



J

銑刀 End Mill & Cutter

方肩銑削系列索引表 Shoulder Face Milling Series Index	J02 – J03
平面銑削系列索引表 Surface Milling Series Index	J04
銑槽系列索引表 Slot Series Index	J04
多功能銑削系列索引表 Multi-Function Milling Series Index	J05
仿形銑削系列索引表 Profile Milling Series Index	J05
加工圖示指南 Processing Icon Guide	J06

◎APMT

EAPMC 平面銑刀	J08
EAPMC 端銑刀	J09 – J10
EAPMC 鎖牙式銑刀	J65
EAPMD 平面銑刀	J11
EAPMD 端銑刀	J12 – J13
EJ90AP16 平面銑刀	J14
EJ90AP 粗端銑刀	J15
EX90 平面銑刀	J17
E90AP 端銑刀	J18
EM90AP16 平面粗銑刀	J19
EM90AP 粗端銑刀	J19
ED90AP 鎖牙式銑刀	J67

◎AXMT

EAX 平面銑刀	J22 – J23
EAX20 端銑刀	J24 – J25
EAX20-O 出水端銑刀	J26 – J27
EAX30 端銑刀	J28 – J29
EAX30-O 出水端銑刀	J30
EDAX 鎖牙式端銑刀	J69

◎SP

ESP400 平面銑刀	J32
SC 側銑刀	J33
SCT 側銑刀	J33
SPS 側銑刀	J35 – J37
SPT 側銑刀	J38 – J39
TSP T型槽端銑刀	J40 – J41
CSP 多功能倒角刀	J42
CSP 多功能鎖牙式倒角刀	J71

◎SO

EASX400 平面銑刀	J43
--------------	-----

◎SE

S45SE 平面銑刀	J46 – J47
SE50 端銑刀	J47

◎JDMT

EAP 端銑刀	J48
EDAPHA 鎖牙式銑刀	J70

◎TPUN

SAE 直角端銑刀	J49
-----------	-----

◎TP

TM45° 倒角刀	J50
TM60° 倒角刀	J50

◎TC

TC 倒角刀	J51
--------	-----

◎RD

ERDH 圓刃平面銑刀	J52
ERDHA0R0 圓刃端銑刀	J54 – J55
EDRDH RD鎖牙式端銑刀	J73 – J74

◎EC

EC 平面銑刀	J57
TE T型槽端銑刀	J58

◎CC

TS T型槽端銑刀	J58
-----------	-----

◎ZCMT

EZC 端銑刀	J60 – J61
---------	-----------

◎XPHT

 SR 球頭端銑刀	J56
SR 鎖牙式球頭銑刀	J72

方肩銑削系列索引表

Shoulder Face Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 APMT1135 A	EAPMC 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J08	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMC 端銑刀 EAPMC End Mill  頁碼 Page J09-J10	Ø12 Ø26 Ø14 Ø32 Ø16 Ø35 Ø17 Ø40 Ø20 Ø50 Ø21 Ø63 Ø25 Ø63
	EAPMC 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J65	Ø12 Ø26 Ø14 Ø32 Ø16 Ø35 Ø17 Ø40 Ø20 Ø50 Ø21 Ø50 Ø25 Ø63		
 APMT1604 A	EAPMD 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J11	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMD 端銑刀 EAPMD End Mill  頁碼 Page J12-J13	Ø25 Ø50 Ø26 Ø63 Ø28 Ø32 Ø33 Ø35 Ø40
	EJ90AP16 捨棄式粗銑刀 Disposable Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J14	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100		
 APMT1035 APMT1605 A	EJ90AP 粗端銑刀 EJ Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J15	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50	ED90AP ED 端銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J67	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33
	EX90 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J17	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125	E90AP 端銑刀 E90AP End Mill  頁碼 Page J18	Ø12 Ø25 Ø14 Ø26 Ø16 Ø32 Ø17 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø21
	EM90AP16 粗銑刀 EM Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J19	Ø63 Ø80	EM90AP 粗端銑刀 EM Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J19	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50

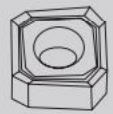
方肩銑削系列索引表

Shoulder Face Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 AXMT1235 AXMT1705 A	EAX 平面銑刀 High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J22-J23	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125	EAX 20 端銑刀 EAX20 End Mill  頁碼 Page J24-J25	Ø14 Ø25 Ø40 Ø16 Ø26 Ø50 Ø17 Ø28 Ø63 Ø18 Ø30 Ø20 Ø32 Ø21 Ø33 Ø22 Ø35
	EAX 20-O 出水式端銑刀 EAX20-O End Mill With Coolant  頁碼 Page J26-J27	Ø14 Ø28 Ø16 Ø30 Ø18 Ø32 Ø20 Ø40 Ø22 Ø50 Ø25 Ø63 Ø26	EAX 30 端銑刀 EAX30 End Mill  頁碼 Page J28-J29	Ø25 Ø40 Ø26 Ø50 Ø28 Ø63 Ø30 Ø32 Ø33 Ø35
	EAX 30-O 出水式端銑刀 EAX30-O End Mill With Coolant  頁碼 Page J30	Ø25 Ø63 Ø28 Ø30 Ø32 Ø35 Ø40 Ø50	EDAX ED 端銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J69	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33
 SPMT1204 S	ESP400 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J32	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125		
 JDMT0702	EAP 端銑刀 EAP End Mill  頁碼 Page J48	Ø10 Ø25 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17 Ø20	EDAPHA ED 端銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J70	Ø10 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17
 SOMT12T3 S	EASX400 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J43	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø139		
 TPUN1603 TPUN2204 T	SAE 直角端銑刀 SAE Shoulder End Mill  頁碼 Page J49	Ø30 Ø33 Ø40 Ø45 Ø50 Ø63		

平面銑削系列索引表

Surface Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 SE1204 SE13T3 S	S45SE 平面銑刀 S45SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J46-J47	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø160	SE50 端銑刀 SE End Milling Cutter  頁碼 Page J47	Ø50
 EC1205	EC 平面銑刀 EC High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J57	Ø64 Ø74 Ø94 Ø114 Ø139		

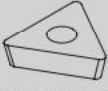
銑槽系列索引表

Slot Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 SPUN1203 SPUN1504 S	SC 側銑刀 SC Side Milling Cutter  頁碼 Page J33	Ø100 Ø126 Ø160 Ø200	SCT 側銑刀 SCT Side Milling Cutter  頁碼 Page J33	Ø160 Ø200
 SPMT S	SPS 側銑刀 SPS Side Milling Cutter  頁碼 Page J35-J37	Ø22 Ø25.4 Ø27 Ø31.75 Ø32 Ø40	SPT 側銑刀 SPT Side Milling Cutter  頁碼 Page J38-J39	Ø80 Ø100 Ø125 Ø160 Ø200
 SPKN0502 SPMT1104	TSP T型槽端銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J40-J41	Ø20 Ø60 Ø25 Ø30 Ø35 Ø40 Ø50		
 EC16R 100~300	TE T型溝槽銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J58	Ø25 Ø30 Ø38		
 CCMT0602 C	TS T型槽端銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J58	Ø20 Ø25 Ø30 Ø35 Ø40 Ø50		

多功能銑削系列索引表

Multi-Function Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 TUPN1603 TPUN2204 T	TM45° 倒角刀 TM45° Countersink  頁碼 Page J50	Ø21 Ø31 Ø48.8 Ø63.8	TM60° 倒角刀 TM60° Countersink  頁碼 Page J50	Ø21 Ø31 Ø48.8 Ø63.8
 TCMT16T3 TCGT16T3 T	TC 倒角刀 TC45° Countersink  頁碼 Page J51	Ø25 Ø30 Ø40		
 SPMT0502 SPMTO602 SPMTO7T3 SPMTO904 SPMTO1104 S	CSP 多功能倒角刀 Multifunctional Chamfer Cutter  頁碼 Page J42	Ø11 Ø25 Ø46 Ø15 Ø30 Ø16 Ø36 Ø18 Ø38 Ø23 Ø40 Ø22 Ø45	CSP 多功能鎖牙式倒角刀 CSP Exchangeable Head Countersink  頁碼 Page J71	Ø5.5 Ø12.5 Ø6.5 Ø17 Ø6.5 Ø10.5 Ø6.5 Ø12.5 Ø8.5 Ø10.5

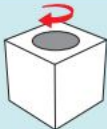
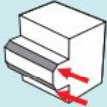
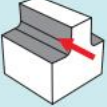
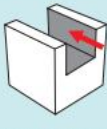
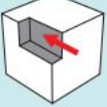
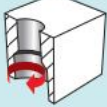
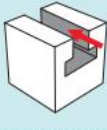
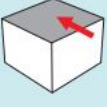
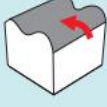
仿型銑削系列索引表

Profile Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 RDMW0501 RDKW0702 RDHW0802 RDKW10T3 R	ERDH 圓刃平面銑刀 Round Insert Surface Milling Cutter  頁碼 Page J52	Ø50 Ø63 Ø66 Ø80 Ø100	EDRDH RD 鎖牙式端銑刀 RD Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J73-J741	Ø16 Ø30 Ø17 Ø32 Ø20 Ø35 Ø21 Ø25 Ø26
 ZCMT0603 ZCMT0804 ZCMT1205 ZCMT1406 W	EZC 端銑刀 EZC End Mill  頁碼 Page J60-J61	Ø16 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø22 Ø63 Ø25 Ø28 Ø32	EC00M 鎢鋼抗震刀桿 Carbide Arbors  柄徑(D) Shank Dia.(mm) 頁碼 Page J63	Ø8 Ø32 Ø10 Ø12 Ø16 Ø20 Ø25
 XPHT	NEW SR 球頭端銑刀 SR Ball Nose End Mill  頁碼 Page J56	Ø20 Ø25	SR 鎖牙式球頭銑刀 SR Exchangeable Ball Nose End Mill  頁碼 Page J72	Ø16 Ø20

加工圖示指南

Processing Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	直角鑽孔 Right angle Drilling		R角開槽 R Corner Slotced		側面倒角 Side Chamfering
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		R溝槽 R Slot		背面倒角 Back Chamfering
	全開槽 Full Slot		R角側銑 R Corner Side Milling		倒角加工 Chamfer Processing
	槽銑 Slot Milling		側銑 Side Milling		側面 V 槽 Side V Groove Processing
	T 型槽銑 T Type		平面銑削 Slab Milling		曲面銑削 Surface Milling
	斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding				仿型銑削 Profilemilling

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刀) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N)=[1000×切削速度(V)]÷[3.14×工具直徑(D)]

● 總進給(F)=[每刃進給(f)×工具刀數(Z)×工具回轉速度(N)]

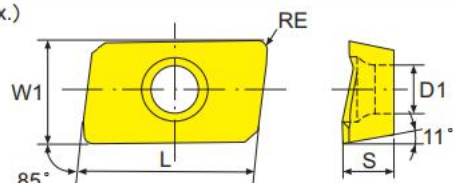
APMT

● 標準庫存
● Standard Stocks

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition
Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

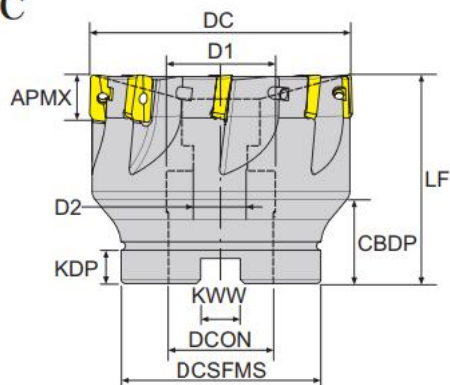
尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 11.25	刀片厚度 S : 3.5
螺釘孔徑 D1 : 2.8	

形狀 Shape	型號 Model No	RE	W1	F200	M100	J750	J757	2020	6607
	APMT1135PDER-J2	0.8	6.2		●				
	APMT1135PDER-FT	0.8	6.2			●			
	APMT1135PDER	0.8	6.2			●			

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 17.25	刀片厚度 S : 4.76
螺釘孔徑 D1 : 4.4	

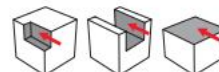
形狀 Shape	型號 Model No	RE	W1	200	100	750	757	2020	607
	APMT1604PDER-J2	0.8	9.25		●			●	
	APMT160408PDER	0.8	9.25			●			

EAPMC



EAPMC 平面銑刀
EAPMC High Speed Milling Cutter

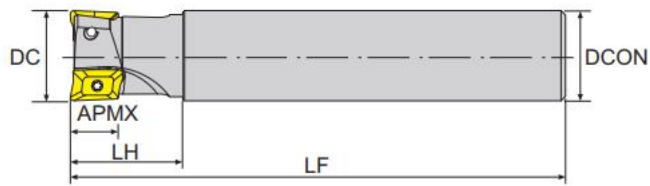
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	溝槽直徑 CDBP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMC11-D40B06	●	40	16	9	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	6				
EAPMC11-D50B07	●	50	22	9	40	41	10.4	6.3	20	18	11	7				
EAPMC11-D63A08	●	63	25.4	9	50	48	9.5	6	26	19	13	8				
EAPMC11-D63B08	●	63	22	9	50	48	10.4	6.3	20	18	11	8	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D80A10	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	19	13	10				
EAPMC11-D80B10	●	80	27	9	50	60	12.4	7	26	20	13.6	10				
EAPMC11-D100A12	●	100	31.75	9	50	70	12.7	8	32	45	—	12				
EAPMC11-D100B12	●	100	32	9	50	70	14.4	8	25.5	26	18	12				

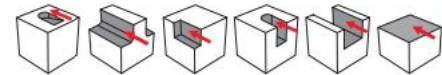
EAPMC



圖解 Fig



EAPMC 端銑刀
EAPMC End Mill



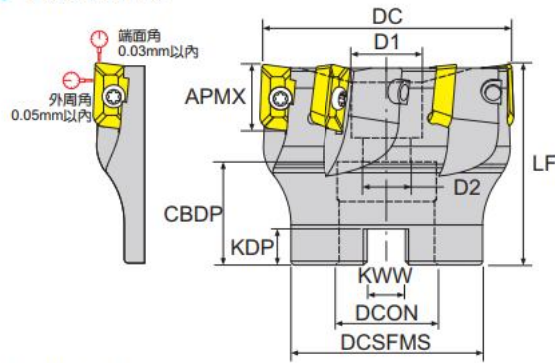
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMC11-D12-100	●	12	12	9	25	100	1	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D14-80		14	16	9	25	80	1				
EAPMC11-D14-100	●	14	16	9	25	100	1				
EAPMC11-D14-120		14	16	9	25	120	1				
EAPMC11-D14.5-100		14.5	16	9	25	100	1				
EAPMC11-D16-150	●	16	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D17-150	●	17	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D18-100		18	16	9	25	100	2				
EAPMC11-D18-150		18	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D20-110		20	20	9	30	110	3				
EAPMC11-D20-150	●	20	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D21-150	●	21	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D21-200		21	20	9	30	200	3				
EAPMC11-D21-250		21	20	9	30	250	3				
EAPMC11-D22-110		22	20	9	30	110	3				
EAPMC11-D22-150	●	22	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D25-120		25	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D25-120-3T		25	25	9	35	120	3				
EAPMC11-D25-150	●	25	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D25-170		25	25	9	35	170	4				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

