



A

刀片 Insert

刀片識別系統 Turning Insert Identification System	A02—A03
車削用材質 Recommend Material Grades For Turning	A04
各公司材質對照表 Grade Comparison Chart	A05
正、負角斷削槽選擇 Selection Of Chip Breaker	A06—A08
材質推薦切削表 Recommended Cutting Condition	A09
車刀刀片 Insert For Turning	A10—A41
切斷刀刀片 Cutting Off Insert	A42
槽刀刀片 Shallow Grooving Insert	A43—A44
快鑽刀片 Insert For Drilling	A45—A48
C B N 立氮化硼刀片 Cubic Boron Nitride Insert	A49—A50
P C D 聚合金剛石刀片 Poly Crystalling Diamond Insert	A51—A52
牙刀刀片 Threading Insert	A53—A60

刀片識別系統

Turning Insert Identification System

C N M G
1 2 3 4

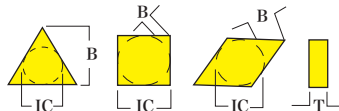
1 刀片形狀 Insert Shape 2 離隙角 Relief Angle 3 精度記號 Tolerance 4 孔溝記號 Insert Type

1 刀片形狀 Insert shape

記號 Sign	刀片形狀 Insert Shape	角度 Angle
C		80°
D		55°
E		75°
M		86°
V		35°
A		85°
B		82°
K		55°
H		正六角形 120°
O		正八角形 135°
P		正五边形 108°
L		長方形 90°
R		圓形 —
S		正方形 90°
T		正三角形 60°
W		桃形 80°

2 離隙角 Relief angle

記號 Sign	離隙角度 Relief Angle	記號 Sign	離隙角度 Relief Angle
A		F	
B		G	
C		N	
D		P	
E			



3 精度記號 Tolerance

記號 Sign	內接圖公差 "IC"		刀尖高度公差 "B"		厚度公差 "T"	
	in	mm	in	mm	in	mm
C	± 0.010	± 0.025	± 0.0005	± 0.013	± 0.001	± 0.025
H	± 0.005	± 0.013	± 0.0005	± 0.013	± 0.001	± 0.025
E	± 0.010	± 0.025	± 0.0010	± 0.025	± 0.001	± 0.025
G	± 0.010	± 0.025	± 0.0010	± 0.025	± 0.005	± 0.13
M	± 0.005	± 0.13	± 0.005	± 0.13	± 0.005	± 0.13
U	± 0.005	± 0.13	± 0.005	± 0.13	± 0.005	± 0.13

4 孔溝記號 Insert Type

記號 Sign	溝孔類型 Insert Type	記號 Sign	溝孔類型 Insert Type	記號 Sign	溝孔類型 Insert Type	記號 Sign	溝孔類型 Insert Type
N		M		Q		C	
R		G		U		J	
F		W		B			
A		T		H			

12 04 08 - □ □ □
5 6 7 8 9 10

- 5 尺寸 Size 6 刀片厚度 Blade Thickness 7 刀尖半徑 Top Radius 8 刀片方向 Hand Of Insert 9 切邊狀況及排屑槽 Cutting Edge Condition & Chip Control

5 尺寸 Size 切刃長和內接圓記號 Cutting Edge Length, Diameter Of IC

內接圓 IC		公制切刃長度 Metric Cutting Edge Length							英制切刃長度 Inch Cutting Edge Length
in	mm	◇	◇	Ⓡ	□	△	▽	◊	
5/32	3.97	—	04	03	03	06	—	—	1.2 (5)
3/16	4.76	04	05	04	04	08	08	—	1.5 (6)
7/23	5.56	05	06	05	05	09	09	03	1.8 (7)
0.236	6.00	—	—	06	—	—	—	—	—
1/4	6.35	06	07	06	06	11	11	04	2
5/16	7.94	08	09	07	07	13	13	05	2.5
0.315	8.00	—	—	08	—	—	—	—	—
3/8	9.525	09	11	09	09	16	16	06	3
0.394	10.00	—	—	10	—	—	—	—	—
1/16	11.11	11	13	11	11	19	19	07	3.5
0.472	12.00	—	—	12	—	—	—	—	—
1/2	12.70	12	15	12	12	22	22	08	4
9/16	14.29	14	17	14	14	24	24	09	4.5
5/8	15.875	16	19	15	15	27	27	10	5
0.630	16.00	—	—	16	—	—	—	—	—
11/16	17.46	17	21	17	17	30	30	11	5.5
3/4	19.05	19	23	19	19	33	33	13	6
0.787	20.00	—	—	20	—	—	—	—	—
7/8	22.22	22	27	22	22	38	38	15	7
0.984	25.00	—	—	25	—	—	—	—	—
1	25.40	25	31	25	25	44	44	17	8
1-1/4	31.75	32	38	31	31	54	54	21	10
1.260	32.00	—	—	32	—	—	—	—	—

Inch size : () Symbol for small size insert 英制尺寸: () 符號為小尺寸刀片

6 刀片厚度 Blade Thickness

in	mm	英制 Inch	公制 Metric
1/32	0.79	0.5 (1)	—
1/16	1.59	1 (2)	01
5/64	1.98	1.2	T1
3/32	2.38	1.5 (3)	02
1/8	3.18	2	03
5/32	3.97	2.5	T3
3/16	4.76	3	04
7/32	5.56	3.5	05
1/4	6.35	4	06
5/16	7.94	5	07
3/8	9.52	6	09
7/16	11.11	7	11
1/2	12.70	8	12

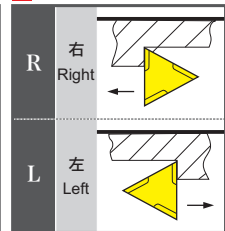
Inch size: () Symbol for small size insert

英制尺寸: () 符號為小尺寸刀片

7 刀尖半徑 Top Radius

Corner radius		Symbol	
in	mm	英制 Inch	公制 Metric
.004	0.1	0	01
.008	0.2	0.5	02
1/64	0.4	1	04
1/32	0.8	2	08
3/64	1.2	3	12
1/16	1.6	4	16
5/64	2.0	5	20
3/32	2.4	6	24
7/64	2.8	7	28
1/8	3.2	8	32
圓型刀片英制 round insert (inch)		—	00
圓型刀片公制 round insert (metric)		—	M0

8 刀片方向 Hand Of Insert



9 10

切邊狀況及排屑槽
Cutting Edge Condition
& Chip Control

車削用材質

Recommend Material Grades For Turning

切削狀態 Cutting State	JIS使用分類 JIS Classification									
	鎢鋼鍍鈦 Carbide With Altin Coating					金屬陶瓷 Cermet				
	輕切削 Light					輕切削 Light				
	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40
P 鋼 Steel		ECP100 ECP200	ECP200/ECP250	ECP300	ECP400		BQJ606 BQJ606F BQW706			
M 不銹鋼 Stainless Steel		ECM050 BEJ657	ECM100 BEJ757	ECM200 ECM2020 BEJ750 BEJ857	BEP706 BEP708		BQJ606 BQJ606F BQW706			
K 鑄鐵 Cast Iron	ECK100	ECK200 BEG607 ECP100				BQJ606 BQJ606F BQW706				
N 非鐵金屬 Non-Ferrous Metal		BEJ757								

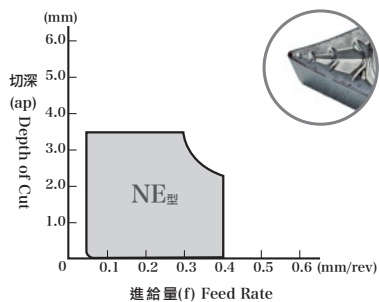
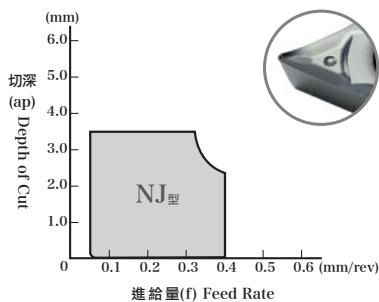
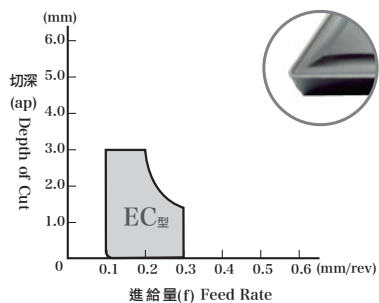
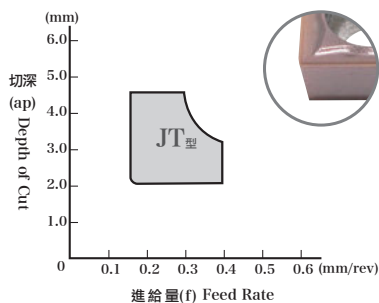
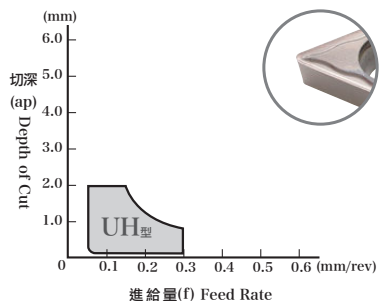
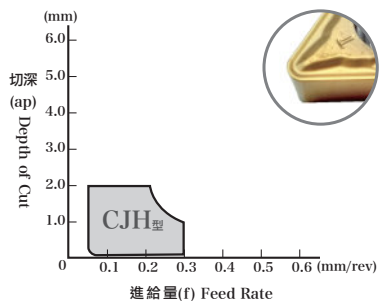
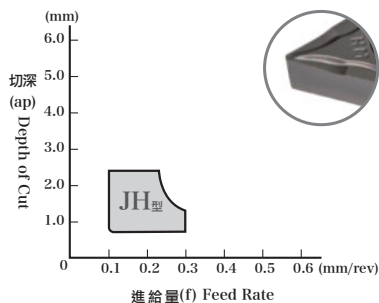
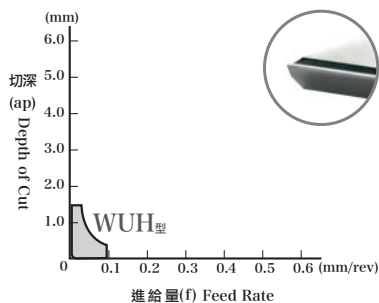
各公司材質對照表

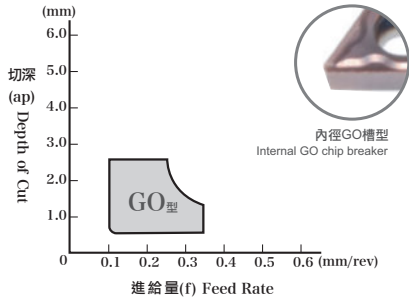
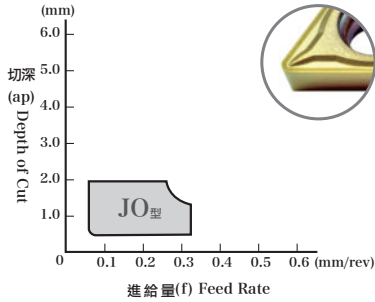
Grade Comparison Chart

