



微小徑鎢鋼內徑車刀識別系統 Tiny Carbide Boring Bar Identification System G03

微小徑鎢鋼內徑車刀索引表 Tiny Carbide Boring Bar Series Index G04

GP_R	G05—G06
GQ_R	G07
GT_R	G08—G09
GU_R	G10
GX_R	G11
GW_R	G11
GV_R	G12
 GG_R	G13
GK_R	G14
GF_L	G15
GF_R	G16
GD_R	G17
GI_R	G17
GZ_R	G18



微小徑鎢鋼內徑車刀 Tiny Carbide Boring Bar

適用於專業醫療設備、電子、化學及工業等精密細小零件之製造加工

Apply on manufacturing and processing of precision small parts such as professional medical equipment, electronics, chemicals and industry.

- ☑ 微小徑鎢鋼內徑車刀採用全鎢鋼刀體，有效抑制加工震動
Tiny carbide boring bar adopts a full carbide cutter body to effectively suppress the processing vibration.
- ☑ 採用超細粒子硬質合金AlTiN塗層，增加刀具耐磨耗性
Ultra-fine particle cemented carbide AlTiN coating for increased tool wearability.

- ☑ 微小徑設計有利於狹小孔徑空間工件之切槽、仿形及倒角等加工需求
The micro-diameter design is beneficial to the processing requirements of cutting, copying and chamfering of workpieces in narrow apertures.
- ☑ 提供精確的加工精準度和良好表面光潔度
Provides precise machining accuracy and good surface finish.

搭配 **SHB專用套筒**
With SHB Series Dedicated Sleeve

達到精確快速定位
for precise and fast positioning



微小徑鎢鋼內徑車刀識別系統

Tiny Carbide Boring Bar Identification System

G **W** **□** **R** **L** **□** **□** **R** **□** **□** **A** **□** **□**

1 2 3 4 5 6 7

- 1 材質 Grade
- 2 特徵 Feature
- 3 柄部直徑 Shank
- 4 進刀變換 Version
- 5 可使用長度 Effective Length
- 6 刀尖半徑 & 切削寬度 Top Radius & Cutting Width
- 7 其他 Other

1 材質 Grade

記號 Sign	材質 Grade	記號 Sign	材質 Grade
G	G300	M	M500

2 特徵 Feature

記號 Sign	特徵 Feature
C	倒角 Chamfering
D	內螺紋倒角 Thread Relief
F	端面 Grooving
G	開槽切削 Grooving
I	內螺紋 Threading
K	內徑圓鼻開槽 Full Radius Grooving
P	仿型車削 Profiling
Q	仿型 & 擴孔 Profiling & Boring
T	車削 Turning
U	90° 仿型 90° Profiling
V	端面切槽 Face Grooving
W	倒角 & 仿型 Chamfering & Profiling
X	後掃車削 Back Turning
Z	端面圓槽 Full Radius Facing

3 柄部直徑 Shank

記號 Sign	柄部直徑 Shank Diameter
3	3 mm
4	4 mm
5	5 mm
6	6 mm
8	8 mm
10	10 mm

4 進刀變換 Version

記號 Sign	方向 Direction
R	右手刀 Right Hand
L	左手刀 Left Hand

5 可使用長度 Effective Length

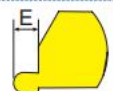
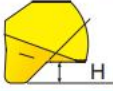
記號 Sign	長度 Length	記號 Sign	長度 Length
L104	4 mm	L122	22 mm
L105	5 mm	L124	24 mm
L106	6 mm	L127	27 mm
L110	10 mm	L130	30 mm
L115	15 mm	L135	35 mm
L118	18 mm	L143	43 mm

6 刀尖半徑 & 切削寬度

Top Radius & Cutting Width

記號 Sign	刀尖半徑 & 切削寬度 Top Radius & Cutting Width
R	R0.05=Nose Radius 0.05 mm
	R0.1=Nose Radius 0.1 mm
	R2=Nose Radius 2 mm
B	B1.0=0.1mm
	B1.5=1.5mm
	B2.0=2.0mm

7 其他 Other

A□□	A60=角度 Angle 60° A90=角度 Angle 90°	特殊全長 Special LF	
		C : 50mm	H : 100mm
E		D : 60mm	M : 150mm
		E1 : 75mm	R : 200mm
H			