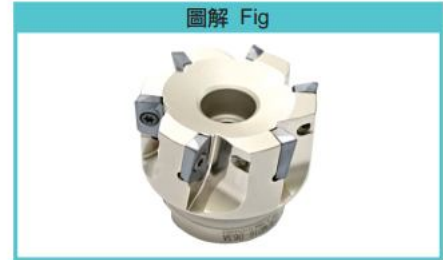
產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAPMC11-D25-200	●	25	25	9	35	200	4	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D26-150		26	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D26-200		26	25	9	35	200	4				
EAPMC11-D26-250-2T		26	25	9	35	250	2				
EAPMC11-D26-250	●	26	25	9	35	250	4				
EAPMC11-D28-120	●	28	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D28-170-2T		28	25	9	35	170	2				
EAPMC11-D28-170		28	25	9	35	170	4				
EAPMC11-D30-120	●	30	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D30-150		30	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D32-130		32	32	9	35	130	5				
EAPMC11-D32-150		32	32	9	35	150	5				
EAPMC11-D32-180	●	32	32	9	35	180	5				
EAPMC11-D33-150	●	33	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D33-200		33	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D33-250		33	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D33-300		33	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D35-150		35	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D35-200	●	35	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D35-250		35	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D35-300	●	35	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D40-150		40	32	9	40	150	6				
EAPMC11-D50-150		50	32	9	40	150	7				
EAPMC11-D63-150		63	32	9	40	150	8				

EAPMD

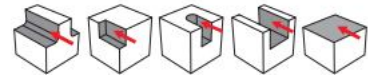


刀片安裝後其精度保證
端面刀在0.03mm以內
外周刀在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

圖解 Fig



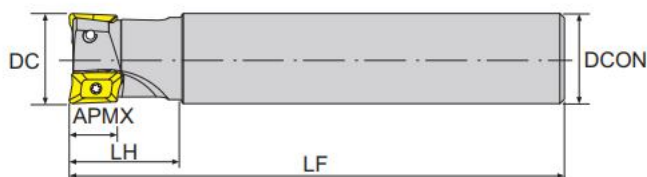
EAPMD 平面銑刀
EAPMD High Speed Shoulder Face Milling Cutter



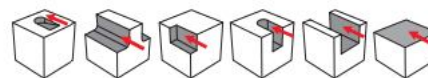
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMD16-D40B	●	40	16	15	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	4				
EAPMD16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	18	11	5				
EAPMD16-D63A05		63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	5				
EAPMD16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	6				
EAPMD16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	7				
EAPMD16-D100A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	45	—	8	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D125A	●	125	38.1	15	63	80	15.9	10	35	60	—	9				
EAPMD16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	18	11	6				
EAPMD16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	26	20	13.6	7				
EAPMD16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8				
EAPMD16-D125B	●	125	40	15	63	80	16.4	9	32	60	—	9				

EAPMD



圖解 Fig

EAPMD 端銑刀
EAPMD End Mill

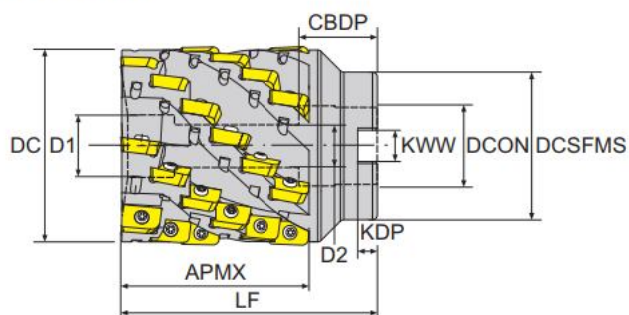
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMD16-D25-120		25	25	15	35	120	2				
EAPMD16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-150		26	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D26-200		26	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-250		26	25	15	35	250	2				
EAPMD16-D26-300		26	25	15	35	300	2				
EAPMD16-D28-120		28	25	15	35	120	2				
EAPMD16-D28-170		28	25	15	35	170	2				
EAPMD16-D30-130		30	25	15	35	130	3	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D30-150	●	30	25	15	35	150	3				
EAPMD16-D30-180		30	25	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-130		32	32	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-25-130		32	25	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-150	●	32	32	15	35	150	3				
EAPMD16-D32-180		32	32	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-200	●	32	32	15	35	200	3				
EAPMD16-D32-200-2T	●	32	32	15	35	200	2				
EAPMD16-D33-150-2T		33	32	15	35	15	2				
EAPMD16-D33-150	●	33	32	15	35	1500	3				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAPMD16-D33-200-2T		33	32	15	35	200	2				
EAPMD16-D33-200	●	33	32	15	35	200	3				
EAPMD16-D33-250-2T		33	32	15	35	250	2				
EAPMD16-D33-250		33	32	15	35	250	3				
EAPMD16-D33-300-2T		33	32	15	35	300	2				
EAPMD16-D33-300		33	32	15	35	300	3				
EAPMD16-D33-350-2T		33	32	15	35	350	2				
EAPMD16-D33-350		33	32	15	35	350	3				
EAPMD16-D35-130		35	32	15	40	130	3				
EAPMD16-D35-150-2T		35	32	15	40	150	2				
EAPMD16-D35-150	●	35	32	15	40	150	3				
EAPMD16-D35-180		35	32	15	40	180	3				
EAPMD16-D35-200-2T		35	32	15	40	200	2	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D35-200		35	32	15	40	200	3				
EAPMD16-D35-250-2T		35	32	15	40	250	2				
EAPMD16-D35-250		35	32	15	40	250	3				
EAPMD16-D35-300-2T		35	32	15	40	300	2				
EAPMD16-D35-300		35	32	15	40	300	3				
EAPMD16-D35-350	●	35	32	15	40	350	3				
EAPMD16-D40-150	●	40	32	15	40	150	4				
EAPMD16-D40-200	●	40	32	15	40	200	4				
EAPMD16-D50-135	●	50	32	15	50	135	5				
EAPMD16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				
EAPMD16-D50-170		50	32	15	50	170	5				
EAPMD16-D63-135		63	32	15	50	135	6				
EAPMD16-D63-170		63	32	15	50	170	6				

EJ90AP16

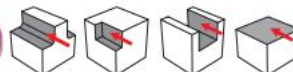


圖解 Fig



EJ90AP16 捨棄式粗銑刀
EJ90AP16 Disposable Roughing Milling Cutter

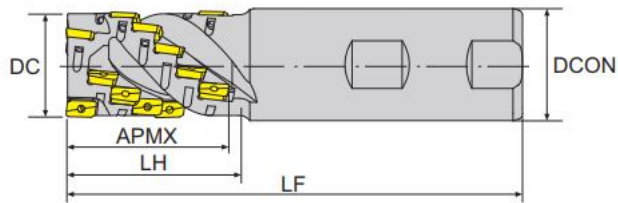
新規格上市
New Specification Arrival



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
EJ90AP16-D50B-75	●	50	22	50	75	46.5	10.4	6.3	20	18	11	3R12T	AP□□ 1604□□	CS40	T-15
EJ90AP16-D63A-83	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80A-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	17	6R24T			
EJ90AP16-D80A-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T			
NEW EJ90AP16-D80A-155	●	80	31.75	120	155	60	12.7	8	32	23	17	6R60T			
EJ90AP16-D100A-155	●	100	38.1	120	155	70	15.9	10	45	25	17	7R70T			
EJ90AP16-D63B-83	●	63	27	63	83	52	12.4	7	23	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80B-80	●	80	32	52	80	60	14.4	8	28	26	18	6R24T			
EJ90AP16-D80B-105	●	80	32	75	105	60	14.4	8	30	26	18	6R36T			
EJ90AP16-D100B-155	●	100	40	120	155	70	16.4	9	35	35	20.5	7R70T			

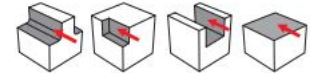
EJ90AP



圖解 Fig



EJ90AP 捨棄式粗端銑刀
EJ90AP Disposable Roughing Milling Cutter



產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)					標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	刀頭長度 LH						
EJ90AP11-D20	●	20	20	25	35	130	2R6T	AP□□ 1135□□	CS25	T-8		
EJ90AP11-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T					
EJ90AP11-D32	●	32	32	40	55	140	3R15T					
EJ90AP11-D32-200	●	32	32	40	55	200	3R15T					
EJ90AP11-D40	●	40	42	53	65	150	3R21T					
EJ90AP16-D32	●	32	32	49	63	135	2R8T	AP□□ 1604□□	CS40	T-15		
EJ90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T					
EJ90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T					
EJ90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T					
EJ90AP16-D50-110-50.8-220	●	50	50.8	110	135	220	3R27T					
EJ90AP16-D50-110-50.8-275	●	50	50.8	110	190	275	3R27T					
EJ90AP16-D50-110-50.8-300	●	50	50.8	110	215	300	3R27T					
EJ90AP16-D50-160-50.8-275	●	50	50.8	160	190	275	3R39T					
EJ90AP16-D50-200-50.8-300	●	50	50.8	200	215	300	3R51T					

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

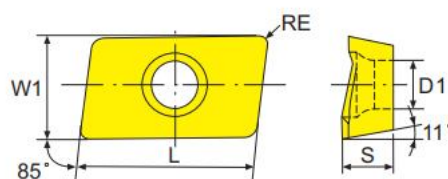
● (V=m/min. f=mm/刀) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N)=〔1000×切削速度(V)〕÷〔3.14×工具直徑(D)〕

● 總進給(F)=〔每刀進給(f)×工具刀數(Z)×工具回轉速度(N)〕

APMT

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 10	刀片厚度 S : 3.5
螺釘孔徑 D1 : 2.5	



塗層硬質合金 Carbide Coated

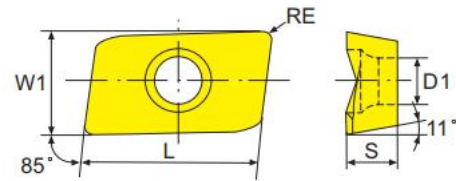
● 末尾

G : 範圍型 (General) H : 重切削 (Heavy) S : 鋁用 (Aluminum)

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖 半徑 RE	P		M		K		N	
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	APMT103504PDER-H	0.4	●						●	
	APMT103508PDER-H	0.8	●						●	
	APET103504PDFR-S	0.4								●

APMT

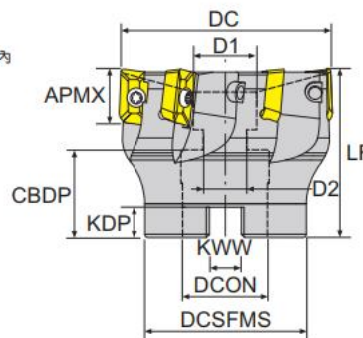
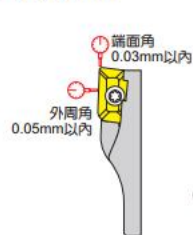
尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 16	刀片厚度 S : 5.56
螺釘孔徑 D1 : 3.5	



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P		M		K		K		N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	M	H1	
	APMT160508PDER-H	0.8	●								●		
	APMT160504PDFR-S	0.4										●	

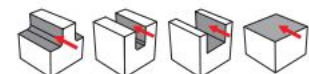
EX90



刀片安裝後其精度保證
端面刀在0.03mm以內
外周刀在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within
0.03mm, peripheral
within 0.05mm.

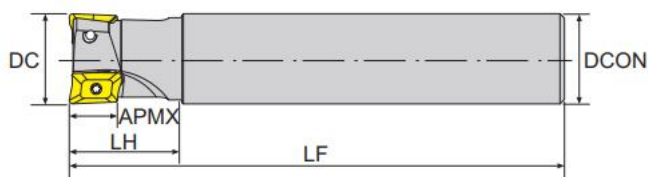


EX90 平面銑刀
EX90 High Speed Shoulder Face Milling Cutter

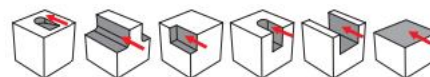


產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)											刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔直徑 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT				
EX90AP10-D80A	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	26	13	10	AP□□ 1035□□	CS40	T-8	
EX90AP16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	19	11	5	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EX90AP16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	18	13	5				
EX90AP16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	6				
EX90AP16-D1400A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	19	—	7				
EX90AP16-D125A	●	125	38.1	15	50	80	15.9	10	35	45	—	8				
EX90AP16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	—	11	5				
EX90AP16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	22	18	13	6				
EX90AP16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	19	18	7				

E90AP

E90AP 端銑刀
E90AP End Mill

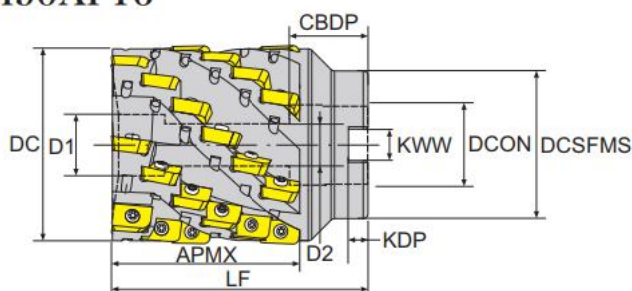
圖解 Fig



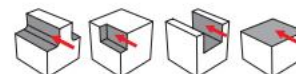
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
E90AP10-D12-90	●	12	12	9	25	90	1	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
E90AP10-D12-100	●	12	12	9	25	100	1				
E90AP10-D14-80	●	14	16	9	25	80	1				
E90AP10-D15-90	●	15	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-90	●	16	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-150	●	16	16	9	25	150	2				
E90AP10-D17-150	●	17	16	9	25	150	2				
E90AP10-D18-90	●	18	16	9	25	90	2				
E90AP10-D20-110	●	20	20	9	30	110	3				
E90AP10-D20-150	●	20	20	9	30	150	3				
E90AP10-D21-150	●	21	20	9	25	150	3				
E90AP10-D25-120	●	25	25	9	35	120	4				
E90AP10-D25-150	●	25	25	9	35	150	4				
E90AP10-D25-200	●	25	25	9	35	200	4				
E90AP10-D26-150	●	26	25	9	35	150	4				
E90AP10-D32-150	●	32	32	9	35	150	5				
E90AP10-D35-150	●	35	32	9	35	150	5				
E90AP16-D25-120	●	25	25	15	35	120	2	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
E90AP16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
E90AP16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
E90AP16-D32-200	●	32	32	15	40	200	3				
E90AP16-D40-150	●	40	32	15	50	150	4				
E90AP16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				

EM90AP16

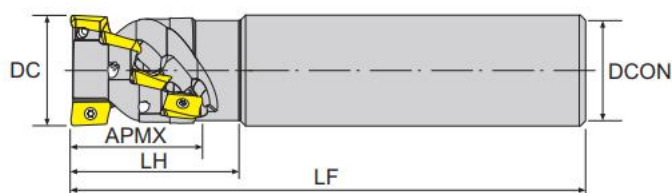


EM90AP16 平面粗銑刀
EM90AP16 Roughing Milling Cutter

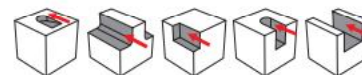


產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)												刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT				
EM90AP16-D63-75	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T				
EM90AP16-D80-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	7	6R24T	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EM90AP16-D80-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T				

EM90AP



EM90AP 粗端銑刀
EM90AP Roughing End Mill



寸法 Dimension(mm)											
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EM90AP10-D20	●	20	20	25	35	120	2R6T	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
EM90AP10-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T				
EM90AP10-D32	●	32	32	44	55	140	3R15T				
EM90AP10-D32-200	●	32	32	44	55	200	3R15T				
EM90AP10-D40	●	40	32	53	65	150	3R21T				
EM90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EM90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T				
EM90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T				

EAX 系列 EAX series

強化了刀尖的低抵抗刀片和高度的切刃

Precision insert with strong cutting edge and low cutting force design

採用獨自的曲線狀切刃，提高刀尖強度，減小了切削阻抗。

Unique curved cutting edge design lowers cutting force yet improves.