用途 Application	使用分類 Class	級別 Grade	益詮 Echain	住友電工 Sumitomo	三菱 綜合材料 Mitsubishi	泰珂洛 Tungaloy	京瓷 Kyocera
車削 Turning	P 鋼 Steel	P05	ECP100	AC810P	UE6105	T9105	CA5505
		P10	ECP100 ECP200	AC810P AC820P	UE6110	T9115	CA5515
		P20	ECP200 ECP250	AC820P	UE6020	T9125	CA5525
		P30	ECP250 ECP300	AC830P	UE6035 VP15TF	T9135	CA5535
		P40	ECP400	AC830P	UE6035 UH6400	T9135	PR660
	M 不鏽鋼 Stainless Steel	M10	ECM050 ECM2010 BEJ657 BEP608	AC610M AC520U	US905 VP05RT VP10RT US7020	T9115 AH110 AH905	PR1305 CA6515 PR905
		M20	ECM100 ECM2020 BEJ757	AC610M AC520U	US7020 VP20MF UP20M	T6020 AH120 AH725	PR1310 CA6525 PR930 PR915
		M30	ECM200 BEJ750 BEJ857	AC630M AC830P AC530U	US735 VP15TF VP20MF	AH725 T6030 AH630	PR1325 CA6525 PR660 PR1125
		M40	BEP706 BEP708	AC630M AC530U	US735 VP15TF	SH730 AH645	PR660 PR1125
	K 鑄鐵 Cast Iron	K05	ECK100	AC405K	UC5115	T5105 T5115	CA4505 CA4010
		K10	ECK200 BEG607 ECP100	AC415K	UC5105 UC5115	T5115 T5125	CA4505 CA4015 CA4115
		K20		AC420K	UC5115 VP15TF UE6110	T5125 T9125	CA4515 CA4020 CA4115
	金屬陶瓷 Cermet		BQJ606F BQJ606 BQW706	T1200A T1500A	NX2525	NS530	W60

正角斷削槽選擇

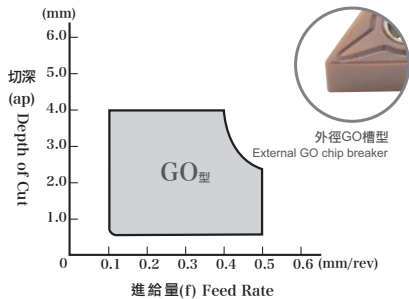
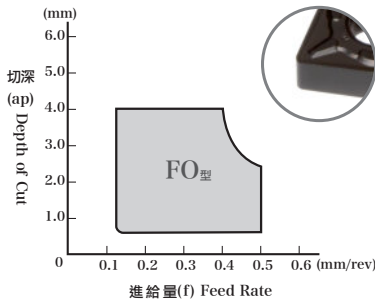
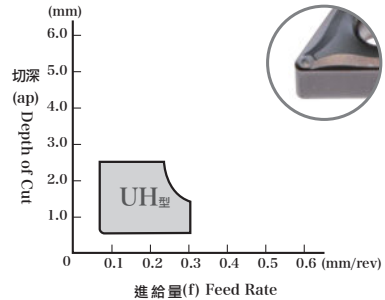
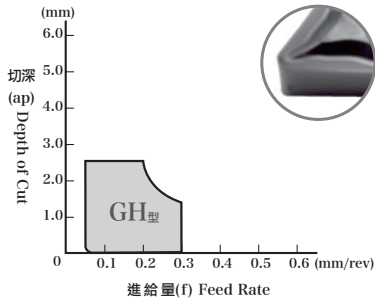
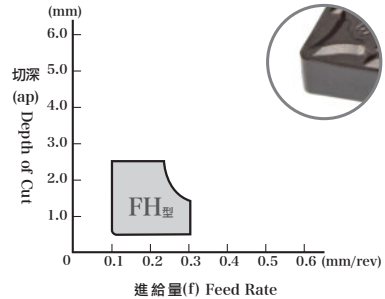
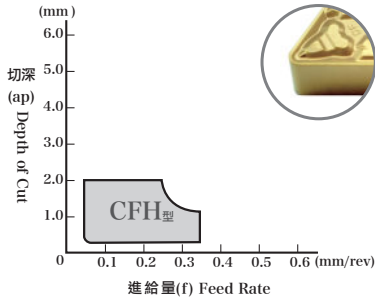
Selection Of Chip Breaker

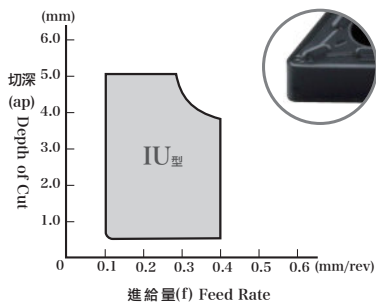
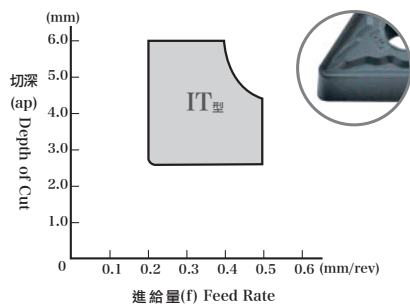
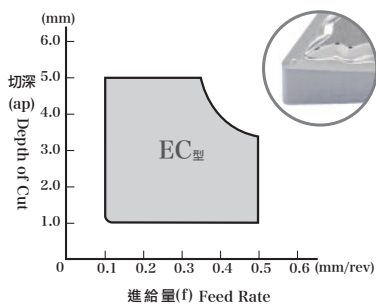
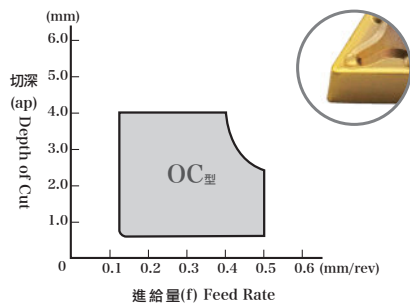
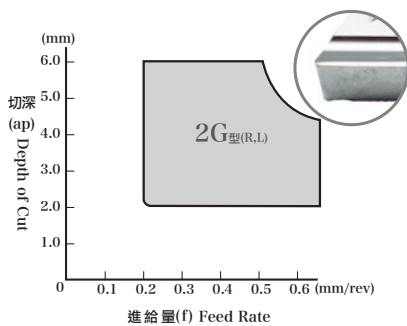
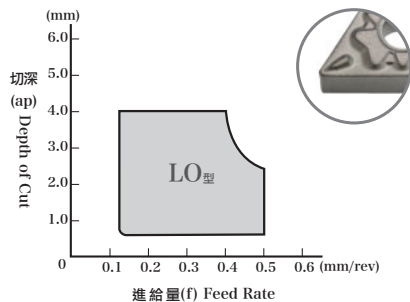
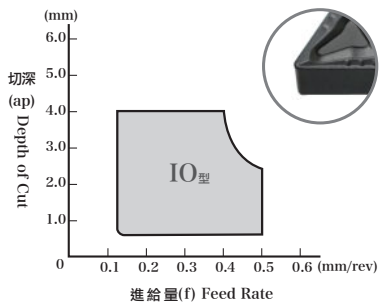




負角斷削槽選擇

Selection Of Chip Breaker





材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

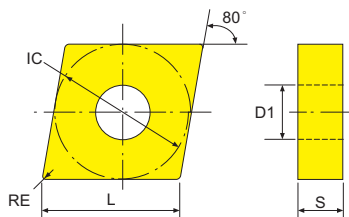
被削材 Workpiece			進給 (f) Feed(f)	切削速度 m/min(v) Cutting Speed	切深 (mm) Depth Of Cut
P 鋼 Steel	碳素鋼 Carbon Steel	ECK200 / DF133	0.15~0.5	200~350	
		ECP200 / DF233	0.15~0.5	150~300	
		ECP300 / DF333	0.15~0.5	120~250	
		BEF706	0.15~0.5	160~460	
		BEF607	0.1~0.6	220~500	
		BEP706	0.2~0.6	110~280	
		W35	0.08~0.3	100~350	
	合金鋼 Alloy Steel	ECK200 / DF133	0.15~0.5	150~300	
		ECP200 / DF233	0.15~0.5	100~250	
		ECP300 / DF333	0.15~0.5	80~200	
		BEF706	0.15~0.5	160~350	
		BEF607	0.15~0.5	200~400	
		BEP706	0.15~0.5	110~250	
		W35	0.15~0.5	50~250	
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel	ECM100 BEJ750	0.1~0.45	170~300	
		ECM2010 ECM2020 BEJ759 BEP706	0.1~0.4	110~280	
		BEJ657	0.1~0.45	180~460	
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron	ECK200 BEG607	0.1~0.5	190~450	
N 非鐵金屬 Alloy	非鐵金屬 Alloy	BEJ757	0.1~0.4	110~500	
		BQJ606F	0.1~0.4	270~450	
		BQJ606	0.1~0.4	250~400	
		PCD100	0.02~0.2	200~250	0.1~1.5
H 高硬度鋼 Hardened Steel	高硬度材 High hardness material	CBN100	0.03~0.2	80~160	0.05~0.3

- (V=m/min，F=/刀) (下限值－推薦值－上限值) (Min.－Optimum－Max.)
- 工具回轉速度(N)=[1000×切削速度(V)]÷[3.14×工具直徑(D)]
- 總進給(F)=[每刀進給(f)×工具刀數(Z)×工具回轉速度(N)]

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.9 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

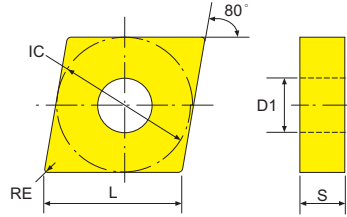
- ◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	F133	F233	P100	P200	P300	3025	F607	F707	M200	4875	P706	J750	J757	2020	K1005	K200	K300	G607	G656	W35	J606	W706	1500	606F
 中粗切削 Medium and roughing	CNMA120408	0.8															●	●	●							
	CNMA120412	1.2															●	●								
 中粗切削 Medium and roughing	CNMG120408	0.8					●				●	●	●						●	●						
	CNMG120404-CFH	0.4											●													
 CFH中輕切削 Mid and light cutting	CNMG120408-CFH	0.8											●													
	CNMG120412-CFH	1.2											●													
 CNMG120408-DO	CNMG120408-DO	0.8								●						●	●									
	CNMG120404-FO	0.4							●				●	●	●						●					
 FO中切削 Medium	CNMG120408-FO	0.8							●	●			●	●	●	●					●					
	CNMG120412-FO	1.2												●												
 FT中粗切削 Medium and roughing	CNMG120404-FT	0.4							●					●							●					
	CNMG120408-FT	0.8							●				●	●							●					
 GO中粗切削 Medium and roughing	CNMG120408-GO	0.8												●												