微小徑鎢鋼內徑車刀索引表

Tiny Carbide Boring Bar Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank(mm)	加工徑 Min Bore Dia	塗層 Coating	頁碼 Page
GP_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5 Ø10	1~10.1	MG	G05—G06
GQ_R 	Ø4 Ø8 Ø5 Ø6	4.1~8.1	MG	G07
GT_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5 Ø10	1~10.1	MG	G08—G09
GU_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5	3.1~8.1	MG	G10
GX_R 	Ø4 Ø5 Ø6	3.1~6.1	MG	G11
GW_R 	Ø6	1	MG	G11
GV_R 	Ø6 Ø8	12~20	MG	G12
NEW GG_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5	3.1~8.1	MG	G13
GK_R 	Ø4 Ø5 Ø6	4.1~6.1	MG	G14
GF_L 	Ø4 Ø8 Ø5 Ø6	5~10	MG	G15
GF_R 	Ø4 Ø8 Ø5 Ø6	5~10	MG	G16
GD_R 	Ø4 Ø5 Ø6	4.1~6.1	MG	G17
GI_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5	2.1~8	MG	G17
GZ_R 	Ø4 Ø5 Ø6	5~8	MG	G18

圖解 D
Detail D

Technical drawing of a reamer showing dimensions and details. The main view shows the reamer with dimensions: 8° for the cutting angle, 22° for the relief angle, WF for the flute width, RE for the relief, CDX for the cutting diameter, D for the cutting diameter, LU for the length of cut, LF for the total length, and D_{CON} for the diameter of the cutting edge. A detail view (Detail D) shows the cutting edge with dimensions $DMIN$ and D_{CON} .

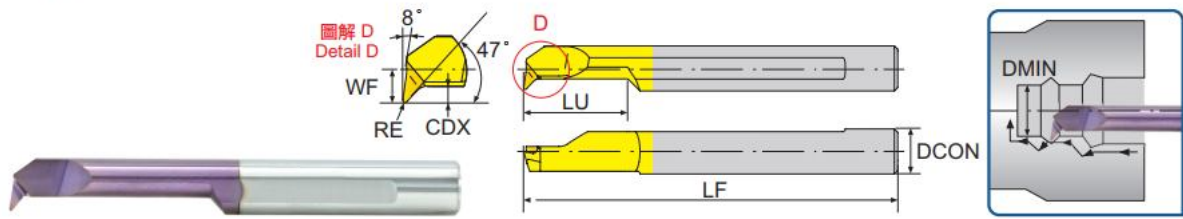
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R	最大加工溝槽深度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	價格 Price
			RE	CDX	DCON	LU	LF	WF	
GP1RL104R005	●	1	0.05	0.2	3	4	39	0.5	
GP1.5RL106R01	●	1.5	0.1	0.3	3	6	39	0.7	
GP2RL110R005		2.1	0.05	0.5	3	10	39	0.8	
GP2RL110R01	●	2.1	0.1	0.5	3	10	39	0.8	
GP2RL105R015	●	2.1	0.15	0.5	3	5	39	0.8	
GP2RL110R015		2.1	0.15	0.5	3	10	39	0.8	
GP3RL110R005		3.1	0.05	0.7	3	10	39	1.3	
GP3RL115R005		3.1	0.05	0.7	3	15	39	1.3	
GP3RL115R01	●	3.1	0.1	0.7	3	15	39	1.3	
GP3RL122R01	●	3.1	0.1	0.7	3	22	50	1.3	
GP3RL110R02	●	3.1	0.2	0.7	3	10	39	1.3	
GP3RL115R02	●	3.1	0.2	0.7	3	15	39	1.3	
GP3RL122R02	●	3.1	0.2	0.7	3	22	50	1.3	
GP3RL115R05	●	3.1	0.5	0.7	3	15	39	1.3	
GP4RL115R01	●	4.1	0.1	0.8	4	15	50	1.7	
GP4RL122R01	●	4.1	0.1	0.8	4	22	50	1.7	
GP4RL110R02	●	4.1	0.2	0.8	4	10	50	1.7	
GP4RL115R02	●	4.1	0.2	0.8	4	15	50	1.7	
GP4RL122R02	●	4.1	0.2	0.8	4	22	50	1.7	
GP5RL122R01	●	5.1	0.1	1.2	5	22	50	2.1	
GP5RL130R01	●	5.1	0.1	1.2	5	30	75	2.1	
GP5RL115R02	●	5.1	0.2	1.2	5	15	50	2.1	

