				
H-O	H16Q-SDJCR/L07-O	●		19	15	16	180	9	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDJCR/L11-O	●		19	15	16	180	9	12	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
C	C08K-SDJCR/L07	●		10	7.4	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

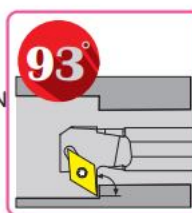
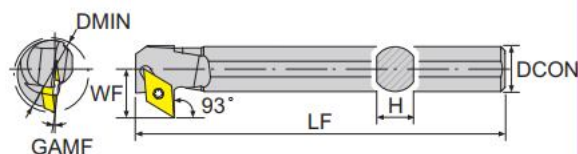
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SDZC

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

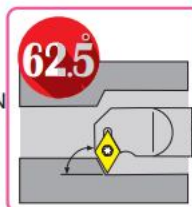
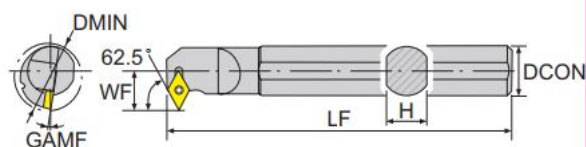
內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S10K-SDZCR/L07	●	●	15	9	10	125	8.5	9				
	S12M-SDZCR/L07	●	●	18	11	12	150	10.5	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S16Q-SDZCR/L07	●	●	24	15	16	180	12.5	6				
	S20R-SDZCR/L11	●	●	28	18	20	200	16.5	8				
	S25R-SDZCR/L11	●	●	34	23	25	200	19	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S32S-SDZCR/L11	●	●	40	30	32	250	22.5	4				
	S40T-SDZCR/L11	●	●	48	37	40	300	26.5	4				

SDWC

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S12M-SDWCR/L07	●	●	18	11	12	150	10.5	10				
	S16Q-SDWCR/L07	●	●	22	15	16	180	12.5	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S20R-SDWCR/L07	●	●	26	18	20	200	14.5	6				
	S20R-SDWCR/L11	●	●	26	18	20	200	14.5	6				
	S25R-SDWCR/L11	●	●	31	23	25	200	17	4	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S32S-SDWCR/L11	●	●	38	30	32	250	20	2				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

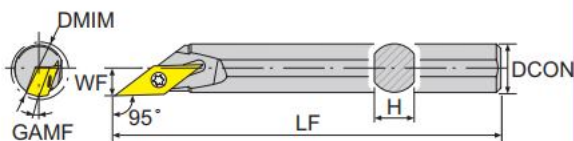
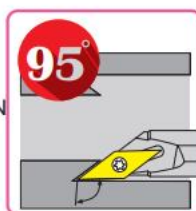
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SVJC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

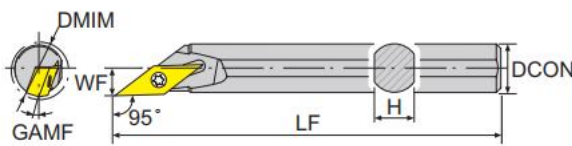
S-Type

 內徑加工車刀
Boring Bar


材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

 新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		尺寸 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF				
S	S10K-SVJCR/L11	●	●	12	9	10	125	6	5	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S12M-SVJCR/L11	●	●	14	11	12	150	7	10				
	S16Q-SVJCR/L11	●	●	18	15	16	180	9	10				
	S20R-SVJCR/L11	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S0.75"R-SVJCR/L11	●	●	22	17	19.05	200	10.5	10				
	S16Q-SVJCR/L16	●	●	18	15	16	180	9	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S20R-SVJCR/L16	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S25R-SVJCR/L16	●	●	27	23	25	200	13.5	10				
	S32S-SVJCR/L16	●	●	34	30	32	250	17	10				
	S40T-SVJCR/L16	●	●	45	37	40	300	23.5	10				
H	H10K-SVJCR/L11	●		12	9	10	125	6	5	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H12M-SVJCR/L11	●		14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJCR/L11	●		18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJCR/L11	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJCR/L16	●		18	15	16	180	9	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H20R-SVJCR/L16	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H25R-SVJCR/L16	●		27	23	25	200	13.5	10				
H-O	H10K-SVJCR/L11-O	●		12	9	10	125	6	5	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H12M-SVJCR/L11-O	●		14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJCR/L11-O	●		18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJCR/L11-O	●		22	18	20	200	10.5	10				

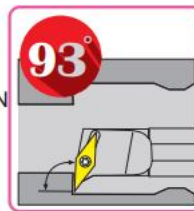
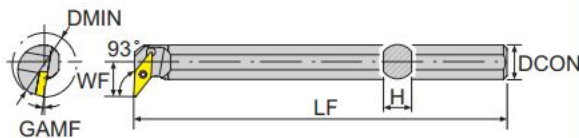
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
NEW H-O	H16Q-SVJCR/L16-O	●		18	15	16	180	9	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H20R-SVJCR/L16-O	●		22	18	20	200	10.5	10				

SVUC

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S16Q-SVUCR/L11	●	●	22	15	16	180	13	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVUCR/L11	●	●	27	18	20	200	15	10				
	S25R-SVUCR/L11	●	●	31	23	25	200	17	8				
	S20R-SVUCR/L16	●	●	31	18	20	200	20	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-SVUCR/L16	●	●	35	23	25	200	20	8				
	S32S-SVUCR/L16	●	●	41	30	32	250	22	10				
	S32T-SVUCR/L16	●	●	41	30	32	300	22	10				
	S40T-SVUCR/L16	●	●	51	37	40	300	27	8				
H	H32S-SVUCR/L16	●		41	30	32	250	22	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

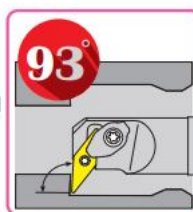
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SVUC

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show S-Type



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

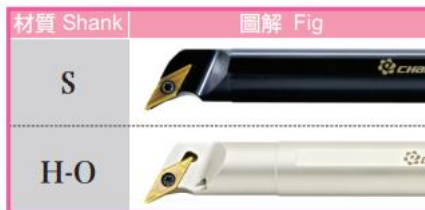
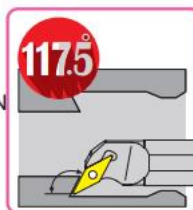
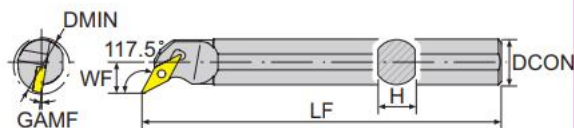
新品上市
New Arrival

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF					
NEW	H16Q-SVUCR/L11HA-O			22	15	16	180	13	10					
NEW	H20R-SVUCR/L11HA-O	●		26	18	20	200	15	10	VC□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
NEW	H25R-SVUCR/L11HA-O	●		30	23	25	200	17	8					
NEW	H-O H20R-SVUCR/L16HB-O	●		31	18	20	200	20	10					
NEW	H25R-SVUCR/L16HB-O			33	23	25	200	20	8	VC□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15	
NEW	H32S-SVUCR/L16HB-O			39	30	32	250	22	10					
NEW	H40T-SVUCR/L16HB-O			48	37	40	300	27	8					

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

內徑加工車刀
Boring Bar新規格上市
New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

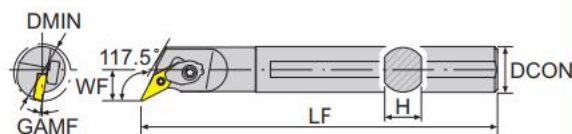
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF			
S	S16Q-SVQCR/L11	●	●	21	15	16	180	11	10			
	S20R-SVQCR/L11	●	●	26	18	20	200	13	8	VC□□ 1103□□	CS25	T-8
	S25R-SVQCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	7			
	S25R-SVQCR/L16	●	●	32	23	25	200	17	7			
	S32S-SVQCR/L16	●	●	41	30	32	250	22.5	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15
	S40T-SVQCR/L16	●	●	61	37	40	300	27	8			
	S40W-SVQCR/L16	●	●	61	37	40	450	27	8			
NEW	H16Q-SVQCR/L11-O	●		21	15	16	180	11	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8
NEW	H20R-SVQCR/L11-O	●		26	18	20	200	13	8			
NEW	H25R-SVQCR/L16-O	●		32	23	25	200	17	7	VC□□ 1604□□	CS35	T-15