CN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.9 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

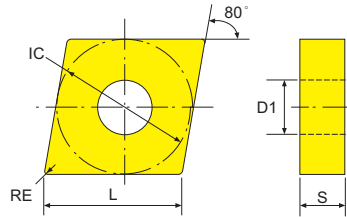
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	DF133	DF333	ECF100	ECF200	ECF300	ECF3025	BEF607	ECM100	ECM200	BE4875	BEF706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECK1005	ECK100	ECK200	ECK300	BE6607	BC6656	W35	BQJ606	BQW706	E1500	BQJ606F
◎IO中切削 Medium 	CNMG120404-IO	0.4				●	●	●												●								
	CNMG120408-IO	0.8			●	●	●				●								●	●								
	CNMG120412-IO	1.2			●	●	●													●								
*IW中切削 Medium 	CNMG120404N-IW	0.4	●	●	●																							
	CNMG120408N-IW	0.8	●	●	●																							
RO中切削 Medium 	CNMG120404-RO	0.4																			●							
	CNMG120408-RO	0.8							●												●							
OC中切削 Medium 	CNMG120404-OC	0.4									●	●																
	CNMG120408-OC	0.8									●							●										
UH中輕切削 Mid and light cutting 	CNMG120404-UH	0.4																									●	
	CNMG120408-UH	0.8																									●	
VE中粗切削 Medium and roughing 	CNMG120404-VE	0.4																			●							
	CNMG120408-VE	0.8																			●							
	CNMG120412-VE	1.2																			●							

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.1 刀片厚度 S : 6.35

內接圓 IC : 15.88 螺釘孔徑 D1 : 6.35



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

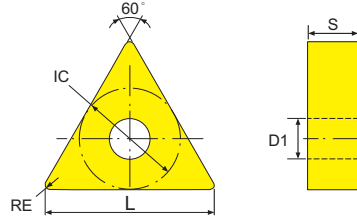
- ◆ 切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	133	233	333	200	300	607	707	4875	706	757	758	2020	1005	100	200	300	607	656	W35	606	706	1500	鈦合金 606F
* XZ中粗切削 Medium and roughing	CNMG120404N-XZ	0.4	●																						
	CNMG120408N-XZ	0.8	●																						
◎ IO中切削 Medium	CNMG160608-IO	0.8			●				●																
	CNMG160612-IO	1.2			●	●			●																

TN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

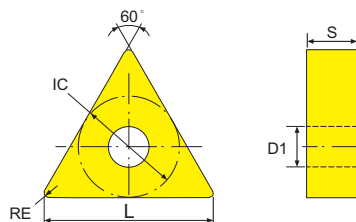
◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				
			DF133	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	W35	BQ606	BQ606	BQ606	鑽式
中輕切削 Mid and light cutting 	TNMA160404	0.4																			
	TNMA160408	0.8																			
中輕切削 Mid and light cutting 	TNMG160408	0.8																			
	TNMG160408-CFH	0.8																			
CFH中輕切削 Mid and light cutting 	TNMG160404-CFH	0.4																			
	TNMG160408-CFH	0.8																			
FO中切削 Medium 	TNMG160404-FO	0.4																			
	TNMG160408-FO	0.8																			
	TNMG160412-FO	1.2																			
2G (L) 中粗切削 Medium and roughing 	TNMG160404L-2G	0.4																			
	TNMG160404R-2G	0.4																			

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ⊙僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ⊙Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

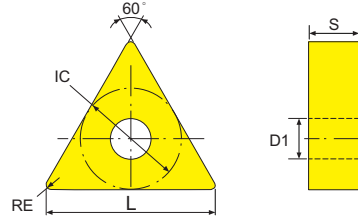
- ◆ 切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	F333	F233	P100	P200	P300	3025	F607	F707	M200	4875	P706	J750	J757	2020	K1005	K200	K300	G607	G656	W35	J606	N706	I500	606F
GS (L) 中粗切削 Medium and roughing 	TNMG160408L-GS	0.8				●	●	●					●	●												
GS (R) 中粗切削 Medium and roughing 	TNMG160408R-GS	0.8																								
HO (L) 中粗切削 Medium and roughing 	TNMG160404L-HO	0.4									●															
	TNMG160404R-HO	0.4									●															
HO (R) 中粗切削 Medium and roughing 	TNMG160408L-HO	0.8									●															
	TNMG160408R-HO	0.8									●															
◎IE(L)中切削 Medium 	TNMG160404L-IE	0.4				●	●	●																		
	TNMG160404R-IE	0.4				●	●	●																		
◎IE(R)中切削 Medium 	TNMG160408L-IE	0.8				●	●	●			●	●							●							
	TNMG160408R-IE	0.8				●	●	●			●															
IO中輕切削 Mid and light cutting 	TNMG160404-IO	0.4			●	●	●	●			●	●					●			●						
	TNMG160408-IO	0.8			●	●	●	●											●	●						
*IW中切削 Medium 	TNMG160404N-IW	0.4	●	●	●																					
	TNMG160408N-IW	0.8	●	●	●																					

TN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

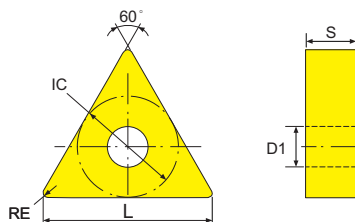
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	DF133	DF333	DF100	DF300	DF3025	BEF607	BEF707	ECM200	ECM100	BEJ4875	BEJ750	BEF706	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECM1005	ECM100	ECM300	BEJ607	BEJ656	W35	BEJ606	BEJ706	BEJ1500	BEJ606F
LO中輕切削 Mid and light cutting 	TNMG160404-LO	0.4																							●		
	TNMG160408-LO	0.8																							●		
OC中輕切削 Mid and light cutting 	TNMG160404-OC	0.4				●			●	●							●										
	TNMG160408-OC	0.8				●			●	●							●										
RO中輕切削 Mid and light cutting 	TNMG160404-RO	0.4						●													●						
	TNMG160408-RO	0.8						●													●						
VE中輕切削 Mid and light cutting 	TNMG160408-VE	0.8																			●						
* XZ中粗切削 Medium and roughing 	TNMG160404N-XZ	0.4	●																								
	TNMG160408N-XZ	0.8	●																								
BE(L) 中粗切削 Medium and roughing 	TNMG160404L-BE	0.4					●			●	●														●		
	TNMG160404R-BE	0.4								●	●													●		●	
BE(R) 中粗切削 Medium and roughing 	TNMG160408L-BE	0.8								●	●																
	TNMG160408R-BE	0.8								●	●	●															●
	TNMG160408L-GS	0.8			●	●	●	●		●	●						●										



尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

[illegible]

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 22 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16

塗層硬質合金 Carbide Coated

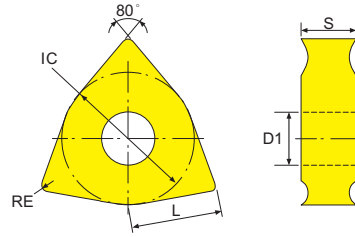
金屬陶瓷 Cermet

[illegible]

WN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 8.7 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

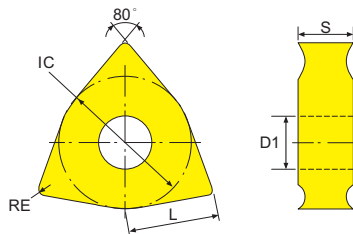
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				備註
			P	P	M	K	N	W35	BQ606	BQ706	BQ606F	E1500	BQ606F	BQ606F	BQ606F	BQ606F	BQ606F	BQ606F	BQ606F	BQ606F	
中、輕、重切削 Mid, light, heavy cutting breaker 	WNMA080404	0.4																			
	WNMA080408	0.8																			
中輕切削 Mid and light cutting 	WNMG080408	0.8																			
	WNMG080404-CFH	0.4																			
中輕切削 Mid and light cutting 	WNMG080408-CFH	0.8																			
	WNMG080404-DO	0.4																			
FO中切削 Medium 	WNMG080404-FO	0.4																			
	WNMG080408-FO	0.8																			
FT中粗切削 Medium and roughing 	WNMG080404-FT	0.4																			
	WNMG080408-FT	0.8																			
GO中切削 Medium 	WNMG080404-GO	0.4																			
	WNMG080408-GO	0.8																			
◎IO中切削 Medium 	WNMG080404-IO	0.4																			
	WNMG080408-IO	0.8																			

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 8.7 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

- ◆ 切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

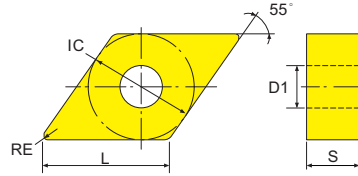
金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08				P										P										M		K		N																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	---	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

DN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 15.5 刀片厚度 S : 6.35
內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				
			P	P	M	K	N	W35	BQJ606	BQJ606F	E1500	BQJ706	BQJ606	BQJ606F	E1500	BQJ706	BQJ606	BQJ606F	E1500	BQJ706	BQJ606
中切削 Medium	DNMG150604	0.4		●																	
◎FO中切削 Medium	DNMG150604-FO	0.4																			
	DNMG150608-FO	0.8				●	●														
	DNMG150612-FO	1.2				●															
IO中輕切削 Mid and light cutting	DNMG150608-IO	0.8		●	●	●															
	DNMG150612-IO	1.2				●															

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11.6 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

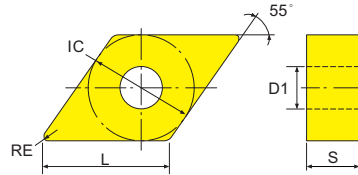
形狀 Shape	型號 Model No	RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				
			P	P	M	K	N	W35	BQJ606	BQJ606F	E1500	BQJ706	BQJ606	BQJ606F	E1500	BQJ706	BQJ606	BQJ606F	E1500	BQJ706	BQJ606
◎FO中切削 Medium	DNMG110404-FO	0.4																			
	DNMG110408-FO	0.8				●															
IO中切削 Medium	DNMG110408-IO	0.8		●	●																



DN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 15.5 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

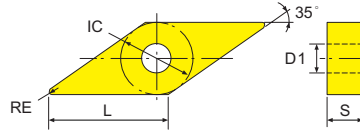
形狀 Shape	型號 Model No	RE	RE F133	F233	P100	P200	P300	EC25	EC607	EC707	EC100	EC200	EC4875	EC750	EC757	EC2020	EC1005	EC100	EC200	EC300	EC607	EC656	W35	BQ606	BQ706	E1500	Power Tool 606F
* IW中切削 Medium 	DNMG150404N-IW	0.4	●																								
	DNMG150408N-IW	0.8	●																								
◎ FO中切削 Medium 	DNMG150404-FO	0.4							●						●												
	DNMG150408-FO	0.8							●						●							●					
	DNMG150412-FO	1.2							●							●						●					
IO中切削 Medium 	DNMG150404-IO	0.4			●	●														●							
	DNMG150408-IO	0.8			●	●	●		●											●							
OC中輕切削 Min and light cutting 	DNMG150404-OC	0.4											●														
	DNMG150408-OC	0.8											●														