高精度切刃實現了接近精加工領域的高品質加工面。

Achieving high quality finish with high precision cutting edge.

在深溝槽加工和低剛性機床上也可流暢加工。

Smooth cutting even for deep grooves and low rigidity machines.

高耐久性刀體

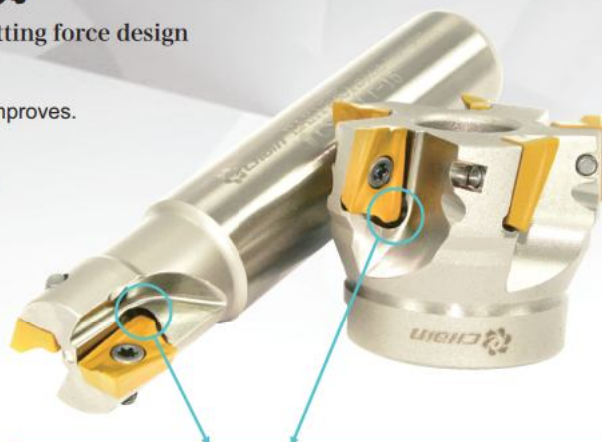
Highly durable body

以特殊表面處理，提高了耐腐蝕性，耐磨損性。

Special surface treatment improves corrosion resistance and scratch resistance.

以增大螺孔直徑，提高鎖緊力和耐久性。

Increased screw size improves clamping force and durability.



全型號帶氣孔

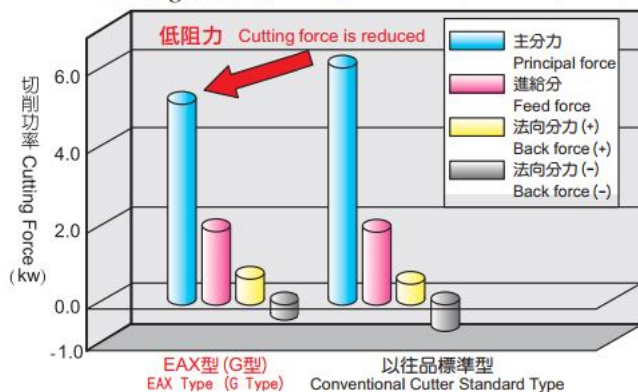
Internal coolant-holes are a standard feature for the whole series

氣冷和水冷，便排屑順暢。

Improved chip evacuation with air or coolant supply.

切削功率 比以往品減削15%的切削阻力(主成份)

Cutting force Cutting resistance (main component) is approx 15% lower than conventional cutters.



切削條件 Cutting conditions

被削材 Work material : S50C

刀具 Tool : EAX3035E (Ø32)

刀片 Insert : AXMT170508PEER-G

材質 Grade : ACP200

切削速度 Cutting speed : $V_c=200\text{m/min}$

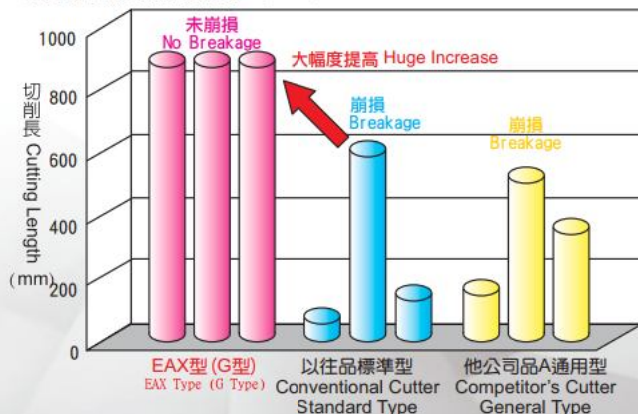
進給率 Feed rate : $f_z=0.2\text{mm/t}$ ($V_f=1,200\text{mm/min}$)

切削寬 Cutting width : $a_e=8\text{mm}$

切深是 Cutting depth : $a_p=10\text{mm}$

耐崩損性 刀尖強度強化，耐崩損性大幅提高

Fracture resistance Huge increase in fracture resistance with improved cutting edge strength.



切削條件 Cutting conditions

被削材 Work material : SCM440

刀具 Tool : EAX3032E (Ø32)

刀片 Insert : AXMT170508PEER-G

切削速度 Cutting speed : $V_c=100\text{m/min}$

進給率 Feed rate : $f_z=0.4\text{mm/t}$ ($V_f=1,260\text{mm/min}$)

切削寬 Cutting width : $a_e=25\text{mm}$

切深是 Cutting depth : $a_p=3\text{mm}$

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N) = [1000×切削速度(V)] ÷ [3.14×工具直徑(D)]

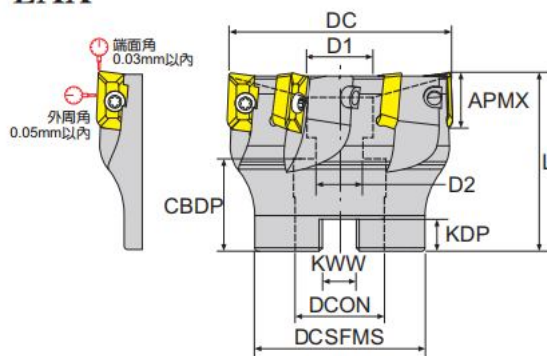
● 總進給(F) = [每刃進給(f) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)]

塗層硬質合金 Carbide Coated

AXMT										
			P		P		M	K	K	K M N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE								H1
	AXMT123504PEER-G	0.4			●	●		●	●	
	AXMT123508PEER-G	0.8			●	●		●	●	
	AXMT123504PEER-H	0.4			●	●		●	●	
	AXMT123508PEER-H	0.8			●	●		●	●	
	AXMT170504PEER-G	0.4			●	●		●	●	
	AXMT170508PEER-G	0.8			●	●		●	●	
	AXMT170508PEER-H	0.8			●	●		●	●	

AXET										
			P		P		M	K	K	K M N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE								H1
	AXET123504PEFR-S	0.4								●
	AXET170504PEFR-S	0.4								●

EAX



刀片安裝後其精度保證
端面刃在0.03mm以內
外周刃在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

圖解 Fig



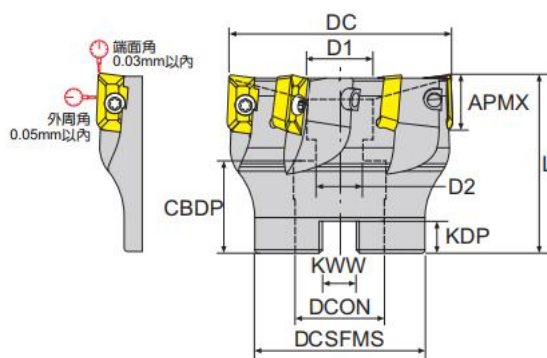
EAX 平面銑刀
EAX High Speed Shoulder Face Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刃 長度 APMX	標準 全長 LF	接觸面 直徑 DCS FMS	鍵槽 寬度 KWW	溝槽 深度 KDP	安裝孔 深度 CDBP	安裝螺 釘尺寸 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CICF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
標準型 Standard Type	EAX2040RB-O	●	40	16	10	40	32	8.4	5.6	18	14	9	6	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8
	EAX2050RB-O	●	50	22	10	40	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RB-O	●	63	22	10	40	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB-O	●	40	16	14	40	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAX3050RB-O	●	50	22	14	40	40	10.4	6.3	20	18	11	5			
	EAX3063RB-O	●	63	22	14	40	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3080RA-O	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3100RA-O	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	5			
	EAX3125RA-O	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	6			
	EAX2040RB	●	40	16	10	40	32	8.4	5.6	18	14	9	6	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8
	EAX2050RB	●	50	22	10	40	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RA	●	63	25.4	10	50	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX2063RB	●	63	22	10	40	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB	●	40	16	14	40	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAX3050RB	●	50	22	14	40	40	10.4	6.3	20	18	11	5			
	EAX3063RA	●	63	25.4	14	50	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3063RB	●	63	22	14	40	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3080RA	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3100RA	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	5			
	EAX3125RA	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	6			

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



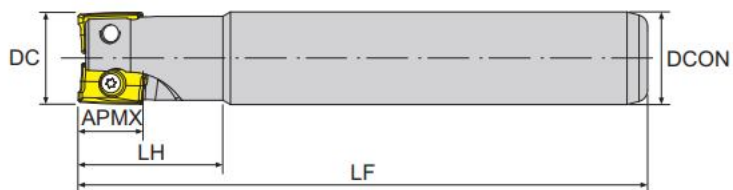
刀片安裝後其精度保證
端面刀在0.03mm以內
外周刀在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

圖解 Fig

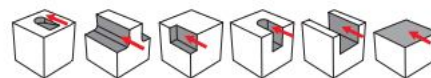


寸法 Dimension(mm)															刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 
類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刃 長度 APMX	標準 全長 LF	接觸面 直徑 DCS FMS	鍵槽 寬度 KWW	溝槽 深度 KDP	安裝孔 深度 CDBP	安裝螺 釘尺寸 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CICT				
多 刃 型 Multi-blade	EAXF3080RA-O	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
	EAXF3080RB-O	●	80	27	14	50	70	9.5	6	25	35	26	7				
	EAXF3100RA-O	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8				
	EAXF3100RB-O	●	100	32	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8				
	EAXF3125RA-O	●	100	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9				
	EAXF3080RA	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7				
	EAXF3080RB	●	80	27	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7				
	EAXF3100RA	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8				
	EAXF3100RB	●	100	32	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8				
	EAXF3125RA	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9				
	EAXF3125RB	●	125	40	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9				

EAX20



圖解 Fig

EAX20 端銑刀
EAX20 End Mill

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX2014E-80	●	14	16	10	25	80	1	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2018E-100	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-110	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-150	●	50	32	10	30	150	7				
EAX2063E-150	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2017EL-145	●	17	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-150	●	21	20	10	40	150	2				
EAX2021EL-200	●	21	20	10	40	200	2				
EAX2021EL-150-3T	●	21	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-200-3T	●	21	20	10	40	200	3				

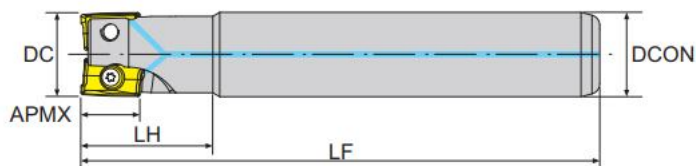
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAX2021EL-250-3T	●	21	20	10	40	250	3				
EAX2022EL-150	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-150	●	25	25	10	30	150	2				
EAX2025EL-150-4T	●	25	25	10	50	150	4				
EAX2025EL-170	●	25	25	10	50	170	2				
EAX2025EL-170-4T	●	25	25	10	50	170	4				
EAX2026EL-150	●	26	25	10	35	150	2				
EAX2026EL-150-4T	●	26	25	10	35	150	4				
EAX2026EL-200-4T	●	26	25	10	35	200	4				
EAX2026EL-250	●	26	25	10	35	250	2				
EAX2026EL-250-4T	●	26	25	10	35	250	4	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2026EL-300	●	26	25	10	30	300	2				
EAX2026EL-300-4T	●	26	25	10	30	300	4				
EAX2030EL-150	●	30	25	10	30	150	4				
EAX2030EL-170	●	30	25	10	30	170	2				
EAX2032EL-150	●	32	32	10	40	150	5				
EAX2032EL-25-180-5T	●	32	25	10	60	180	5				
EAX2035EL-150	●	35	32	10	40	150	5				
EAX2035EL-200	●	35	32	10	40	200	5				
EAX2035EL-250	●	35	32	10	40	250	5				
EAX2040EL-180	●	40	32	10	30	180	6				

●僅限部份地區銷售

●Limited sales for some areas

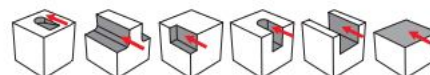
EAX20-O



圖解 Fig



EAX20-O 出水端銑刀
EAX20-O End Mill With Coolant



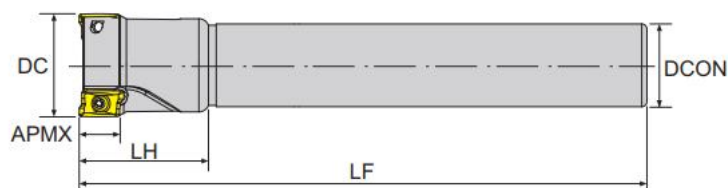
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAX2014E-80-O	●	14	16	10	25	80	1	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2016E-100-O	●	16	16	10	25	100	2				
EAX2018E-100-O	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-100-2T-O	●	20	20	10	30	100	2				
EAX2020E-110-O	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110-O	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120-O	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120-O	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120-O	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130-O	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150-O	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-150-O	●	50	32	10	30	150	7				
EAX2050E-135-O	●	50	32	10	30	135	7				
EAX2063E-150-O	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120-O	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145-O	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145-O	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150-O	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2022EL-150-O	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-170-O	●	25	25	10	50	170	4				

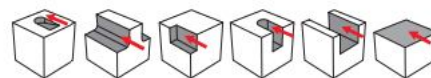
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAX2028EL-170-O	●	28	25	10	30	170	4	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2030EL-170-O	●	30	25	10	30	170	4				
EAX2032EL-180-O	●	32	32	10	60	180	2				
EAX2040EL-180-O	●	40	32	10	30	180	6				
EAX2040EL-180-6T-O	●	40	32	10	30	180	6				

EAX30



圖解 Fig

EAX30 端銑刀
EAX30 End Mill

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX3025E-20-120	●	25	20	14	35	120	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3028E-120	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3063ES-135	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-C-42-135	●	63	42	14	25	135	6				
EAX3025EL-150	●	25	25	14	30	150	2				
EAX3025EL-170	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3026EL-150	●	26	25	14	35	150	2				
EAX3028EL-170	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3032EL-180	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3033EL-150	●	33	32	14	40	150	2				
EAX3033EL-250	●	33	32	14	40	200	2				
EAX3033EL-300	●	33	32	14	40	250	2				
EAX3033EL-350	●	33	32	14	40	300	2				
EAX3033EL-200-3T	●	33	32	14	40	200	3				