GP_R-TINY CARBIDE BORING BAR 微小徑鎢鋼內徑車刀 | G05



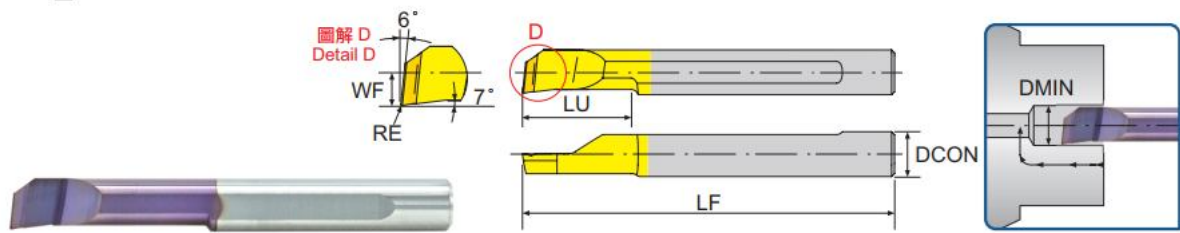
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GP5RL122R02	●	5.1	0.2	1.2	5	22	50	2.1	
GP5RL130R02	●	5.1	0.2	1.2	5	30	75	2.1	
GP6RL115R02	●	6.1	0.2	1.4	6	15	50	2.8	
GP6RL122R02	●	6.1	0.2	1.4	6	22	50	2.8	
GP6RL130R02	●	6.1	0.2	1.4	6	30	75	2.8	
GP8RL115R02	●	8.1	0.2	1.6	8	15	60	3.8	
GP8RL122R02	●	8.1	0.2	1.6	8	22	60	3.8	
GP8RL135R02	●	8.1	0.2	1.6	8	35	75	3.8	
GP10RL135R02	●	10.1	0.2	2	10	35	75	4.8	

I GQ_R



微小徑仿型 & 搪孔鎢鋼內徑車刀
Tiny Profiling & Boring Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GQ4RL110R02	●	4.1	0.2	0.8	4	10	50	1.8	
GQ4RL115R02	●	4.1	0.2	0.8	4	15	50	1.8	
GQ4RL122R02	●	4.1	0.2	0.8	4	22	50	1.8	
GQ5RL115R02	●	5.1	0.2	1	5	15	50	2.3	
GQ5RL122R02	●	5.1	0.2	1	5	22	50	2.3	
GQ6RL115R02	●	6.1	0.2	1.4	6	15	50	2.8	
GQ6RL122R02	●	6.1	0.2	1.4	6	22	50	2.8	
GQ6RL130R02	●	6.1	0.2	1.4	6	30	60	2.8	
GQ8RL122R02	●	8.1	0.2	1.6	8	22	60	3.8	
GQ8RL127R02	●	8.1	0.2	2	8	27	60	3.8	