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SVQC

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show S-Type



壓板型式 Clamp Type	圖解 Fig
HA	
HB	

 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

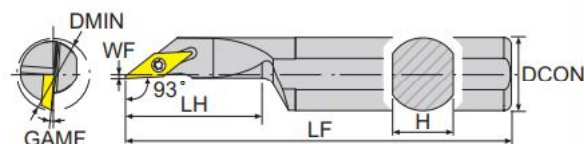
Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角					
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF					
H-O	H16Q-SVQCR/L11HA-O	●		21	15	16	180	11	10	VC□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H20R-SVQCR/L11HA-O	●		26	18	20	200	13	8					
	H25R-SVQCR/L11HA-O	●		32	23	25	200	17	7					
	H20R-SVQCR/L16HB-O	●		26	18	20	200	13	8	VC□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15	
	H25R-SVQCR/L16HB-O	●		32	23	25	200	17	7					
	H32S-SVQCR/L16HB-O	●		41	30	32	250	22.5	10					
	H40T-SVQCR/L16HB-O	●		61	37	40	300	27	8					

●HA：使用CCH3.5壓板

●HB：使用CCH4.5壓板

FSVJC

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



材質 Shank	圖解 Fig
S	

 內徑加工車刀
Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GMAF				
S	S16K-FSVJCR/L11	●	●	20	15	16	36	125	2	13				
	S20M-FSVJCR/L11	●	●	25	18	20	37.5	150	2	13	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25M-FSVJCR/L11	●	●	30	23	25	45	150	3.5	13				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

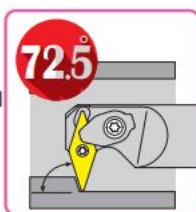
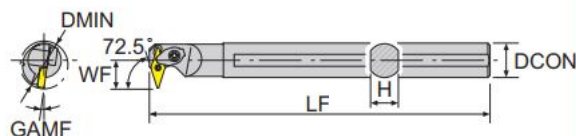
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SVWC

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



壓板型式 Clamp Type	圖解 Fig
HA	
HB	

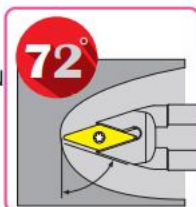
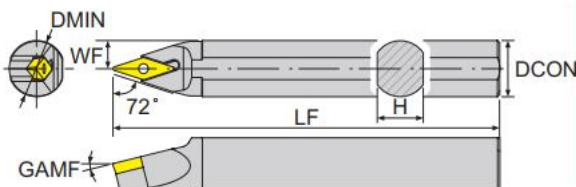
壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar新品上市
New Arrival

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
NEW H-O	H16Q-SVWCR/L11HA-O	●	22	15	16	160	13	8	VC□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H20R-SVWCR/L11HA-O	●	27	18	20	200	16	6					
	H25R-SVWCR/L16HB-O		34	23	25	200	20.5	4	VC□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15	
	H32S-SVWCR/L16HB-O		42	30	32	250	25.5	2					

- HA：使用CCH3.5壓板
- HB：使用CCH4.5壓板

| SVVCN



材質 Shank	圖解 Fig
S	

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

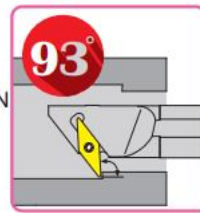
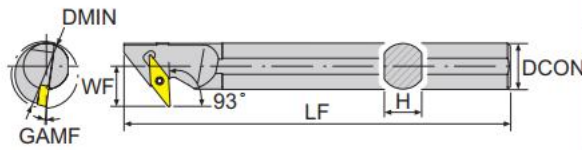
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S25R-SVVCN16	●	26	23	25	200	12.5	14	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S32S-SVVCN16	●	33	30	32	250	16	14				
	S40T-SVVCN16	●	42	37	40	300	20	14				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SVZC

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show S-Type



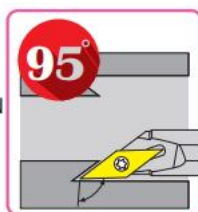
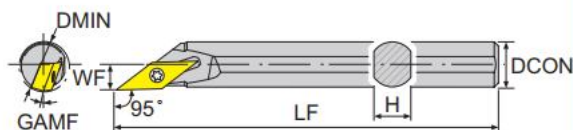
內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S16Q-SVZCR/L11	●	●	22	15	16	180	14	8				
	S20R-SVZCR/L11	●	●	27	18	20	200	16	6	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25R-SVZCR/L11			34	23	25	200	20.5	6				
	S25R-SVZCR/L16	●	●	34	23	25	200	20.5	6				
	S32S-SVZCR/L16	●	●	42	30	32	250	24	8	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVZCR/L16	●	●	50	37	40	300	28	6				
	S50U-SVZCR/L16	●	●	60	47	50	350	33	4				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S10K-SVJBR/L11	●	12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S12M-SVJBR/L11	●	14	11	12	150	7	10				
	S16Q-SVJBR/L11	●	18	15	16	180	9	10				
	S20R-SVJBR/L11	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S16Q-SVJBR/L16	●	18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S20R-SVJBR/L16	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S25R-SVJBR/L16	●	27	23	25	200	13.5	10				
	S32S-SVJBR/L16	●	34	30	32	250	17	10				
	S40T-SVJBR/L16	●	45	37	40	300	23.5	10				
	H10K-SVJBR/L11	●	12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
H	H12M-SVJBR/L11	●	14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJBR/L11	●	18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJBR/L11	●	22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJBR/L16	●	18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H20R-SVJBR/L16	●	22	18	20	200	10.5	10				
	H25R-SVJBR/L16	●	27	23	25	200	13.5	10				
	H25R-SVJBR/L16	●	27	23	25	200	13.5	10				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

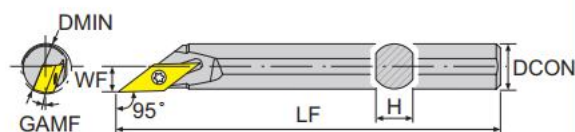
●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

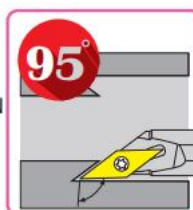
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



內徑加工車刀
Boring Bar

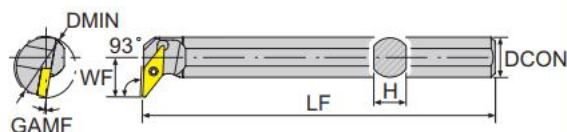


材質 Shank	圖解 Fig
H-O	

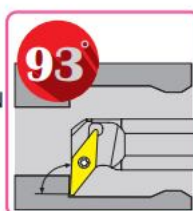
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF				
NEW H-O	H10K-SVJBR/L11-O	●		12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H12M-SVJBR/L11-O	●		14	11	12	150	7	10				
	H20R-SVJBR/L11-O	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJBR/L16-O	●		18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H25R-SVJBR/L16-O	●		35	23	25	200	20	8				

SVUB

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



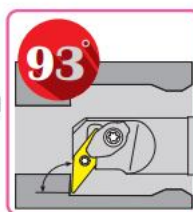
內徑加工車刀
Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF				
S	S16Q-SVUBR/L11	●	●	22	15	16	180	13	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVUBR/L11	●	●	27	18	20	200	15	10				
	S25R-SVUBR/L11	●	●	31	23	25	200	17	8				
	S20R-SVUBR/L16	●	●	31	18	20	200	20	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-SVUBR/L16	●	●	35	23	25	200	20	8				
	S32S-SVUBR/L16	●	●	41	30	32	250	22	10				
	S40T-SVUBR/L16	●	●	51	37	40	300	27	8				
H	H32S-SVUBR/L16	●		39	30	32	250	22	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09
- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

新品上市
New Arrival

寸法 Dimension(mm)

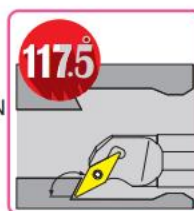
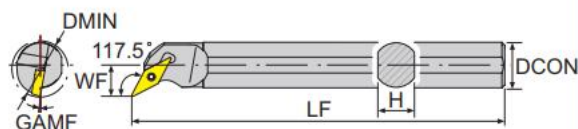
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
NEW	H16Q-SVUBR/L11HA-O	●	22	15	16	180	13	10					
NEW	H20R-SVUBR/L11HA-O	●	26	18	20	200	15	10	VB□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
NEW	H25R-SVUBR/L11HA-O	●	30	23	25	200	17	8					
NEW	H20R-SVUBR/L16HB-O	●	31	18	20	200	20	10					
NEW	H25R-SVUBR/L16HB-O		33	23	25	200	20	8	VB□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15	
NEW	H32S-SVUBR/L16HB-O		39	30	32	250	22	10					
NEW	H40T-SVUBR/L16HB-O		48	37	40	300	27	8					