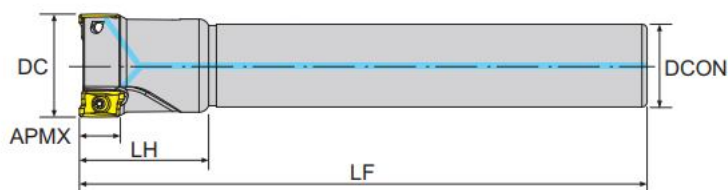
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAX3033EL-250-3T	●	33	32	14	40	350	3	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3033EL-300-3T	●	33	32	14	40	300	3				
EAX3035EL-150	●	35	32	14	40	150	2				
EAX3035EL-200	●	35	32	14	40	200	2				
EAX3035EL-250	●	35	32	14	40	250	2				
EAX3035EL-300	●	35	32	14	40	300	2				
EAX3035EL-350	●	35	32	14	40	350	2				
EAX3035EL-250-3T	●	35	32	14	40	250	3				
EAX3035EL-350-3T	●	35	32	14	40	350	3				
EAX3040EL-220	●	40	32	14	80	220	4				
EAX3050ES-C-42-135	●	50	42	14	25	135	3				
EAX3063ES-C-42-135	●	63	42	14	25	135	4				

● 僅限部份地區銷售

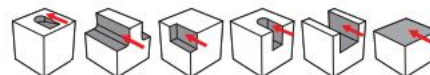
● Limited sales for some areas

EAX30-O



EAX30-O 出水端銑刀
EAX30-O End Mill With Coolant

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX3025E-20-120-O	●	25	20	14	35	120	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3025E-120-O	●	25	25	14	35	120	2				
EAX3028E-120-O	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130-O	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130-O	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130-O	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3035E-130-O	●	35	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170-O	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170-O	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170-O	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3050ES-135-O	●	50	32	14	25	135	5				
EAX3050ES-42-135-O	●	50	42	14	25	135	5				
EAX3063ES-135-O	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-42-135-O	●	63	42	14	25	135	6				
EAX3025EL-170-O	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3028EL-170-O	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3030EL-180-O	●	30	25	14	60	180	2				
EAX3030EL-180-3T-O	●	30	25	14	60	180	3				
EAX3032EL-180-O	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3035EL-180-O	●	35	32	14	60	180	3				
EAX3040EL-220-O	●	40	32	14	80	220	2				
EAX3050ES-C-42-135-O	●	50	42	14	25	135	3				

●-O : Oil hole ●-O : 帶水孔。
●僅限部份地區銷售 ●Limited sales for some areas

SPMT

尺寸 Dimension

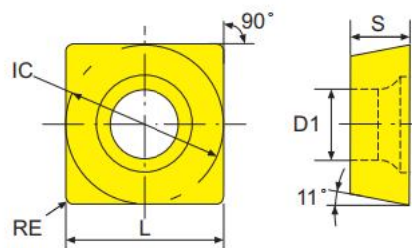
切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 4.76
內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.5

●標準庫存 ●Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated					金屬陶瓷 Cermet				
			P	P	M	K	N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F	
			DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757		
	SPMT120408-RO	0.8					●					

SPUN

尺寸 Dimension

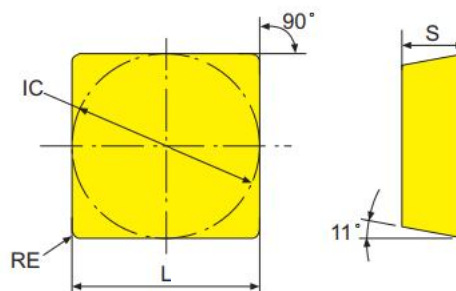
切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 3.18
內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 :

●標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

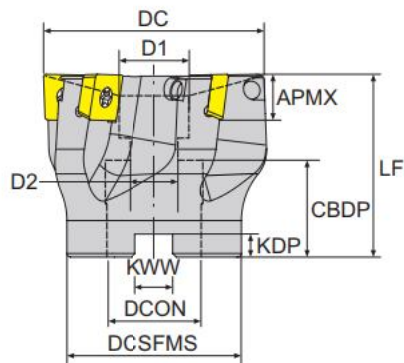
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



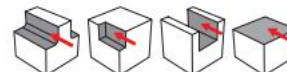
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated					金屬陶瓷 Cermet				
			P	P	M	K	N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F	
			DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757		
	SPUN120308	0.8					●	●				
	SPUN120312	1.2					●	●				

ESP400

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



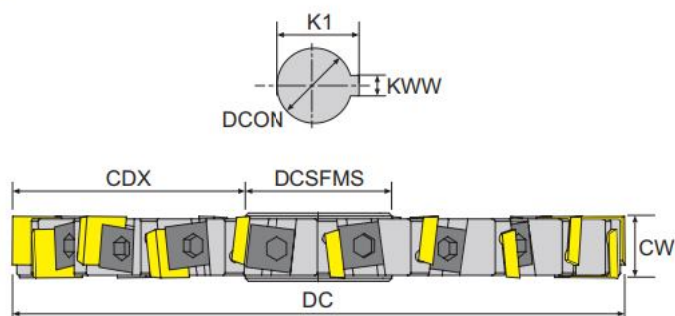
ESP400 平面銑刀
ESP400 High Speed Shoulder Face Milling Cutter



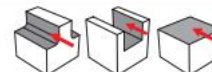
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
ESP400-063A05RA		63	25.4	10	50	48	9.5	6	26	19	13	5			
ESP400-080A06RA		80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
ESP400-100B07R/LA	●	100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
EAP400-125B08RA		125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	55	—	8			
ESP400-160B10RA		160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	—	10			
ESP400-160B12RA		160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	—	12			
ESP400-050A04RB	●	50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4	SP□□ 1204□□	CS45	T-15
ESP400-063A05R/LB		63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
ESP400-080A06RB	●●	80	27	10	50	60	12.4	7	22	20	13.6	6			
ESP400-100B07RB		100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
ESP400-125B08RB		125	40	10	63	80	16.4	9	32	60	—	8			
ESP400-160B10RB		160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	—	10			
ESP400-160B12RB	●	160	40	10	63	100	16.4	9	32	56	—	12			

SC

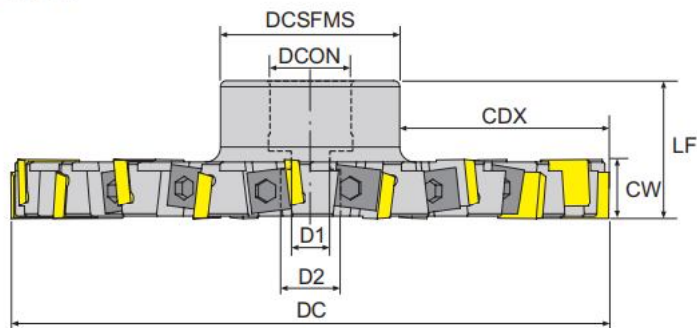


SC 側銑刀
SC Side Milling Cutter

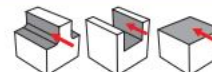


產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)								刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽高度與柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	刃數 CICT						
SC100-16-25.4	●	100	29	25.4	16	42	28	6.35	10	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SC125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	16	42	28	6.35	14						
SC160-16-25.4	●	160	59	25.4	16	42	28	6.35	16						
SC200-20-31.75	●	200	76	31.75	20	48	35.2	7.92	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

SCT



SCT 側銑刀
SCT Side Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)														
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	最大加工溝槽深度	柄部直徑	標準全長	切削寬度	接觸面直徑	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
		DC	CDX	DCON	LF	CW	DCS FMS	CICT						
SCT100-16-25.4	●	100	29	25.4	45	16	42	10	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SCT125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	45	16	42	14						
SCT160-16-31.75	●	160	45	31.75	45	16	70	16						
SCT200-20-31.75	●	200	65	31.75	45	20	70	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece		VC切削速度 VC Cuting Speed (m/min)	加工直徑及進給量 Feed (aspect ratio=3D)(m/rev) Depending On Drill Dia.				
			12-16mm	17-23mm	24-29mm	30-42mm	43-60mm
P 鋼 Steel	合金鋼 碳素鋼 Alloy Steel vs Carbon Steel	50-100-150	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08
		50-100-160	0.04~0.10	0.04~0.12	0.05~0.16	0.08~0.18	0.10~0.22
				0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.14	0.04~0.14
		30-70-120	0.06~0.12	0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.16
				0.06~0.12	0.08~0.16	0.08~0.18	0.08~0.22
				0.06~0.12	0.08~0.18	0.08~0.18	0.08~0.22
				0.06~0.14	0.08~0.17	0.08~0.17	0.08~0.20
M 不鏽鋼 StainlessSteel		40-90-150	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12
					0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.20
		60-100-160	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12
					0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.14
K 鑄鐵 Cast		80-100-150	0.04~0.10	0.05~0.14	0.06~0.18	0.10~0.22	0.10~0.26
				0.04~0.12	0.04~0.14	0.05~0.16	0.05~0.18

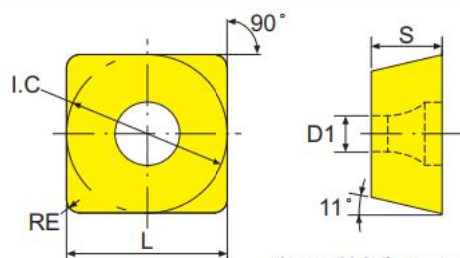
SPMT

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



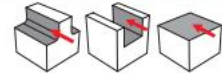
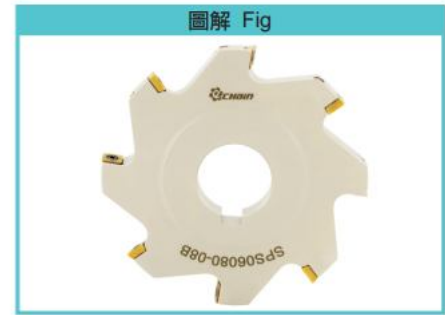
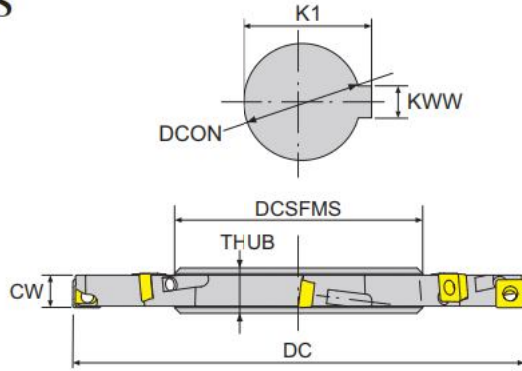
塗層硬質合金 Carbide Coated

Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

							P			P		M		K		N	
							DF133	DF233	DF333	ECM200	BEJ750	BEP706	ECK200	BEG607	BEJ757		
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1											
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2				●							
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6				●							
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8				●							
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2				●							
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4				●							
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75				●							

SPS



SPS 側銑刀
SPS Side Milling Cutter

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽高度與柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
SPS05080-06B	●	80	22	6	44	24.1	6	8	8	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
SPS05080-07B	●	80	22	7	44	24.1	6	8	8				
SPS05080-06A	●	80	25.4	6	44	28	6.35	8	8				
SPS05080-07A	●	80	25.4	7	44	28	6.35	8	8				
SPS05100-06B	●	100	27	6	44	29.8	7	8	10				
SPS05100-06A	●	100	25.4	6	44	28	6.35	8	10				
SPS05100-07A	●	100	25.4	7	44	28	6.35	8	10				
SPS05100-07B	●	100	27	7	44	29.8	7	8	10				
SPS05125-06B		125	32	6	54	34.8	8	8	12				
SPS05125-07B		125	32	7	54	34.8	8	8	12				
SPS05125-06A		125	31.75	6	54	35.2	7.92	8	12	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
SPS05125-07A		125	31.75	7	54	35.2	7.92	8	12				
SPS06080-08B	●	80	22	8	44	24.1	6	8	8				
SPS06080-09B	●	80	22	9	44	24.1	6	10	8				
SPS06080-10B	●	80	22	10	44	24.1	6	12	8				
SPS06080-08A	●	80	25.4	8	44	28	6.35	8	8				
SPS06080-09A	●	80	25.4	9	44	28	6.35	10	8				
SPS06080-10A	●	80	25.4	10	44	28	6.35	10	8				
SPS06100-08A		100	25.4	8	44	28	6.35	10	10				
SPS06100-09A	●	100	25.4	9	44	28	6.35	10	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

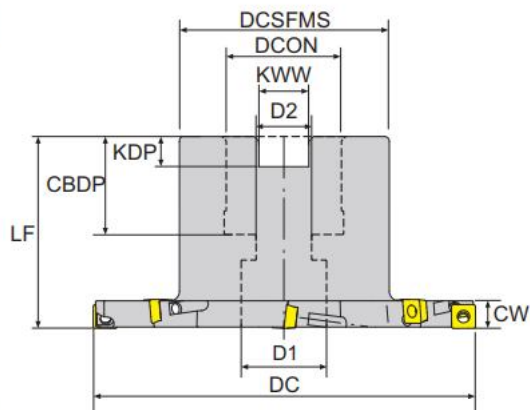
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽高度與柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
SPS06100-09B		100	27	9	44	29.8	6	10	10	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
SPS06100-10A	●	100	25.4	10	44	28	6.35	10	10				
SPS06125-08B	●	125	32	8	54	34.8	8	8	12				
SPS06125-10B	●	125	32	10	54	34.8	8	10	12				
SPS06125-08A	●	125	31.75	8	54	35.2	7.92	8	12				
SPS06125-10A		125	31.75	10	54	35.2	7.92	10	12				
SPS07080-11B		80	22	11	44	24.1	7	12	8	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
SPS07080-12B		80	22	12	44	24.1	6	12	8				
SPS07080-11A		80	25.4	11	44	28	6.35	12	8				
SPS07080-12A		80	25.4	12	44	28	6.35	12	8				
SPS07100-10B		100	27	10	44	29.8	7	10	10				
SPS07100-11B		100	27	11	44	29.8	7	12	10				
SPS07100-12B		100	27	12	44	29.8	7	12	10				
SPS07100-11A		100	25.4	11	44	28	6.35	12	10				
SPS07100-12A		100	25.4	12	44	28	6.35	12	10				
SPS07125-11B		125	32	11	54	34.8	8	12	12				
SPS07125-12B		125	32	12	54	34.8	8	12	12				
SPS07125-11A		125	31.75	11	54	35.2	7.92	12	12				
SPS07125-12A		125	31.75	12	54	35.2	7.92	12	12				
SPS07160-11B		160	40	11	54	43.5	10	12	16				
SPS07160-12B		160	40	12	54	43.5	10	12	16	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
SPS07160-11A		160	31.75	11	54	35.2	7.92	12	16				
SPS07160-12A		160	31.75	12	54	35.2	7.92	12	16				
SPS09100-14B		100	27	14	44	29.8	7	16	10				
SPS09100-16B		100	27	16	44	29.8	7	16	10				
SPS09100-14A		100	25.4	14	44	28	6.35	16	10				
SPS09100-16A		100	25.4	16	44	28	6.35	16	10				