VN

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.6 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 3.81



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ○僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ○Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

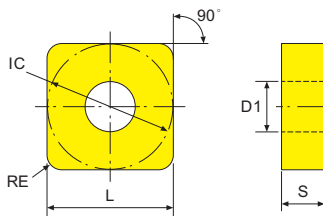
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	133	233	333	100	200	300	2025	607	707	100	200	706	1750	1757	1758	1005	1100	300	607	W35	1606	1706	1500	606F	備註
 中輕切削 Mid and light cutting	VNMG160404	0.4					●						●							●							
 CFH中輕切削 Mid and light cutting	VNMG160404-CFH	0.4												●													
	VNMG160408-CFH	0.8												●													
 GO中切削 Medium	VNMG160404-GO	0.4													●	●											
	VNMG160408-GO	0.8													●	●											
 IO中切削 Medium	VNMG160404-IO	0.4				●	●	●					●	●						●							
	VNMG160408-IO	0.8				●	●	●					●							●							
 * IW中切削 Medium	VNMG160404N-IW	0.4	●																								
	VNMG160408N-IW	0.8	●																								
 RO中輕切削 Mid and light cutting	VNMG160404-RO	0.4								●	●										●						
	VNMG160408-RO	0.8								●											●						
 OC中切削 Medium	VNMG160404-OC	0.4																●									
	VNMG160408-OC	0.8																●									
 UH精切削 Finish	VNMG160404-UH	0.4																					●				
	VNMG160408-UH	0.8																					●				

SN

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 12.7	刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.16	



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

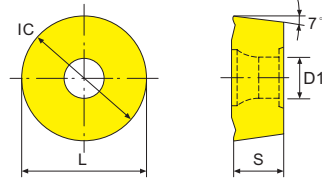
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	F133	F233	P100	P200	P300	P3025	F607	F707	M100	M200	4875	P706	J750	J757	2020	J758	K1005	K100	K200	K300	G607	G656	W35	J606	J706	I500	606F
中粗切削 Medium and roughing 	SNMA120408	0.8																			●								
	SNMA120412	1.2																			●	●							
CFH中輕切削 Mid and light cutting 	SNMG120408-CFH	0.8										●																	
FO中切削 Medium 	SNMG120408-FO	0.8											●									●							
FT粗切削 Roughing 	SNMG120408-FT	0.8											●	●								●							
IO中切削 Medium 	SNMG120408-IO	0.8			●	●															●								
	SNMG120412-IO	1.2			●																●								

RC

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



金屬陶瓷 Cermet

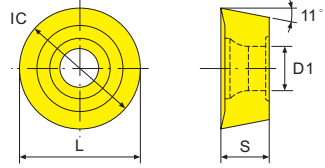
塗層硬質合金 Carbide Coated

							P				P				M		K		E1500			
							ECp100	ECp200	BEF706	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEF706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM2020		ECK100	ECK200	ECK300
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1																
	RCKT0803MO-HH	4	8	8	3.18	3.36																●
	RCMT0803MO	4	8	8	3.18	3.36					●	●										
	RCMT10T3MO	5	10	10	3.97	4.4					●		●									
	RCMT1204MO	6	12	12	4.76	4.4										●						
	RCMT1606MO	8	16	16	6.35	5.5					●											



RP

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



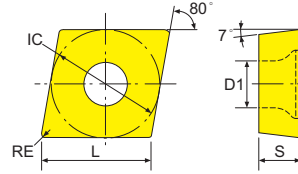
塗層硬質合金 Carbide Coated

							P				P				M		K						
		刀尖 半徑	切削 刀長	內接圓	刀片 厚度	螺釘 孔徑	ECp100	ECp200	ECp300	BEp706	BEp707	ECM100	ECM200	BE4875	BEp706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1																	
	RPXT10T3MO	5	10	10	3.97	4.1						●	●										
	RPMT10T3MOE	5	10	10	3.97	4.1						●	●										
	RPMX10T3MO	5	10	10	3.97	4.1							●										
	RPXT1204MO	6	12	12	4.76	4.36						●	●										
	RPMT1204MOE	6	12	12	4.76	4.36						●	●										
	RPMX1204MO-HH	6	12	12	4.76	4.36	●					●	●										
	RPMT1604MO-HH	4	16	16	6.35	4.9												●					
	RPMT1606MOE	8	16	16	6.35	4.9						●	●										

CC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 6.4 刀片厚度 S : 2.38
內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

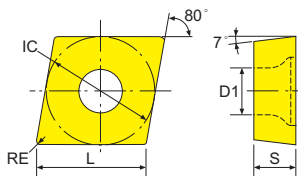
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	133	233	333	100	200	300	2025	607	707	1100	1200	4875	706	1750	1757	1758	2020	1005	1100	1200	3300	3607	3656	W35	1606	1706	1500	3067	Feed Rate	
JO中切削 Medium 	CCMT060204-JO	0.4				●	●	●					●	●					●			●	●	●								
	CCMT060208-JO	0.8					●	●					●						●			●	●	●								
* UW精切削 Finish 	CCMT060204N-UW	0.4		●																												
	CCMT060208N-UW	0.8		●																												
GO中切削 Medium 	CCMT060204-GO	0.4														●	●															
	CCMT060208-GO	0.8															●	●														
◎EC精切削 Finish 	CCMT060204-EC	0.4														●	●	●														
	CCMT060208-EC	0.8																●														
NE銦切削 Aluminum 	CCGT060202-NE	0.2															●															
	CCGT060204-NE	0.4																●														
CJH中輕切削 Mid and light cutting 	CCMT060204-CJH	0.4														●	●												●			
	CCMT060208-CJH	0.8															●															

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.7 刀片厚度 S : 3.97

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

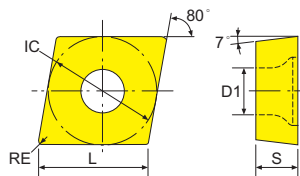
- ◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	F133	F233	F333	P100	P200	P300	3025	F607	F707	M100	M200	4875	P706	J150	J757	J758	2020	K100	K200	K300	G607	G656	W35	J606	W706	I500	606F
CJH中輕切削 Mid and light cutting 	CCMT09T304-CJH	0.4												●													●		
	CCMT09T308-CJH	0.8												●													●		
JO中切削 Medium 	CCMT09T304-JO	0.4				●	●	●		●		●	●								●		●						
	CCMT09T308-JO	0.8					●	●					●								●		●					●	
JT精切削 Finish 	CCMT09T304-JT	0.4								●	●																		
	CCMT09T308-JT	0.8									●												●						
GO中切削 Medium 	CCMT09T304-GO	0.4														●	●												
	CCMT09T308-GO	0.8														●	●												
◎EC精切削 Finish 	CCMT09T304-EC	0.4															●												
	CCMT09T308-EC	0.8																●											
NE鋁切削 Aluminum 	CCGT09T304-NE	0.4															●												
	CCGT09T308-NE	0.8																●											
* UW精切削 Finish 	CCMT09T304N-UW	0.4			●																								
	CCMT09T308N-UW	0.8			●																								

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.9 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.5



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

金屬陶瓷 Cermet

- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

[illegible]

切削刃長 L : 12.9 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.56

金屬陶瓷 Cermet

[illegible]

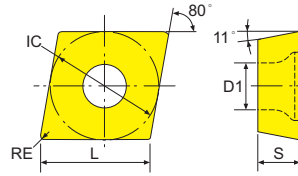
金屬陶瓷
Cermets

								P									T1500A
		刀尖半徑	切削刃長	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑	DF133	DF233	DF333	EGP100	EGP200	EGP300	BEF607	BEF707	ACS30U		
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1											
 FY精切削 Finish	CCET03X104L	0.4	3.55	3.55	1.4	1.8									●		
	CCET04X104L	0.4	4.37	4.3	1.8	2.3									●		
	CCET03X104L-FY	0.4	3.55	3.55	1.4	1.9	●										
	CCET04X104L-FY	0.4	4.37	4.3	1.8	2.3	●										

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.7 刀片厚度 S : 3.18

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

- ◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	DF133	DF233	DF333	EC100	EC200	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300	EC300
----------	-------------	----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

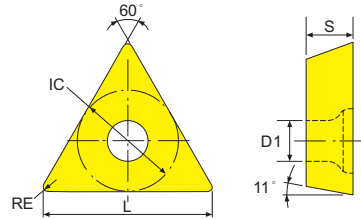
TP

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ○僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ○Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

								P		M		K			N					備註				
		刀尖半徑	切削刃長	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑		ECM100	BE4875	BEF706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECK1005	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	E1500	Titanium Plating BQJ606F E1500
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1																		
	TPGH090202L	0.2	9.6	5.56	2.38	2.8															●			
	TPGH090204L	0.4	9.6	5.56	2.38	2.8															●			
	TPGT090204L	0.4	9.6	5.56	2.38	2.8															●			
	TPGT090204-SV	0.4	9.6	5.56	2.38	2.8	●	●																
	TPGH110302L	0.2	11	6.35	3.18	3.4															●			
	TPGH110304L	0.4	11	6.35	3.18	3.4															●			
	TPGT110304L-U	0.4	11	6.35	3.18	3.4																	●	

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11 刀片厚度 S : 3.18

內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 3.4

塗層硬質合金 Carbide Coated

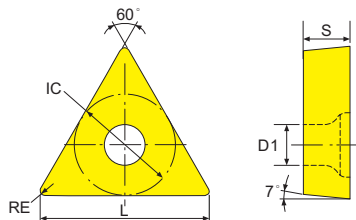
金屬陶瓷 Cermet

			P										P		M		K		N						備註 Titanium Plating BQJ606F E1500
			刀尖半徑 RE	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	ECP3025	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	ECM2020	ECK1005	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG666	W35	BQJ606	BQW706	
形狀 Shape	型號 Model No																								
	TPMT110304N-EV	0.4				●							●	●		●									
	TPMT110308N-EV	0.8				●							●	●		●									
* UW精切削 Finish 	TPMT110304N-UW	0.4		●																					
	TPMT110308N-UW	0.8		●																					

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.6 刀片厚度 S : 2.38

內接圓 IC : 5.56 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

- ◆ 切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P										P				M				K				N				鐵底			
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			刀尖 半徑	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	ECP3025	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEF750	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECK1005	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BG656	W35	BQJ606	BQW706	E1500	BQJ606F		
形狀 Shape	型號 Model No	RE																														
	TCMT090204-GO	0.4															●	●														
	TCMT090208-GO	0.8															●	●														
	TCMT090204-JO	0.4					●	●					●										●									
	TCMT090208-JO	0.8						●					●										●									