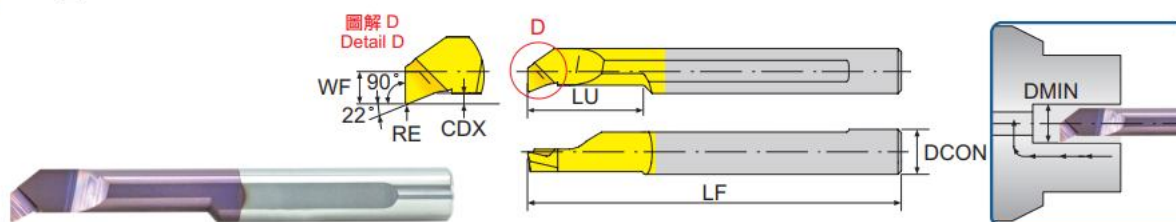


微小徑車削鎢鋼內徑車刀
Tiny Turning Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GT1RL104R005	●	1	0.05	3	4	39	0.5	
GT1.5RL106R01	●	1.5	0.1	3	6	39	0.7	
GT2RL110R005	●	2.1	0.05	3	10	39	0.8	
GT2RL105R015	●	2.1	0.15	3	5	39	0.8	
GT2RL110R015	●	2.1	0.15	3	10	39	0.8	
GT3RL110R005	●	3.1	0.05	3	10	39	1.3	
GT3RL115R005	●	3.1	0.05	3	15	39	1.3	
GT3RL115R01	●	3.1	0.1	3	15	39	1.3	
GT3RL110R02	●	3.1	0.2	3	10	39	1.3	
GT3RL115R02	●	3.1	0.2	3	15	39	1.3	
GT4RL115R005		4.1	0.05	4	15	50	1.7	
GT4RL110R01	●	4.1	0.1	4	10	50	1.7	
GT4RL115R01	●	4.1	0.1	4	15	50	1.7	
GT4RL122R01	●	4.1	0.1	4	22	50	1.7	
GT4RL110R02	●	4.1	0.2	4	10	50	1.7	
GT4RL115R02	●	4.1	0.2	4	15	50	1.7	
GT4RL122R02	●	4.1	0.2	4	22	50	1.7	
GT5RL115R005		5.1	0.05	5	15	50	2.1	
GT5RL115R01	●	5.1	0.1	5	15	50	2.1	
GT5RL122R01	●	5.1	0.1	5	22	50	2.1	
GT5RL130R01	●	5.1	0.1	5	30	75	2.1	
GT5RL115R02	●	5.1	0.2	5	15	50	2.1	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

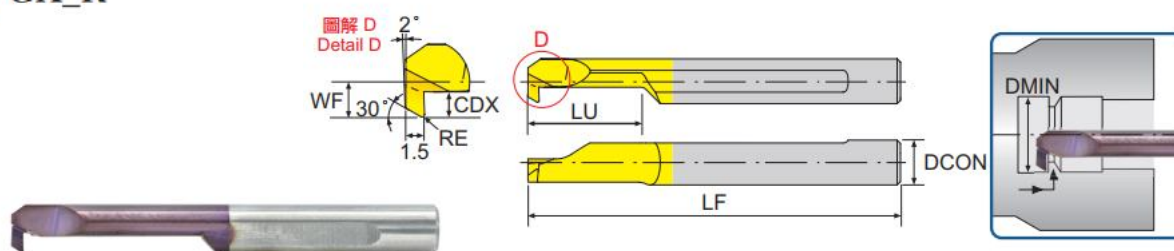
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角R RE	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GT5RL122R02	●	5.1	0.2	5	22	50	2.1	
GT5RL130R02	●	5.1	0.2	5	30	75	2.1	
GT6RL115R005		6.1	0.05	6	15	50	2.8	
GT6RL115R01	●	6.1	0.1	6	15	50	2.8	
GT6RL115R02	●	6.1	0.2	6	15	50	2.8	
GT6RL122R02	●	6.1	0.2	6	22	50	2.8	
GT6RL130R02	●	6.1	0.2	6	30	60	2.8	
GT6RL135R02	●	6.1	0.2	6	35	75	2.8	
GT8RL115R02	●	8.1	0.2	8	15	60	3.8	
GT8RL122R02	●	8.1	0.2	8	22	60	3.8	
GT8RL135R02	●	8.1	0.2	8	35	75	3.8	
GT10RL135R02	●	10.1	0.2	10	35	75	4.8	



微小徑90°仿型鎢鋼內徑車刀
Tiny 90° Profiling Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GU3RL110R005		3.1	0.05	0.4	3	10	39	1.3	
GU3RL115R005		3.1	0.05	0.4	3	15	39	1.3	
GU4RL110R01	●	4.1	0.1	0.5	4	10	50	1.7	
GU4RL115R01	●	4.1	0.1	0.5	4	15	50	1.7	
GU5RL115R015	●	5.1	0.15	0.7	5	15	50	2.1	
GU5RL122R015	●	5.1	0.15	0.7	5	22	50	2.1	
GU6RL115R015	●	6.1	0.15	0.9	6	15	50	2.8	
GU6RL122R015	●	6.1	0.15	0.9	6	22	50	2.8	
GU8RL122R02	●	8.1	0.2	1	8	22	60	3.8	