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SVQB

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show S-Type



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H-O	

內徑加工車刀
Boring Bar

新規格上市
New Specification Arrival

Boring Bar

New Specification Arrival

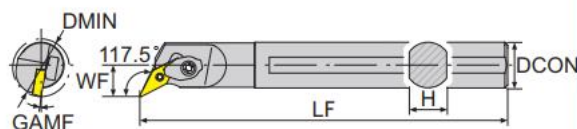
寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S16Q-SVQBR/L11	●	●	21	15	16	180	11	8	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVQBR/L11	●	●	26	18	20	200	13	8				
	S25R-SVQBR/L11	●	●	32	23	25	200	17	7				
	S25R-SVQBR/L16	●	●	32	23	25	200	17	7	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S32S-SVQBR/L16	●	●	41	30	32	250	22.5	10				
	S40T-SVQBR/L16	●	●	61	37	40	300	27	8				
H-O	H16Q-SVQBR/L11-O	●		21	15	16	180	11	8	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H20R-SVQBR/L11-O	●		26	18	20	200	13	8				
	H25R-SVQBR/L16-O	●		32	23	25	200	17	7	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SVQB

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

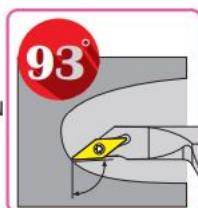
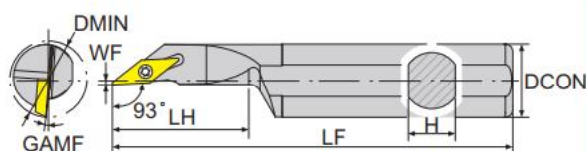
壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角								
H-O	H16Q-SVQBR/L11HA-O	●	21	15	16	180	11	10				VB□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H20R-SVQBR/L11HA-O	●	26	18	20	200	13	8								
	H25R-SVQBR/L11HA-O	●	32	23	25	200	17	7								
	H20R-SVQBR/L-16HB-O	●	26	18	20	200	13	8				VB□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15	
	H25R-SVQBR/L16HB-O	●	32	23	25	200	17	7								
	H32S-SVQBR/L16HB-O	●	41	30	32	250	22.5	10								
	H40T-SVQBR/L16HB-O	●	61	37	40	300	27	8								

- HA：使用CCH3.5壓板
- HB：使用CCH4.5壓板

FSVJB

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角						
S	S16K-FSVJBR/L11	●	20	15	16	36	125	2	12			VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20M-FSVJBR/L11	●	25	18	20	37.5	150	2	13						
	S25M-FSVJBR/L11	●	30	23	25	45	150	3.5	13						

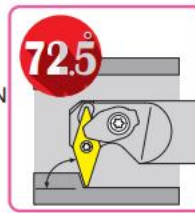
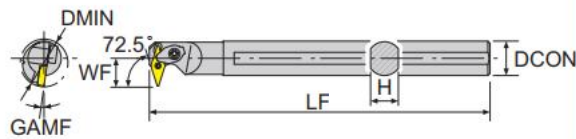
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SVWB

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

S-Type



壓板型式 Clamp Type	圖解 Fig
HA	
HB	

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

新品上市
New Arrival

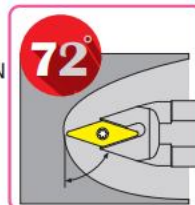
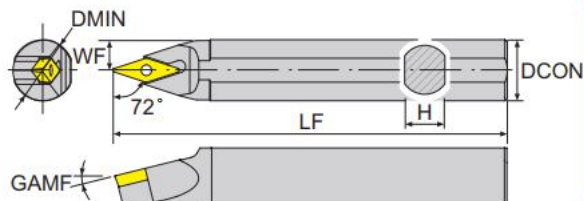
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
NEW H-O	H16Q-SVWBR/L11HA-O	●	22	15	16	160	13	8	VB□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H20R-SVWBR/L11HA-O	●	27	18	20	200	16	6					
	H25R-SVWBR/L16HB-O		34	23	25	200	20.5	4	VB□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15	
	H32S-SVWBR/L16HB-O		42	30	32	250	25.5	2					

- HA：使用CCH3.5壓板
- HB：使用CCH4.5壓板

SVVBN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



材質 Shank	圖解 Fig
S	

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

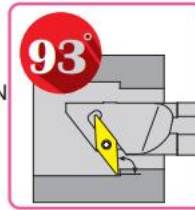
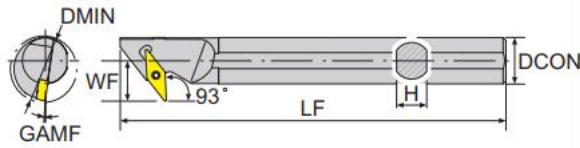
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S32S-SVVBN16	●	33	30	32	250	16	14	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVVBN16	●	42	37	40	300	20	14				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SVZB

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

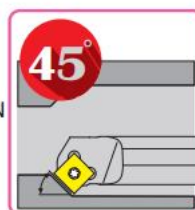
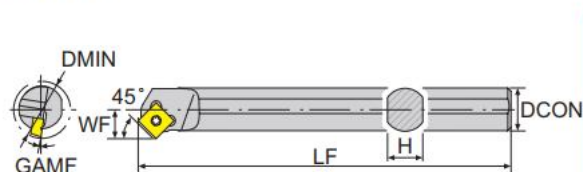
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S16Q-SVZBR/L11	●	●	23	15	16	180	14	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVZBR/L11	●	●	27	18	20	200	16	8				
	S25R-SVZBR/L16	●	●	34	23	25	200	20.5	8				
	S32S-SVZBR/L16	●	●	41	30	32	250	24	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVZBR/L16			49	37	40	300	28	8				
	S50U-SVZBR/L16	●	●	59	47	50	350	33	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SSSC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

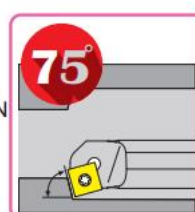
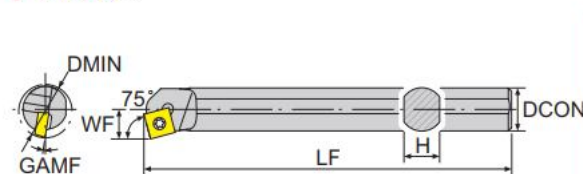
S-Type

 內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S12M-SSSCR/L09	●	●	16	11	12	150	9.5	13	SC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S16Q-SSSCR/L09	●	●	22	15	16	180	12.5	9				
	S20R-SSSCR/L09	●	●	26	18	20	200	14.5	10				
	S25R-SSSCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SSSCR/L09	●	●	38	30	32	250	20.5	4				

SSKC

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show


 內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S12M-SSKCR/L09	●	●	16	11	12	150	8.5	13	SC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S16N-SSKCR/L09	●	●	20	15	16	160	10.5	9				
	S16Q-SSKCR/L09	●	●	20	15	16	180	10.5	9				
	S20R-SSKCR/L09	●	●	24	18	20	200	12.5	10				
	S25R-SSKCR/L09	●	●	31	23	25	200	15	7				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

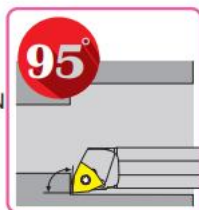
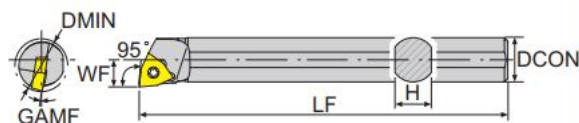
●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

內徑加工車刀
Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

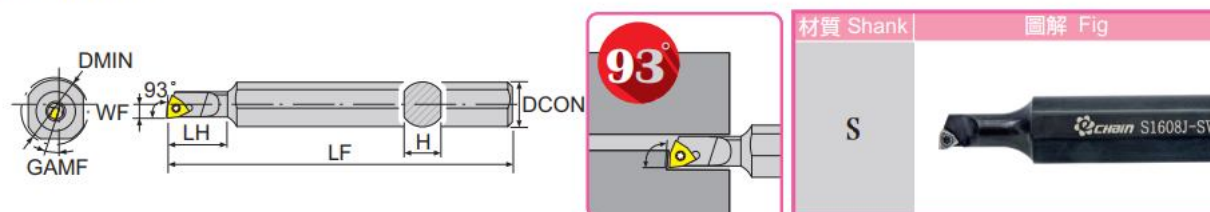
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S08K-SWLCR/L03-10	●	●	10	7	8	125	5.4	13	WC□□ 0302□□	CS25048	T-8	
	S10K-SWLCR/L03-12	●	●	12	9	10	125	6	12	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
	S08K-SWLCR/L04-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	WC□□ 0402□□	CS25048	T-8	
	S12M-SWLCR/L04-14	●	●	14	11	12	150	7	12	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
	S16Q-SWLCR/L04-18	●	●	18	15	16	180	9	9	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
	S20R-SWLCR/L05-22	●	●	22	18	20	200	11	10	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