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.6 刀片厚度 S : 2.38

內接圓 IC : 5.56 螺釘孔徑 D1 : 2.5

塗層硬質合金 Carbide Coated

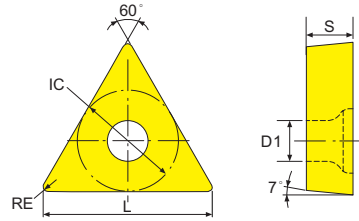
金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	RE	刀片 半徑	P										P		M		K			N		W35	BQJ606	BQW706	E1500	BQJ606F	鑄鐵																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
				DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	ECP3025	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEF706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECK1005	ECK100							ECK200	ECK300	BEG607	BG656																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
NE鋁切削 Aluminum	TCGT090204-NE	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

TC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11 刀片厚度 S : 2.38
內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

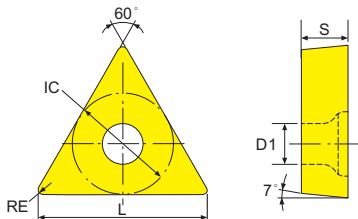
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖 半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				
			P	P	P	P	P	P	P	M	M	K	K	K	N	N	W35	BQJ606	BQJ706	E1500	鍍氮 TiN BQJ606F
NE鋁切削 Aluminum 	TCGT110204-NE	0.4																			
	TCMT110204-CJH	0.4																			
	TCMT110208-CJH	0.8																			
GO中切削 Medium 	TCMT110204-GO	0.4																			
	TCMT110208-GO	0.8																			
JO中切削 Medium 	TCMT110204-JO	0.4																			
	TCMT110208-JO	0.8																			
* UW精切削 Finish 	TCMT110204N-UW	0.4																			
	TCMT110208N-UW	0.8																			

TC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 3.97

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ○僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ○Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

- ◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref.Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	RE	P															M	K				N	W35	BQJ606	BQJ606	E1500	Titanium Paving BQJ606F
			DF133	DF333	DF333	ECF100	ECF200	ECF300	ECF3025	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEF706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECK1005	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BEG656			
中切削 Medium	TCMT16T304	0.4										●	●															
CJH精切削 Finish	TCMT16T304	0.4												●														
GO中切削 Medium	TCMT16T304-GO	0.4																●										
	TCMT16T308-GO	0.8																●										
JO中輕切削 Mid and light cutting	TCMT16T304-JO	0.4				●	●			●		●	●															
	TCMT16T308-JO	0.8				●	●			●		●	●					●			●							

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 3.18

內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8

塗層硬質合金 Carbide Coated

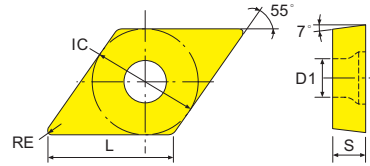
金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	RE	P															M	K				N	W35	BQJ606	BQJ606	E1500	Titanium Paving BQJ606F
			DF133	DF333	DF333	ECF100	ECF200	ECF300	ECF3025	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BE4875	BEF706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECK1005	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	BEG656			
NE鋁切削 Aluminum	TCGT16T304-NE	0.4																●										
	TCGT16T308-NE	0.8																●										

DC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 7.8 刀片厚度 S : 2.38
內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

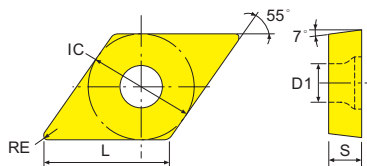
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				備註
			DF133	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	W35	BQJ606	BQJ606	BQJ606	
CJH中輕切削 Mid and light cutting 	DCMT070204-CJH	0.4																			
	DCMT070208-CJH	0.8																			
GO中切削 Medium 	DCMT070204-GO	0.4																			
	DCMT070208-GO	0.8																			
JH中輕切削 Mid and light cutting 	DCMT070204-JH	0.4																			
	DCMT070208-JH	0.8																			
JO中輕切削 Mid and light cutting 	DCMT070204-JO	0.4																			
	DCMT070208-JO	0.8																			
NE鋁切削 Aluminum 	DCGT070202-NE	0.2																			
	DCGT070204-NE	0.4																			
UH精切削 Finish 	DCGT070202-UH	0.2																			
	DCGT070204-UH	0.4																			
* UW精切削 Finish 	DCMT070204N-UW	0.4	●																		
	DCMT070208N-UW	0.8	●																		

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11.6 刀片厚度 S : 3.97

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

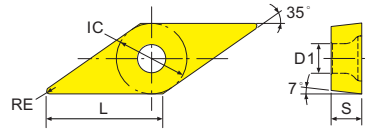
- ◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				備註
			P	P	M	K	N														
			DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	DF33	
CJH中輕切削 Mid and light cutting 	DCMT11T304-CJH	0.4																			
	DCMT11T308-CJH	0.8																			
GO中切削 Medium 	DCMT11T304-GO	0.4																			
	DCMT11T308-GO	0.8																			
JH中輕切削 Mid and light cutting 	DCMT11T304-JH	0.4																			
	DCMT11T308-JH	0.8																			●
JO中輕切削 Mid and light cutting 	DCMT11T304-JO	0.4			●	●	●		●	●					●	●					
	DCMT11T308-JO	0.8			●	●			●	●					●						
NE鋁切削 Aluminum 	DCGT11T304-NE	0.4								●											
	DCGT11T308-NE	0.8								●											
UH精切削 Finish 	DCGT11T302-UH	0.2																●	●		
	DCGT11T304-UH	0.4																●	●		
	DCGT11T308-UH	0.8																●	●		
* UW精切削 Finish 	DCMT11T304N-UW	0.4	●																		
	DCMT11T308N-UW	0.8	●																		

VC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11 刀片厚度 S : 3.18
內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ○僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ○ Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

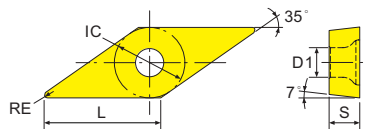
◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	DF133	DF233	ECF100	ECF200	ECF300	ECF3025	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECK1005	ECK100	ECK200	ECK300	BE607	BE656	W35	BQJ606	BQJ606	E1500	BEJ750	備註
NE銼切削 Aluminum	VCGT110302-NE	0.2												●														
	VCGT110304-NE	0.4												●														
EC中輕切削 Mid and light cutting	VCGT110304R-EC	0.4								●							●											
																												
UH精切削 Finish	VCGT110302-UH	0.2																							●		●	
	VCGT110304-UH	0.4																							●		●	
	VCMT110304-HH	0.4			●	●					●	●						●										

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

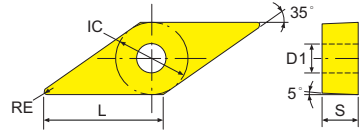
- ◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				備註 Remarks
			P	P	P	P	P	M	M	K	K	N	N	N	N	N	W35	BQJ606	BQJ706	E1500	
中輕切削 Mid and light cutting 	VCMT160404	0.4				●			●	●					●						
EC中輕切削 Mid and light cutting 	VCMT160404-EC	0.4				●															
EK中輕切削 Mid and light cutting 	VCMT160404-EK	0.4				●	●		●	●				●							
	VCMT160408-EK	0.8				●	●		●	●				●		●					
◎GO中切削 Medium 	VCMT160404-GO	0.4								●											
	VCMT160408-GO	0.8								●	●										
NE鋁切削 Aluminum 	VCMT160402-NE	0.2								●											
	VCMT160404-NE	0.4								●											
	VCMT160408-NE	0.8								●											
	VCMT160412-NE	1.2								●											
* UW精切削 Finish 	VCMT160404N-UW	0.4	●																		
	VCMT160408N-UW	0.8	●																		

VB

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11 刀片厚度 S : 3.18
內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P										P		M		K		N						鋼板 Blunt E1500						
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			刀尖 半徑		DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	ECP3025	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BEJ475	BEJ50	BEJ57	BEJ758	ECM2020	ECM1005	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	RG656	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	鈦合金 Titanium Paving BQJ606F
形狀 Shape	型號 Model No	RE																													
	GO中切削 Medium	0.4															●														
	VBMT110308-GO	0.8										●						●	●												

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

		刀尖 半徑	P							P		M		K		N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	鈦合金 Titanium Paving BQJ606F					
形狀 Shape	型號 Model No		RE	DF133	DF233	DF333	ECF100	ECF200	ECF300	ECF3026	BEF607	BEF707	ECM100	ECM200	BEJ4875	BEF706						BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM2020	ECM1005
 中輕切削 Mid and light cutting	VBMT160404	0.4				●	●					●										●				
	 VBMT160408	0.8					●						●										●			
 GO精切削 Finish	VBMT160404-GO	0.4															●									
	 VBMT160408-GO	0.8															●									
 ◎EC精切削 Finish	VBMT160404-EC	0.4															●									
	 VBMT160408-EC	0.8															●									



SP

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 8 刀片厚度 S : 2.38
內接圓 IC : 8 螺釘孔徑 D1 : 2.8

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet					備註
			P	P	M	K	N											Titanium Parting BQJ606F
			DF133	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	E1500
																		BQJ706
																		BQJ606
																		W35
																		BG656
																		BEG607
																		ECK300
																		ECK200
																		ECK100
																		ECK1005
																		ECM2020
																		BEJ758
																		BEJ750
																		BEJ706
																		BE4875
																		ECM200
																		ECM100
																		BEF707
																		BEF607
																		ECF3025
																		ECF300
																		ECF200
																		ECF100
																		DF233
																		RE
	SPMX080230-MM	3																

SP

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 3.18
內接圓 IC : 12.7

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet					備註
			P	P	M	K	N											Titanium Parting BQJ606F
			DF133	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	E1500
																		BQJ706
																		BQJ606
																		W35
																		BG656
																		BEG607
																		ECK300
																		ECK200
																		ECK100
																		ECK1005
																		ECM2020
																		BEJ758
																		BEJ750
																		BEJ706
																		BE4875
																		ECM200
																		ECM100
																		BEF707
																		BEF607
																		ECF3025
																		ECF300
																		ECF200
																		ECF100
																		DF233
																		RE
	SPUN120308	0.8																

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 15.875 刀片厚度 S : 4.76
內接圓 IC : 15.875螺釘孔徑 D1 : 3.2

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

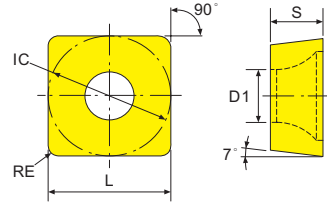
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet					備註
			P	P	M	K	N											Titanium Parting BQJ606F
			DF133	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	E1500
																		BQJ706
																		BQJ606
																		W35
																		BG656
																		BEG607
																		ECK300
																		ECK200
																		ECK100
																		ECK1005
																		ECM2020
																		BEJ758
																		BEJ750
																		BEJ706
																		BE4875
																		ECM200
																		ECM100
																		BEF707
																		BEF607
																		ECF3025
																		ECF300
																		ECF200
																		ECF100
																		DF233
																		RE
	SPKN1504EDTR-F3	0.4																

SC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.525 刀片厚度 S : 3.97
內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

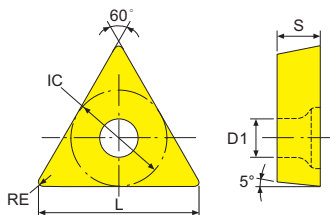
形狀 Shape	型號 Model No	RE	133	233	333	100	200	300	3025	607	707	1100	1200	4875	1750	1757	1758	2020	1005	1100	1200	3300	3607	3656	W35	1606	1706	1500	Forming 506F	
 CJH粗切削 Roughing	SCMT09T304-CJH	0.4												●																
	SCMT09T308-CJH	0.8												●																
 JT粗切削 Roughing	SCMT09T304-JT	0.4													●	●							●							●
	SCMT09T308-JT	0.8														●	●													●
 JO中切削 Medium	SCMT09T304-JO	0.4				●	●						●									●								
	SCMT09T308-JO	0.8					●						●									●								
 中粗切削 Medium and roughing	SCMT09T304-HH	0.4				●						●	●						●											

TB

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 6.4 刀片厚度 S : 1.59

內接圓 IC : 3.97 螺釘孔徑 D1 : 2.2



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

- ◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref.Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	RE	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333	DF333
 精切削 Finish	TBGH060102L	0.2																							
	TBGH060104L	0.4																							
 鈨鋼	TBGT060102L-U	0.2																							
	TBGT060104L-U	0.4																							
 金屬陶瓷	TBGT060102L-Y	0.2																							
	TBGT060104L-Y	0.4																							



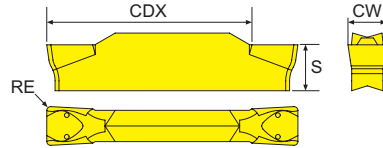
ECH

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



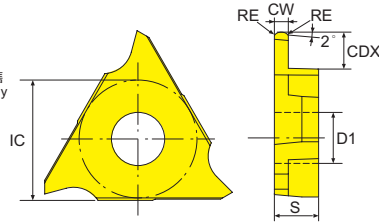
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	刀片厚度 S±0.1	刀尖半徑 RE ±0.10	切削寬度 CW	最大加工 槽溝深度 CDX	P				M				N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F
						ECF200	BEF606	ECM200	ECM100	BG756	BEJ857	BE4875	BEJ750	BEJ757				
切斷刀片 Grooving insert 	ECH200	4.59	0.2	2	17	●		●										
	ECH300	4.62	0.3	3	17	●		●	●									
	ECH400	4.7	0.4	4	22	●		●										
	ECH500	4.85	0.4	5	22	●		●										
	ECH150-OO	3.53	0.2	1.5	12								●					
	ECH200-OO-8R	4.4	0.2	2	14									●				
	ECH400-OO	4.7	0.4	4	22								●					
	ECH500-OO	4.85	0.4	5	22							●						
雙刃ECH 切斷刀片 Double-edge Grooving insert 	ECH200-OI	4.59	0.2	2	17								●	●				
	ECH250-OI	4.62	0.3	2.5	17		●											
	ECH300-OI	4.62	0.3	3	17		●							●	●			●
	ECH300-OI-6R	4.62	0.3	3	17							●						
	ECH300-OI-15R	4.62	0.3	3	17							●		●				
	ECH400-OI	4.7	0.4	4	22		●						●	●				●
	ECH500-OI	4.85	0.4	5	22		●						●	●				
	ECH600-OI	5.1	0.8	6	22								●	●				
	ECR300-OI	4.62	1.5	3	17								●					
	ECR400-OI	4.7	2	4	22								●					
	ECR500-OI	4.85	2.5	5	22						●		●					
	ECR600-OI	5.1	3	6	22								●					

EC

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

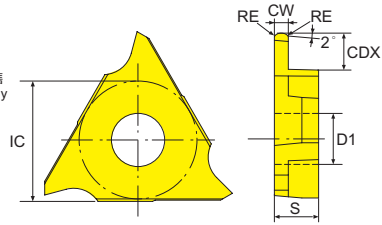


金屬陶瓷
Cermet
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	內接圓 IC	最大加工 槽溝深度 CDX	切削寬度 CW±0.05	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M E1200		
								ECM120	BEJ750	E1200
	EC16R100-R005	0.05	9.525	2	1	3.18	4.4	●	●	●
	EC16R125-R02	0.2	9.525	2	1.25	3.18	4.4	●	●	●
	EC16R145-R02	0.2	9.525	2	1.45	3.18	4.4	●	●	
	EC16R150-R02	0.2	9.525	2	1.5	3.18	4.4	●	●	●
	EC16R175-R02	0.2	9.525	2	1.75	3.18	4.4		●	●
	EC16R185-R02	0.2	9.525	2.5	1.85	3.18	4.4		●	
	EC16R200-R02	0.2	9.525	2.5	2	3.18	4.4		●	●
	EC16R250-R02	0.2	9.525	2.5	2.5	3.18	4.4		●	
	EC16R300-R02	0.2	9.525	3	3	3.18	4.4		●	●
	EC22R100-R01	0.1	12.7	2	1	4.76	5.5	●	●	●
	EC22R125-R02	0.2	12.7	2	1.25	4.76	5.5	●	●	●
	EC22R130-R02	0.2	12.7	2	1.3	4.76	5.5		●	●
	EC22R140-R02	0.2	12.7	2	1.4	4.76	5.5		●	●
	EC22R145-R02	0.2	12.7	2	1.45	4.76	5.5		●	●
	EC22R150-R02	0.2	12.7	3.5	1.5	4.76	5.5	●	●	●
	EC22R175-R02	0.2	12.7	3.5	1.75	4.76	5.5		●	●
	EC22R185-R02	0.2	12.7	3.5	1.85	4.76	5.5		●	●
	EC22R200-R02	0.2	12.7	3.5	2	4.76	5.5	●	●	●
	EC22R230-R02	0.2	12.7	3.5	2.3	4.76	5.5	●	●	●

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



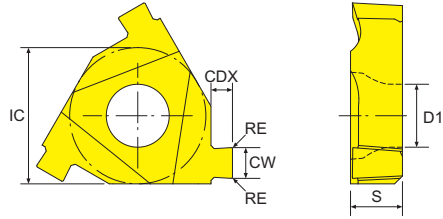
塗層硬質合金
Carbide Coated

金屬陶瓷
Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	內接圓 IC	最大加工 槽溝深度 CDX	切削寬度 CW±0.05	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M		
								ECM120	BEJ50	E1200
	EC22R250-R03	0.3	12.7	4	2.5	4.76	5.5	●	●	●
	EC22R280-R03	0.3	12.7	4	2.8	4.76	5.5		●	●
	EC22R300-R03	0.3	12.7	4	3	4.76	5.5	●	●	●
	EC22R350-R03	0.3	12.7	5	3.5	4.76	5.5		●	●
	EC22R400-R04	0.4	12.7	5	4	4.76	5.5		●	●
	EC16R100R	0.5	9.525	2	1	3.18	4.4		●	
	EC16R150R	0.75	9.525	2	1.5	3.18	4.4		●	
	EC16R200R	1	9.525	2.5	2	3.18	4.4		●	
	EC16R300R	1.5	9.525	3	3	3.18	4.4		●	
	EC22R100R	0.5	12.7	2	1	4.76	5.5		●	●
	EC22R150R	0.75	12.7	3.5	1.5	4.76	5.5		●	●
	EC22R200R	1	12.7	3.5	2	4.76	5.5		●	●
	EC22R250R	1.25	12.7	4	2.5	4.76	5.5		●	●
	EC22R300R	1.5	12.7	4	3	4.76	5.5	●	●	●
	EC22R400R	2	12.7	5	4	4.76	5.5	●	●	●

ER_T / IR_T

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09


塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	內接圓 IC	最大加工 槽溝深度 CDX	切削寬度 CW±0.05	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
								ECM120	
	16IR-080R01T120	0.1	9.525	1.2	0.8	3.63	4.4	●	
	16IR-100R01T150	0.1	9.525	1.5	1	3.63	4.4		
	16IR-110R01T150	0.1	9.525	1.5	1.1	3.63	4.4		
	16IR-120R01T180	0.1	9.525	1.8	1.2	3.63	4.4		
	16IR-130R01T180	0.1	9.525	1.8	1.3	3.63	4.4		
	16IR-140R01T200	0.1	9.525	2	1.4	3.63	4.4		
	16IR-160R01T200	0.1	9.525	2	1.6	3.63	4.4		
	16IR-180R01T200	0.1	9.525	2	1.8	3.63	4.4		
	16IR-185R01T200	0.1	9.525	2	1.85	3.63	4.4		
	16IR-200R01T200	0.1	9.525	2	2	3.63	4.4		
	16IR-220R01T200	0.1	9.525	2	2.2	3.63	4.4		
	16IR-240R01T200	0.1	9.525	2	2.4	3.63	4.4		
	16IR-250R01T200	0.1	9.525	2	2.5	3.63	4.4		

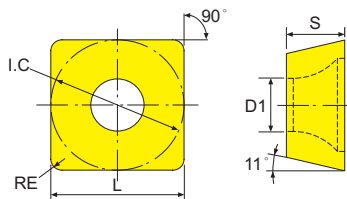
SPMT

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

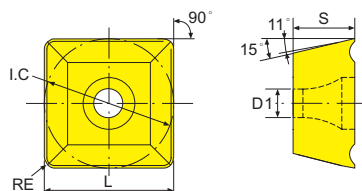
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

							塗層硬質合金 Carbide Coated								
							P	P	M	K	N				
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刀長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	DF133	DF233	DF333	ECM200	BEJ750	BEJ706	BEG607	BEG200	BEJ757
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2				●					
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6				●					
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8				●					
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2				●					
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4				●					
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75				●					

SPGT



塗層硬質合金 Carbide Coated

							塗層硬質合金 Carbide Coated									
							P		M		K					
							ECM100	ECM200	BEJ706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECM100	ECM200	BEJ607	ECM300
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1										
RO中切削 Medium	SPGT050204-RO	0.4	5	5	2.38	2.2				●						
	SPGT060204-RO	0.4	6	6	2.38	2.6				●						
	SPGT07T308-RO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8				●						
	SPGT090408-RO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2				●						
	SPGT110408-RO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4				●						
	SPGT140512-RO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75				●						

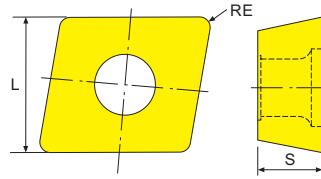
WDXT

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

					P		P _M		K		K _M		P		P _M		N
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	刀片厚度 S	ACP100	ACP200	ACP300	ACK300	ACK310	ACK200	ACZ350	ACZ330	DL1500				
	WDXT042004-G	0.4	4.2	2			●	●					●				
	WDXT042004-H	0.4	4.2	2			●	●									
	WDXT052504-G	0.4	5	2.5			●	●					●				
	WDXT052504-H	0.4	5	2.5			●	●									
	WDXT063006-G	0.6	6	3			●	●					●				
	WDXT073506-G	0.6	7.5	3.5			●	●					●				
	WDXT094008-G	0.8	9.6	4			●	●					●				
	WDXT125012-G	1.2	12.4	5			●	●									
WDXT156012-G	1.2	15.2	6			●	●										

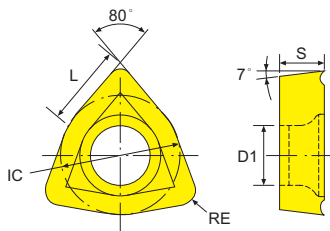
WCMX

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖 半徑 RE	切削 刃長 L	內接圓 IC	刀片 厚度 S	螺釘 孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated									
							P	P	M	K	K	M	P	P	K	N
							ECM100	ECM2020	BEJ750	ACK200	ACK300	ACZ310	ACZ330	ACZ350	H1	BG656
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8							●			
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1							●			
	WCMT050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2						●	●			
	WCMT06T308FN	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7							●			
	WCMT080412FN	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3							●			
	WCMX030208R	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8			●							
	WCMX040208R	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1			●							
	WCMX050308R	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2			●							
	WCMX06T308R	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7			●							
	WCMX080412R	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3			●							
	WCMX06T308R-53	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7										
	WCMX080412R-53	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3										
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8	●									
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1	●									
	WCMX050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2	●									
	WCKT030208-EC	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8	●									●
	WCKT040208-EC	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1	●									●
	WCKT050308-EC	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2										●
	WCKT06T308-EC	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7										●
	WCKT080408-EC	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3										●

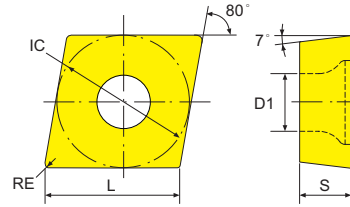
CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	CBN100
	CCGW060202-2C	0.2	2.5	6.35	2.38	2.8	●
	CCGW060204-2C	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	●
	CCGW09T302-2C	0.2	2.5	9.525	3.97	4.4	●
	CCGW09T304-2C	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	●
	CNGA120404-2C	0.4	2.4	12.7	4.76	5.16	●
	CNGA120408-2C	0.8	2.4	12.7	4.76	5.16	●
	CNGA120412-2C	1.2	2.3	12.7	4.76	5.16	●

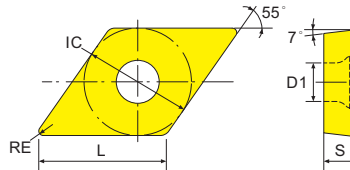
CBN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	CBN100
	DCGW070202-2C	0.2	2.7	6.35	2.38	2.8	●
	DCGW070204-2C	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	●
	DCGW11T304-2C	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	●
	DCGW11T308-2C	0.8	2.1	9.525	3.97	4.4	●

CBN

- 標準庫存

●Standard Stocks
- * 僅限中國地區銷售

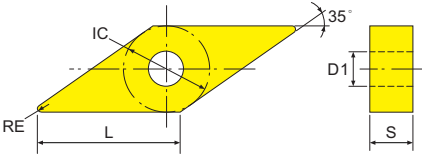
* Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售

◎Sell in Taiwan only
- ◆ 材質介紹→參考A04頁

Grade Ref.Page-A04
- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁

Chipbreaker Ref.Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁

Cutting condition Ref.Page-A09



		刀尖半徑	切削刃長	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑	CBN100
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1	
	VCGW160404-2C	0.4	3.3	9.525	4.76	4.4	●
	VCGW160408-2C	0.8	2.8	9.525	4.76	4.4	●
	VNGA160404-2C	0.4	3.3	9.525	4.76	3.81	●
	VNGA160408-2C	0.8	2.8	9.525	4.76	3.81	●

CBN

- 標準庫存

●Standard Stocks
- * 僅限中國地區銷售

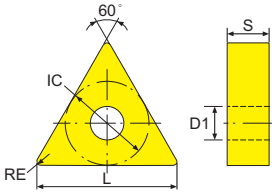
* Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售

◎Sell in Taiwan only
- ◆ 材質介紹→參考A04頁

Grade Ref.Page-A04
- ◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁

Chipbreaker Ref.Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁

Cutting condition Ref.Page-A09

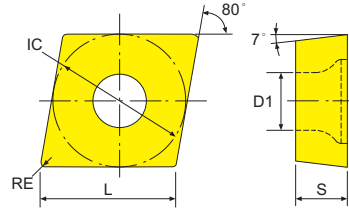


		刀尖半徑	切削刃長	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑	CBN100
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1	
	TBGT060104-3C	0.4	6.3	3.97	1.59	2.2	●
	TNGA160404-3C	0.4	2.3	9.525	4.76	3.81	●
	TNGA160408-3C	0.8	2	9.525	4.76	3.81	●
	TPGW080204-3C	0.4	2.5	4.76	2.38	2.4	●
	TPGW110302-3C	0.2	2.6	6.35	3.18	3.4	●
	TPGW110304-3C	0.4	2.5	6.35	3.18	3.4	●
	TPGW11T308-3C	0.8	2.2	6.35	3.18	3.4	●
	TCGW090204-3C	0.4					●
	TCGW110204-3C	0.4					●

PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

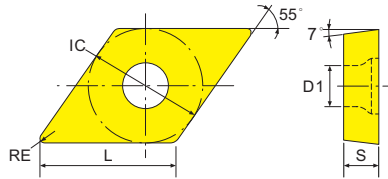


形狀 Shape	型號 Model No						PCD100
		刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	
	CCMT060202-1P	0.2	2.5	6.35	2.38	2.8	●
	CCMT060204-1P	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	●
	CCMT09T302-1P	0.2	2.5	9.525	3.97	4.4	
	CCMT09T304-1P	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	●
	CCMT09T308-1P	0.8	2.5	9.525	3.97	4.4	●
	CNMA120402-1P	0.2	2.5	12.7	4.76	5.16	
	CNMA120404-1P	0.4	2.5	12.7	4.76	5.16	●

PCD

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



形狀 Shape	型號 Model No						PCD100
		刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	
	DCMT070202-1P	0.2	2.7	6.35	2.38	2.8	
	DCMT070204-1P	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	●
	DCMT11T302-1P	0.2	2.7	9.525	3.97	4.4	
	DCMT11T304-1P	0.4	2.5	9.525	3.97	4.4	●
	DCMT11308-1P	0.8	2.5	9.525	3.97	4.4	●

PCD

- 標準庫存

●Standard Stocks
- *僅限中國地區銷售

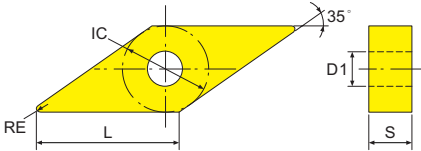
*Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售

◎Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁

Grade Ref.Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁

Chipbreaker Ref.Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁

Cutting condition Ref.Page-A09



		刀尖半徑	切削刃長	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑	PCD100
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1	
	VCMT160402-1P	0.2	3.3	9.525	4.76	4.4	●
	VCMT160404-1P	0.4	2.8	9.525	4.76	4.4	●
	VNMT160402-1P	0.2	3.3	9.525	4.76	3.81	
	VNMT160404-1P	0.4	2.8	9.525	4.76	3.81	

PCD

- 標準庫存

●Standard Stocks
- *僅限中國地區銷售

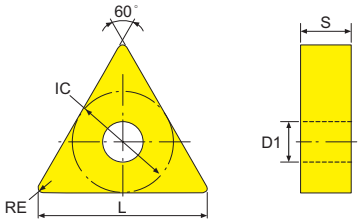
*Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售

◎Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁

Grade Ref.Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁

Chipbreaker Ref.Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁

Cutting condition Ref.Page-A09



		刀尖半徑	切削刃長	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑	PCD100
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1	
	TCMT110202-1P	0.2	2.5	6.35	2.38	2.8	●
	TCMT110204-1P	0.4	2.5	6.35	2.38	2.8	●
	TNMA160402-1P	0.2	2.4	9.525	4.76	3.81	●
	TNMA160404-1P	0.4	2.3	9.525	4.76	3.81	●
	TPMT110302-1P	0.2	2.6	6.35	3.18	3.4	●
	TPMT110304-1P	0.4	2.5	6.35	3.18	3.4	●

牙刀片識別系統

Threading Insert Identification System

16 E R - 1.5 ISO

1

2

2

3

4

1 刀片長度
Insert size

2 刀片型式
Type of Insert

2 刀片方向
Hand of Insert

3 牙距
Pitch

4 牙刀標準
Thread Standard

1 刀片長度 Insert size

記號 Sign	內接圖 IC
06	4
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

2 刀片型式 Type of Insert、刀片方向 Hand of Insert

外徑 External		內徑 Internal	
記號 Sign	刀片方向 Hand of Insert	記號 Sign	刀片方向 Hand of Insert
ER	右手刀片 Right Hand Insert	IR	右手刀片 Right Hand Insert
IR	左手刀片 Left Hand Insert	ER	左手刀片 Left Hand Insert

3 牙距 Pitch

完整資料 Full Profile	
公制 mm	英制 TPI
0.35~6.0	72.4

部份簡介 Partial Profile

代碼 Code	公制 mm	英制 TPI
A	0.5~1.5	48~16
AG	0.5~3.0	48~8
G	1.75~3.0	14~8
N	3.5~5.0	7~5
Q	5.5~6.0	48~4

4 牙刀標準 Thread Standard

記號 Sign	完整資料 Full Profile	記號 Sign	完整資料 Full Profile
60°	公制螺紋 Partial profile 60°	UN	統一螺紋60° American UN
55°	惠式螺紋 Partial profile 55°	W	BSW：英制粗牙螺紋55° BSP：英製平行管螺紋55° Whitworth for BSW, BSP
ISO	ISO Metric	NPT	60° 錐型管螺紋 60° Taper pipe thread
ACME	29° T型牙 29° T Type thread	BSPT	55° 錐型管螺紋 55° Taper pipe thread
		TR	30° T型牙 30° T Type thread

牙刀片材料牌號

Threading Carbide Grades

EC400

此材質在細顆粒較韌，耐磨的硬質合金材料上，進行先進的PVD塗層，用於對鋼、不鏽鋼和超級合金的一般加工。

An advanced PVD TiAlN coated grade over a tough wear-resistant submicron substrate for general purpose machining of steel、stainless steel、super alloys.

BEJ758

在細顆粒較韌的硬質合金上進行PVD TiAlN塗層，適用於加工鋼、硬化鋼(HRC30-50)和硬化鑄鐵(HRC50-55)。

PVD TiAlN coated over tough submicron grade for machining steel, hardened steel(HRC30 up to HRC56) and hardened cast iron (HRC50-55).

材質 Grade		P				M				K				N				S				H			
		P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	M40	K10	K20	K30	K40	N10	N20	N30	N40	S10	S20	S30	S40	H10	H20	H30	H40
塗層素鋼 Coated	EC400																								
	BEJ758																								

根據螺旋角的墊片選擇

Selection Base On Helix Angle Anvils

L	刀體類型 Holder Type	螺旋角 Thread Helix Angle							
		4.5	3.5	2.5	1.5	0.5	0	-0.5	-1.5
16	ER / IL	ES16+4.5	ES16+3.5	ES16+2.5	ES16+1.5	ES16+0.5	ES16-0	ES16-0.5	ES16-1.5
	IR / EL	IS16+4.5	IS16+3.5	IS16+2.5	IS16+1.5	IS16+0.5	IS16-0	IS16-0.5	IS16-1.5
22	ER / IL	ES22+4.5	ES22+3.5	ES22+2.5	ES22+1.5	ES22+0.5	ES22-0	ES22-0.5	ES22-1.5
	IR / EL	IS22+4.5	IS22+3.5	IS22+2.5	IS22+1.5	IS22+0.5	IS22-0	IS22-0.5	IS22-1.5
27	ER / IL	ES27+4.5	ES27+3.5	ES27+2.5	ES27+1.5	ES27+0.5	ES27-0	ES27-0.5	ES27-1.5
	IR / EL	IS27+4.5	IS27+3.5	IS27+2.5	IS27+1.5	IS27+0.5	IS27-0	IS27-0.5	IS27-1.5

牙刀切削參數

Machine Conditions

ISO	材料 Material	HB 硬度 Hardness	塗層 Coated	非塗層 Uncoated
			EC400	BEJ758
			線速度 Cutting Spee D M/Min	
P 鋼 Steel	低碳鋼・易切鋼 Non-alloy steel free cutting steel	130	80-120	80-120
	低碳合金鋼 Low carbon alloy steel	200	80-120	80-120
	高碳合金鋼 High carbon alloy steel	240	60-90	60-90
	熱處理鋼 Heattreatedsteel	400	60-90	60-90
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼(303,304,316) 300 stainless steel	200	70-100	70-100
	不鏽鋼(420,440) 400 stainless steel	240	50-80	50-80
	17-4 PH, 15PH, 18-8MO PH	400	40-60	40-60
K 鑄鐵 Cast Iron	工具鋼・鑄鋼 Tool steelcast steel	270	80-120	80-120
	鑄鋼 SC490	270	80-120	80-120
	鑄鐵 FC300	270	80-120	80-120
	鑄鐵 FC400	270	80-120	80-120
N 非鐵金屬 Alloy	鋁 Wrought aluminum(2024,6061,7075..)	80	150-200	150-200
	鑄鋁 Cast aluminum	90	120-160	120-160
	銅合金 Copper alloys:brass, bronze, copper silicon	100	100-150	100-150
	非金屬 Non metallic. Rubber, polypropylene, thermoplastics(PVC) fiberglass, polyamides	N	200-300	200-300
S 難削材 Machining of Difficult-to- Cut Metals	鈦合金 Alpha-beta alloys: Ti6Al4V / $\alpha - \beta$	350	30-60	30-60
	鎳基合金 Inconel, hastelloy, waspalloy, kovar	300	30-60	30-60
	高溫合金 High temperature alloys:iron based:incoloy	270	30-60	30-60
H 高硬度材 High Hardness Metals	超硬鋼 Hardened steel	HRC56	20-45	20-45
	超硬鑄鐵 Hard ened cast iron	HRC50	20-45	20-45

外徑公制螺紋加工進給切深參數

O.D Metric Threads

每次加工切深 : mm
Cutting Depth / Time(mm)

螺距 Pitch (mm)	總切深 Depth (mm)	加工進給次數 Processing Number Of Times															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0.75	0.48	0.24	0.12	0.07	0.05												
1.00	0.64	0.25	0.15	0.11	0.08	0.05											
1.25	0.80	0.25	0.15	0.12	0.09	0.08	0.06	0.05									
1.50	0.92	0.28	0.15	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	0.05								
1.75	1.10	0.28	0.15	0.12	0.10	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05						
2.00	1.26	0.30	0.16	0.13	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05				
2.50	1.57	0.38	0.19	0.15	0.10	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05		
3.00	1.87	0.40	0.22	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05

內徑英制螺紋加工進給切深參數

I.D Inch Diameter Threads

每次加工切深 : mm
Cutting Depth / Time(mm)

螺距 Pitch (inch)	總切深 Depth (mm)	加工進給次數 Processing Number Of Times															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
8	2.00	0.40	0.25	0.19	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05
9	1.78	0.38	0.20	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05
10	1.60	0.38	0.20	0.15	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05		
11	1.46	0.30	0.18	0.13	0.12	0.11	0.10	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05		
12	1.34	0.30	0.18	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.05				
13	1.23	0.30	0.18	0.13	0.10	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06	0.05	0.05				
14	1.15	0.28	0.15	0.12	0.10	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.05					
16	1.00	0.28	0.15	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05						
18	0.89	0.26	0.15	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.05								
20	0.80	0.26	0.15	0.10	0.09	0.08	0.07	0.05									
24	0.67	0.25	0.19	0.12	0.06	0.05											
28	0.57	0.25	0.17	0.10	0.05												
32	0.50	0.24	0.14	0.07	0.05												

ER / IR

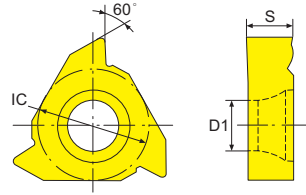
- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- 另有其他規格，歡迎來電洽詢！
- We could provide inserts for other specifications, please contact us!

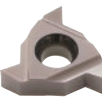
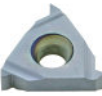
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08



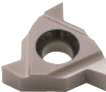
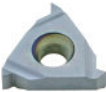
塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	螺距(公制) Pitch(mm)	螺距(英制) Pitch(inch)	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
							EC400	BEJ758
 	06IR-0.5-ISO	0.5	—	4	1.85	2.32	●	
	06IR-0.75-ISO	0.75	—	4	1.85	2.32	●	
	06IR-1.0-ISO	1	—	4	1.85	2.32	●	
	06IR-27NPT	—	27	4	1.85	2.32	●	
	06IR-19W	—	19	4	1.85	2.32	●	
	06IR-28W	—	28	4	1.85	2.32	●	
	06IR-A55	0.5-1.25	—	4	1.85	2.32	●	
	06IR-A60	0.5-1.25	—	4	1.85	2.32	●	
	08IR-0.5-ISO	0.5	—	5	2.24	2.57	●	
	08IR-1.0-ISO	1	—	5	2.24	2.57	●	
	08IR-1.5-ISO	1.5	—	5	2.24	2.57	●	
	08IR-A60	0.5-1.5	—	5	2.24	2.57	●	
	08IR-A55	0.5-1.5	—	5	2.24	2.57	●	
	11ER/IR-0.5-ISO	0.5	—	6.35	3.05	2.8	●	
	11ER/IR-0.75-ISO	0.75	—	6.35	3.05	2.8	●	●
	11ER/IR-1.0-ISO	1	—	6.35	3.05	2.8	●	●
	11ER/IR-1.25-ISO	1.25	—	6.35	3.05	2.8	●	
	11ER/IR-1.5-ISO	1.5	—	6.35	3.05	2.8	●	
	11IR-1.75-ISO	1.75	—	6.35	3.05	2.8	●	●
	11IR-2.0-ISO	2	—	6.35	3.05	2.8	●	
	11IR-14BSPT	—	14	6.35	3.05	2.8	●	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

ER / IR

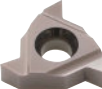
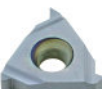
 塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	螺距(公制) Pitch(mm)	螺距(英制) Pitch(inch)	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
							EC400	BEJ758
 	11IR-14NPT	—	14	6.35	3.05	2.8	●	
	11IR-14UN	—	14	6.35	3.05	2.8	●	●
	11IR-16UN	—	16	6.35	3.05	2.8	●	
	11ER/IR-18UN	—	18	6.35	3.05	2.8	●	
	11ER/IR-14W	—	14	6.35	3.05	2.8	●	
	11ER/IR-19W	—	19	6.35	3.05	2.8	●	
	11ER-28W	—	28	6.35	3.05	2.8	●	
	11ER/IR-A55	0.5-1.5	—	6.35	3.05	2.8	●	
	11ER/IR-A60	0.5-1.5	—	6.35	3.05	2.8	●	●
	16ER/IR-12UN	—	12	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-0.35-ISO	0.35	—	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-0.4-ISO	0.4	—	9.525	3.52	4.4	●	
	16IR-0.45-ISO	0.45	—	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-0.5-ISO	0.5	—	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER-0.6-ISO	0.6	—	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-0.7-ISO	0.7	—	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-0.75-ISO	0.75	—	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-0.8-ISO	0.8	—	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-1.0-ISO	1	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-1.25-ISO	1.25	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-1.5-ISO	1.5	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-1.75-ISO	1.75	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-2.0-ISO	2	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-2.5-ISO	2.5	—	9.525	3.52	4.4	●	●

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

ER / IR

 塗層硬質合金
 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	螺距(公制) Pitch(mm)	螺距(英制) Pitch(inch)	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
							EC400	BEJ758
 	16ER/IR-3.0-ISO	3	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16IR-8ACME	—	8	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER-12ACME	—	12	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-11BSPT	—	11	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-14BSPT	—	14	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-19BSPT	—	19	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER-28BSPT	—	28	9.525	3.52	4.4	●	
	16IR-8NPT	—	8	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-11.5NPT	—	11.5	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-14NPT	—	14	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-14NPT-(0.2R)	—	14	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-18NPT	—	18	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-8UN	—	8	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER-10UN	—	10	9.525	3.52	4.4	●	●
	16IR-11UN	—	11	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-14UN	—	14	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-16UN	—	16	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-18UN	—	18	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-20UN	—	20	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-24UN	—	24	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER-28UN	—	28	9.525	3.52	4.4	●	
	16ER/IR-8W	—	8	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER-10W	—	10	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-11W	—	11	9.525	3.52	4.4		●

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

ER / IR

 塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	螺距(公制) Pitch(mm)	螺距(英制) Pitch(inch)	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P M	
							EC400	BEJ758
	16ER/IR-12W	—	12	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-14W	—	14	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-16W	—	16	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-18W	—	18	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-19W	—	19	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-A60	0.5-1.5	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-A55	0.5-1.5	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-AG55	0.5-3	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-AG60	0.5-3	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-G55	1.75-3	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	16ER/IR-G60	1.75-3	—	9.525	3.52	4.4	●	●
	22ER-3.5-ISO	3.5	—	12.7	4.65	5.5	●	
	22ER/IR-4.0TR	—	4	12.7	4.65	5.5	●	
	22ER-4.5-ISO	4.5	—	12.7	4.65	5.5	●	
	22IR-5.0-ISO	5	—	12.7	4.65	5.5	●	
	22IR-7UN	—	7	12.7	4.65	5.5	●	
	22ER/IR-N55	3.5-5	—	12.7	4.65	5.5	●	
	22ER/IR-N60	3.5-5	—	12.7	4.65	5.5	●	