GX_R

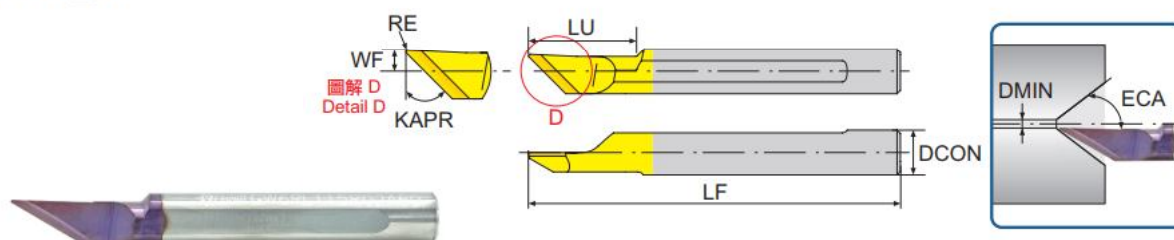


微小徑後掃車削鎢鋼內徑車刀
Tiny Bank Turning Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GX4RL110R01	●	3.1	0.1	0.5	4	10	50	1.3	
GX4RL110R015	●	4.1	0.15	0.8	4	10	50	1.6	
GX4RL115R015	●	4.1	0.15	0.8	4	15	50	1.6	
GX5RL115R02	●	5.1	0.2	1	5	15	50	2.2	
GX5RL122R02	●	5.1	0.2	1	5	22	50	2.2	
GX6RL115R02	●	6.1	0.2	1.8	6	15	50	2.8	
GX6RL122R02	●	6.1	0.2	1.8	6	22	50	2.8	

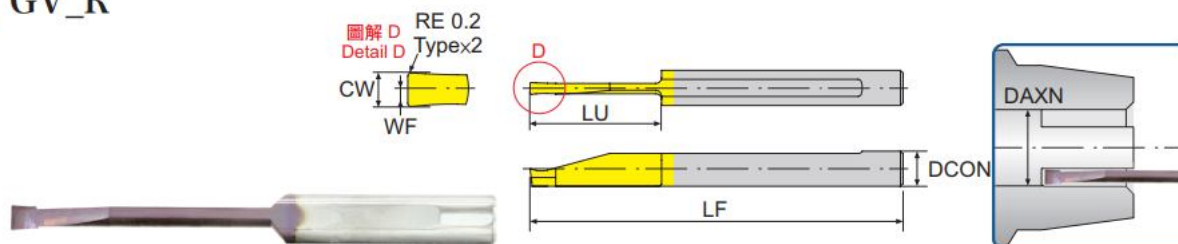
GW

GW_R



微小徑倒角 & 仿型鎢鋼內徑車刀
Tiny Chamfering & Profiling Carbide Boring Bar

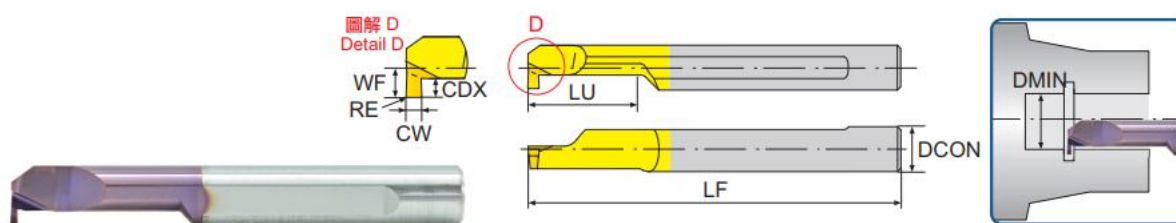
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	主偏角 KAPR	先端倒角角度 ECA	價格 Price
GW6RL115R02A90	●	1	0.2	6	15	50	2.3	45°	45°	
GW6RL115R02A60	●	1	0.2	6	15	50	2.3	60°	30°	



微小徑端面切槽鎢鋼內徑車刀
Tiny Face Grooving Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽 最小加工 DAXN	柄部 直徑 DCON	可使用 長度 LU	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	切削 寬度 CW	價格 Price
GV6RL115B20D	●	12	6	15	60	1.1	2	
GV6RL122B20D	●	12	6	22	60	1.1	2	
GV6RL122B25D	●	12	6	22	60	1.4	2.5	
GV8RL127B30	●	15	8	27	60	1.6	3	
GV8RL143B30E1	●	15	8	43	75	1.6	3	
GV8RL143B40E1	●	20	8	43	75	2.1	4	

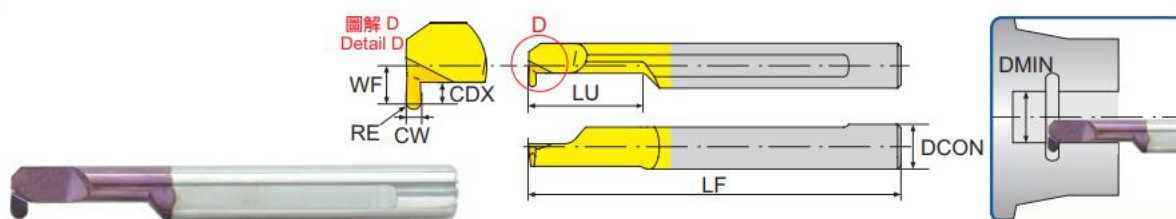
GG_R



微小徑開槽鎢鋼內徑車刀
Tiny Grooving Carbide Boring Bar

新規格上市
New Specification Arrival

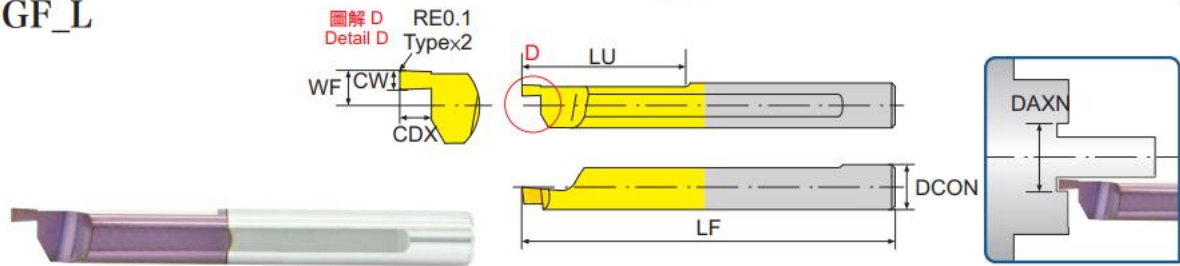
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	切削寬度 CW	價格 Price
GG3RL110B07	●	3.1	0.1	0.6	3	10	39	1.3	0.7	
GG4RL110B10	●	4.1	0.1	1	4	10	50	1.7	1	
GG4RL110B15	●	4.1	0.1	1	4	10	50	1.7	1.5	
GG5RL115B10	●	5.1	0.1	1.2	5	15	50	2.3	1	
GG5RL115B15	●	5.1	0.1	1.2	5	15	50	2.3	1.5	
GG5RL115B20	●	5.1	0.1	1.2	5	15	50	2.3	2	
GG6RL115B10	●	6.1	0.1	1.4	6	15	50	2.8	1	
GG6RL115B15	●	6.1	0.1	1.4	6	15	50	2.8	1.5	
GG6RL115B20	●	6.1	0.1	1.4	6	15	50	2.8	2	
GG8RL122B10	●	8.1	0.1	1.7	8	22	60	3.8	1	
GG8RL122B15	●	8.1	0.1	1.7	8	22	60	3.8	1.5	
GG8RL122B20	●	8.1	0.1	2.6	8	22	60	3.8	2	
NEW GG10RL135B30	●	10.1	0.1	4.6	10	35	75	4.8	3	
NEW GG12RL135B30	●	12.1	0.1	4.6	12	35	75	5.8	3	



微小徑圓鼻開槽鎢鋼內徑車刀

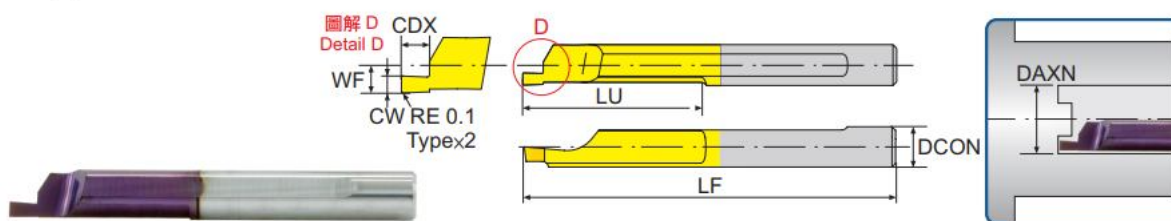
Tiny Full Radius Grooving Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	切削寬度 CW	價格 Price
GK4RL110R05	●	4.1	0.5	1	4	10	50	1.7	1	
GK4RL110R075	●	4.1	0.75	1	4	10	50	1.7	1.5	
GK5RL115R05	●	5.1	0.5	1.2	5	15	50	2.3	1	
GK5RL115R075	●	5.1	0.75	1.2	5	15	50	2.3	1.5	
GK5RL115R10	●	5.1	1	1.2	5	15	50	2.3	2	
GK6RL115R05	●	6.1	0.5	1.6	6	15	50	2.8	1	
GK6RL115R075	●	6.1	0.75	1.6	6	15	50	2.8	1.5	
GK6RL115R10	●	6.1	1	1.6	6	15	50	2.8	2	

GF_L


微小徑端面鎢鋼內徑車刀
Tiny Grooving Carbide Boring Bar

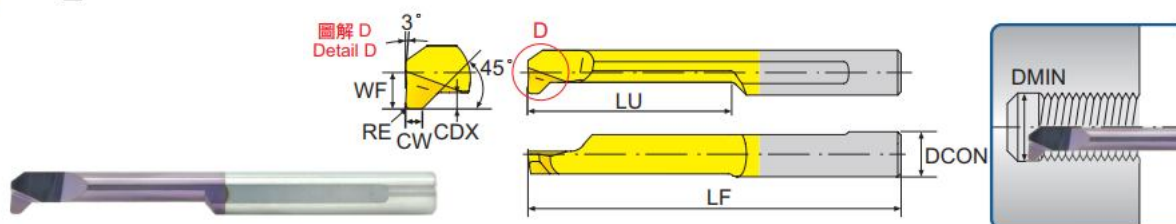
產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽 最小加工 DAXN	最大加工 溝槽深度 CDX	柄部 直徑 DCON	可使用 長度 LU	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	切削 寬度 CW	價格 Price
GF4LL115B075	●	5	1.2	4	15	50	1.75	0.75	
GF4LL115B10		5	1.5	4	15	50	1.75	1	
GF4LL115B15		5	2.8	4	15	50	1.75	1.5	
GF5LL122B075	●	6	1.2	5	22	50	2.25	0.75	
GF5LL122B10	●	6	1.5	5	22	50	2.25	1	
GF5LL122B15	●	6	2.5	5	22	50	2.25	1.5	
GF5LL122B20	●	6	3.8	5	22	50	2.25	2	
GF6LL122B10	●	8	1.5	6	22	50	2.75	1	
GF6LL122B15	●	8	2.5	6	22	50	2.75	1.5	
GF6LL122B20	●	8	3	6	22	50	2.75	2	
GF6LL122B25	●	8	4.8	6	22	50	2.75	2.5	
GF6LL130B30	●	8	6	6	30	60	2.75	3	
GF8LL122B25		10	3.5	8	22	60	3.75	2.5	



微小徑端面鎢鋼內徑車刀
Tiny Grooving Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽 最小加工 DAXN	最大加工 溝槽深度 CDX	柄部 直徑 DCON	可使用 長度 LU	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	切削 寬度 CW	價格 Price
GF4RL115B075	●	5	1.2	4	15	50	1.95	0.75	
GF4RL115B10	●	5	1.5	4	15	50	1.95	1	
GF4RL115B15	●	5	2.8	4	15	50	1.95	1.5	
GF5RL122B075	●	6	1.2	5	22	50	2.45	0.75	
GF5RL122B10	●	6	1.5	5	22	50	2.45	1	
GF5RL122B15	●	6	2.5	5	22	50	2.45	1.5	
GF5RL122B20	●	6	3.8	5	22	50	2.45	2	
GF6RL122B10	●	8	1.5	6	22	50	2.95	1	
GF6RL122B15	●	8	2.5	6	22	50	2.95	1.5	
GF6RL122B20	●	8	3	6	22	50	2.95	2	
GF6RL122B25	●	8	4.8	6	22	50	2.95	2.5	
GF6RL130B30	●	8	6	6	30	60	2.95	3	
GF8RL122B25	●	10	3.5	8	22	60	3.95	2.5	