SWUB

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show S-Type

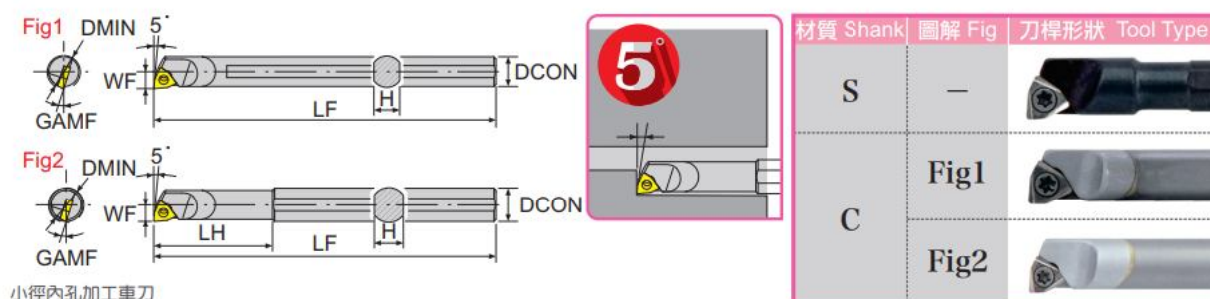


小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角						
R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GAMF							
S	S1005J-SWUBR/L06-06		6	9	10	15	110	3	15			WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S1006J-SWUBR/L06-07		7	9	10	15	110	3.5	15						
	S1205J-SWUBR/L06-06		6	11	12	15	110	3	15						
	S1605J-SWUBR/L06-06		6	15	16	15	110	3	18						
	S1606J-SWUBR/L06-07		7	15	16	15	110	3.5	18						
	S1607J-SWUBR/L06-08		8	15	16	15	110	4	18						
	S1608J-SWUBR/L06-09	●	9	15	16	15	110	4.5	12						

SWUB

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
			在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角						
R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GAMF								
S	S06J-SWUBR/L06-08	—	●	●	8	5.5	6	24	110	4	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6		
C	C05H-SWUBR/L06-06	1	●	●	6	4.5	5	—	100	2.75	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6		
	C06J-SWUBR/L06-07	1	●	●	7	5.5	6	—	110	3.5	15					
	C0807K-SWUBR/L06-08	2			8	7.4	8	27	125	4	18					

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

壓板式內徑車刀系列

Double Insert Clamp Boring Bar Series

高鋼性SKD材質 High rigid SKD61 material

固定式壓板，有效提升加工徑精準度及穩定度，延長刀架使用壽命，增加刀片下壓力。

高鋼性SKD材質，四倍抗震刀柄，有效提升加工徑精準度及穩定度，刀桿中心出水孔設計，加強冷卻及排屑效果。

Central coolant, strengthen the cooling and chip removal effect.

Improve insert processing life effectively.



四倍抗震!!

It's Quadruple Seismic Performance!!

E-Type壓板式出水內徑車刀系列

E-Type Coolant Boring Bar Series

模具鋼抗震刀柄中心出水系列

Alloy Tool Steel Shank Central coolant

With Oil Hole Series

刀片重覆夾定位精準，在高進給或不安定切削機器使刀片不會移動，裝夾刀片快速簡單有效，中心出水加強冷卻降溫及排屑效果，有效提升刀片加工壽命。

Accurate indexing with insert securely clamped, no insert movement during high speed or heavily interrupted machining, insert clamping action is simple and effective, strengthen the cooling and chip removal effect, improve insert processing life efficiently.



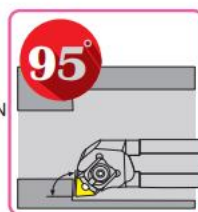
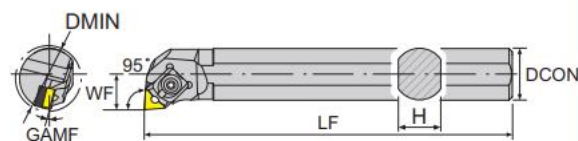
世界專利產品

WORLD PAT.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

ECLN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show E-Type



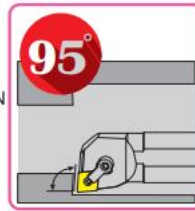
材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

材質 Shank		產品型號 Model No		在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
						最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角								
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF												
S	S32S-ECLNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040			
	S32U-ECLNR/L12	●	●	40	30	32	350	22	14										
	S40T-ECLNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12										
	S40W-ECLNR/L12	●	●	50	37	40	450	27	12										
	S50U-ECLNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12										
	S50Y-ECLNR/L12	●	●	63	47	50	500	35	12										
	S60V-ECLNR/L12	●	●	72	57	60	400	36	10	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040			
	S60X-ECLNR/L12	●	●	72	57	60	600	36	10										
	S63Y-ECLNR/L12	●	●	76	60	63	500	38	10										
H	H40T-ECLNR/L12	●		50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040			
H-O	H32S-ECLNR/L12-O	●		40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040			
	H32U-ECLNR/L12-O	●		40	30	32	350	22	14										

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar		寸法 Dimension(mm)														
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
S	S16Q-MCLNR/L09	●	●	22	15	16	180	11	20	CN□□ 0903□□	—	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025	
	S20R-MCLNR/L09	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025	
	S20R-MCLNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030	
	S25R-MCLNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030	
	S32S-MCLNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
	S32U-MCLNR12	●	●	40	30	32	350	22	14							
	S40T-MCLNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12							
	S50U-MCLNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12							
H-O	H20R-MCLNR/L09-O	●		25	18	20	200	13	17	CN□□ 0903□□	—	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025	
	H20R-MCLNR/L12-O	●		25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025	
	H25R-MCLNR/L12-O	●		32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030	
	H32S-MCLNR/L12-O	●		40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
	H32U-MCLNR/L12-O	●		40	30	32	350	22	14							

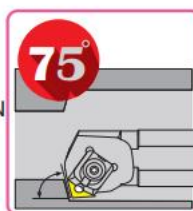
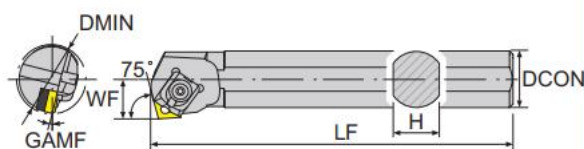
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

ECKN

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

E-Type
M-Type

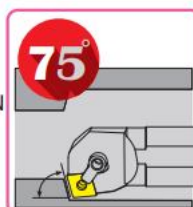
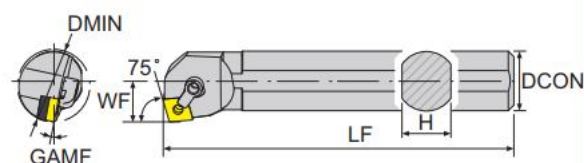


壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	LF	WF	GAMF							
S	S32S-ECKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14			CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	S40T-ECKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12									
	S50U-ECKNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12									

MCKN

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

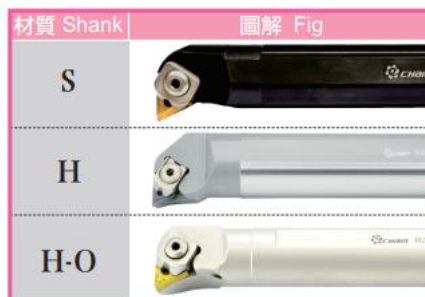
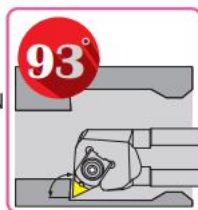
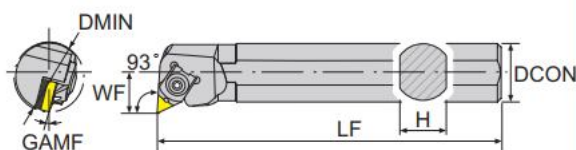


壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	LF	WF	GAMF						
S	S20R-MCKNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17			CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MCKNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14			CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MCKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14								
	S40T-MCKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12			CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MCKNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12								

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S25R-ETUNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604 □□	—	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5 LW025 LW030
	S25T-ETUNR/L16	●	●	32	23	25	300	17	17	□□					
	S32S-ETUNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	17	TN□□ 1604 □□	SMT- 322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6 LW025 LW040
	S32U-ETUNR/L16	●	●	40	30	32	350	22	17	□□					
	S40T-ETUNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12						
	S40W-ETUNR/L16	●	●	50	37	40	450	27	12						
	S50U-ETUNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	8						
	S50Y-ETUNR/L16	●	●	63	47	50	500	35	8	TN□□ 1604 □□	SMT- 322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6 LW025 LW040
	S60V-ETUNR/L16	●	●	72	57	60	400	36	8						
	S60X-ETUNR/L16	●	●	72	57	60	600	36	8						
	S63Y-ETUNR/L16	●	●	76	60	63	500	38	8						
H	H40T-ETUNR/L16	●		50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604 □□	SMT- 322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6 LW030 LW040
	H50U-ETUNR/L16	●		63	47	50	350	35	8	□□					
H-O	H25R-ETUNR/L16-O	●		32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604 □□	—	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5 LW025 LW030
	H25T-ETUNR/L16-O	●		32	23	25	300	17	17	□□					
	H32S-ETUNR/L16-O	●		40	30	32	250	22	17	TN□□ 1604 □□	SMT- 322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6 LW025 LW040
	H32U-ETUNR/L16-O	●		40	30	32	350	22	17	□□					