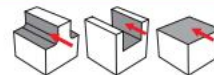
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)								刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽高度與柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT				
SPS09125-14B		125	32	14	54	34.8	8	16	12	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
SPS09125-16B		125	32	16	54	34.8	8	16	12				
SPS09125-14A		125	31.75	14	54	35.2	7.92	16	12				
SPS09125-16A		125	31.75	16	54	35.2	7.92	16	12				
SPS09160-14B		160	40	14	54	43.5	10	16	16				
SPS09160-16B		160	40	16	54	43.5	10	16	16				
SPS09160-14A		160	31.75	14	54	35.2	7.92	16	16				
SPS09160-16A		160	31.75	16	54	35.2	7.92	16	16	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
SPS09200-14B		200	40	14	80	43.5	10	16	18				
SPS09200-16B		200	40	16	80	43.5	10	16	18				
SPS11125-18B		125	32	18	54	34.8	8	20	10				
SPS11125-20B		125	32	20	54	34.8	8	20	10				
SPS11125-18A		125	31.75	18	54	35.2	7.92	20	10				
SPS11125-20A		125	31.75	20	54	35.2	7.92	20	10	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
SPS11160-18B		160	40	18	54	43.5	10	20	12				
SPS11160-20B		160	40	20	54	43.5	10	20	12				
SPS11160-18A		160	31.75	18	54	35.2	7.92	20	12				
SPS11160-20A		160	31.75	20	54	35.2	7.92	20	12				
SPS11200-18B		200	40	18	80	43.5	10	20	14				
SPS11200-20B		200	40	20	80	43.5	10	20	14				
SPS14125-25B		125	32	25	54	34.8	8	25	10				
SPS14125-25A		125	31.75	25	54	35.2	7.92	25	10				
SPS14160-25B		160	40	25	54	43.5	10	25	12				
SPS14160-25A		160	31.75	25	54	35.2	7.92	25	12				
SPS14200-25B		200	40	25	80	43.5	10	25	14				

SPT

SPT 側銑刀
SPT Side Milling Cutter

圖解 Fig



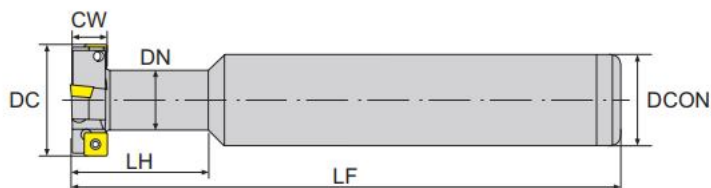
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
SPT05080-06B		80	22	40	6	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT05080-07B		80	22	40	7	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT05100-06B		100	27	45	6	50	12.4	7	23	20	13	10	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
SPT05100-07B		100	27	45	7	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT05125-06B		125	32	45	6	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT05125-07B		125	32	45	7	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT06080-08B	●	80	22	40	8	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT06080-09B	●	80	22	40	9	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT06080-10B	●	80	22	40	10	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT06100-08B	●	100	27	45	8	50	12.4	7	23	20	13	10	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
SPT06100-09B	●	100	27	45	9	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT06100-10B	●	100	27	45	10	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT06125-08B	●	125	32	45	8	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT06125-10B	●	125	32	45	10	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT07080-11B		80	22	40	11	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT07080-12B		80	22	40	12	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT07100-11B		100	27	45	11	50	12.4	7	23	20	13	10	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
SPT07100-12B		100	27	45	12	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT07125-11B		125	32	45	11	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT07125-12B		125	32	45	12	70	14.4	8	32	45	—	12				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)											刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT				
SPT07160-11B		160	40	50	11	80	16.4	9	29	56	—	16	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
SPT07160-12B		160	40	50	12	80	16.4	9	29	—	56	16				
SPT09100-14B		100	27	45	14	50	12.4	7	23	13	20	10	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
SPT09100-16B		100	27	45	16	50	12.4	7	23	13	20	10				
SPT09125-14B		125	32	45	14	70	14.4	8	32	—	45	12				
SPT09125-16B		125	32	45	16	70	14.4	8	32	—	45	12				
SPT09160-14B		160	40	50	14	80	16.4	9	29	—	56	16				
SPT09160-16B		160	40	50	16	80	16.4	9	29	—	56	16				
SPT09200-14B		200	40	50	14	90	16.4	9	29	—	56	18				
SPT09200-16B		200	40	50	16	90	16.4	9	29	—	56	18				
SPT11125-18B		125	32	45	18	70	14.4	8	32	—	45	10	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
SPT11125-20B		125	32	45	20	70	14.4	8	32	—	45	10				
SPT11160-18B		160	40	50	18	80	16.4	9	29	—	56	12				
SPT11160-20B		160	40	50	20	80	16.4	9	29	—	56	12				
SPT11200-18B		200	40	50	18	90	16.4	9	29	—	56	14				
SPT11200-20B		200	40	50	20	90	16.4	9	29	—	56	14				
SPT14125-25B		125	32	45	25	70	14.4	8	32	—	45	10	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
SPT14160-25B		160	40	50	25	80	16.4	9	29	—	56	12				
SPT14200-25B		200	40	50	25	90	16.4	9	29	16	56	14				

TSP



圖解 Fig

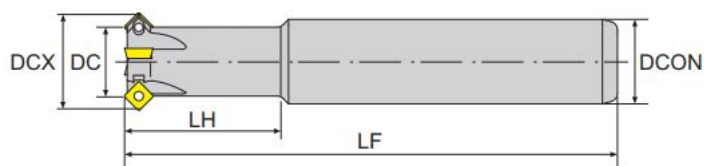
TSP T型槽端銑刀
TSP T Slot End Mill

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TSP0520-C16-08	●	20	16	12	30	120	8	2	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
TSP0525-C20-08	●	25	20	13	30	120	8	4				
TSP0530-C20-08	●	30	20	18	30	150	8	4				
TSP0535-C20-08	●	35	20	18	30	150	8	4				
TSP0540-C25-08	●	40	25	22	40	150	8	4				
TSP0550-C32-08	●	50	32	28	40	150	8	4	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
TSP0620-C16-10	●	20	16	12	30	120	10	2				
TSP0625-C20-10	●	25	20	13	30	120	10	4				
TSP0630-C20-10	●	30	20	18	30	150	10	4				
TSP0635-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4				
TSP0640-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4				
TSP0640-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4				
TSP0650-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
TSP0660-C32-10	●	60	32	28	40	150	10	4				
TSP0730-C20-12	●	30	20	18	30	150	12	4				
TSP0735-C20-12	●	35	20	18	40	150	12	4				
TSP0740-C25-12	●	40	25	22	40	150	12	4				
TSP0740-C32-12	●	40	32	22	40	150	12	4				
TSP0750-C32-12	●	50	32	28	40	150	12	4				
TSP0760-C32-12	●	60	32	28	40	150	12	4				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT				
TSP1140-C25-18	●	40	25	22	40	150	18	4	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
TSP1140-C32-18	●	40	32	22	40	150	18	4				
TSP11485-C32-205	●	48.5	32	25	60	140	20.5	4				
TSP1150-C32-18	●	50	32	28	40	150	18	4				
TSP1160-C32-18	●	60	32	28	40	150	18	4				
TSP1460-C32-26	●	60	32	28	40	150	26	4	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	

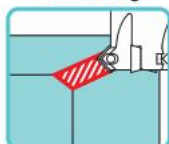
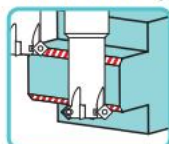
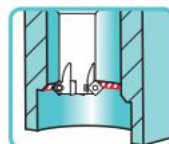


圖解 Fig

CSP 多功能倒角刀
CSP Multifunctional Chamfer Cutter

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
CSP05-C10-0611	●	6	11	10	17	100	1	SP□□ 0502	CS20	T-6	
CSP05-C12-1015	●	10	15	12	20	120	2				
CSP05-C16-1116	●	11	16	16	25	150	3				
CSP05-C16-1318	●	13	18	16	30	150	3				
CSP05-C20-1823	●	18	23	20	35	150	4				
CSP06-C16-1622	●	16	22	16	30	120	3	SP□□ 0602	CS22	T-7	
CSP07-C20-1725	●	17	25	20	30	120	3	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
CSP09-C20-1930	●	19	30	20	40	150	2	SP□□ 0904	CS35	T-15	
CSP09-C20-2536	●	25	36	20	28	150	2				
CSP09-C25-2940	●	29	40	25	40	150	3				
CSP09-C25-3950	●	39	45	25	40	150	4				
CSP11-C20-1226	●	12	26	20	40	150	1	SP□□ 1104	CS40	T-15	
CSP11-C25-2538	●	25	38	25	40	150	3				
CSP11-C32-3246	●	32	46	32	40	150	2				

圓孔倒角加工
Large hole chamfering倒角加工
Chamfering側面倒角加工
Side Chamfering背面倒角加工
Back Chamfering側面 V 槽加工
Side V Groove Processing

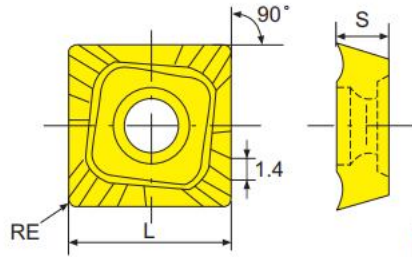
SO

- 標準庫存
●Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

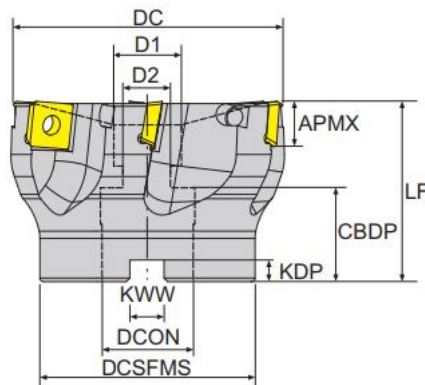


塗層硬質合金 Carbide Coated

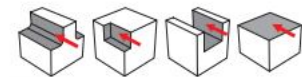
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	內接圓 L	刀片厚度 S	P M				
					NX4545	VP30RT	VP15TF	MC5020	F703
	SOMT12T308PEER-JH	0.8	12.7	3.97	●	●	●	●	●
	SOMT12T308PEER-JM	0.8	12.7	3.97	●	●	●	●	●

EASX400

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



EASX400 平面銑刀
EASX400 High Speed Shoulder Face Milling Cutter



產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)											刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT			
EASX400-063A05RA	●	63	25.4	10	50	46	9.5	6	26	19	13	5	SO□□ 12T3□□	CS35	T-15
EASX400-080B06RA	●	80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
EASX400-100B07RA	●	100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
EASX400-125B08RA	●	125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	60	—	8			
EASX400-160C12RA	●	160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	90	—	12			
EASX400-050A04RB	●	50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4			
EASX400-063A05RB	●	63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
EASX400-080B06RB	●	80	27	10	50	6	12.4	7	22	20	13.6	6			
EASX400-100B07RB	●	100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
EASX400-125B08RB	●	125	40	10	63	80	16.4	9	32	56	—	8			
EASX400-160C12RB	●	160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	—	12			

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter	
			50mm	50-160mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	150- 200 -250	150- 200 -250
		f	0.01-0.20	0.01-0.30
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	160- 200 -250	160- 200 -250
		f	0.15-0.20	0.15-0.30
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	100- 200 -250	100- 200 -250
		f	0.10-0.20	0.10-0.30
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	300- 500 -1000	300- 500 -1000
		f	0.15-0.20	0.15-0.20

● (V=m/min, f=mm/刀) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N) = $\frac{1000 \times \text{切削速度}(V)}{3.14 \times \text{工具直徑}(D)}$

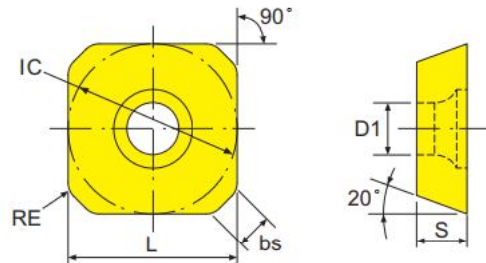
● 總進給(F) = 每刃進給(ft) × 工具刃數(Z) × 工具回轉速度(N)

SE

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 :



● 末尾

G : 範用型 (General) H : 重切削 (Heavy)

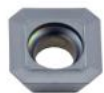
AK/L : 鋁用 (Aluminum)

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

* 僅限部份地區銷售
 * limited sell for some areas

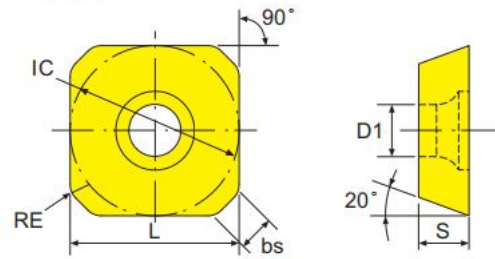
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P					P		M		K					K M	N
			ECM200	ECM100	ACZ330	ACP100	BEJ759	BEJ750	ACP200	ACP300	ACZ350	ECK200	ECK100	BEG607	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	SEHW1204AFTN	0.4		●	●				●						●		●	
	SEMT1204AFSN	0.4					●											
	SEHT120408-AK	0.8																●
	SEHT1204AFFN-EC	0.8																●

SE

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 13.4 刀片厚度 S : 3.97

內切圓 IC : 13.4 螺釘孔徑 D1 :



● 末尾

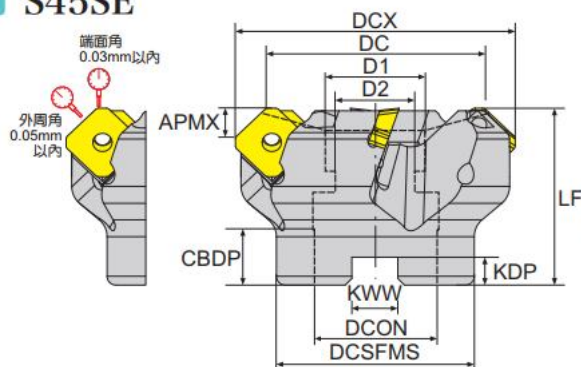
G : 範用型 (General) H : 重切削 (Heavy) AK/L : 鋁用 (Aluminum)

* 僅限部份地區銷售 * limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖 半徑 RE	P					P		M		K				K	M	N
			ECM200	ECM100	ACZ330	ACP100	BEJ759	BEJ750	ACP200	ACP300	ACZ350	ECK200	ECK100	BEG607	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	SEMT13T3AGSN-G	0.4			●												●	
	SEMT13T3AGSN-H	0.8					●											
	SEET13T3AGFN-L	0.4																●
	SEET13T3-EO	0.4						●						●				
	SEET13T3-UO	0.4										●						
	SEET13T3-HO	0.4	●															

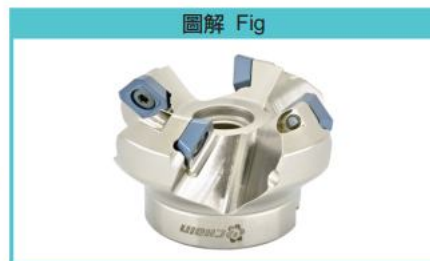
S45SE



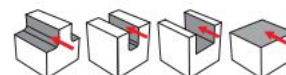
刀片安裝後其精度保證
端面刃在0.03mm以內
外周刃在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