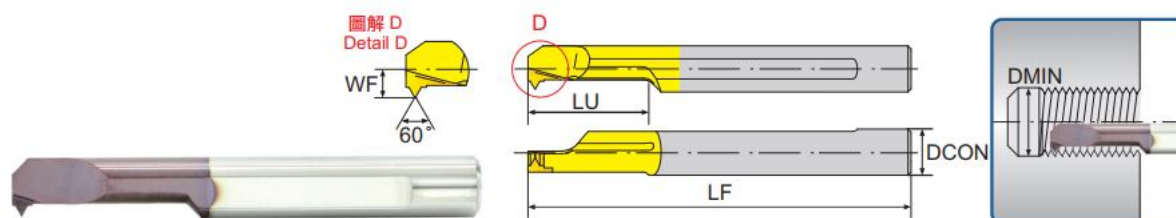
GD_R



微小徑螺紋倒角鎢鋼內徑車刀
Tiny Thread Relief Carbide Boring Bar

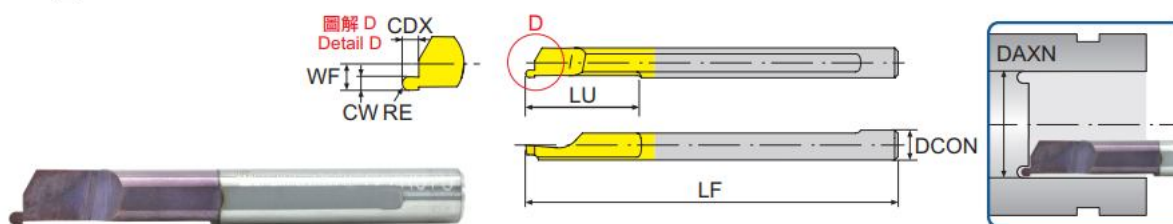
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DAXIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	切削寬度 CW	價格 Price
GD4RL118R05	●	4.1	0.5	0.8	4	18	50	1.8	1.5	
GD5RL124R05	●	5.1	0.5	1.2	5	24	50	2.3	1.5	
GD6RL127R05	●	6.1	0.5	1.4	6	27	60	2.8	1.5	

GI_R



微小徑螺紋鎢鋼內徑車刀
Tiny Threading Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	螺距 mm Screw Pitch	螺距 TPI Screw Pitch	價格 Price
GI2RL108A60		2.1	3	8	39	1	0.45-0.7	56-32	
GI3RL115A60	●	3.2	3	15	39	1.4	0.7-1	32-24	
GI4RL115A60	●	4.1	4	15	50	1.8	0.8-1	32-24	
GI5RL115A60	●	5.1	5	15	50	2.3	1-1.25	24-20	
GI5RL122A60	●	5.1	5	22	50	2.3	1-1.25	24-20	
GI6RL115A60	●	6	6	15	50	2.6	1-1.5	24-16	
GI6RL122A60	●	6	6	22	50	2.6	1-1.5	24-16	
GI8RL122A60	●	8	8	22	60	3.6	1-2	24-13	



微小徑端面圓槽鎢鋼內徑車刀
Tiny Full Radius Facing Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽 最小加工 DAXN	刃角 R RE	最大加工 溝槽深度 CDX	柄部 直徑 DCON	可使用 長度 LU	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	切削 寬度 CW	價格 Price
GZ4RL115R05	●	5	0.5	1.2	4	15	50	1.95	1	
GZ4RL115R075	●	5	0.75	1.5	4	15	50	1.95	1.5	
GZ5RL122R05	●	6	0.5	1.2	5	22	50	2.45	1	
GZ5RL122R075	●	6	0.75	1.5	5	22	50	2.45	1.5	
GZ5RL122R10	●	6	1	2.5	5	22	50	2.45	2	
GZ6RL122R05	●	8	0.5	1.2	6	22	50	2.95	1	
GZ6RL122R075	●	8	0.75	1.5	6	22	50	2.95	1.5	
GZ6RL122R10	●	8	1	2.5	6	22	50	2.95	2	