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

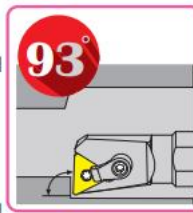
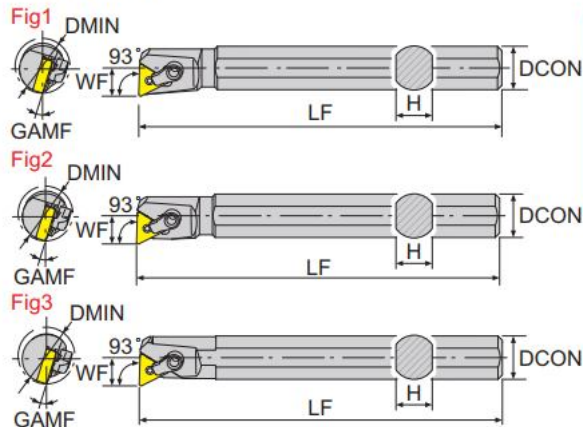
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

MTUN

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show M-Type



材質 Shank	圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
S	Fig1	
	Fig2	
	Fig3	
H	—	

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

新規格上市
New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock R L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S16Q-MTUNR/L16A	2	● ●	22	15	16	180	11	20						
	S20R-MTUNR/L16	1	● ●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MTUNR/L16A	2	● ●	25	18	20	200	13	17						
	S20R-MTUNR/L16B	3	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S25R-MTUNR/L16	1	● ●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S25R-MTUNR/L16A	2	● ●	32	23	25	200	17	14						
	S32S-MTUNR/L16A	2	● ●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S40T-MTUNR/L16A	2	● ●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MTUNR/L16A	2	● ●	63	47	50	350	35	12						
H	H20R-MTUNR/L16A	—	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025

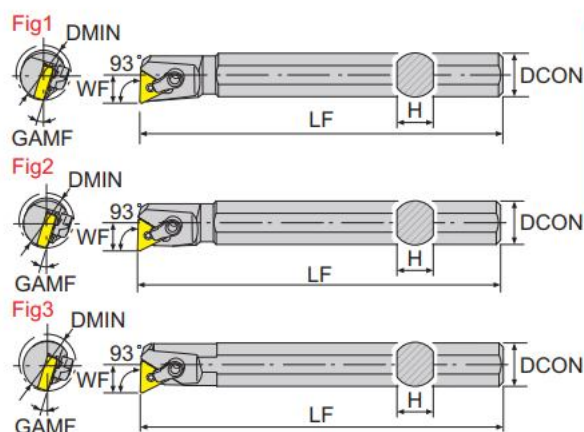
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

M-Type

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



材質 Shank	圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
H-O	Fig1	
	Fig2	

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock R L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
H-O	H16Q-MTUNR/L16A-O	2	●	22	15	16	180	11	20	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	H20R-MTUNR/L16-O	1	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	H20R-MTUNR/L16A-O	2	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	H25R-MTUNR/L16-O	1	●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	H25R-MTUNR/L16A-O	2	●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	H32S-MTUNR/L16A-O	2	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	H40T-MTUNR/L16A-O	2	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	H50U-MTUNR/L16A-O	2	●	63	47	50	350	35	12	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030

●刀柄材質詳請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

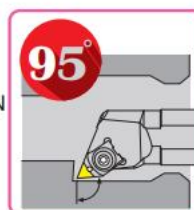
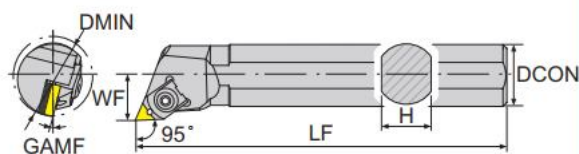
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

ETLN

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

E-Type
M-Type

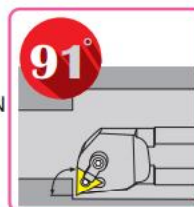
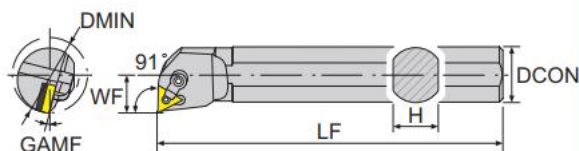


壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角							
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
S	S20R-ETLNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604	—	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-ETLNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	□□						

MTFN

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L 型板手 Wrench
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF									
		R	L															
S	S20R-MTFNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025			
	S25R-MTFNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030			
	S32S-MTFNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030			
	S40T-MTFNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030			
	S50U-MTFNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030			

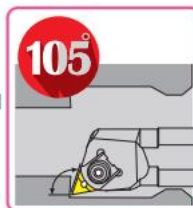
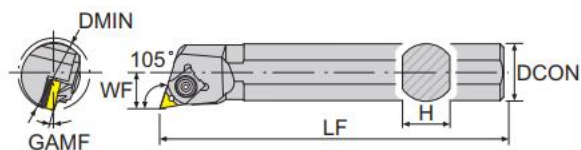
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

E-Type
M-Type

ETQN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

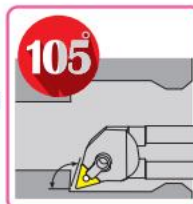
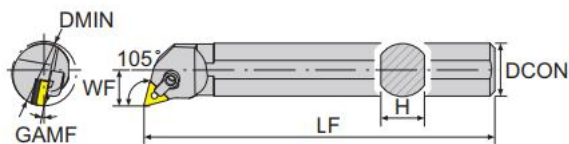
壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
S	S20R-ETQNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604	—	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-ETQNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	□□						LW030
	S32S-ETQNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	S40T-ETQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	S50U-ETQNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	8	□□						LW040

MTQN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L 型板手 Wrench
		R	L												
S	S20R-MTQNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S25R-MTQNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTQNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S40T-MTQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	15	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MTQNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	8						

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

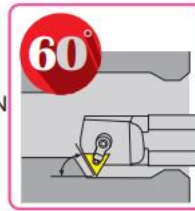
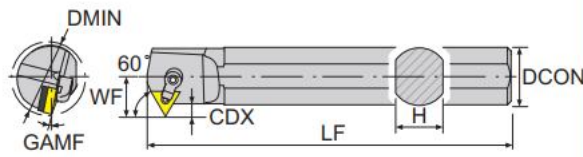
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

MTWN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show M-Type



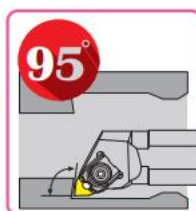
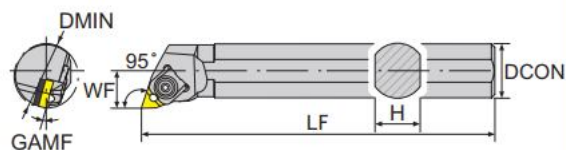
壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	最大加工 溝槽 深度 CDX	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S16Q-MTWNR/L16	● ●	21	3.5	15	16	180	11	20	TN□□ 1604□□	—	LCS- 510	CP50- 21	CS70- 20	LW020 LW025
	S20R-MTWNR/L16	● ●	27	4	18	20	200	14	15	TN□□ 1604□□	—	LCS- 510	CP50- 22	CS70- 21	LW020 LW030
	S25R-MTWNR/L16	● ●	32	4.5	23	25	200	16.5	13	TN□□ 1604□□	—	LCS- 510	CP50- 22	CS70- 21	LW020 LW030
	S32S-MTWNR/L16	● ●	39	4	30	32	250	20	14	TN□□ 1604□□	SMT- 322	LCS- 513	CP50- 22	CS70- 21	LW020 LW030
	S40T-MTWNR/L16	● ●	50	3.5	37	40	300	24	15	TN□□ 1604□□	SMT- 322	LCS- 513	CP50- 22	CS70- 21	LW020 LW030
	S50U-MTWNR/L16	● ●	57	4	47	50	350	29	12	TN□□ 1604□□	SMT- 322	LCS- 513	CP50- 22	CS70- 21	LW020 LW030