圖解 Fig



S45SE 平面銑刀
S45SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

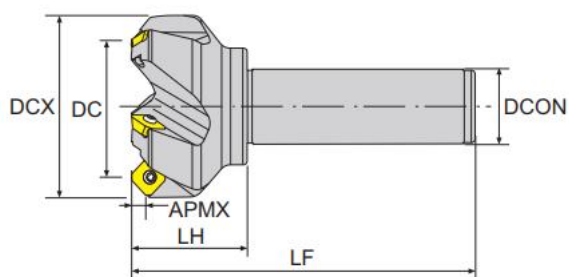
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
50A04R-S45SE12B	●	50	62	22	40	5.5	45	10.4	6.3	20	11	16	4	SE□□ 1204 □□	CS45	T-15
63A05R-S45SE12A	●	63	75	25.4	50	5.5	50	9.5	6	26	13	34	5			
80B06R/L-S45SE12A	●●	80	92	25.4	50	5.5	56	9.5	6	26	—	38	6			
100B06R/L-S45SE12A	●●	100	112	31.75	50	5.5	70	12.7	8	32	—	—	6			
125B08R/L-S45SE12A	●●	125	137	38.1	63	5.5	80	15.9	10	35	—	—	8			
160B10R/L-S45SE12A	●	160	172	50.8	63	5.5	100	19.1	11	38	—	—	10			
63A05R-S45SE12B	●	63	75	22	40	5.5	50	10.4	6.3	20	11	17	5			
80B06R/L-S45SE12B	●●	80	92	27	50	5.5	56	12.4	7	22	13.6	—	6			
100B06R/L-S45SE12B	●●	100	112	32	50	5.5	70	14.4	8	32	—	—	6			
125B08R/L-S45SE12B	●	125	137	40	63	5.5	80	16.4	9	35	—	—	8			
160B10R/L-S45SE12B	●	160	172	40	63	5.5	100	16.4	9	29	—	—	10			
50A04R-S45SE13B	●	50	64	22	40	6	45	10.4	6.3	20	11	17	4	SE□□ 13T3 □□	CS35	T-15
63A05R-S45SE13A	●	63	76	25.4	50	6	50	9.5	6	26	13	34	5			
80B06R/L-S45SE13A	●●	80	93	25.4	50	6	60	9.5	6	26	—	35	6			
100B06R/L-S45SE13A	●●	100	113	31.75	50	6	70	12.7	8	32	—	45	6			
100B07R/L-S45SE13A	●●	100	113	31.75	50	6	70	12.7	8	32	—	45	7			
125B08R/L-S45SE13A	●●	125	138	38.1	63	6	80	15.9	10	35	—	—	8			
160B10R/L-S45SE13A	●	160	173	50.8	63	6	100	19.1	11	38	—	—	10			
63A05R-S45SE13B	●	63	76	22	40	6	50	10.4	6.3	20	11	17	5			
63A06R-S45SE13B	●	63	76	22	40	6	50	10.4	6.3	20	11	17	6			

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)																刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑	最大切 削直徑	柄部 直徑	切刃 長度	標準 全長	連接面 直徑	鍵槽 寬度	溝槽 深度	安裝孔 深度	安裝螺 釘尺寸	安裝螺 釘尺寸	刃數					
		DC	DCX	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT					
80B06R/L-S45SE13B	●●	80	93	27	6	50	56	12.4	7	22	—	13.6	6	SE□□ 13T3 □□	CS35	T-15		
100B06R/L-S45SE13B	●●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	—	17.5	6					
100B07R/L-S45SE13B	●●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	—	17.5	7					
125B08R/L-S45SE13B	●	125	138	40	6	63	80	16.4	9	35	60	—	8					
160B10R/L-S45SE13B	●	160	173	40	6	63	100	16.4	9	29	—	—	10					

SE50

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



SE50 端銑刀
SE50 End Milling Cutter



產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
SE50-C32-4-13T3	●	50	62	32	5.5	45	120	4	SE□□ 13T3□□	CS45	T-15	
SE50-C32-4	●	50	62	32	6	45	120	4	SE□□ 1204□□	CS45	T-15	

JDMT

尺寸 Dimension

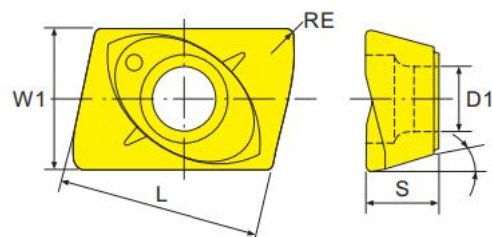
切削刃長 L : 6.4 刀片厚度 S : 2.45
 內切圓 IC : 4.3 螺釘孔徑 D1 : 2

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

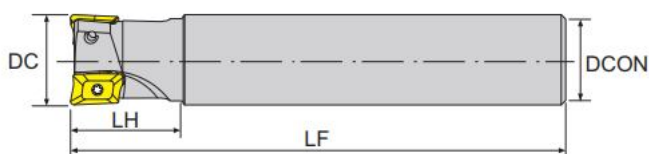
◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

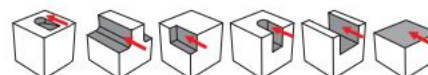
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P					M	
			JP4105	JP4120	JM4160	PTH30E	SD500		
	JDMT070202R	0.2	●	●	●	●	●		
	JDMT070204R	0.4	●	●	●	●	●		

EAP



EAP 端銼刀
 EAP End Mill

圖解 Fig



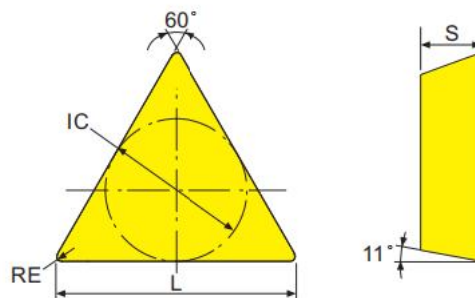
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAPHA07-D10-120	●	10	10	15	120	2	JD□□ 0702□□	CS18	T-6	
EAPHA07-D11-120	●	11	10	15	120	2				
EAPHA07-D12-100-3T		12	12	15	100	3				
EAPHA07-D12-100	●	12	12	15	100	2				
EAPHA07-D12-150	●	12	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-100	●	13	12	15	100	3				
EAPHA07-D13-150	●	13	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-150-3T	●	13	12	15	150	3				
EAPHA07-D16-150	●	16	16	20	150	4				
EAPHA07-D17-150	●	17	16	15	150	4				

TPUN

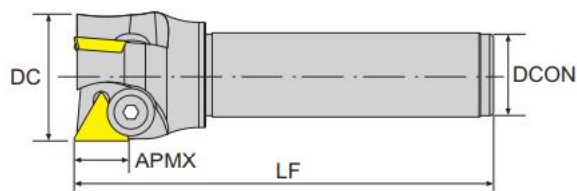
- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet		
						P												
						DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757	W35	BQJ606F
	TPUN160308	0.8	16.5	9.525	3.18								●					●
	TPMN220412	1.2	22	12.7	4.76				●									

SAE

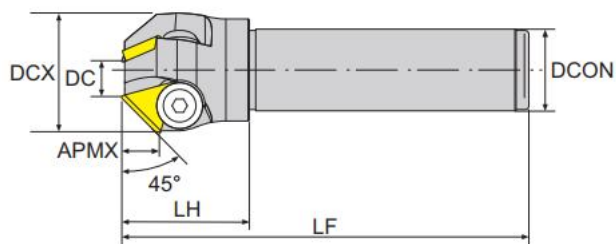


SAE 直角端銑刀
SAE Shoulder End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)				刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	標準全長 LF				
SAE-30	●	30	20	14	120	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	
SAE-35	●	35	20	14	120				
SAE-40	●	40	20	14	120				
SAE-45	●	45	20	14	150				
SAE-50	●	50	32	14	150				
SAE-63	●	63	32	18	150	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050	

TM45°

TM45° 倒角刀
TM45° Countersink

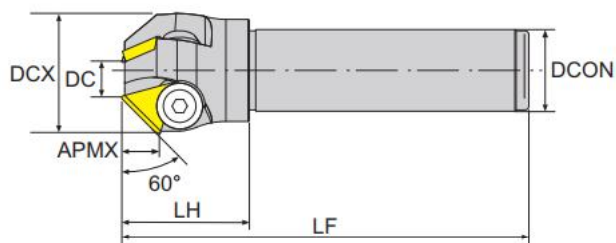
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
TM5-20-45	●	7	20	20	10.1	40	120	1	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-45	●	14	31	20	10.1	40	120	2				
TM20-50-45	●	23	50	32	14	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-45	●	36	63	32	14	50	160	3				

圖解 Fig



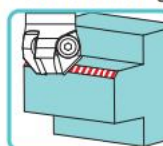
TM60°

TM60° 倒角刀
TM60° Countersink

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
TM5-20-60	●	8	20	20	12.1	40	120	1	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-60	●	19	31	20	12.1	40	120	2				
TM20-50-60	●	32	50	32	17.1	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-60	●	45	63	32	17.1	50	160	3				

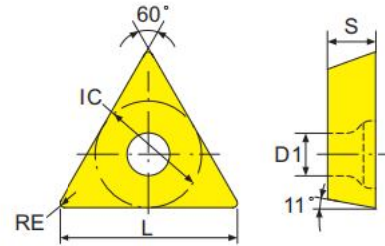
圖解 Fig

圓孔倒角加工
Large hole chamfering倒角加工
Chamfering背面倒角加工
Back Chamfering

TC

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

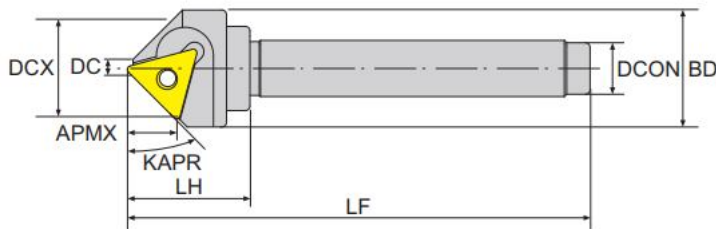


塗層硬質合金 Carbide Coated 金屬陶瓷 Cermet

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P			P	M	K	N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F
							DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	ECK200				
 GO中切削 Medium	TCMT16T304-GO	0.4	16.5	9.525	3.97	4.4					●						
	TCMT16T308-GO	0.8	16.5	9.525	3.97	4.34					●						
 NE鉻切削 Medium	TCGT16T308-NE	0.8	16.5	6.35	3.18	2.8								●			

TC



TC 倒角刀
TC Countersink



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀體直徑 BD	主偏角 KAPR	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TC10-30	●	5	28	10	7.1	29	74	1	30	30	TC□□ 16T304	CH40	T-15	
TC10-45	●	5	24	10	10.1	22	67	1	26	45	TC□□ 16T304	CH40	T-15	
TC12	●	5	20	12	10.1	26	110	1	25	45	TC□□ 16T308	CH40	T-15	
TC40	●	19	36	12	10.1	40	100	1	38.5	45	TC□□ 16T308	CH40	T-15	

圓孔倒角加工
Large hole chamfering



倒角加工
Chamfering



背面倒角加工
Back Chamfering



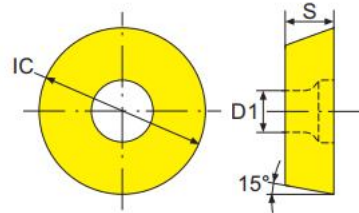
RD

- 標準庫存
- Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

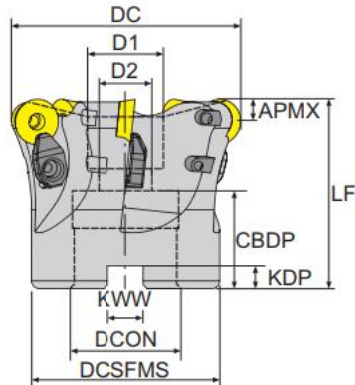


塗層硬質合金
Carbide Coated

P M

形狀 Shape	型號 Model No	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑		
		IC	S	D1	BEP806	BEJ757
	RDMW0501	5	1.59	2		
	RDKW0702MO	7	2.38	2.8	●	●
	RDHW0802	8	2.38	3.3		
	RDKW10T3O	10	3.97	4.4	●	●

ERDH

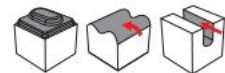


本圖所示為右手刀(R) Right Hand Show

圖解 Fig



ERDH 圓刀平面銑刀
ERDH Round Insert Surface Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

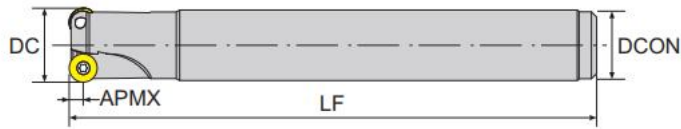
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	連接面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
	R L	DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CDBP	D1	D2	CICT					
ERDHA5R50A04	●	50	25.4	5	50	41	9.5	6	25	19	13	4	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
ERDHA5R50B04	●	50	22	5	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4					
ERDHA5R63A05	●	63	25.4	5	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA5R63B05	●	63	27	5	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA5R80A06		80	25.4	5	50	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA5R80B06		80	27	5	50	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA6R50A04		50	25.4	6	50	41	9.5	6	25	19	13	4	RD□□ 1204 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
ERDHA6R50B04		63	22	6	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4					
ERDHA6R63A05		63	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
ERDHA6R63B05		63	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5	RD□□ 1204 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
ERDHA6R66A05		66	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA6R66B05		66	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R80A05		80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA6R80A06		80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA6R80B05		80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R80B06		80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA8R63A04		63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4	RD□□ 1604 □□	CCH4.5	CS50	CS45	T-15
ERDHA8R63A05		63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R63B04		63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4					
ERDHA8R63B05		63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R66A04		66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4					
ERDHA8R66A05		66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R66B04		66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4					
ERDHA8R66B05		66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80A05		80	25.4	8	55	60	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R80A06		80	25.4	8	55	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA8R80B05		80	27	8	55	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80B06		80	27	8	66	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA8R100A06		100	31.75	8	60	80	12.7	8	32.5	28	17	6					
ERDHA8R100B06		100	32	8	60	80	14.4	8	26	26	17	6					

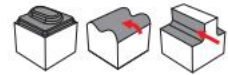
ERDHA0R0



圖解 Fig



ERDHA0R0 RD 圓刃端銑刀
ERDHA0R0 RD Round Insert End Mill



寸法 Dimension(mm)

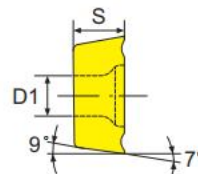
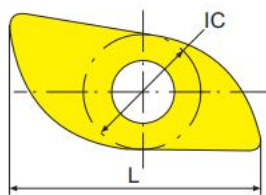
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
ERDHA2.5R10-100	●	10	10	2.5	100	2	RD□□ 0501□□	—	CS18	—	T-6	
ERDHA2.5R10-120	●	10	10	2.5	120	2						
ERDHA2.5R11-100	●	11	10	2.5	100	2						
ERDHA2.5R12-100	●	12	12	2.5	100	2						
ERDHA2.5R12-100-3	●	12	12	2.5	100	3						
ERDHA2.5R12-130	●	12	12	2.5	130	2						
ERDHA2.5R13-100	●	13	12	2.5	100	2	RD□□ 0702□□	—	CS25	—	T-8	
ERDHA3.5R16-150	●	16	16	3.5	150	2						
ERDHA3.5R17-150	●	17	16	3.5	150	2						
ERDHA3.5R20-150	●	20	20	3.5	150	3						
ERDHA3.5R20-200	●	20	20	3.5	200	3						
ERDHA3.5R21-150	●	21	20	3.5	150	3						
ERDHA3.5R21-200	●	21	20	3.5	200	3	RD□□ 0802□□	CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15	
ERDHA4R16-150	●	16	16	4	150	2						
ERDHA4R17-150	●	17	16	4	150	2						
ERDHA4R20-150	●	20	20	4	150	2						
ERDHA4R21-150	●	21	20	4	150	2						
ERDHA4R21-200	●	21	20	4	200	2						

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)					刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT						
ERDHA5R25-150	●	25	25	5	150	2	RD□□ 10T3□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R25-200	●	25	25	5	200	2						
ERDHA5R25-250	●	25	25	5	250	2						
ERDHA5R26-150	●	26	25	5	150	2						
ERDHA5R26-200	●	26	25	5	200	2						
ERDHA5R26-250	●	26	25	5	250	2						
ERDHA5R30-150	●	30	25	5	150	2						
ERDHA5R30-200	●	30	25	5	200	2						
ERDHA5R32-150	●	32	32	5	150	3						
ERDHA5R32-200	●	32	32	5	200	3						
ERDHA5R35-150	●	35	32	5	150	3						
ERDHA5R35-200	●	35	32	5	200	3						
ERDHA5R35-250	●	35	32	5	250	3						
ERDHA5R35-300	●	35	32	5	300	3						

XPHT

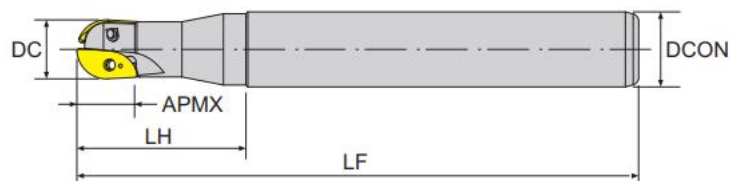
- 標準庫存
- Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 IC	切削刃長度 L	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P	M
						YBG302	
	XPHT16R0803	8	16	3.18	3.1	●	
	XPHT20R10T3	10	20	3.97	4	●	

SR

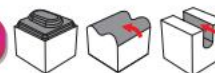


圖解 Fig



SR 球頭端銑刀
SR Ball Nose End Mill

新品上市
New Arrival



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑					標準 全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF						
NEW SR08-D16-150	●	16	20	31	45	150	2		XPHT 16R0803	CS25	T-8	
NEW SR08-D16-200	●	16	20	31	45	200	2		XPHT 16R0803	CS25	T-8	
NEW SR10-D20-150	●	20	25	37	54	150	2		XPHT 20R10T3	CS35W	T-10	

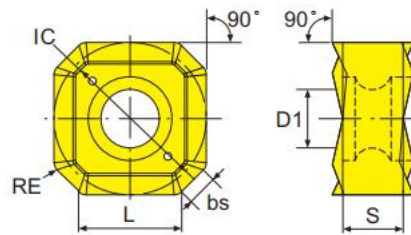
EC

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ○僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ○Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

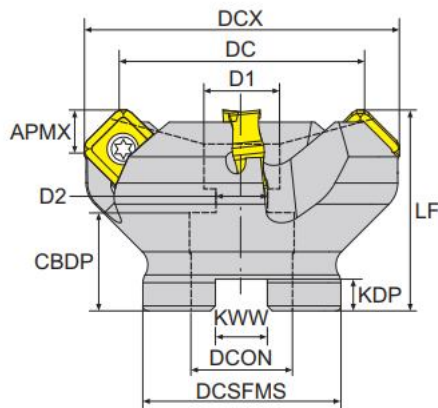
◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	bs	切屑刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated			
								P	M	N	K
								BEJ750	BEP608	BEJ757	BEG607
	EC1205-IO	0.8	1.05	7.6	12	4.76	4.6	●			●

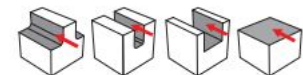
EC



本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



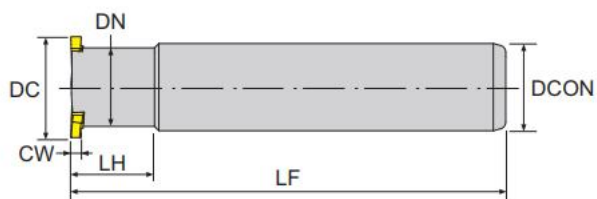
EC 平面銑刀
EC High Speed Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切屑刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刀數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
50A04R/L-S45EC12B	●	50	64	22	5	40	40	10.4	6.3	19.6	16	11	4	EC1205	CH40	T-15
63A05R/L-S45EC12A	●	63	74	25.4	5	50	58	9.5	6	26	19	14	5			
80B06R/L-S45EC12A	●	80	94	25.4	5	50	65	9.5	6	26	19	14	6			
100B08R/L-S45EC12A	●	100	114	31.75	5	50	70	12.7	8	32	45	-	8			
125B08R/L-S45E12A	●	125	139	38.1	5	63	80	15.9	10	35	55	-	8			
160B12R/L-S45EC12A	●	160	171	50.8	5	63	100	19.1	11	38	72	-	12			
63A05R/L-S45EC12B	●	63	74	22	5	50	58	10.4	6.3	20	16	11	5			
80B06R/L-S45EC12B	●	80	94	27	5	50	65	12.4	7	28	20	14	6			
100B08R/L-S45EC12B	●	100	114	32	5	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8			
125B08R/L-S45EC12B	●	125	139	40	5	63	80	16.4	9	29	52	-	8			

TE



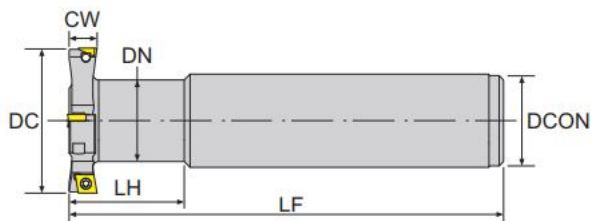
圖解 Fig

TE T型槽端銑刀
TE T-Slot End Mill

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TEL1625-C25	●	25	25	17.5	24	125	1~3	1				
TEL1630-C25-2T	●	30	25	22.5	24	125	1~3	2	EC16R 100~300	CH40	T-15	
TEL1638-C32-3T	●	38	32	30.5	24	125	1~3	3				
TEL2238-C32-2T	●	38	32	26.5	24	125	0.5~4.8	2	EC22R 100~400	CH45	T-15	

TS



圖解 Fig

TS T型槽端銑刀
TS T-Slot End Mill

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TS20-C16-10	●	20	16	12	29	120	10	2				
TS25-C20-10	●	25	20	13	34	120	10	4				
TS30-C20-10	●	30	20	18	29	150	10	4				
TS35-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
TS40-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4				
TS40-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4				
TS50-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4				

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter	
			16-25mm	32-40mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	100- 150 -200	100- 150 -200
		f	0.8- 1.0 -1.2	0.8- 1.0 -1.2
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	80- 120 -150	80- 120 -150
		f	0.7- 0.8	0.8- 1.2 -1.3
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	100- 150 -200	100- 150 -200
		f	1.0- 1.2 -1.4	1.4- 1.5 -1.8
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	80- 130 -180	80- 130 -180
		f	1.2- 1.4 -1.5	1.2- 1.4 -1.50

- (V=m/min, f=mm/刀) (下限值－推薦－上限值) (Min.-Optimum-Max.)
- 工具回轉速度(N) = $\frac{1000 \times \text{切削速度}(V)}{3.14 \times \text{工具直徑}(D)}$
- 總進給(F) = (每刀進給(f) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N))

ZCMT

- 末尾
H: 重切削 (Heavy)

* 僅限部份地區銷售
* limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

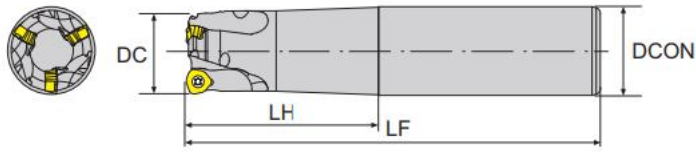
H：重切削 (Heavy)

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas

				P		P		M		K		K	M	N
		刀尖半徑	ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310				
形狀 Shape	型號 Model No	RE												H1
	ZCMT0603ZDTR	1.5				●				●				
	ZCMT0804ZDTR	2.0				●				●				
	ZCMT1205ZDTR	2.0				●				●				
	ZCMT1406ZDTR	2.0				●				●				
	ZCMT0603ZDTR	1.5				●				●				
	ZCMT0804ZDTR	2.0				●				●				
	ZCMT1205ZDTR	2.0				●				●				
	ZCMT1406ZDTR	2.0				●				●				

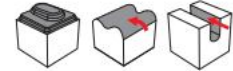
EZC



圖解 Fig



EZC 端銑刀
EZC End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EZC06016ES-110	●	16	16	80	110	2					
EZC06016EM-150	●	16	16	80	150	2					
EZC06017EM-150	●	17	16	130	150	2					
EZC06018EM-150	●	18	16	130	150	2					
EZC06020ES-130	●	20	20	80	130	3	ZCMT06	—	CS25	T-8	
EZC06020EM-180	●	20	20	80	180	3					
EZC06022EM-180	●	22	20	150	180	3					
EZC06025ES-140	●	25	25	80	140	3					
EZC06025EM-250	●	25	25	130	250	3					
EZC08020ES-130	●	20	20	80	130	2					
EZC08020EM-180	●	20	20	80	180	2	ZCMT08	—	CS30	T-10	
EZC08022EM-180	●	22	20	150	180	2					
EZC08025ES-140	●	25	25	80	140	2					
EZC08025EM-250	●	25	25	130	250	2					
EZC08028EM-250	●	28	25	210	250	2	ZCMT08	CCH3.5	CS30 CS35115	T-10	
EZC08032ES-150	●	32	32	80	150	3					
EZC08032EM-250	●	32	32	130	250	3					
EZC08035EM-250	●	35	32	200	250	3					
EZC12032ES-150	●	32	32	80	150	2	ZCMT12	CCH3.5	CS40 CS35115	T-15	
EZC12032EM-250	●	32	32	130	250	2					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)											
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EZC12035EM-250	●	35	32	200	250	2	ZCMT12	CCH3.5	CS40 CS35115	T-15	
EZC12040-ES-150	●	40	32	150	100	3					
EZC12040EM-250	●	40	32	250	200	3					
EZC12050EM-250	●	50	42	200	250	4					
EZC14040ES-150	●	40	32	100	150	2	ZCMT14	CCH4.5	CS45 CS45	T-15	
EZC14040EM-250	●	40	32	200	250	2					
EZC14050ES-150	●	50	42	100	150	3					
EZC14050EM-250	●	50	42	200	250	3					
EZC14063ES-150	●	63	42	100	150	4					
EZC14063EM-250	●	63	42	200	250	4					

鎖牙式銑刀系列

Exchangeable Head End Mill Series

符合國際標準規範，通用性廣泛

Exchangeable head end mill in line with international standards and Versatile.

快速換刀節省刀具替換時間

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.

ED90AP

頁碼 Page J77



EDAX

頁碼 Page J79



EDAPHA

頁碼 Page J80



EDRDH

頁碼 Page J85-J86



CSP

頁碼 Page J82



SR

頁碼 Page J83



EAPMC

頁碼 Page J75



搭配鎢鋼抗震刀桿，抑制加工震動。

It can fit with carbide arbors,

組合後加長伸出量，有效提升加工效率。

Strengthen the extension after combination,
It can enhance processing efficiency.

具快速更換刀具、拆裝方便，節省換刀具時間。

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.

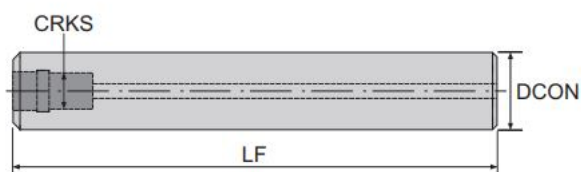


EDRDH

頁碼 Page J85-J86



EC00M



圖解 Fig



鎢鋼抗震刀桿
Carbide Arbors

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)			價格 Price	產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)			價格 Price
		柄部直徑 DCON	標準全長 LF	ISO 螺釘規格 CRKS				柄部直徑 DCON	標準全長 LF	ISO 螺釘規格 CRKS	
EC08M4100	●	8	100	4		EC20M10250	●	20	250	10	
EC10M5100	●	10	100	5		EC20M10300	●	20	300	10	
EC10M5150	●	10	150	5		EC25M12100	●	25	100	12	
EC12M6100	●	12	100	6		EC25M12150	●	25	150	12	
EC12M6150	●	12	150	6		EC25M12200	●	25	200	12	
EC12M6200	●	12	200	6		EC25M12250	●	25	250	12	
EC16M8100	●	16	100	8		EC25M12300	●	25	300	12	
EC16M8150	●	16	150	8		EC32M16150	●	32	150	16	
EC16M8200	●	16	200	8		EC32M16200	●	32	200	16	
EC16M8250	●	16	250	8		EC32M16250	●	32	250	16	
EC20M10100	●	20	100	10		EC32M16300	●	32	300	16	
EC20M10150	●	20	150	10		EC32M16350	●	32	350	16	
EC20M10200	●	20	200	10		EC32M16400	●	32	400	16	

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

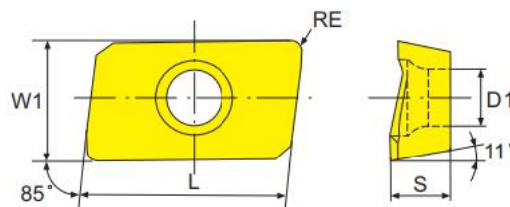
● (V=m/min, f=mm/刀) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N) = $[1000 \times \text{切削速度}(V)] \div [3.14 \times \text{工具直徑}(D)]$

● 總進給(F) = (每刀進給(f)) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)

APMT

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 11.25	刀片厚度 S : 3.5
內切圓 IC :	螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存
- Standard Stocks

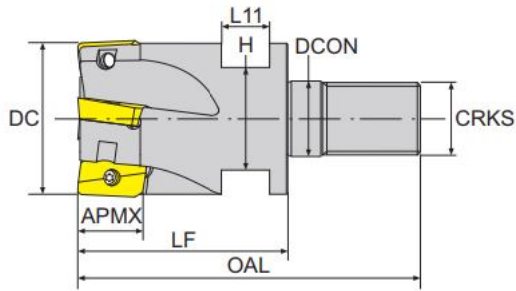
◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

				塗層硬質合金 Carbide Coated				
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	W1	P	P		M	K
				DF200	ECM100	BEJ750	BEJ757	ECM2020
	APMT1135PDER-J2	0.8	6.2		●			
	APMT1135PDER-FT	0.8	6.2			●		
	APMT1135PDER	0.8	6.2			●		

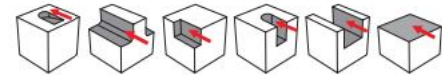
EAPMC



圖解 Fig



EAPMC 鎖牙式銼刀
EAPMC Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMC1116Z2	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2				
EAPMC1117Z2	●	17	8.5	9	30	47	8	8	10	2				
EAPMC1120Z3	●	20	10.5	9	30	49	10	8	15	3				
EAPMC1121Z2	●	21	10.5	9	30	49	10	8	15	2				
EAPMC1121Z3	●	21	10.5	9	30	49	10	8	15	3				
EAPMC1125Z3	●	25	12.5	9	35	57	12	8	17	3	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC1125Z4	●	25	12.5	9	35	57	12	8	17	4				
EAPMC1126Z3	●	26	12.5	9	35	57	12	8	17	3				
EAPMC1126Z4	●	26	12.5	9	35	57	12	8	17	4				
EAPMC1133Z4	●	33	17	9	40	63	16	11	26	4				
EAPMC1133Z5	●	33	17	9	40	63	16	11	26	5				
EAPMC1135Z5	●	35	17	9	40	63	16	11	26	5				

●抗震刀桿→參考J63頁

●Arbor Refer Page-J63

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			20-25mm	32-50mm	40-80mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	50- 120 -180	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.22
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	50- 100 -160	50- 100 -160	50- 100 -160
		f	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.15
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	50- 120 -180	50- 120 -180	50- 120 -180
		f	0.05-0.15	0.05-0.20	0.05-0.25
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刀) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N) = $\frac{1000 \times \text{切削速度}(V)}{3.14 \times \text{工具直徑}(D)}$

● 總進給(F) = 每刀進給(f) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)

APMT

● 末尾

G: 範用型(General) H: 重切削(Heavy) S: 鋁用(Aluminum)

* 僅限部份地區銷售

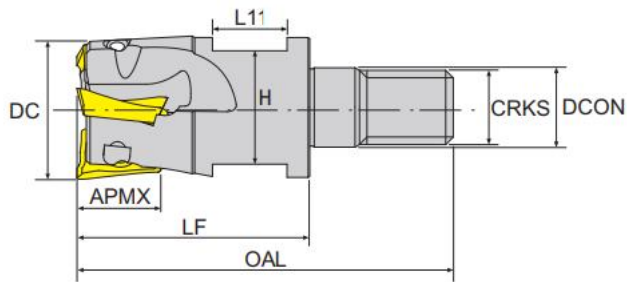
* limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

* 僅限部份地區銷售
 * limited sell for some areas

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P		M		K		K	M	N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1		
	APMT103504PDER-H	0.4	●								●		
	APMT103508PDER-H	0.8	●								●		
	APMT160508PDER-H	0.8	●			●					●		
	APET103504PDFR-S	0.4											●
	APET160504PDFR-S	0.4											●

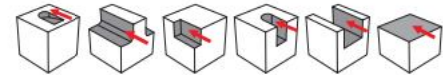
ED90AP



圖解 Fig



ED90AP ED 鎖牙式銑刀
ED90AP ED Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
ED90AP10-D16	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
ED90AP10-D17	●	17	8.5	9	28	47	8	8	10	2				
ED90AP10-D20	●	20	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D21	●	21	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D25	●	25	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D26-3T	●	26	12.5	9	35	57	8	8	17	3				
ED90AP10-D26	●	26	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D35	●	35	17	9	40	63	11	16	26	5				

●抗震刀桿→參考J63頁
●Arbor Refer Page-J63

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刀) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度(N) = $[1000 \times \text{切削速度}(V)] \div [3.14 \times \text{工具直徑}(D)]$

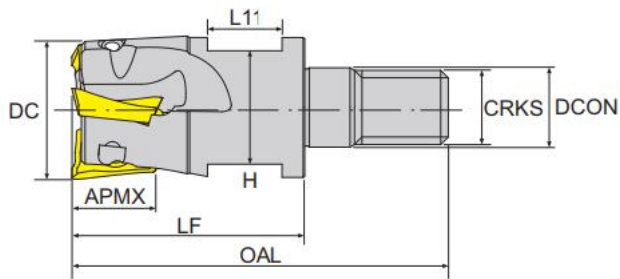
● 總進給(F) = $[\text{每刃進給}(f_t) \times \text{工具刀數}(Z) \times \text{工具回轉速度}(N)]$

塗層硬質合金 Carbide Coated

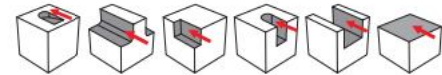
AXMT			塗層硬質合金 Carbide Coated							
			P	P	M	K	K	K	M	N
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310
	AXMT123504PEER-G	0.4			●	●		●	●	
	AXMT123508PEER-G	0.8			●	●		●	●	
	AXMT123504PEER-H	0.4			●	●		●	●	
	AXMT123508PEER-H	0.8			●	●		●	●	
	AXMT170504PEER-G	0.4			●	●		●	●	
	AXMT170508PEER-G	0.8			●	●		●	●	
	AXMT170508PEER-H	0.8			●	●		●	●	

AXET			塗層硬質合金 Carbide Coated							
			P	P	M	K	K	K	M	N
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310
	AXMT123504PEFR-S	0.4								●
	AXMT170504PEFR-S	0.4								●

EDAX



EDAX ED 鎖牙式銑刀
EDAX ED Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EDAX1216Z2	●	16	8.5	10	30	47	8	8	10	2				
EDAX1217Z2	●	17	8.5	10	30	47	8	8	10	2				
EDAX1220Z3	●	20	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1221Z2	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	2				
EDAX1221Z3	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1225Z4	●	25	12.5	10	35	57	8	12	17	4	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EDAX1226Z3	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	3				
EDAX1226Z4	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	4				
EDAX1233Z4	●	33	17	10	40	63	11	16	26	4				
EDAX1233Z5	●	33	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1235Z5	●	35	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1726Z2	●	26	12.5	14	35	57	8	12	17	2				
EDAX1733Z2	●	33	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1733Z3	●	33	17	14	40	63	11	16	26	3	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EDAX1735Z2	●	35	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1735Z3	●	35	17	14	40	63	11	16	26	3				

●抗震刀桿→參考J63頁
●Arbor Refer Page-J63

JDMT

尺寸 Dimension

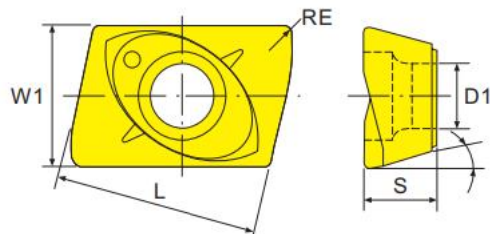
切削刃長 L : 6.4 刀片厚度 S : 2.45
內切圓 IC : 4.3 螺釘孔徑 D1 : 2

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

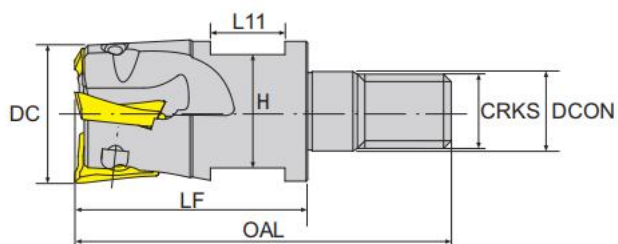
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P					M	
			JP4105	JP4120	JM4160	PTH30E	SD500		
	JDMT070202R	0.2	●	●	●	●	●		
	JDMT070204R	0.4	●	●	●	●	●		

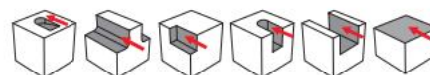
EDAPHA



圖解 Fig



EDAPHA ED 鎖牙式銑刀
EDAPHA ED Exchangeable Head End Mill

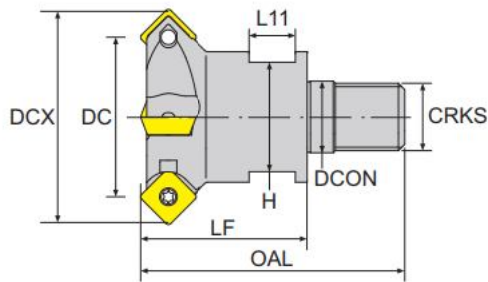


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EDAPHA0710Z2	●	10	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2	JD□□ 0702□□	CS18	T-6	
EDAPHA0711Z2	●	11	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2				
EDAPHA0712Z2	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA0712Z3	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA0713Z2	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA0713Z3	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA0716Z4	●	16	8.5	25	47	8	8	10	4				
EDAPHA0717Z4	●	17	8.5	25	47	8	8	10	4				

- 抗震刀桿→參考J63頁 ●Arbor Refer Page-J63
●僅限部份地區銷售 ●Limited sales for some areas

CSP



CSP 多功能鎖牙式倒角刀
CSP Exchangeable Head Countersink

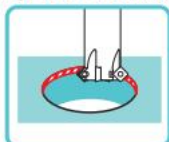


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
CSP051318Z3	●	13	18	5.5	20	31	5.5	5	7	3	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
CSP051823Z4	●	18	23	6.5	20	34.5	6	6	8	4				
CSP061622Z3	●	16	22	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
CSP071725Z3	●	17	25	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
CSP091930Z2	●	19	30	8.5	30	47	8	8	10	2				
CSP092536Z2	●	25	36	10.5	30	49	8	10	15	2	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
CSP092940Z3	●	29	40	12.5	35	57	8	12	17	3				
CSP093950Z4	●	39	50	17	40	63	11	16	26	4				
CSP112538Z3	●	25	38	10.5	30	49	8	10	15	3	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
CSP113246Z2	●	32	46	12.5	35	57	8	12	17	2				

- 抗震刀桿→參考J63頁
- Arbor Refer Page-J63

圓孔倒角加工
Large hole chamfering



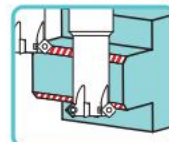
倒角加工
Chamfering



側面倒角加工
Side Chamfering



背面倒角加工
Back Chamfering

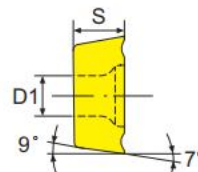
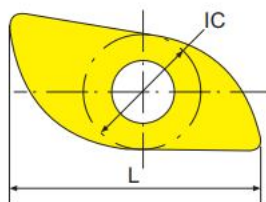


側面V槽加工
Side V Groove Processing



XPHT

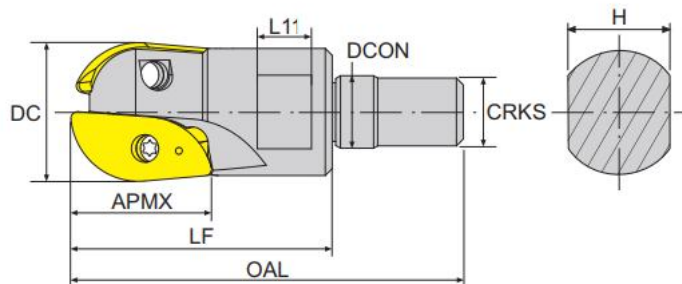
- 標準庫存
- Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08



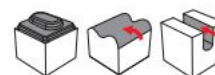
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 切削刃長度 刀片厚度 螺釘孔徑				P M YBG302
		IC	L	S	D1	
	XPHT16R0803	8	16	3.18	3.1	●
	XPHT20R10T3	10	20	3.97	4	●

SR



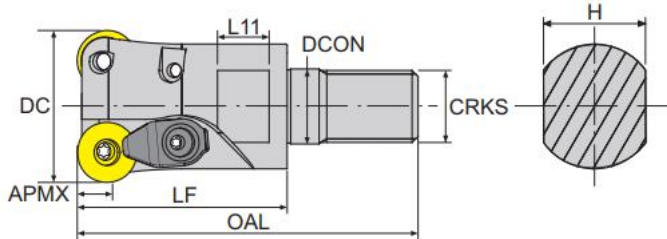
SR 鎖牙式球頭銑刀
SR Exchangeable Ball Nose End Mill



寸法 Dimension(mm)														
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	全長	側固平面寬度	ISO螺釘規格	側固平面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
SR0816Z2	●	16	8.5	31	16	49	8	8	10	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
SR1020Z2	●	20	10.5	37	20	57	8	10	15	2	XPHT 20R10T3	CS35W	T-10	

- 抗震刀桿→參考J63頁
- Arbor Refer Page-J63

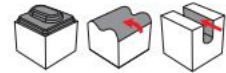
EDRDH



圖解 Fig



EDRDH RD鎖牙式圓刃銑刀
EDRDH RD Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
EDRDH0510Z2	●	10	5.5	2.5	17	34.5	5.5	5	7	2	RD□□ 0501 □□	—	CS18	—	T-6
EDRDH0511Z2	●	11	5.5	2.5	17	34.5	5.5	5	7	2					
EDRDH0512Z2	●	12	6.5	2.5	17	34.5	6	6	8	2					
EDRDH0512Z3	●	12	6.5	2.5	17	34.5	6	6	8	3					
EDRDH0513Z2	●	13	6.5	2.5	19	34.5	6	6	8	2					
EDRDH0513Z3	●	13	6.5	2.5	19	34.5	6	6	8	3					
EDRDH0516Z4	●	16	8.5	2.5	19	47	8	8	10	4					
EDRDH0517Z4	●	17	8.5	2.5	19	47	8	8	10	4	RD□□ 0702 □□	—	CS25	—	T-8
EDRDH0715Z2	●	15	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0716Z2	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0716Z3	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0717Z2	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0717Z3	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0720Z3	●	20	10.5	3.5	30	49	8	16	15	3					
EDRDH0721Z2	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	2					
EDRDH0721Z3	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0722Z3	●	22	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0725Z4	●	25	12.5	3.5	30	52	8	10	17	4					
EDRDH0725Z5	●	25	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5					
EDRDH0726Z4	●	26	12.5	3.5	30	52	8	12	17	4					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
EDRDH0726Z5	●	26	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5	RD□□ 0702 □□	—	CS25	—	T-8
EDRDH0735Z5	●	35	17	3.5	40	63	11	12	26	5					
EDRDH0735Z6	●	35	17	3.5	40	63	11	16	26	6					
EDRDH0816Z2	●	16	8.5	4	30	47	8	8	10	2	RD□□ 0802 □□	—	CS25	—	T-15
EDRDH0817Z2	●	17	8.5	4	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0820Z2	●	20	10.5	4	30	49	8	10	15	2	RD□□ 0802 □□	CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15
EDRDH0821Z2	●	21	10.5	4	30	49	8	10	15	2					
EDRDH1025Z2	●	25	12.5	5	35	57	8	12	17	2	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
EDRDH1026Z2	●	26	12.5	5	35	57	8	12	17	2					
EDRDH1030Z2	●	30	12.5	5	35	57	11	12	17	2					
EDRDH1032Z3	●	32	17	5	40	63	11	16	26	3					
EDRDH1035Z3	●	35	17	5	40	63	11	16	26	3					

●抗震刀桿→參考J63頁

●Arbor Refer Page-J63