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	
S	S20R-EWLN/R/L06	●	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0604 □□	—	LT-2	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-EWLN/R/L06	●	●	32	23	25	200	17	17	□□						
	S25R-EWLN/R/L08	●	●	32	23	25	200	17	17	WN□□ 0804 □□	—	LW-3	WN08-3	CS60E	C-5	
	S25T-EWLN/R/L08	●	●	32	23	25	300	17	17	□□						
	S32S-EWLN/R/L08	●	●	40	30	32	250	22	17	WN□□ 0804 □□	SMW- 422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	S32U-EWLN/R/L08	●	●	40	30	32	350	22	17							
	S40P-EWLN/R/L08	●		50	37	40	170	27	12							
	S40T-EWLN/R/L08	●	●	50	37	40	300	27	12							
	S40W-EWLN/R/L08	●	●	50	37	40	450	27	12							
	S50U-EWLN/R/L08	●	●	63	47	50	350	35	12							
S50Y-EWLN/R/L08	●	●	63	47	50	500	35	12								
H	H40T-EWLN/R/L08	●		50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804 □□	SMW- 422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
H-O	H20R-EWLN/R/L06-O	●	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0604 □□	—	LT-2	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25R-EWLN/R/L06-O	●		32	23	25	200	17	17	□□						
	H25R-EWLN/R/L08-O	●		32	23	25	200	17	17	WN□□ 0804 □□	—	LW-3	WN08-3	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25T-EWLN/R/L08-O	●		32	23	25	300	17	17	□□						
	H32S-EWLN/R/L08-O	●		40	30	32	250	22	17	WN□□ 0804 □□	SMW -422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	H32U-EWLN/R/L08-O			40	30	32	350	22	17	□□						

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

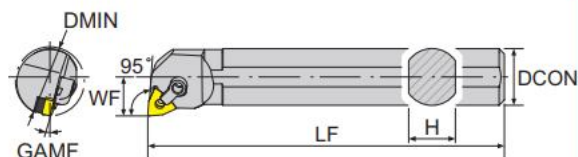
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

MWLN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

E-Type
M-Type



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)														
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench		
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF								
S	S16Q-MWLN/L06	●	●	22	15	16	180	11	20	WN□□ 0604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025		
	S20R-MWLN/L08	●	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025		
	S25R-MWLN/L08	●	●	32	23	25	200	17	14	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030		
	S32S-MWLN/L08	●	●	40	30	32	250	22	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030		
	S40T-MWLN/L08	●	●	50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030		
	S50U-MWLN/L08	●	●	63	47	50	350	35	12	WN□□ 0804□□							
H-O	H20R-MWLN/L08-O	●		25	18	20	200	13	17	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025		
	H25R-MWLN/L08-O	●	●	32	23	25	200	17	14	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-20	LW020 LW030		
	H32S-MWLN/L08-O	●		40	30	32	250	22	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030		

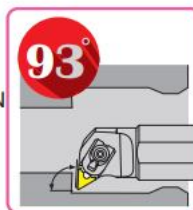
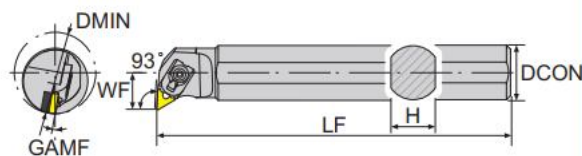
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

E-Type
M-Type

EDUN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

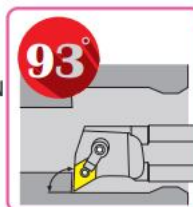
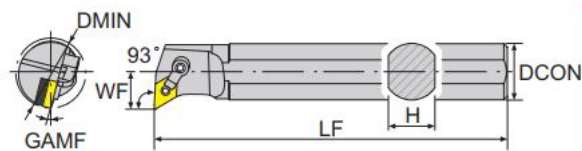
壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
S	S40T-EDUNR/L15	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1504	SMD- 463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDUNR/L15	●	63	47	50	350	35	12	□□						
	S40T-EDUNR/L15A	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1506	SMD- 466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDUNR/L15A	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MDUN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

寸法 Dimension(mm)

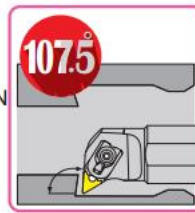
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S25R-MDUNR/L15	●	32	23	25	200	17	12	DN□□□ 1504□□	—	LCS-511	CP50-24	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MDUNR/L15	●	40	30	32	250	22	14	DN□□ 1504□□	SMD- 463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S40T-MDUNR/L15	●	50	37	40	300	27	14	DN□□ 1504□□	SMD- 463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S50U-MDUNR/L15	●	63	47	50	350	32	12	□□					

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

EDQN

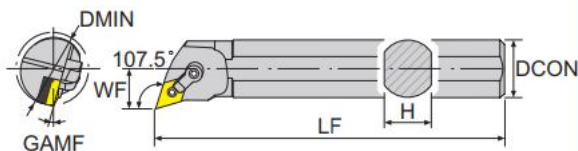
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

 E-Type
M-Type

 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
S	S40T-EDQNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1504	SMD-463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDQNR/L15	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						
	S40T-EDQNR/L15A	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1506	SMD-466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDQNR/L15A	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MDQN

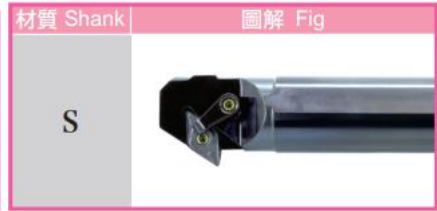
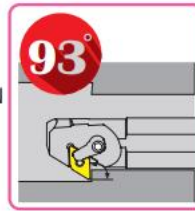
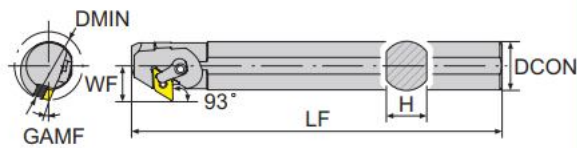
本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show


 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF									
		R	L															
S	S25R-MDQNR/L15	●	●	32	23	25	200	17	14	DN□□ 1504□□	—	LCS-511	CP50-24	CS70-21	LW025 LW030			
	S32S-MDQNR/L15	●	●	40	30	32	250	22	14	DN□□ 1504□□	SMD- 463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030			
	S40T-MDQNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	14									
	S50U-MDQNR/L15	●	●	63	47	50	350	32	14									

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF									
		R	L															
S	S32S-MDZNR/L15	●	●	40	30	32	250	23	17	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030			
	S40T-MDZNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	15	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030			
	S50U-MDZNR/L15	●	●	63	47	50	350	32	12	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030			

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

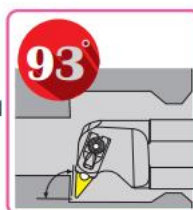
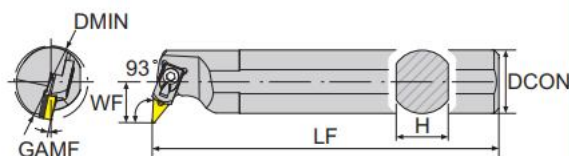
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

EVUN

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

E-Type
M-Type

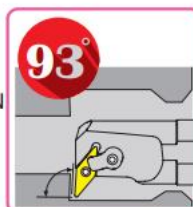
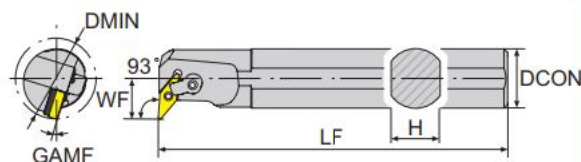


壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF										
		R	L																
S	S40T-EVUNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604 □□	SMV- 322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030			
	S50U-EVUNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	12										

MVUN

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)														
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert 	墊片 Shim 	中心銷 Screw of shim 	壓板 Clamp 	雙頭螺絲 Screw 	L型板手 Wrench 		
		R	L														
S	S25R-MVUNR/L16	●	●	36	23	25	200	20	12	VN□□ 1604□□	SMV- 322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030		
	S32S-MVUNR/L16	●	●	42	30	32	250	22	17								
	S40T-MVUNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604□□	SMV- 322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030		
	S50U-MVUNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12								

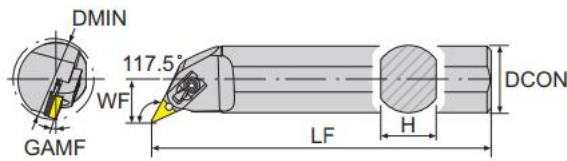
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

E-Type
M-Type

EVQN

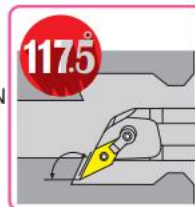
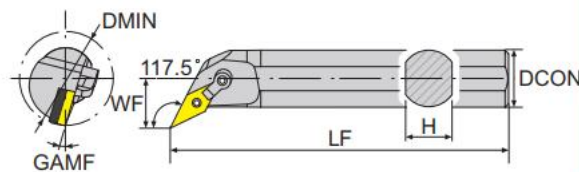
本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
S	S40T-EVQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	15	VN□□ 1604 □□	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S50U-EVQNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12							
	S50X-EVQNR/L16	●	●	63	47	50	600	32	12							

MVQN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF						
		R	L												
S	S25R-MVQNR/L16	●	●	36	23	25	200	17	12	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MVQNR/L16	●	●	42	30	32	250	23	17						
	S40T-MVQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	15	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MVQNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12						

●刀柄材質詳請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

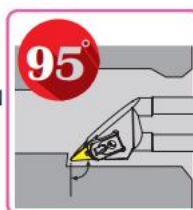
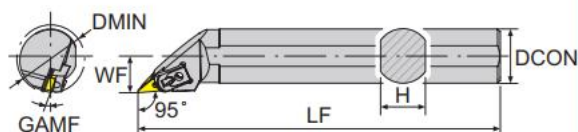
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

EVLN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

E-Type
M-Type

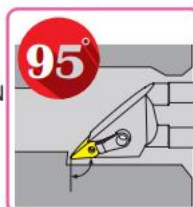
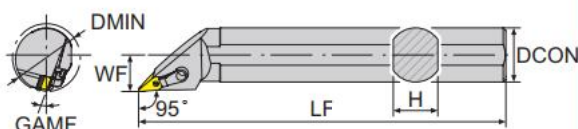


壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角										
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF										
S	S40T-EVLNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604	SMV- 322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030			
	S50U-EVLNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12	□□									

MVLN

本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar			寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF									
		R	L															
S	S25R-MVLNR/L16	●	●	36	23	25	200	17	12	VN□□ 1604□□	SMV- 322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030			
	S32S-MVLNR/L16	●	●	42	30	32	250	23	17									
	S40T-MVLNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15									
	S50U-MVLNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12									

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

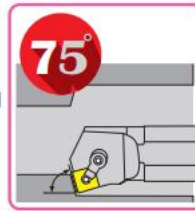
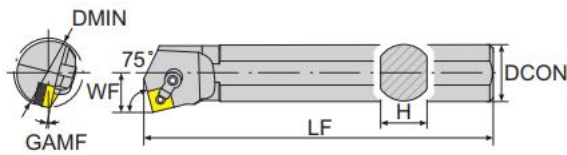
●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

Double Insert Clamp Boring Bar		寸法 Dimension(mm)													
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L 型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S20R-MSKNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17	SN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MSKNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14	SN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MSKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	SN□□ 1204□□	SMS- 432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S40T-MSKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12						
	S50U-MSKNR/L12	●	●	63	47	50	350	32	12						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

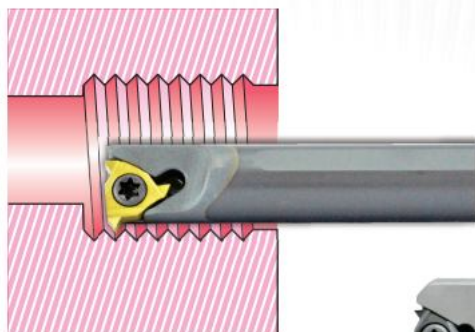
內徑鎢鋼螺紋車刀系列

Carbide Threading Boring Bar Series

一般鋼刀體 Steel Shank

SIN 系列

直柄鎢鋼材質刀架，具抗震高鋼性，可以有更穩定加工尺寸及優良螺紋形狀。
Threading Boring Bar with Carbide shank with high rigidity show better performance on anti-vibration and stabilize the thread size and shape while the processing.



CIN 系列

全鎢鋼刀體，增加刀具鋼性，提高加工尺寸精度及良好表面粗度。
Carbide Shank High rigidity adapts perfectly to enhance the high accuracy on size, shape, and surface while processing.



模具鋼刀體 Alloy Tool Steel

HIN 系列

中心出水式內徑鎢鋼螺紋車刀系列

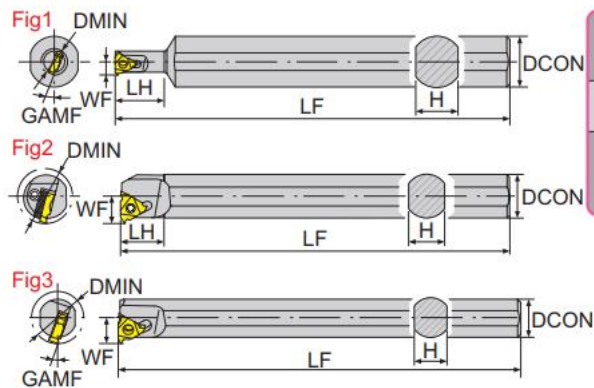
Coolant Thru Spindle Design Threading Boring Bar Series

HIN-O 系列

提升耐用度，加強抗震性，擁有更穩定加工尺寸，以及優良的螺紋形狀加工。
High rigidity show better performance on anti-vibration, stabilize the thread size and shape while the processing.



S-Type | SIN

內徑螺紋車刀
Internal Threading Tool

寸法 Dimension(mm)

新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench	L型 扳手 Wrench
S	SNR0005H-06	1	●	8	11	12	10	100	3.7	22	06IR	-	-	CS20	-	T-6	-
	SNR0008K-08	1	●	9	15	16	15	125	4.2	22	08IR	-	-	CS22	-	T-7	-
	SINR-0008-08-125	3	●	9	7	8	-	125	5	22		-	-	-	-	-	-
	SINR/L-0010-11-125	3	●●	13	9	10	-	125	7	20	11 IR/ER	-	-	CS30	-	T-10	-
	SINR/L-0012-11-125	3	●●	15	11	12	-	125	8	20		-	-	-	-	-	-
	SINR/L-0016-16-150	3	●●	20	15	16	-	150	10.9	18	16 IR/ER	-	-	CS35	-	T-15	-
	SINR/L-1210-11	1	●●	12	9	10	25	150	6	20		-	-	-	-	-	-
	SINR/L-1012-11	1	●●	12	11	12	25	150	5.8	20	11 IR/ER	-	-	CS30	-	T-10	-
	SINR/L-1216-11	1	●●	12	15	16	25	150	6	20		-	-	-	-	-	-
	SINR/L-1516-11	1	●●	16	15	16	30	150	7.5	15		-	-	-	-	-	-
	SINR/L-1616-16	1	●●	16	15	16	20	150	8	18	16 IR/ER	-	-	CS35	-	T-15	-
	SINR/L-2016-16	1	●●	20	15	16	20	150	10	15		-	-	-	-	-	-
	SINR/L-2420S-16	2	●●	25	18	20	20	180	12.3	15	16 IR/ER	-	-	-	-	-	-
	SINR/L-3025S-16	2	●●	31	23	25	25	200	15	15		-	-	-	-	-	-
	SINR/L-3732S-16	2	●●	38	30	32	45	250	18.5	15		AI16	AE16	CS35 115	CS6- 0306	T-15	LW025
	SINR/L-4440S-16	2	●●	45	37	40	60	300	22.4	15		-	-	-	-	-	-
	SINR/L-5450S-16	2	●●	55	47	50	75	350	27.4	15		-	-	-	-	-	-

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

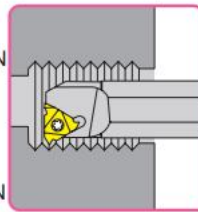
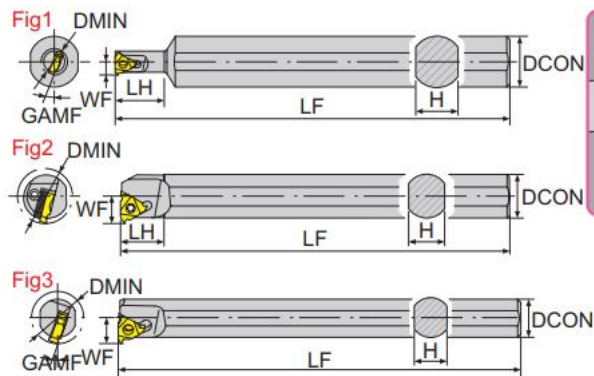
●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)																		
材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 板手 Wrench	L型 板手 Wrench
			R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GAMF							
S	SINR/L-3025S-22	2	●	●	33	23	25	25	200	16.2	15							
	SINR/L-3732S-22	2	●	●	39	30	32	45	250	19	15							
	SINR/L-4740S-22	2	●	●	48	37	40	60	300	23.9	15							
	SINR/L-5750S-22	2	●	●	58	47	50	75	350	28.9	15							

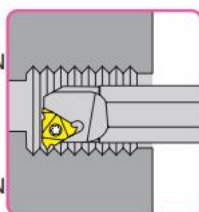
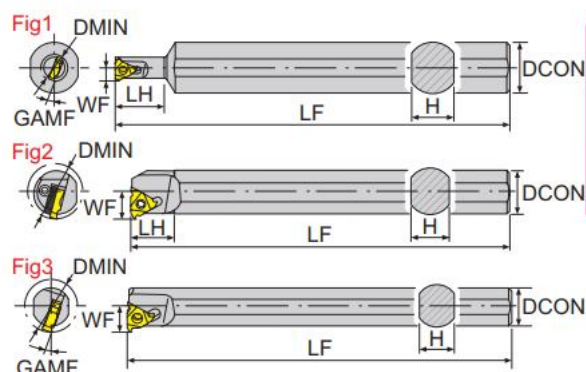
●ER：左手刀片。Left hand insert.

●IR：右手刀片。Right hand insert.

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | HIN

內徑螺紋車刀
Internal Threading Tool

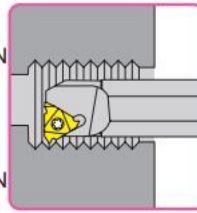
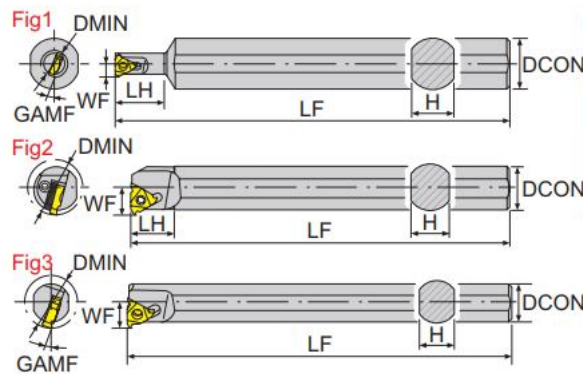
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench	L型 扳手 Wrench
H	HNR0005H-06	1	●	8	11	12	12	100	3.7	22	06IR	—	—	CS20	—	T-6	—
	HNR0008K-08	1	●	9	15	16	21	125	4.2	22	08IR	—	—	CS22	—	T-7	—
	HINR/L-0010-11-125	3		13	9	10	—	125	7	20	11	—	—	CS30	—	T-10	—
	HINR/L-0012-11-125	3	●	15	11	12	—	125	8	20	IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	HINR/L-0016-16-150	3		20	15	16	—	150	10.9	18	16	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-1210-11	1	●	12	9	10	25	150	6	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	HINR/L-1012-11	1	●	12	11	12	25	150	5.8	20							
	HINR/L-1216-11	1	●	12	15	16	30	150	6	20							
	HINR/L-1516-11	1	●	16	15	16	30	150	7.5	15							
	HINR/L-1616-16	1	●	16	15	16	30	150	8	18	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-2016-16	1	●	20	15	16	30	150	10	15							
	HINR/L-2420S-16	2	●	25	18	20	32	180	12.3	15	16 IR/ER	AI16	AE16	CS 35115	CS6- 0306	T-15	LW025
	HINR/L-3025S-16	2	●	31	23	25	38	200	15	15							
	HINR/L-3732S-16	2	●	38	30	32	48	250	18.5	15							
	HINR/L-4440S-16	2		45	37	40	60	300	22.4	15							
	HINR/L-5450S-16	2		55	47	50	75	350	27.4	15							

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



		寸法 Dimension(mm)																
材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 板手 Wrench	L型 板手 Wrench
			R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GAMF							
H	HINR/L-3025S-22	2	●		33	23	25	38	200	16.2	15	22 IR/ER	AI22	AE22	CS 45115	CS6- 0406	T-15	LW030
	HINR/L-3732S-22	2	●		39	30	32	48	250	19	15							
	HINR/L-4740S-22	2			48	37	40	60	300	23.9	15							
	HINR/L-5750S-22	2			58	47	50	75	350	28.9	15							

●ER：左手刀片。Left hand insert.

●IR：右手刀片。Right hand insert.

●刀柄材質詳請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

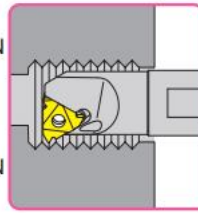
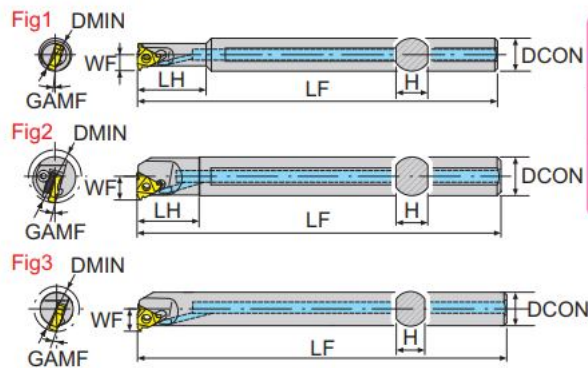
●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | HIN-O



內徑中心出水螺紋車刀
Central Coolant Internal Threading Tool

寸法 Dimension(mm)

新規格上市
New Specification Arrival

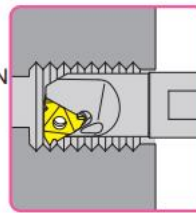
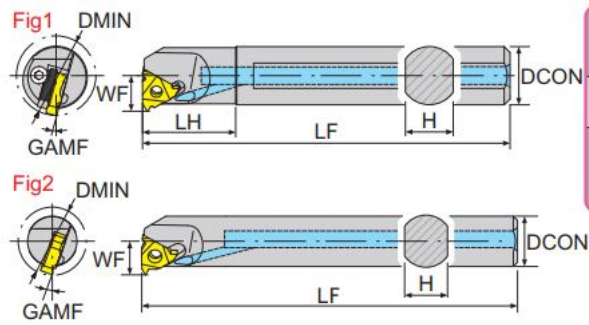
材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench	L型 扳手 Wrench
H-O	HINR/L-0010-11-125-O	3	●	13	9	10	—	125	7	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	HINR/L-0012-11-125-O	3	●	15	11	12	—	125	8	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	HINR/L-0016-16-150-O	3	●	20	15	16	—	150	10.9	18	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-1210-11-O	1	●	12	9	10	25	100	6	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	HINR/L-1012-11-O	1	●	12	11	12	25	125	5.8	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	HINR/L-1216-11-O	1	●	12	15	16	30	150	6	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	HINR/L-1516-11-O	1	●	16	15	16	30	150	7.5	15	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	HINR/L-1616-16-O	1	●	16	15	16	30	150	8	18	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-2016-16-O	1	●	20	15	16	30	150	10	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-2420S-16-O	2	●	25	18	20	32	180	12.3	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-3025S-16-O	2	●	31	23	25	38	200	15	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-3732S-16-O	2	●	38	30	32	48	250	18.5	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-4440S-16-O	2	●	45	37	40	60	300	22.4	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-5450S-16-O	2	●	55	47	50	75	350	27.4	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	HINR/L-3025S-22-O	2	●	31	23	25	38	250	15	15	22 IR/ER	—	—	CS45	—	T-15	—

●ER：左手刀片。Left hand insert.
●IR：右手刀片。Right hand insert.

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

●刀柄材質詳解請參閱H4
●Shank Type detailed description Page-H4
●套筒需另購→參考M04-M09頁
●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



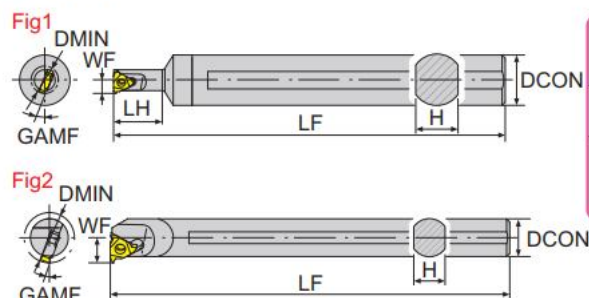
寸法 Dimension(mm)																		
材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫	最小	刀桿	柄部	刀頭	標準	工作	徑向	刀片	墊片	墊片	螺絲	螺絲	旗型	L型	
			Stock	加工徑	高度	直徑	長度	全長	寬度	前角	Insert	Shim	Shim	Screw	Screw	板手 Wrench	板手 Wrench	
			R L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GAMF								
H-O	HINR/L-3732S-22-O	2	●		39	30	32	48	250	19	15							
	HINR/L-4740S-22-O	2			48	37	40	60	300	23.9	15							
	HINR/L-5750S-22-O	2			58	47	50	75	350	28.9	15							

- ER：左手刀片。Left hand insert.
- IR：右手刀片。Right hand insert.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | CIN



內徑螺紋車刀
Internal Threading Tool

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
C	CNR0008K-08	1	●	9	15	16	15	125	4.2	22	08IR	CS22	T-7
	CINR-0006-06	2		8	5.5	6	—	110	4	22	06IR	CS20	T-6
	CINR-0008-08	2		9	7.4	8	—	125	5	22	08IR	CS22	T-7
	CINR/L-0010-11	2	●	15	9.4	10	—	150	7	20	11 IR/ER	CS30	T-10
	CINR/L-0012-11	2	●	17	11.4	12	—	150	8	20			
	CINR/L-0016-16	2	●	22	15	16	—	150	10.9	18	16 IR/ER	CS35	T-15

●ER：左手刀片。Left hand insert.

●IR：右手刀片。Right hand insert.

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：一般鋼刀柄 Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole