



J

銑刀 End Mill & Cutter

方肩銑削系列索引表 Shoulder Face Milling Series Index	J02—J03
平面銑削系列索引表 Surface Milling Series Index	J04
銑槽系列索引表 Slot Series Index	J04
多功能銑削系列索引表 Multi-Function Milling Series Index	J05
仿形銑削系列索引表 Profile Milling Series Index	J05
加工圖示指南 Processing Icon Guide	J06

◎APMT

EAPMC 平面銑刀	J09
EAPMC 端銑刀	J10—J11
NEW EAPMC 出水車銑複合端銑刀	J12
EAPMC 鎖牙式銑刀	J67
EAPMD 平面銑刀	J13
EAPMD 端銑刀	J14—J15
NEW EJ90AP16 平面銑刀	J16
EJ90AP 粗端銑刀	J17
EX90 平面銑刀	J19
E90AP 端銑刀	J20
EM90AP16 平面粗銑刀	J21
EM90AP 粗端銑刀	J21
ED90AP 鎖牙式銑刀	J69

◎AXMT

NEW EAX 平面銑刀	J24—J25
EAX20 端銑刀	J26—J27
EAX20-O 出水端銑刀	J28—J29
NEW EAX30 端銑刀	J30—J31
EAX30-O 出水端銑刀	J32
EDAX 鎖牙式端銑刀	J71

◎SP

ESP400 平面銑刀	J34
SC 側銑刀	J35
SCT 側銑刀	J35
SPS 側銑刀	J37—J39
SPT 側銑刀	J40—J41
TSP T型槽端銑刀	J42—J43
CSP 多功能倒角刀	J44
NEW CSP 多功能鎖牙式倒角刀	J73

◎SO

EASX400 平面銑刀	J45
--------------------	-----

◎SE

S45SE 平面銑刀	J48—J49
NEW SE50 端銑刀	J49

◎JDMT

EAP 端銑刀	J50
EDAPHA 鎖牙式銑刀	J72

◎TPUN

SAE 直角端銑刀	J51
-----------------	-----

◎TP

NEW TM45° 倒角刀	J52
TM60° 倒角刀	J52

◎TC

TC 倒角刀	J53
--------------	-----

◎RD

ERDH 圓刃平面銑刀	J54—J55
NEW ERDHA0R0 圓刃端銑刀	J56—J57
NEW ERDHB0R0 圓刃端銑刀	J57
EDRDH RD 鎖牙式端銑刀	J75—J76

◎EC

EC 平面銑刀	J59
TE T型槽端銑刀	J60

◎CC

TS T型槽端銑刀	J60
-----------------	-----

◎ZCMT

EZC 端銑刀	J62—J63
---------------	---------

◎XPHT

NEW SR 球頭端銑刀	J58
SR 鎖牙式球頭銑刀	J74

方肩銑削系列索引表

Shoulder Face Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 APMT1135 A	EAPMC 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J09	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMC 端銑刀 EAPMC End Mill  頁碼 Page J10-J11	Ø12 Ø21 Ø33 Ø14 Ø22 Ø35 Ø14.5 Ø25 Ø40 Ø16 Ø26 Ø50 Ø17 Ø28 Ø63 Ø18 Ø30 Ø20 Ø32
	NEW EAPMC 中心出水 車銑複合式端銑刀 Through-Coolant Turning and Milling Composite End Mill  頁碼 Page J12	Ø14 Ø16 Ø20 Ø25	EAPMC 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J67	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33
 APMT1604 A	EAPMD 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J13	Ø40 Ø125 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMD 端銑刀 EAPMD End Mill  頁碼 Page J14-J15	Ø25 Ø40 Ø26 Ø50 Ø28 Ø63 Ø30 Ø32 Ø33 Ø35
	NEW EJ90AP16 捨棄式粗銑刀 Disposable Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J16	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EJ90AP 粗端銑刀 EJ Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J17	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50
 APMT1035 APMT1605 A	ED90AP ED 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J69	Ø16 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø35	EX90 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J19	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125
	E90AP 端銑刀 E90AP End Mill  頁碼 Page J20	Ø12 Ø21 Ø14 Ø25 Ø15 Ø26 Ø16 Ø32 Ø17 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50	EM90AP16 粗銑刀 EM Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J21	Ø63 Ø80
	EM90AP 粗端銑刀 EM Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J21	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50		

方肩銑削系列索引表

Shoulder Face Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 AXMT1235 AXMT1705 A	NEW EAX 平面銑刀 High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J24-J25	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125	EAX 20 端銑刀 EAX20 End Mill  頁碼 Page J26-J27	Ø14 Ø25 Ø40 Ø16 Ø26 Ø50 Ø17 Ø28 Ø63 Ø18 Ø30 Ø20 Ø32 Ø21 Ø33 Ø22 Ø35
	EAX 20-O 出水端銑刀 EAX20-O End Mill With Coolant  頁碼 Page J28-J29	Ø14 Ø30 Ø16 Ø32 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø22 Ø63 Ø25 Ø28	NEW EAX 30 端銑刀 EAX30 End Mill  頁碼 Page J30-J31	Ø25 Ø40 Ø26 Ø50 Ø28 Ø63 Ø30 Ø32 Ø33 Ø35
	EAX 30-O 出水端銑刀 EAX30-O End Mill With Coolant  頁碼 Page J32	Ø25 Ø63 Ø28 Ø30 Ø32 Ø35 Ø40 Ø50	EDAX ED 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J71	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33
 SPMT1204 S	ESP400 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J34	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø160		
 JDMT0702	EAP 端銑刀 EAP End Mill  頁碼 Page J50	Ø10 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17	EDAPHA ED 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J72	Ø10 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17
 SOMT12T3 S	EASX400 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J45	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø160		
 TPUN1603 TPUN2204 T	SAE 直角端銑刀 SAE Shoulder End Mill  頁碼 Page J51	Ø30 Ø35 Ø40 Ø45 Ø50 Ø63		

平面銑削系列索引表

Surface Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 SE1204 SE13T3 S	S45SE 平面銑刀 S45SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J48-J49	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø160	NEW SE50 端銑刀 SE End Milling Cutter  頁碼 Page J49	Ø50
 EC1205	EC 平面銑刀 EC High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J59	Ø64 Ø74 Ø94 Ø114 Ø139 Ø171		

銑槽系列索引表

Slot Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 SPUN1203 SPUN1504 S	SC 側銑刀 SC Side Milling Cutter  頁碼 Page J35	Ø100 Ø126 Ø160 Ø200	SCT 側銑刀 SCT Side Milling Cutter  頁碼 Page J35	Ø100 Ø125 Ø160 Ø200
 SPMT S	SPS 側銑刀 SPS Side Milling Cutter  頁碼 Page J37-J39	Ø80 Ø100 Ø125 Ø160 Ø200	SPT 側銑刀 SPT Side Milling Cutter  頁碼 Page J40-J41	Ø80 Ø100 Ø125 Ø160 Ø200
 SPKN0502 SPMT1104	TSP T型槽端銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J42-J43	Ø20 Ø50 Ø25 Ø60 Ø30 Ø35 Ø40 Ø48.5		
 EC16R 100~300	TE T型槽端銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J60	Ø25 Ø30 Ø38		
 CCMT0602 C	TS T型槽端銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J60	Ø20 Ø25 Ø30 Ø35 Ø40 Ø50		

多功能銑削系列索引表

Multi-Function Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 TPUN1603 TPUN2204 T	NEW TM45° 倒角刀 TM45° Countersink  頁碼 Page J52	Ø20 Ø31 Ø50 Ø63	TM60° 倒角刀 TM60° Countersink  頁碼 Page J52	Ø20 Ø31 Ø50 Ø63
 TCMT16T3 TCGT16T3 T	TC 倒角刀 TC45° Countersink  頁碼 Page J53	Ø20 Ø24 Ø28 Ø36		
 SPMT0502 SPMT0602 SPMT07T3 SPMT0904 SPMT1104 S	CSP 多功能倒角刀 Multifunctional Chamfer Cutter  頁碼 Page J44	Ø11 Ø25 Ø45 Ø15 Ø26 Ø46 Ø16 Ø30 Ø18 Ø36 Ø22 Ø38 Ø23 Ø40	NEW CSP 多功能鎖牙式倒角刀 CSP Exchangeable Head Countersink  頁碼 Page J73	Ø16 Ø36 Ø18 Ø38 Ø22 Ø40 Ø23 Ø46 Ø25 Ø50 Ø30

仿型銑削系列索引表

Profile Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 RDMW0501 RDKW0702 RDHW0802 RDKW10T3 RDKW1003 RDKT1204 R	ERDH 圓刀平面銑刀 Round Insert Surface Milling Cutter  頁碼 Page J54—J55	Ø50 Ø63 Ø66 Ø80 Ø100	EDRDH RD 鎖牙式圓刀銑刀 RD Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J75—J76	Ø10 Ø20 Ø35 Ø11 Ø21 Ø12 Ø25 Ø13 Ø26 Ø16 Ø30 Ø17 Ø32
 ERDHA0R0 ERDHB0R0 R	NEW ERDHA0R0 圓刀型端銑刀 RD Round Insert End Mill  頁碼 Page J56—J57	Ø10 Ø17 Ø30 Ø11 Ø20 Ø32 Ø12 Ø21 Ø35 Ø13 Ø25 Ø16 Ø26	NEW ERDHB0R0 圓刀型端銑刀 RD Round Insert End Mill  頁碼 Page J57	Ø25 Ø32
 ZCMT0603 ZCMT0804 ZCMT1205 ZCMT1406 W	EZC 端銑刀 EZC End Mill  頁碼 Page J62—J63	Ø16 Ø32 Ø17 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø22 Ø63 Ø25 Ø28	EC00M 鑄鋼抗震刀桿 Carbide Arbors  柄徑(D) Shank Dia.(mm) 頁碼 Page J65	Ø8 Ø32 Ø10 Ø12 Ø16 Ø20 Ø25
 XPHT	NEW SR 球頭端銑刀 SR Ball Nose End Mill  頁碼 Page J58	Ø20 Ø25	SR 鎖牙式球頭銑刀 SR Exchangeable Ball Nose End Mill  頁碼 Page J74	Ø16 Ø20

加工圖示指南

Processing Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	直角鑽孔 Right angle Drilling		R角開槽 R Corner Slotced		側面倒角 Side Chamfering
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		R溝槽 R Slot		背面倒角 Back Chamfering
	全開槽 Full Slot		R角側銑 R Corner Side Milling		倒角加工 Chamfer Processing
	槽銑 Slot Milling		側銑 Side Milling		側面 V 槽 Side V Groove Processing
	T 型槽銑 T Type		平面銑削 Slab Milling		曲面銑削 Surface Milling
	斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding				仿型銑削 Profilemilling

EAPMC

高效率銑刀系列

High-Efficiency Milling Cutter Series

刃口強化設計
提升抗崩損性能

Cutting edge design.
Improves anti-bump performance.

適應各種不良工況
為廣泛切削加工使用

Adapt to various adverse conditions.
Used for a wide range of cutting.

車銑複合端銑刀
Through-Coolant Turning and
Milling Composite End Mill
更多規格請詳見第J12頁
Type Reference Page-J12

鎖牙式銑刀頭
Exchangeable HEAD End Mill
更多規格請詳見第J67頁
Type Reference Page-J67

高速方肩平面銑刀
Multi-Edge Type Milling Cutter
更多規格請詳見第J09頁
Type Reference Page-J09

端銑刀 End Mill
更多規格請詳見第J10~J11頁
Type Reference Page-J10~J11

APMT series 帶修光刃刀片 Suitable for flat milling with a polished edge

適用材質 Suitable for Materials

鋼 Steel 合金鋼 Alloy Steel 不鏽鋼 Stainless Steel



帶修光刃刀片亦適合平面銑削，刀片為三維螺旋刃，切削阻力小，可針對工件對應選擇四種材質刀片，擁有雙邊刃口加工，節省刀片加工成本。

Suitable for flat milling with a polished edge, the insert features a three-dimensional spiral edge, resulting in reduced cutting resistance, the insert can be selected depend on the workpiece, the insert has four types of grooves and various materials.

材質推薦切屑表 Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金鋼 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度 (N) = [1000 × 切削速度 (V)] ÷ [3.14 × 工具直徑 (D)]

● 總進給 (F) = [每刃進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

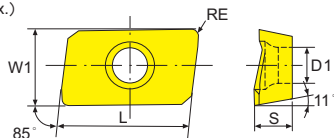
APMT

● 標準庫存
● Standard Stocks

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition
Ref. Page-A09

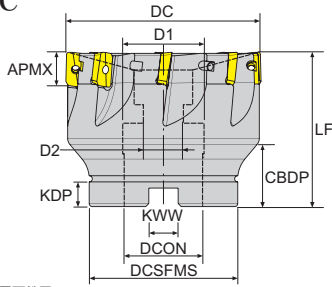


塗層硬質合金 Carbide Coated

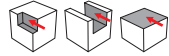
切削刃長 L : 11.25 刀片厚度 S : 3.5 螺釘孔徑 D1 : 2.8		Cutting condition Ref.Page-A09		P						
				P	M		M	K	N	
		刀尖半徑	W1	DF200	ECM100	BEJ750	BEJ757	ECM2020	BEG607	BG656
形狀 Shape	型號 Model No									
	APMT1135PDER-J2	0.8	6.2		●					
	APMT1135PDER-FT	0.8	6.2			●				
	APMT1135PDER	0.8	6.2			●				
	APMT113504EC	0.8	6.2							●

尺寸 Dimension		塗層硬質合金 Carbide Coated								
切削刃長 L : 17.25 刀片厚度 S : 4.76 螺釘孔徑 D1 : 4.4		刀尖半徑	W1	P	P		M	M	K	N
				DF200	ECM100	BEJ750	BEJ757	ECM2020	BEG607	BG656
形狀 Shape	型號 Model No	RE								
	APMT1604PDER-J2	0.8	9.25		●			●		
	APMT160408PDER	0.8	9.25			●				
	APET160404-EC	0.4								●
	APET160408-EC	0.8								●

EAPMC



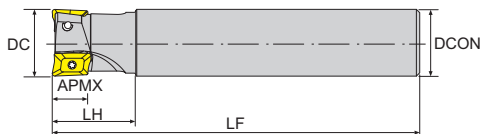
EAPMC 高速方肩平面銑刀
Speed Shoulder Face Milling Cutter



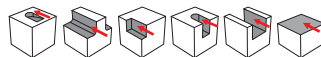
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMC11-D40B06	●	40	16	9	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	6	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D50B07	●	50	22	9	40	41	10.4	6.3	20	18	11	7				
EAPMC11-D63A08	●	63	25.4	9	50	48	9.5	6	26	19	13	8				
EAPMC11-D63B08	●	63	22	9	50	48	10.4	6.3	20	18	11	8				
EAPMC11-D80A10	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	19	13	10				
EAPMC11-D80B10	●	80	27	9	50	60	12.4	7	26	20	13.6	10				
EAPMC11-D100A12	●	100	31.75	9	50	70	12.7	8	32	45	—	12				
EAPMC11-D100B12	●	100	32	9	50	70	14.4	8	25.5	26	18	12				

EAPMC



圖解 Fig

EAPMC 端銼刀
EAPMC End Mill

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMC11-D12-100	●	12	12	9	25	100	1	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D14-80		14	16	9	25	80	1				
EAPMC11-D14-100	●	14	16	9	25	100	1				
EAPMC11-D14-120	●	14	16	9	25	120	1				
EAPMC11-D14.5-100		14.5	16	9	25	100	1				
EAPMC11-D16-150	●	16	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D17-150	●	17	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D18-100	●	18	16	9	25	100	2				
EAPMC11-D18-150		18	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D20-110		20	20	9	30	110	3				
EAPMC11-D20-150	●	20	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D21-150	●	21	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D21-200		21	20	9	30	200	3				
EAPMC11-D21-250	●	21	20	9	30	250	3				
EAPMC11-D22-110		22	20	9	30	110	3				
EAPMC11-D22-150	●	22	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D25-120	●	25	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D25-120-3T		25	25	9	35	120	3				
EAPMC11-D25-150	●	25	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D25-170	●	25	25	9	35	170	4				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
EAPMC11-D25-200	●	25	25	9	35	200	4	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D26-150	●	26	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D26-200	●	26	25	9	35	200	4				
EAPMC11-D26-250-2T		26	25	9	35	250	2				
EAPMC11-D26-250	●	26	25	9	35	250	4				
EAPMC11-D28-120	●	28	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D28-170-2T	●	28	25	9	35	170	2				
EAPMC11-D28-170		28	25	9	35	170	4				
EAPMC11-D30-120	●	30	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D30-150	●	30	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D32-130		32	32	9	35	130	5				
EAPMC11-D32-150	●	32	32	9	35	150	5				
EAPMC11-D32-180	●	32	32	9	35	180	5				
EAPMC11-D33-150	●	33	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D33-200		33	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D33-250		33	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D33-300		33	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D35-150	●	35	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D35-200	●	35	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D35-250	●	35	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D35-300	●	35	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D40-150	●	40	32	9	40	150	6				
EAPMC11-D50-150	●	50	32	9	40	150	7				
EAPMC11-D63-150	●	63	32	9	40	150	8				

EAPMC

Fig1

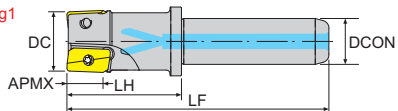
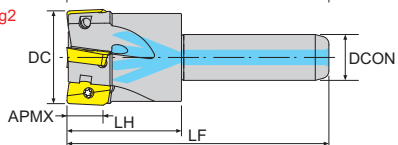


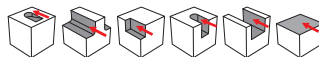
Fig2



EAPMC 中心出水式車銑複合端銑刀
Through-Coolant Turning and Milling Composite End Mill

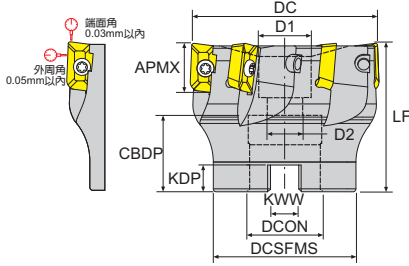
新品上市
New Arrival

寸法 Dimension(mm)



產品型號 Model No		圖解 Fig	在庫 Stock	3 型 3 型					
---------------	--	--------	----------	---	--	--	--	--	--

EAPMD



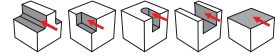
刀片安裝後其精度保證
 端面刀在0.03mm以內
 外周刀在0.05mm以內
 Tolerance after install
 insert face within 0.03mm
 peripheral within 0.05mm

圖解 Fig



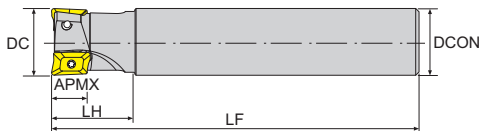
EAPMD 平面銑刀
 EAPMD High Speed Shoulder Face Milling Cutter

寸法 Dimension(mm)

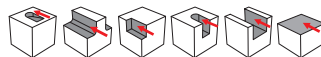


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert AP□□ 1604□□	螺絲 Screw CS40	旗型扳手 Wrench T-15	價格 Price
EAPMD16-D40B	●	40	16	15	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	4				
EAPMD16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	18	11	5				
EAPMD16-D63A05	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	5				
EAPMD16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	6				
EAPMD16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	7				
EAPMD16-D100A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	45	—	8				
EAPMD16-D125A	●	125	38.1	15	63	80	15.9	10	35	60	—	9				
EAPMD16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	18	11	6				
EAPMD16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	26	20	13.6	7				
EAPMD16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8				
EAPMD16-D125B	●	125	40	15	63	80	16.4	9	32	60	—	9				

EAPMD



圖解 Fig

EAPMD 端銼刀
EAPMD End Mill

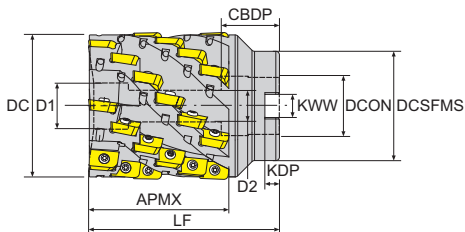
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMD16-D25-120		25	25	15	35	120	2	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-150	●	26	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D26-200	●	26	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-250		26	25	15	35	250	2				
EAPMD16-D26-300		26	25	15	35	300	2				
EAPMD16-D28-120	●	28	25	15	35	120	2				
EAPMD16-D28-170		28	25	15	35	170	2				
EAPMD16-D30-130		30	25	15	35	130	3				
EAPMD16-D30-150	●	30	25	15	35	150	3				
EAPMD16-D30-180		30	25	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-130		32	32	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-25-130	●	32	25	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-150	●	32	32	15	35	150	3				
EAPMD16-D32-180		32	32	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-200	●	32	32	15	35	200	3				
EAPMD16-D32-200-2T	●	32	32	15	35	200	2				
EAPMD16-D33-150-2T	●	33	32	15	35	150	2				
EAPMD16-D33-150	●	33	32	15	35	150	3				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)								刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刃 長度 APMX	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	刃數 CICT				
EAPMD16-D33-200-2T	●	33	32	15	35	200	2	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D33-200	●	33	32	15	35	200	3				
EAPMD16-D33-250-2T	●	33	32	15	35	250	2				
EAPMD16-D33-250		33	32	15	35	250	3				
EAPMD16-D33-300-2T	●	33	32	15	35	300	2				
EAPMD16-D33-300		33	32	15	35	300	3				
EAPMD16-D33-350-2T		33	32	15	35	350	2				
EAPMD16-D33-350		33	32	15	35	350	3				
EAPMD16-D35-130		35	32	15	40	130	3				
EAPMD16-D35-150-2T		35	32	15	40	150	2				
EAPMD16-D35-150	●	35	32	15	40	150	3				
EAPMD16-D35-180		35	32	15	40	180	3				
EAPMD16-D35-200-2T		35	32	15	40	200	2				
EAPMD16-D35-200		35	32	15	40	200	3				
EAPMD16-D35-250-2T		35	32	15	40	250	2				
EAPMD16-D35-250		35	32	15	40	250	3				
EAPMD16-D35-300-2T	●	35	32	15	40	300	2				
EAPMD16-D35-300		35	32	15	40	300	3				
EAPMD16-D35-350	●	35	32	15	40	350	3				
EAPMD16-D40-150	●	40	32	15	40	150	4				
EAPMD16-D40-200	●	40	32	15	40	200	4				
EAPMD16-D50-135	●	50	32	15	50	135	5				
EAPMD16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				
EAPMD16-D50-170		50	32	15	50	170	5				
EAPMD16-D63-135		63	32	15	50	135	6				
EAPMD16-D63-170		63	32	15	50	170	6				

EJ90AP16

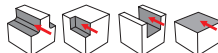


圖解 Fig



EJ90AP16 捨棄式粗銼刀
EJ90AP16 Disposable Roughing Milling Cutter

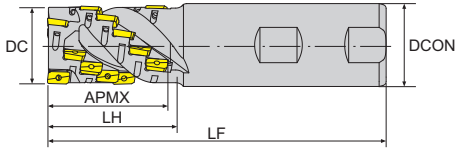
新規格上市
New Specification Arrival



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	溝槽深度 CDDP	安裝孔深度 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
EJ90AP16-D50B-75	●	50	22	50	75	46.5	10.4	6.3	20	18	11	3R12T	AP□□ 1604□□	CS40	T-15
EJ90AP16-D63A-83	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80A-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	17	6R24T			
EJ90AP16-D80A-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T			
NEW EJ90AP16-D80A-155	●	80	31.75	120	155	60	12.7	8	32	23	17	6R60T			
EJ90AP16-D100A-155	●	100	38.1	120	155	70	15.9	10	45	25	17	7R70T			
EJ90AP16-D63B-83	●	63	27	63	83	52	12.4	7	23	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80B-80	●	80	32	52	80	60	14.4	8	28	26	18	6R24T			
EJ90AP16-D80B-105	●	80	32	75	105	60	14.4	8	30	26	18	6R36T			
EJ90AP16-D100B-155	●	100	40	120	155	70	16.4	9	35	35	20.5	7R70T			

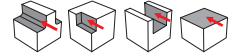
EJ90AP



圖解 Fig



EJ90AP 捨棄式粗端銑刀
EJ Roughing Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
EJ90AP11-D20	●	20	20	25	35	130	2R6T	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EJ90AP11-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T				
EJ90AP11-D32	●	32	32	40	55	140	3R15T				
EJ90AP11-D32-200	●	32	32	40	55	200	3R15T				
EJ90AP11-D40	●	40	42	53	65	150	3R21T				
EJ90AP16-D32	●	32	32	49	63	135	2R8T	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EJ90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T				
EJ90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T				
EJ90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T				
EJ90AP16-D50-110-50.8-220	●	50	50.8	110	135	220	3R27T				
EJ90AP16-D50-110-50.8-275	●	50	50.8	110	190	275	3R27T				
EJ90AP16-D50-110-50.8-300	●	50	50.8	110	215	300	3R27T				
EJ90AP16-D50-160-50.8-275	●	50	50.8	160	190	275	3R39T				
EJ90AP16-D50-200-50.8-300	●	50	50.8	200	215	300	3R51T				

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
 P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
 N 非鐵金屬 Alloy	合金鋼 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

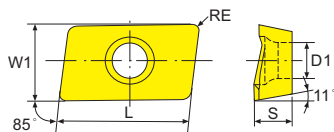
● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度(N) = $[1000 \times \text{切削速度}(V)] \div [3.14 \times \text{工具直徑}(D)]$

● 總進給(F) = 每刃進給(f) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)

APMT

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 10	刀片厚度 S : 3.5
螺釘孔徑 D1 : 2.5	



● 末尾

G : 範圍型 (General) H : 重切削 (Heavy) S : 鋁用 (Aluminum)

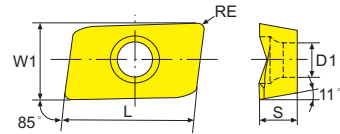
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated							
			P	P	M	K	K	M	N	
	APMT103504PDER-H	0.4	●						●	
	APMT103508PDER-H	0.8	●						●	
	APET103504PDFR-S	0.4								●

APMT

尺寸 Dimension

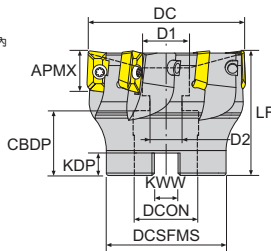
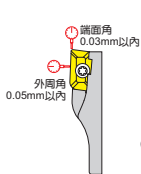
切削刃長 L : 16 刀片厚度 S : 5.56
螺釘孔徑 D1 : 3.5



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖 半徑 RE	P M K K M N							
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310
	APMT160508PDER-H	0.8	●							●
	APMT160508PDFR-S	0.8								●

EX90



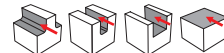
刀片安裝後其精度保證
端面刀在0.03mm以內
外周刀在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within
0.03mm, peripheral
within 0.05mm.

圖解 Fig



EX90 平面銑刀

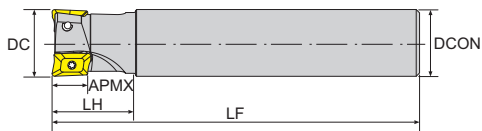
EX90 High Speed Shoulder Face Milling Cutter



寸法 Dimension (mm)

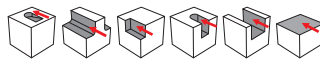
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刀 長度 APMX	標準 全長 LF	接頭面 直徑 DCS FMS	鍵槽 寬度 KWW	溝槽 深度 KDP	安裝孔 直徑 CBDP	安裝螺 釘尺寸 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert AP□□ 1035□□	螺絲 Screw CS40	旗型扳手 Wrench T-8	價格 Price
EX90AP10-D80A	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	26	13	10	AP□□ 1035□□	CS40	T-8	
EX90AP16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	19	11	5				
EX90AP16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	5				
EX90AP16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	6				
EX90AP16-D100A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	19	—	7	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EX90AP16-D125A	●	125	38.1	15	50	80	15.9	10	35	45	—	8				
EX90AP16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5				
EX90AP16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	22	18	13	6				
EX90AP16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	19	18	7				

E90AP



E90AP 端銑刀
E90AP End Mill

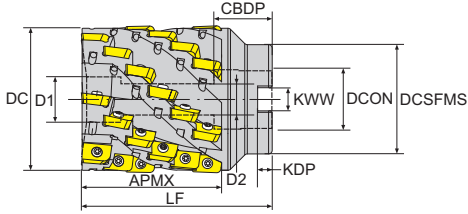
圖解 Fig



寸法 Dimension (mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
E90AP10-D12-90	●	12	12	9	25	90	1	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
E90AP10-D12-100	●	12	12	9	25	100	1				
E90AP10-D14-80	●	14	16	9	25	80	1				
E90AP10-D15-90	●	15	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-90	●	16	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-150	●	16	16	9	25	150	2				
E90AP10-D17-150	●	17	16	9	25	150	2				
E90AP10-D18-90	●	18	16	9	25	90	2				
E90AP10-D20-110	●	20	20	9	30	110	3				
E90AP10-D20-150	●	20	20	9	30	150	3				
E90AP10-D21-150	●	21	20	9	25	150	3				
E90AP10-D25-120	●	25	25	9	35	120	4				
E90AP10-D25-150	●	25	25	9	35	150	4				
E90AP10-D25-200	●	25	25	9	35	200	4				
E90AP10-D26-150	●	26	25	9	35	150	4				
E90AP10-D32-150	●	32	32	9	35	150	5	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
E90AP10-D35-150	●	35	32	9	35	150	5				
E90AP16-D25-120	●	25	25	15	35	120	2				
E90AP16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
E90AP16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
E90AP16-D32-200	●	32	32	15	40	200	3				
E90AP16-D40-150	●	40	32	15	50	150	4				
E90AP16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				

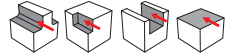
EM90AP16



圖解 Fig

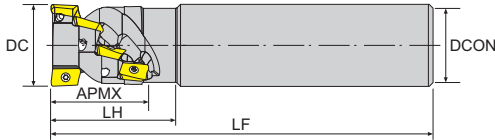


EM90AP16 平面粗銑刀
EM90AP16 Roughing Milling Cutter



寸法 Dimension (mm)														刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑	柄部 直徑	切刃 長度	標準 全長	接觸面 直徑	鍵槽 寬度	溝槽 深度	安裝孔 深度	安裝螺 釘尺寸	安裝螺 釘尺寸	刃數				
		DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT				
EM90AP16-D63-75	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EM90AP16-D80-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	7	6R24T				
EM90AP16-D80-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T				

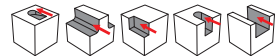
EM90AP



圖解 Fig



EM90AP 粗端銑刀
EM90AP Roughing End Mill



寸法 Dimension (mm)													
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price		
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT						
EM90AP10-D20	●	20	20	25	35	120	2R6T	AP□□ 1035□□	CS25	T-8			
EM90AP10-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T						
EM90AP10-D32	●	32	32	44	55	140	3R15T						
EM90AP10-D32-200	●	32	32	44	55	200	3R15T						
EM90AP10-D40	●	40	32	53	65	150	3R21T						
EM90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T	AP□□ 1605□□	CS35	T-15			
EM90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T						
EM90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T						

強化了刀尖的低抵抗刀片和高度的切刃

Precision insert with strong cutting edge and low cutting force design

採用獨自的曲線狀切刃，提高刃尖強度，減小了切削阻抗。

Unique curved cutting edge design lowers cutting force yet improves.

高精度切刃實現了接近**精加工領域的高品質加工面**。

Achieving high quality finish with high precision cutting edge.

在深溝槽加工和低剛性機床上也可**流暢加工**。

Smooth cutting even for deep grooves and low rigidity machines.



高耐久性刀體 Highly durable body

以特殊表面處理，提高了耐腐蝕性，耐磨損性。

Special surface treatment improves corrosion resistance and scratch resistance.

以增大螺孔直徑

提高鎖緊力和耐久性。

Increased screw size improves clamping force and durability.



EAX系列

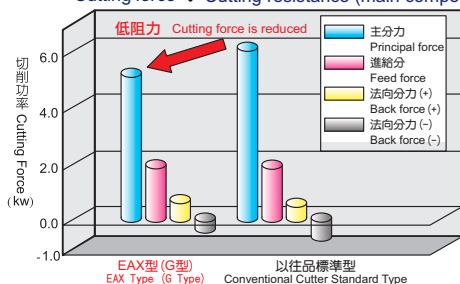
全型號帶氣孔 Internal coolant-holes are a standard feature for the whole series

氣冷和水冷，使排屑順暢。

Improved chip evacuation with air or coolant supply.

切削功率 | 比以往品減削15%的切削阻力(主成份)

Cutting force | Cutting resistance (main component) is approx 15% lower than conventional cutters.



切削條件 Cutting conditions

被 削 材 Work material : S50C

刀 具 Tool : EAX3035E (Ø32)

刀 片 Insert : AXMT170508PEER-G

材 質 Grade : ACP200

切削速度 Cutting speed : $V_c=200\text{m/min}$

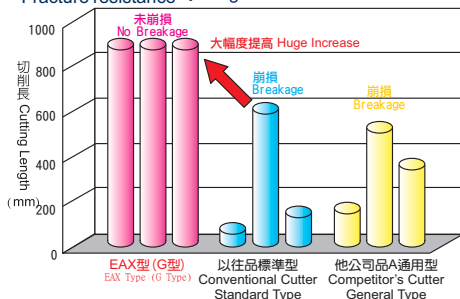
進 給 是 Feed rate : $f_r=0.2\text{mm/t}$ ($V=1,200\text{mm/min}$)

切 削 寬 Cutting width : $a_e=8\text{mm}$

切 深 是 Cutting depth : $a_p=10\text{mm}$

耐崩損性 | 刀尖強度強化，耐崩損性大幅提高

Fracture resistance | Huge increase in fracture resistance with improved cutting edge strength.



切削條件 Cutting conditions

被 削 材 Work material : SCM440

刀 具 Tool : EAX3032E (Ø32)

刀 片 Insert : AXMT170508PEER-G

切削速度 Cutting speed : $V_c=100\text{m/min}$

進 給 是 Feed rate : $f_r=0.4\text{mm/t}$ ($V=1,260\text{mm/min}$)

切 削 寬 Cutting width : $a_e=25\text{mm}$

切 深 是 Cutting depth : $a_p=3\text{mm}$

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金鋼 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度 (N) = [1000 × 切削速度 (V)] ÷ [3.14 × 工具直徑 (D)]

● 總進給 (F) = [每刃進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

塗層硬質合金 Carbide Coated

AXMT

● 末尾

G：範圍型 (General)

H：重切削 (Heavy)

S：鋁用 (Aluminum)

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas

刀尖半徑

RE

P

P

M

K

K

M

N

ACZ330

ACP100

ACP200

ACP300

ACZ350

ACK200

ACK300

ACK310

H1

形狀 Shape

型號 Model No

AXMT123504PEER-G

AXMT123508PEER-G

AXMT123504PEER-H

AXMT123508PEER-H

AXMT170504PEER-G

AXMT170508PEER-G

AXMT170508PEER-H

0.4

0.8

0.4

0.8

0.4

0.8

0.8

●

●

●

●

●

●

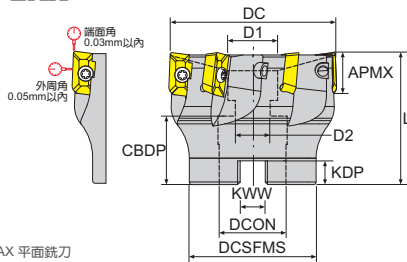
●

●

●

AXET			P		P	M		K		K	M	N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310		
形狀 Shape	型號 Model No	RE										H1
	AXET123504PEFR-S	0.4										●
	AXET170504PEFR-S	0.4										●

EAX



EAX 平面銑刀

EAX High Speed Shoulder Face Milling Cutter

刀片安裝後其精度保證
端面刀在0.03mm以內
外周刀在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

圖解 Fig

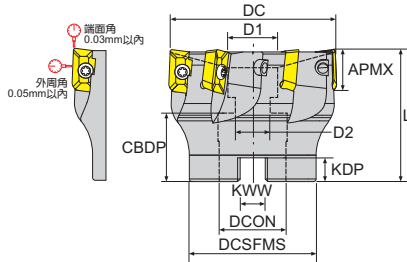


新規格上市
New Specification Arrival



類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension (mm)											刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
			切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刃 長度 APMX	標準 全長 LF	接觸面 直徑 DCS FMS	鍵槽 寬度 KWW	溝槽 深度 KDP	安裝孔 深度 CDBP	安裝孔 直徑 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CICT			
標準 型 Standard Type	EAX2040RB-O	●	40	16	10	40	32	8.4	5.6	18	14	9	6	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8
	EAX2050RB-O	●	50	22	10	40	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RB-O	●	63	22	10	40	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB-O	●	40	16	14	40	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAX3050RB-O	●	50	22	14	40	40	10.4	6.3	20	18	11	5			
	EAX3063RB-O	●	63	22	14	40	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3080RA-O	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3100RA-O	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	5			
	EAX3125RA-O	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	6			
	EAX2040RB	●	40	16	10	40	32	8.4	5.6	18	14	9	6	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8
	EAX2050RB	●	50	22	10	40	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RA	●	63	25.4	10	50	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX2063RB	●	63	22	10	40	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB	●	40	16	14	40	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAX3050RB	●	50	22	14	40	40	10.4	6.3	20	18	11	5			
	EAX3063RA	●	63	25.4	14	50	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3063RB	●	63	22	14	40	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3080RA	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3080RB	●	80	27	14	50	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3100RA	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	5			
	EAX3125RA	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	6			

※ 請接下一頁。 ※ Continued on next page.



刀片安裝後其精度保證
 端面刀在0.03mm以內
 外圓刀在0.05mm以內
 Tolerance after install
 insert face within 0.03mm
 peripheral within 0.05mm

圖解 Fig

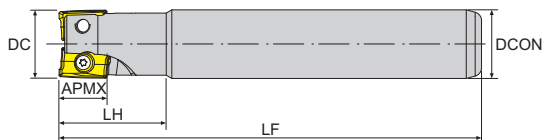


寸法 Dimension (mm)

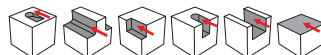
類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension (mm)											刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
			初削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刃 長度 APMX	標準 全長 LF	接觸面 直徑 DCS FMS	鍵槽 寬度 KWW	溝槽 深度 KDP	溝槽 深度 KDP	安裝孔 深度 CDBP	安裝螺 釘尺寸 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CICT		
多 刃 銑 Multi-blade	EAXF3080RA-O	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAXF3080RB-O	●	80	27	14	50	70	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3100RA-O	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3100RB-O	●	100	32	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3125RA-O	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			
	EAXF3080RA	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3080RB	●	80	27	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3100RA	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3100RB	●	100	32	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3125RA	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			
	EAXF3125RB	●	125	40	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			

- O : Oil hole
- O : 帶水孔
- 僅限部份地區銷售
- Limited sales for some areas

EAX20



圖解 Fig

EAX20 端銼刀
EAX20 End Mill

寸法 Dimension (mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAX2014E-80	●	14	16	10	25	80	1	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2018E-100	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-110	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-150	●	50	32	10	30	150	7				
EAX2063E-150	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2017EL-145	●	17	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-150	●	21	20	10	40	150	2				
EAX2021EL-200	●	21	20	10	40	200	2				
EAX2021EL-150-3T	●	21	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-200-3T	●	21	20	10	40	200	3				

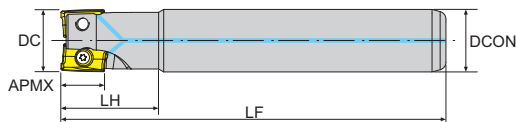
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension (mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAX2021EL-250-3T	●	21	20	10	40	250	3				
EAX2022EL-150	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-150	●	25	25	10	50	150	2				
EAX2025EL-150-4T	●	25	25	10	50	150	4				
EAX2025EL-170	●	25	25	10	50	170	2				
EAX2025EL-170-4T	●	25	25	10	50	170	4				
EAX2026EL-150	●	26	25	10	35	150	2				
EAX2026EL-150-4T	●	26	25	10	35	150	4				
EAX2026EL-200-4T	●	26	25	10	35	200	4				
EAX2026EL-250	●	26	25	10	35	250	2				
EAX2026EL-250-4T	●	26	25	10	35	250	4				
EAX2026EL-300	●	26	25	10	35	300	2				
EAX2026EL-300-4T	●	26	25	10	35	300	4				
EAX2030EL-150	●	30	25	10	30	150	4				
EAX2030EL-170	●	30	25	10	30	170	2				
EAX2032EL-150	●	32	32	10	60	150	5				
EAX2032EL-25-180-5T	●	32	25	10	60	180	5				
EAX2035EL-150	●	35	32	10	40	150	5				
EAX2035EL-200	●	35	32	10	40	200	5				
EAX2035EL-250	●	35	32	10	40	250	5				
EAX2040EL-180	●	40	32	10	30	180	6				

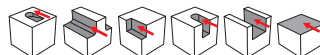
●僅限部份地區銷售

●Limited sales for some areas

EAX20-O



圖解 Fig


EAX20-O 出水端銼刀
EAX20-O End Mill With Coolant


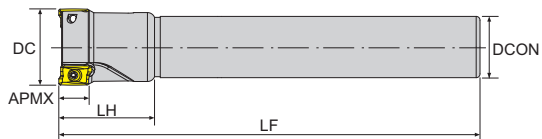
寸法 Dimension (mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAX2014E-80-O	●	14	16	10	25	80	1	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2016E-100-O	●	16	16	10	25	100	2				
EAX2018E-100-O	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-100-2T-O	●	20	20	10	30	100	2				
EAX2020E-110-O	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110-O	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120-O	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120-O	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120-O	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130-O	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150-O	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-150-O	●	50	32	10	30	150	7				
EAX2050E-135-O	●	50	32	10	30	135	7				
EAX2063E-150-O	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120-O	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145-O	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145-O	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150-O	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2022EL-150-O	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-170-O	●	25	25	10	50	170	4				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAX2028EL-170-O	●	28	25	10	30	170	4	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2030EL-170-O	●	30	25	10	30	170	4				
EAX2032EL-180-O	●	32	32	10	60	180	2				
EAX2040EL-180-O	●	40	32	10	30	180	2				
EAX2040EL-180-6T-O	●	40	32	10	30	180	6				

EAX30



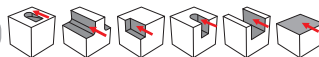
圖解 Fig



EAX30 端銼刀
EAX30 End Mill

 **新規格上市**
New Specification Arrival

寸法 Dimension (mm)



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX3025E-20-120	●	25	20	14	35	120	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3028E-120	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3063ES-135	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-C-42-135	●	63	42	14	25	135	6				
EAX3025EL-150	●	25	25	14	35	150	2				
EAX3025EL-170	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3026EL-150	●	26	25	14	35	150	2				
EAX3028EL-170	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3032EL-180	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3033EL-150	●	33	32	14	40	150	2				
EAX3033EL-250	●	33	32	14	40	200	2				
EAX3033EL-300	●	33	32	14	40	250	2				
EAX3033EL-350	●	33	32	14	40	300	2				
EAX3033EL-200-3T	●	33	32	14	40	200	3				

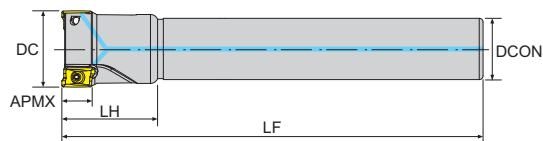
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAX3033EL-250-3T	●	33	32	14	40	350	3	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3033EL-300-3T	●	33	32	14	40	300	3				
EAX3035EL-150	●	35	32	14	40	150	2				
EAX3035EL-200	●	35	32	14	40	200	2				
EAX3035EL-250	●	35	32	14	40	250	2				
EAX3035EL-300	●	35	32	14	40	300	2				
EAX3035EL-350	●	35	32	14	40	350	2				
NEW EAX3035EL-150-3T	●	35	32	14	40	150	3				
NEW EAX3035-EL-180-3T	●	35	32	14	40	180	3				
NEW EAX3035EL-200-3T	●	35	32	14	40	200	3				
EAX3035EL-250-3T	●	35	32	14	40	250	3				
NEW EAX3035EL-300-3T	●	35	32	14	40	300	3				
EAX3035EL-350-3T	●	35	32	14	40	350	3				
EAX3040EL-220	●	40	32	14	80	220	4				
EAX3050ES-C-42-135	●	50	42	14	25	135	3				
EAX3063ES-C-42-135	●	63	42	14	25	135	4				

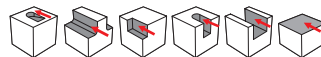
●僅限部份地區銷售

●Limited sales for some areas

EAX30-O



EAX30-O 出水端銑刀
EAX30-O End Mill With Coolant



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX3025E-20-120-O	●	25	20	14	35	120	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3025E-120-O	●	25	25	14	35	120	2				
EAX3028E-120-O	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130-O	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130-O	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130-O	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3035E-130-O	●	35	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170-O	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170-O	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170-O	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3050ES-135-O	●	50	32	14	25	135	5				
EAX3050ES-42-135-O	●	50	42	14	25	135	5				
EAX3063ES-135-O	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-42-135-O	●	63	42	14	25	135	6				
EAX3025EL-170-O	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3028EL-170-O	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3030EL-180-O	●	30	25	14	60	180	2				
EAX3030EL-180-3T-O	●	30	25	14	60	180	3				
EAX3032EL-180-O	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3035EL-180-O	●	35	32	14	60	180	3				
EAX3040EL-220-O	●	40	32	14	80	220	2				
EAX3050ES-C-42-135-O	●	50	42	14	25	135	3				

●-O : Oil hole ●-O : 帶水孔。
●僅限部份地區銷售 ●Limited sales for some areas

SPMT

尺寸 Dimension

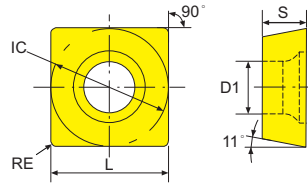
切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 4.76
內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.5

●標準庫存 ●Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



Grade Ref.Page-A04			塗層硬質合金 Carbide Coated							金屬陶瓷 Cermet				
◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08			P			P		M	K	N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F
			DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757				
◆ 切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09			刀尖半徑											
形狀 Shape		型號 Model No	RE											
		SPMT120408-RO	0.8					●						

SPUN

尺寸 Dimension

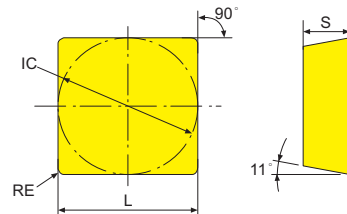
切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 3.18
內切圓 IC : 12.7

●標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



Grade Ref.Page-A04

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

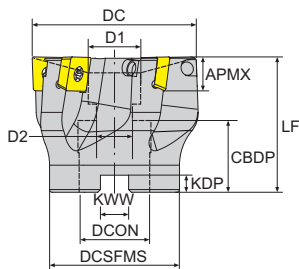
◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

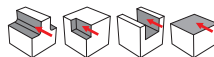
形狀 Shape	型號 Model No	RE	塗層硬質合金 Carbide Coated									金屬陶瓷 Cermet			
			P	P	M	K	N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F				
ECF510	ECF250	BEF607	BEJ750	BEP706	ECM2020	ECM2010	BEG607					BEJ767	BEJ757		
	SPUN120308	0.8	●	●		●	●	●	●						
	SPUN120312	1.2				●	●								

ESP400



本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

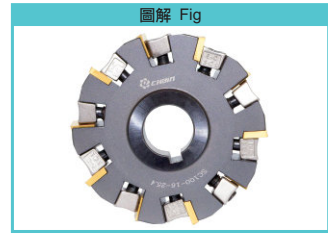
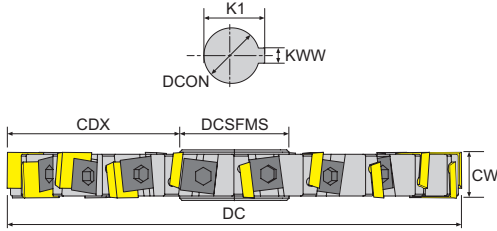
圖解 Fig

ESP400 平面銑刀
ESP400 High Speed Shoulder Face Milling Cutter

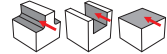
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	接觸面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
	R L	DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT			
ESP400-063A05RA	●	63	25.4	10	50	48	9.5	6	26	19	13	5	SP□□ 1204□□	CS45	T-15
ESP400-080A06RA	●	80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
ESP400-100B07R/LA	●	100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
EAP400-125B08RA	●	125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	55	—	8			
ESP400-160B10RA		160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	—	10			
ESP400-160B12RA	●	160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	—	12			
ESP400-050A04RB	●	50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4			
ESP400-063A05R/LB		63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
ESP400-080A06RB	●●	80	27	10	50	60	12.4	7	22	20	13.6	6			
ESP400-100B07RB	●	100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
ESP400-125B08RB	●	125	40	10	63	80	16.4	9	32	60	—	8			
ESP400-160B10RB		160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	—	10			
ESP400-160B12RB	●	160	40	10	63	100	16.4	9	32	56	—	12			

SC



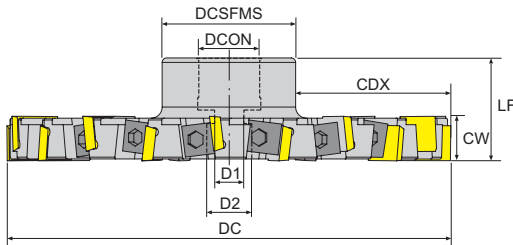
SC 側銑刀
SC Side Milling Cutter



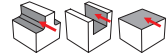
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽高度與鍵部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
SC100-16-25.4	●	100	29	25.4	16	42	28	6.35	10	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SC125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	16	42	28	6.35	14						
SC160-16-25.4	●	160	59	25.4	16	42	28	6.35	16						
SC200-20-31.75	●	200	76	31.75	20	48	35.2	7.92	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

SCT



SCT 側銑刀
SCT Side Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
SCT100-16-25.4	●	100	20	25.4	45	16	60	10						
SCT125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	45	16	42	14	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SCT160-16-31.75	●	160	45	31.75	45	16	70	16						
SCT200-20-31.75	●	200	65	31.75	45	20	70	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece		VC切削速度 VC Cutting Speed	加工直徑及進給量Feed (aspect ratio=3D)(m/rev) Depending On Drill Dia.				
		(m/min)	12-16mm	17-23mm	24-29mm	30-42mm	43-60mm
P 鋼 Steel	合金鋼 碳素鋼 Alloy Steel vs Carbon Steel	50-100-150	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08
		50-100-160	0.04~0.10	0.04~0.12	0.05~0.16	0.08~0.18	0.10~0.22
				0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.14	0.04~0.14
		30-70-120	0.06~0.12	0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.16
			0.04~0.10	0.06~0.12	0.08~0.16	0.08~0.18	0.08~0.22
			0.04~0.18	0.06~0.12	0.08~0.18	0.08~0.18	0.08~0.22
0.04~0.12	0.06~0.14		0.08~0.17	0.08~0.17	0.08~0.20		
M 不鏽鋼 Stainless Steel	40-90-150	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	
	60-100-160	0.04~0.10	0.04~0.12	0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.20	
				0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	
K 鑄鐵 Cast Iron	80-100-150	0.04~0.10	0.05~0.14	0.06~0.18	0.10~0.22	0.10~0.26	
			0.04~0.12	0.04~0.14	0.05~0.16	0.05~0.18	

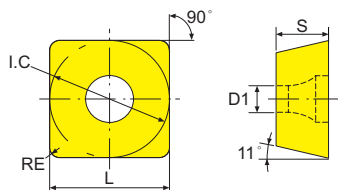
SPMT

- 標準庫存
- Standard Stocks
- *僅限中國地區銷售
- *Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售
- ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

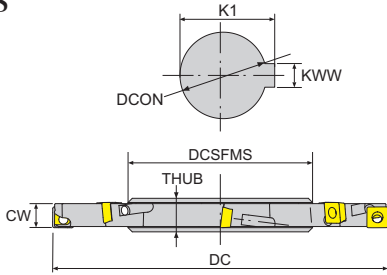
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



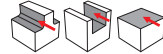
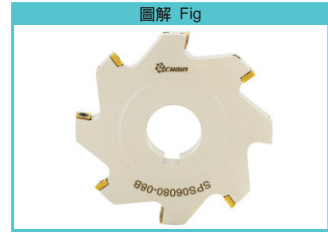
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P					M					K					N				
							DF133	DF233	DF333	ECM200	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750	BEJ750
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2				●																
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6				●																
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8				●																
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2				●																
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4				●																
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75				●																

SPS



SPS 側銑刀
SPS Side Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽高度與槽底徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
SPS05080-06B	●	80	22	6	44	24.1	6	8	8	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
SPS05080-07B	●	80	22	7	44	24.1	6	8	8				
SPS05080-06A	●	80	25.4	6	44	28	6.35	8	8				
SPS05080-07A	●	80	25.4	7	44	28	6.35	8	8				
SPS05100-06B	●	100	27	6	44	29.8	7	8	10				
SPS05100-06A	●	100	25.4	6	44	28	6.35	8	10				
SPS05100-07A	●	100	25.4	7	44	28	6.35	8	10				
SPS05100-07B	●	100	27	7	44	29.8	7	8	10				
SPS05125-06B	●	125	32	6	54	34.8	8	8	12	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
SPS05125-07B	●	125	32	7	54	34.8	8	8	12				
SPS05125-06A	●	125	31.75	6	54	35.2	7.92	8	12				
SPS05125-07A	●	125	31.75	7	54	35.2	7.92	8	12				
SPS06080-08B	●	80	22	8	44	24.1	6	8	8				
SPS06080-09B	●	80	22	9	44	24.1	6	10	8				
SPS06080-10B	●	80	22	10	44	24.1	6	12	8				
SPS06080-08A	●	80	25.4	8	44	28	6.35	8	8				
SPS06080-09A	●	80	25.4	9	44	28	6.35	10	8	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
SPS06080-10A	●	80	25.4	10	44	28	6.35	10	8				
SPS06100-08A	●	100	25.4	8	44	28	6.35	10	10				
SPS06100-09A	●	100	25.4	9	44	28	6.35	10	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

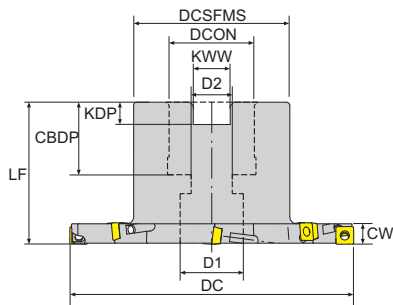
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽高度 鍵槽直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
SPS06100-09B		100	27	9	44	29.8	6	10	10	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
SPS06100-10A	●	100	25.4	10	44	28	6.35	10	10				
SPS06125-08B	●	125	32	8	54	34.8	8	8	12				
SPS06125-10B	●	125	32	10	54	34.8	8	10	12				
SPS06125-08A	●	125	31.75	8	54	35.2	7.92	8	12				
SPS06125-10A	●	125	31.75	10	54	35.2	7.92	10	12	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
SPS07080-11B		80	22	11	44	24.1	6	12	8				
SPS07080-12B		80	22	12	44	24.1	6	12	8				
SPS07080-11A		80	25.4	11	44	28	6.35	12	8				
SPS07080-12A		80	25.4	12	44	28	6.35	12	8				
SPS07100-10B		100	27	10	44	29.8	7	10	10				
SPS07100-11B		100	27	11	44	29.8	7	12	10				
SPS07100-12B		100	27	12	44	29.8	7	12	10				
SPS07100-11A		100	25.4	11	44	28	6.35	12	10				
SPS07100-12A		100	25.4	12	44	28	6.35	12	10				
SPS07125-11B		125	32	11	54	34.8	8	12	12				
SPS07125-12B		125	32	12	54	34.8	8	12	12				
SPS07125-11A		125	31.75	11	54	35.2	7.92	12	12				
SPS07125-12A		125	31.75	12	54	35.2	7.92	12	12				
SPS07160-11B		160	40	11	54	43.5	10	12	16				
SPS07160-12B		160	40	12	54	43.5	10	12	16				
SPS07160-11A		160	31.75	11	54	35.2	7.92	12	16				
SPS07160-12A		160	31.75	12	54	35.2	7.92	12	16				
SPS09100-14B		100	27	14	44	29.8	7	16	10	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
SPS09100-16B		100	27	16	44	29.8	7	16	10				
SPS09100-14A		100	25.4	14	44	28	6.35	16	10				
SPS09100-16A		100	25.4	16	44	28	6.35	16	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

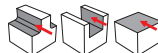
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽高度 K1	鍵槽寬度 KWW	圓齒型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
SPS09125-14B		125	32	14	54	34.8	8	16	12	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
SPS09125-16B		125	32	16	54	34.8	8	16	12				
SPS09125-14A		125	31.75	14	54	35.2	7.92	16	12				
SPS09125-16A		125	31.75	16	54	35.2	7.92	16	12				
SPS09160-14B		160	40	14	54	43.5	10	16	16				
SPS09160-16B		160	40	16	54	43.5	10	16	16				
SPS09160-14A		160	31.75	14	54	35.2	7.92	16	16				
SPS09160-16A		160	31.75	16	54	35.2	7.92	16	16				
SPS09200-14B		200	40	14	80	43.5	10	16	18				
SPS09200-16B		200	40	16	80	43.5	10	16	18				
SPS11125-18B		125	32	18	54	34.8	8	20	10	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
SPS11125-20B		125	32	20	54	34.8	8	20	10				
SPS11125-18A		125	31.75	18	54	35.2	7.92	20	10				
SPS11125-20A		125	31.75	20	54	35.2	7.92	20	10				
SPS11160-18B		160	40	18	54	43.5	10	20	12				
SPS11160-20B		160	40	20	54	43.5	10	20	12				
SPS11160-18A		160	31.75	18	54	35.2	7.92	20	12				
SPS11160-20A		160	31.75	20	54	35.2	7.92	20	12				
SPS11200-18B		200	40	18	80	43.5	10	20	14				
SPS11200-20B		200	40	20	80	43.5	10	20	14				
SPS14125-25B		125	32	25	54	34.8	8	25	10	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
SPS14125-25A		125	31.75	25	54	35.2	7.92	25	10				
SPS14160-25B		160	40	25	54	43.5	10	25	12				
SPS14160-25A		160	31.75	25	54	35.2	7.92	25	12				
SPS14200-25B		200	40	25	80	43.5	10	25	14				

SPT

SPT 側銑刀
SPT Side Milling Cutter

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

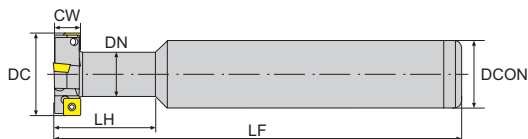
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert SP□□ 0502□□	螺絲 Screw CS20	旗型扳手 Wrench T-6	價格 Price
SPT05080-06B		80	22	40	6	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT05080-07B		80	22	40	7	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT05100-06B		100	27	45	6	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT05100-07B		100	27	45	7	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT05125-06B		125	32	45	6	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT05125-07B		125	32	45	7	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT06080-08B	●	80	22	40	8	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT06080-09B	●	80	22	40	9	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT06080-10B	●	80	22	40	10	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT06100-08B	●	100	27	45	8	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT06100-09B	●	100	27	45	9	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT06100-10B	●	100	27	45	10	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT06125-08B	●	125	32	45	8	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT06125-10B	●	125	32	45	10	70	14.4	8	32	45	—	12				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)										刀片數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CBPD	安裝孔尺寸 D1	安裝螺絲尺寸 D2					
SPT07080-11B		80	22	40	11	44	10.4	6.3	20	18	11	8	SP□□ 07T3□□□	CS25	T-8	
SPT07080-12B		80	22	40	12	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT07100-11B		100	27	45	11	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT07100-12B		100	27	45	12	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT07125-11B		125	32	45	11	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT07125-12B		125	32	45	12	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT07160-11B		160	40	50	11	80	16.4	9	29	56	—	16				
SPT07160-12B		160	40	50	12	80	16.4	9	29	56	—	16				
SPT09100-14B		100	27	45	14	50	12.4	7	23	20	13	10	SP□□ 0904□□□	CS35	T-15	
SPT09100-16B		100	27	45	16	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT09125-14B		125	32	45	14	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT09125-16B		125	32	45	16	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT09160-14B		160	40	50	14	80	16.4	9	29	56	—	16				
SPT09160-16B		160	40	50	16	80	16.4	9	29	56	—	16				
SPT09200-14B		200	40	50	14	90	16.4	9	29	56	—	18				
SPT09200-16B		200	40	50	16	90	16.4	9	29	56	—	18				
SPT11125-18B		125	32	45	18	70	14.4	8	32	45	—	10	SP□□ 1104□□□	CS40	T-15	
SPT11125-20B		125	32	45	20	70	14.4	8	32	45	—	10				
SPT11160-18B		160	40	50	18	80	16.4	9	29	56	—	12				
SPT11160-20B		160	40	50	20	80	16.4	9	29	56	—	12				
SPT11200-18B		200	40	50	18	90	16.4	9	29	56	—	14				
SPT11200-20B		200	40	50	20	90	16.4	9	29	56	—	14				
SPT14125-25B		125	32	45	25	70	14.4	8	32	45	—	10	SP□□ 1405□□□	CS45	T-15	
SPT14160-25B		160	40	50	25	80	16.4	9	29	56	—	12				
SPT14200-25B		200	40	50	25	90	16.4	9	29	16	56	14				

TSP



圖解 Fig

TSP T型槽端銼刀
TSP T Slot End Mill

寸法 Dimension(mm)

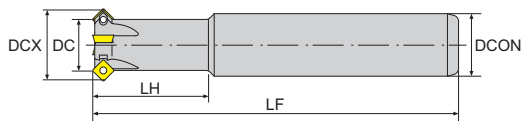
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TSP0520-C16-08	●	20	16	12	30	120	8	2	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
TSP0525-C20-08	●	25	20	13	30	120	8	4				
TSP0530-C20-08	●	30	20	18	30	150	8	4				
TSP0535-C20-08	●	35	20	18	30	150	8	4				
TSP0540-C25-08	●	40	25	22	40	150	8	4				
TSP0550-C32-08	●	50	32	28	40	150	8	4	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
TSP0620-C16-10	●	20	16	12	30	120	10	2				
TSP0625-C20-10	●	25	20	13	30	120	10	4				
TSP0630-C20-10	●	30	20	18	30	150	10	4				
TSP0635-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4				
TSP0640-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4				
TSP0640-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4				
TSP0650-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4				
TSP0660-C32-10	●	60	32	28	40	150	10	4	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
TSP0730-C20-12	●	30	20	18	30	150	12	4				
TSP0735-C20-12	●	35	20	18	40	150	12	4				
TSP0740-C25-12	●	40	25	22	40	150	12	4				
TSP0740-C32-12	●	40	32	22	40	150	12	4				
TSP0750-C32-12	●	50	32	28	40	150	12	4				
TSP0760-C32-12	●	60	32	28	40	150	12	4				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT				
TSP1140-C25-18	●	40	25	22	40	150	18	4	 SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
TSP1140-C32-18	●	40	32	22	40	150	18	4				
TSP11485-C32-205	●	48.5	32	25	60	140	20.5	4				
TSP1150-C32-18	●	50	32	28	40	150	18	4				
TSP1160-C32-18	●	60	32	28	40	150	18	4				
TSP1460-C32-26	●	60	32	28	40	150	26	4	 SP□□ 1405□□	CS45	T-15	

CSP

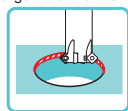
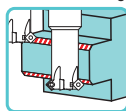
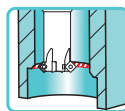


圖解 Fig

CSP 多功能倒角刀
CSP Multifunctional Chamfer Cutter

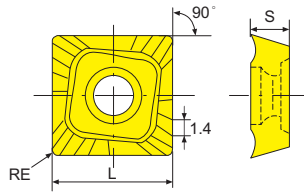
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
CSP05-C10-0611	●	6	11	10	17	100	1	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
CSP05-C12-1015	●	10	15	12	20	120	2				
CSP05-C16-1116	●	11	16	16	25	150	3				
CSP05-C16-1318	●	13	18	16	30	150	3				
CSP05-C20-1823	●	18	23	20	35	150	4				
CSP06-C16-1622	●	16	22	16	30	120	3	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
CSP07-C20-1725	●	17	25	20	30	120	3	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
CSP09-C20-1930	●	19	30	20	40	150	2	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
CSP09-C20-2536	●	25	36	20	28	150	2				
CSP09-C25-2940	●	29	40	25	40	150	3				
CSP09-C25-3950	●	39	50	25	40	150	4				
CSP11-C20-1226	●	12	26	20	40	150	1	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
CSP11-C25-2538	●	25	38	25	40	150	3				
CSP11-C32-3246	●	32	46	32	40	150	2				

圓孔倒角加工
Large hole chamfering倒角加工
Chamfering側面倒角加工
Side Chamfering背面倒角加工
Back Chamfering側面V槽加工
Side V Groove Processing

SO

- 標準庫存
- Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

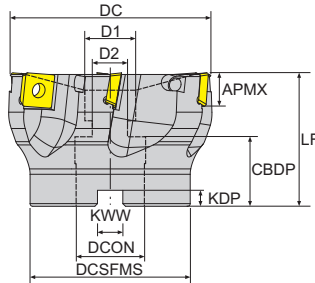


塗層硬質合金 Carbide Coated

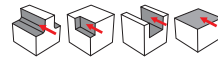
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	內接圓 L	刀片厚度 S	P					M				
					NX4545	VP30RT	VP15TF	MC5020	F703					
	SOMT12T308PEER-JH	0.8	12.7	3.97	●	●	●	●	●					
	SOMT12T308PEER-JM	0.8	12.7	3.97	●	●	●	●	●					

EASX400

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



圖解 Fig

 EASX400 平面銑刀
EASX400 High Speed Shoulder Face Milling Cutter


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	連接面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
		DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CDBP	D1	D2	CICT			
EASX400-063A05RA	●	63	25.4	10	50	46	9.5	6	26	19	13	5	SO□□ 12T3□□	CS35	T-15
EASX400-080B06RA	●	80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
EASX400-100B07RA	●	100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
EASX400-125B08RA	●	125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	60	—	8			
EASX400-160C12RA	●	160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	90	—	12			
EASX400-050A04RB	●	50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4			
EASX400-063A05RB	●	63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
EASX400-080B06RB	●	80	27	10	50	6	12.4	7	22	20	13.6	6			
EASX400-100B07RB	●	100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
EASX400-125B08RB	●	125	40	10	63	80	16.4	9	32	56	—	8			
EASX400-160C12RB	●	160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	—	12			

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter	
			50mm	50-160mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	150- 200 -250	150- 200 -250
		f	0.01-0.20	0.01-0.30
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	160- 200 -250	160- 200 -250
		f	0.15-0.20	0.15-0.30
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	100- 200 -250	100- 200 -250
		f	0.10-0.20	0.10-0.30
N 非鐵金屬 Alloy	合金鋼 Alloy (ADC12)	V	300- 500 -1000	300- 500 -1000
		f	0.15-0.20	0.15-0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度 (N) = $\left[\frac{1000 \times \text{切削速度 (V)}}{3.14 \times \text{工具直徑 (D)}} \right]$

● 總進給 (F) = 每刃進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)

SE

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.56

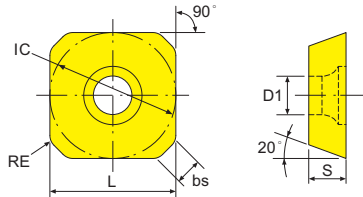
● 末尾

G : 範圍型 (General) H : 重切削 (Heavy)

AK/L : 鋁用 (Aluminum)

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas



塗層硬質合金 Carbide Coated

* 僅限部份地區銷售
* limited sell for some areas

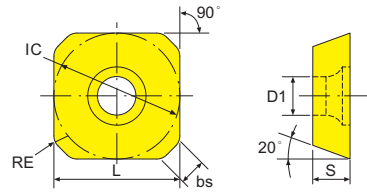
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P					P		M		K				K _M	N	
			ECM200	ECM100	ACZ330	ACP100	BEJ759	BEJ750	ACP200	ACP300	ACZ350	ECK200	ECK100	BEG607	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	SEHW1204AFTN	0.4		●	●				●							●		
	SEMT1204AFSN	0.4					●											
	SEHT120408-AK	0.8																●
	SEHT1204AFFN-EC	0.8																●

SE

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 13.4 刀片厚度 S : 3.97

內切圓 IC : 13.4 螺釘孔徑 D1 : 4.4



● 末尾

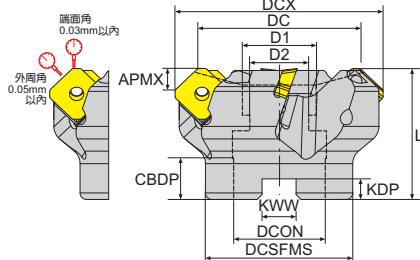
G : 範用型 (General) H : 重切削 (Heavy) AK/L : 鋁用 (Aluminum)

* 僅限部份地區銷售 * limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

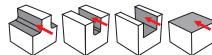
		P					P			M			K					K	M	N
		ECM200	ECM100	ACZ330	ACP100	BEJ759	BEJ750	ACP200	ACP300	ACZ350	ECK200	ECK100	BEG607	ACK200	ACK300	ACK310				
形狀 Shape	型號 Model No																H1			
	SEMT13T3AGSN-G			●												●				
	SEMT13T3AGSN-H					●														
	SEET13T3AGFN-L																●			
	SEET13T3-EO						●						●							
	SEET13T3-UO									●										
	SEET13T3-HO		●																	

S45SE



本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

圖解 Fig

S45SE 平面銑刀
S45SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter

寸法 Dimension(mm)

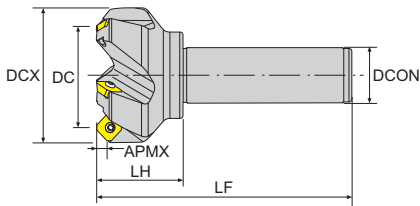
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	溝槽深度 CDBP	安裝孔深度 D1	安裝螺釘尺寸 D2	安裝螺釘尺寸 CICT	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
50A04R-S45SE12B	●	50	62	22	40	5.5	45	10.4	6.3	20	11	16	4		SE□□		
63A05R-S45SE12A	●	63	75	25.4	50	5.5	50	9.5	6	26	13	34	5		1204	CS45	T-15
80B06R/L-S45SE12A	●●	80	92	25.4	50	5.5	56	9.5	6	26	38	—	6		□□		
100B06R/L-S45SE12A	●●	100	112	31.75	50	5.5	70	12.7	8	32	—	—	6				
125B08R/L-S45SE12A	●●	125	137	38.1	63	5.5	80	15.9	10	35	—	—	8				
160B10R/L-S45SE12A	●●	160	172	50.8	63	5.5	100	19.1	11	38	—	—	10				
63A05R-S45SE12B	●	63	75	22	40	5.5	50	10.4	6.3	20	11	17	5				
80B06R/L-S45SE12B	●●	80	92	27	50	5.5	56	12.4	7	22	13.6	—	6				
100B06R/L-S45SE12B	●●	100	112	32	50	5.5	70	14.4	8	32	—	—	6				
125B08R/L-S45SE12B	●	125	137	40	63	5.5	80	16.4	9	35	—	—	8				
160B10R/L-S45SE12B	●	160	172	40	63	5.5	100	16.4	9	29	56	—	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)																	
產品型號 Model No	在庫 Stock		切削直徑	最大切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	連接面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
			DC	DCX	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT			
50A04R-S45SE13B	●		50	64	22	6	40	45	10.4	6.3	20	11	17	4		CS35	T-15
63A05R-S45SE13A	●		63	76	25.4	6	50	50	9.5	6	26	13	34	5			
80B06R/L-S45SE13A	●	●	80	93	25.4	6	50	60	9.5	6	26	35	—	6			
100B06R/L-S45SE13A	●	●	100	113	31.75	6	50	70	12.7	8	32	45	—	6			
100B07R/L-S45SE13A	●	●	100	113	31.75	6	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
125B08R/L-S45SE13A	●	●	125	138	38.1	6	63	80	15.9	10	35	60	—	8			
160B10R/L-S45SE13A	●		160	173	50.8	6	63	100	19.1	11	38	—	—	10			
63A05R-S45SE13B	●		63	76	22	6	40	50	10.4	6.3	20	11	17	5			
63A06R-S45SE13B	●		63	76	22	6	40	50	10.4	6.3	20	11	17	6			
80B06R/L-S45SE13B	●	●	80	93	27	6	50	56	12.4	7	22	13.6	—	6			
100B06R/L-S45SE13B	●	●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	17.5	—	6			
100B07R/L-S45SE13B	●	●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	17.5	—	7			
125B08R/L-S45SE13B	●		125	138	40	6	63	80	16.4	9	35	56	—	8			
160B10R/L-S45SE13B	●		160	173	40	6	63	100	16.4	9	29	56	—	10			

SE50

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



SE50 端銑刀
SE50 End Milling Cutter

新規格上市
New Specification Arrival



產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
SER50-C32-4-12	●	50	62	32	6	40	120	4	SE□□ 1204□□	CS45	T-15	
SER50-C32-4-13	●	50	62	32	5.5	40	120	4	SE□□ 13T3□□	CS35	T-15	
NEW SEL50-C32-4-13	●	50	62	32	5.5	40	120	4				

JDMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 6.4 刀片厚度 S : 2.45

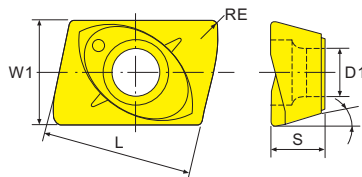
內切圓 IC : 4.3 螺釘孔徑 D1 : 2

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

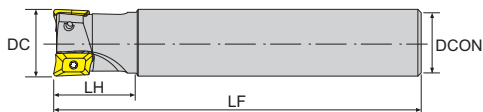
◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated				
			P	M			
			JP4105	JP4120	JM4160	PTH30E	SD500
	JDMT070202R	0.2	●	●	●	●	●
	JDMT070204R	0.4	●	●	●	●	●

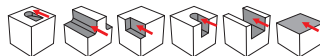
EAP



圖解 Fig



EAP 端銑刀
 EAP End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAPHA07-D10-120	●	10	10	15	120	2	JD□□ 0702□□	CS18	T-6	
EAPHA07-D11-120	●	11	10	15	120	2				
EAPHA07-D12-100-3T		12	12	15	100	3				
EAPHA07-D12-100	●	12	12	15	100	2				
EAPHA07-D12-150	●	12	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-100	●	13	12	15	100	3				
EAPHA07-D13-150	●	13	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-150-3T	●	13	12	15	150	3				
EAPHA07-D16-150	●	16	16	20	150	4				
EAPHA07-D17-150	●	17	16	15	150	4				

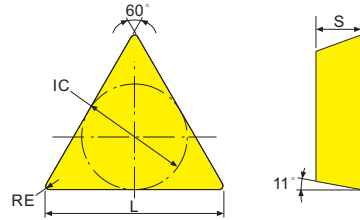
TPUN

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

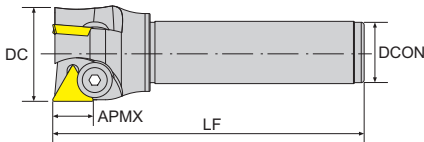
◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet		
						P												
						DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEJ750	BEJ706	BEJ757	BEJ757 W35	BQJ606	BQW706
	TPUN160308	0.8	16.5	9.525	3.18								●					●
	TPMN220412	1.2	22	12.7	4.76				●									

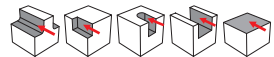
SAE



圖解 Fig

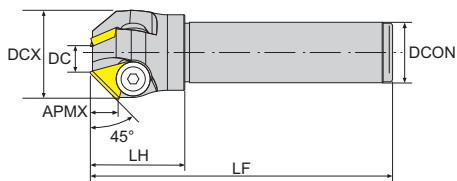


SAE 直角端銑刀
SAE Shoulder End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)					刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT				
SAE-30	●	30	20	14	120	2	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	
SAE-35	●	35	20	14	120	2				
SAE-40	●	40	20	14	120	3				
SAE-45	●	45	20	14	150	3				
SAE-50	●	50	32	14	150	3				
SAE-63	●	63	32	18	150	3	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050	

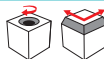
TM45°

TM45° 倒角刀
TM45° Countersink

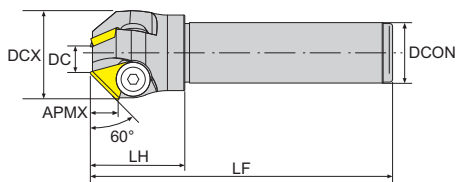
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
TM5-20-45	●	7	20	20	10.1	40	120	1	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-45	●	14	31	20	10.1	40	120	2	TP□□ 1603□□			
TM20-50-45	●	23	50	32	14	50	160	3	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-45	●	36	63	32	14	50	160	3				
NEW TML10-31-45	●	14	31	20	10.1	40	120	2	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	

圖解 Fig

新規格上市
New Specification Arrival

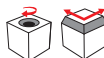
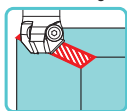
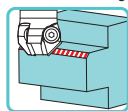
TM60°

TM60° 倒角刀
TM60° Countersink

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
TM5-20-60	●	8	20	20	12.1	40	120	1	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-60	●	19	31	20	12.1	40	120	2	TP□□ 1603□□			
TM20-50-60	●	32	50	32	17.1	50	160	3	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-60	●	45	63	32	17.1	50	160	3				

圖解 Fig

圓孔倒角加工
Large hole chamfering倒角加工
Chamfering背面倒角加工
Back Chamfering

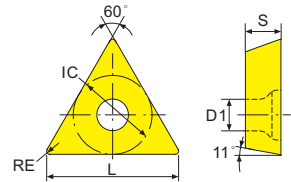
TC

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

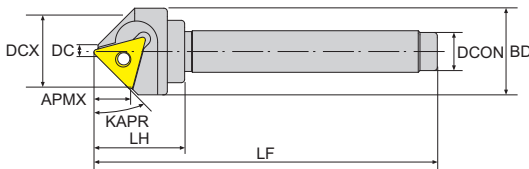
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated 金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1										
							P	P	M	K	N					
							DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ706	ECM2020	ECK200	BEG607	BEJ757	W35
	TCMT16T304-GO	0.4	16.5	9.525	3.97	4.4					●					
	TCMT16T308-GO	0.8	16.5	9.525	3.97	4.34					●					
	TCMT16T308-JO	0.8	16.5	9.525	3.97	4.4						●				
	TCGT16T308-NE	0.8	16.5	6.35	3.18	2.8									●	

TC



圖解 Fig

TC 倒角刀
TC Countersink

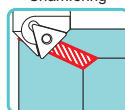
寸法 Dimension(mm)

產品型號Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀體直徑 BD	主偏角 KAPR	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TC10-30	●	5	28	10	7.1	29	74	1	30	30	TC□□ 16T304	CH40	T-15	
TC10-45	●	5	24	10	10.1	22	67	1	26	45				
TC12	●	5	20	12	10.1	26	110	1	25	45	TC□□ 16T308	CH40	T-15	
TC40	●	19	36	12	10.1	40	100	1	38.5	45				

圓孔倒角加工
Large hole chamfering



倒角加工
Chamfering



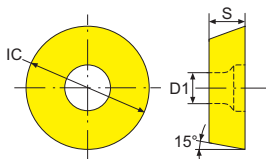
背面倒角加工
Back Chamfering





RD

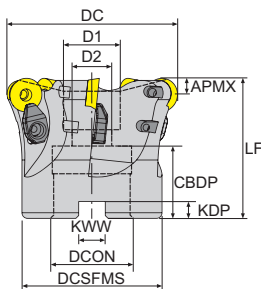
- 標準庫存
●Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08



塗層硬質合金
Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P					M	
					BEP806	BEJ767	ECM110	ECM2020	BEJ750H		
	RDMW0501	5	1.59	2							
	RDKW0702MO	7	2.38	2.8	●	●					
	RDHW0802	8	2.38	3.3							
	RDKW10T3O	10	3.97	4.4	●	●					
	RDHX1003MOT	10	3.18	4			●				
	RDKW1003MO-1	10	3.18	4						●	
	RDKT1204MOW	12	4.76	4.4				●			

ERDH



本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

圖解 Fig



ERDH 圓刀平面銑刀
ERDH Round Insert Surface Milling Cutter

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		切削直徑	柄部直徑	切削長度	標準全長	連接面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刀數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旋型扳手 Wrench
	R	L	DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT					
ERDHA5R50A04	●		50	25.4	5	50	41	9.5	6	25	19	13	4					
ERDHA5R50B04	●		50	22	5	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS 35115	T-15
ERDHA5R63A05	●		63	25.4	5	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA5R63B05	●		63	27	5	50	50	12.4	7	23	20	13	5					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		切削 直徑	柄部 直徑	切刀 長度	標準 全長	連接面 直徑	鍵槽 寬度	溝槽 深度	安裝孔 深度	安裝螺 釘尺寸	安裝螺 釘尺寸	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板 螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench
	R	L	DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT					
ERDHA5R80A06			80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	6	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS 35115	T-15
ERDHA5R80B06			80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA6R50A04			50	25.4	6	50	41	9.5	6	25	19	13	4					
ERDHA6R50B04			50	22	6	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4					
ERDHA6R63A05			63	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA6R63B05			63	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R66A05			66	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5	RD□□ 1204 □□	CCH3.5	CH40	CS 35115	T-15
ERDHA6R66B05			66	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R80A05			80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA6R80A06			80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA6R80B05			80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R80B06			80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA8R63A04			63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4					
ERDHA8R63A05			63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R63B04			63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4					
ERDHA8R63B05			63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R66A04			66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4					
ERDHA8R66A05			66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R66B04			66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4	RD□□ 1604 □□	CCH4.5	CS50	CS45	T-15
ERDHA8R66B05			66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80A05			80	25.4	8	55	60	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R80A06			80	25.4	8	55	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA8R80B05			80	27	8	55	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80B06			80	27	8	66	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA8R100A06			100	31.75	8	60	80	12.7	8	32.5	28	17	6					
ERDHA8R100B06			100	32	8	60	80	14.4	8	26	26	17	6					

ERDHA0R0

Fig1

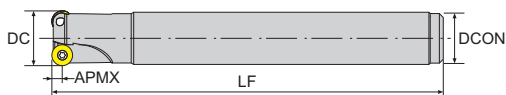
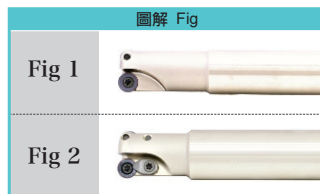
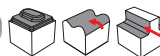


Fig2



ERDHA0R0 RD 圓刃端銑刀
ERDHA0R0 RD Round Insert End Mill

新規格上市
New Specification Arrival

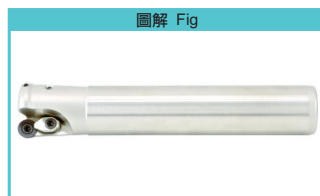
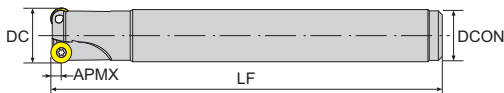


產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)					刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
			切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT						
ERDHA2.5R10-100	1	●	10	10	2.5	100	2	RD□□ 0501□□	—	CS18	—	T-6	
ERDHA2.5R10-120	1	●	10	10	2.5	120	2						
ERDHA2.5R11-100	1	●	11	10	2.5	100	2						
ERDHA2.5R12-100	1	●	12	12	2.5	100	2						
ERDHA2.5R12-100-3	1	●	12	12	2.5	100	3						
ERDHA2.5R12-130	1	●	12	12	2.5	130	2						
ERDHA2.5R13-100	1	●	13	12	2.5	100	2	RD□□ 0702□□	—	CS25	—	T-8	
ERDHA3.5R16-150	1	●	16	16	3.5	150	2						
ERDHA3.5R17-150	1	●	17	16	3.5	150	2						
ERDHA3.5R20-150	1	●	20	20	3.5	150	3						
ERDHA3.5R20-200	1	●	20	20	3.5	200	3						
ERDHA3.5R21-150	1	●	21	20	3.5	150	3						
ERDHA3.5R21-200	1	●	21	20	3.5	200	3	RD□□ 0802□□	—	CS25	—	T-8	
ERDHA4R16-150	1	●	16	16	4	150	2						
ERDHA4R17-150	2	●	17	16	4	150	2		CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15	
ERDHA4R20-150	2	●	20	20	4	150	2						
ERDHA4R21-150	2	●	21	20	4	150	2						
ERDHA4R21-200	2	●	21	20	4	200	2	RD□□ 10T3□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R25-150	2	●	25	25	5	150	2						
ERDHA5R25-200	2	●	25	25	5	200	2						

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

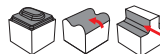
寸法 Dimension(mm)													
產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock						刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT						
ERDHA5R25-250	2	●	25	25	5	250	2	RD□□ 10T3□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R26-150	2	●	26	25	5	150	2						
ERDHA5R26-200	2	●	26	25	5	200	2						
ERDHA5R26-250	2	●	26	25	5	250	2						
ERDHA5R30-150	2	●	30	25	5	150	2						
ERDHA5R30-200	2	●	30	25	5	200	2						
ERDHA5R32-150	2	●	32	32	5	150	3						
ERDHA5R32-200	2	●	32	32	5	200	3						
ERDHA5R35-150	2	●	35	32	5	150	3						
ERDHA5R35-200	2	●	35	32	5	200	3						
ERDHA5R35-250	2	●	35	32	5	250	3						
ERDHA5R35-300	2	●	35	32	5	300	3						
ERDHA6R36-150	2	●	35	32	6	150	3	RD□□ 1204□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	

ERDHB0R0



ERDHB0R0 RD 圓刃端銑刀
ERDHB0R0 RD Round Insert End Mill

新品上市
New Arrival



寸法 Dimension(mm)												
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
NEW ERDHB5R25-150	●	25	25	5	150	2	RD□□ 1003□□	CCH3.5	CS35	CS35115	T-15	
NEW ERDHB5R30-150	●	30	25	5	150	2						
NEW ERDHB5R32-150	●	32	32	5	150	3						

XPHT

●標準庫存

●Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁

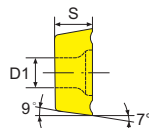
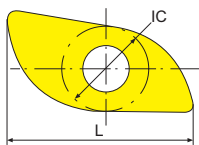
Grade Ref.Page-A04

◆切削條件→參考A09頁

Cutting condition Ref.Page-A09

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁

Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

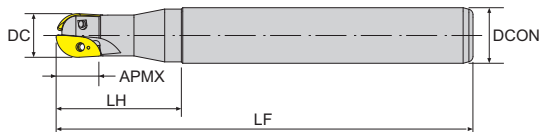


塗層硬質合金
Carbide Coated

P	M
YBG302	

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑	切削刃長度	刀片厚度	螺釘孔徑	
		IC	L	S	D1	
	XPHT16R0803	8	16	3.18	3.1	●
	XPHT20R10T3	10	20	3.97	4	●

SR



圖解 Fig



SR 球頭端銑刀

SR Ball Nose End Mill

新品上市
New Arrival

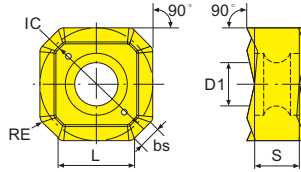


寸法 Dimension(mm)

	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
NEW	SR08-D16-150	●	16	20	31	45	150	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
NEW	SR08-D16-200	●	16	20	31	45	200	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
NEW	SR10-D20-150	●	20	25	37	54	150	2	XPHT 20R10T3	CS35W	T-10	

EC

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

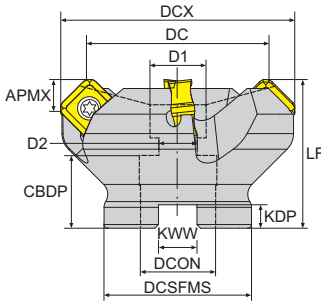


塗層硬質合金
Carbide Coated

P	M	K	N
BEI750	BEI608	BEI607	BEI757

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	bs	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1				
	EC1205-IO	0.8	1.05	7.6	12	4.76	4.6	●		●	

EC

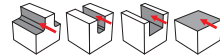


本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

圖解 Fig



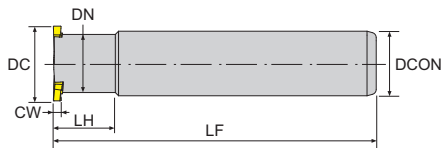
EC 平面銑刀
EC High Speed Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝孔尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
50A04R/L-S45EC12B	●	50	64	22	5	40	40	10.4	6.3	19.6	16	11	4	EC1205	CH40	T-15
63A05R/L-S45EC12A	●	63	74	25.4	5	50	58	9.5	6	26	19	14	5			
80B06R/L-S45EC12A	●	80	94	25.4	5	50	65	9.5	6	26	19	14	6			
100B08R/L-S45EC12A	●	100	114	31.75	5	50	70	12.7	8	32	45	—	8			
125B08R/L-S45EC12A	●	125	139	38.1	5	63	80	15.9	10	35	55	—	8			
160B12R/L-S45EC12A	●	160	171	50.8	5	63	100	19.1	11	38	72	—	12			
63A05R/L-S45EC12B	●	63	74	22	5	50	58	10.4	6.3	20	16	11	5			
80B06R/L-S45EC12B	●	80	94	27	5	50	65	12.4	7	28	20	14	6			
100B08R/L-S45EC12B	●	100	114	32	5	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8			
125B08R/L-S45EC12B	●	125	139	40	5	63	80	16.4	9	29	52	—	8			

TE



圖解 Fig



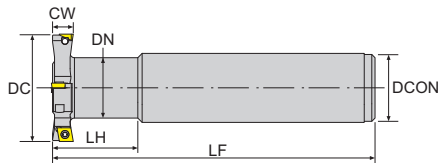
TE T型槽端銑刀
TE T-Slot End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
TEL1625-C25	●	25	25	17.5	24	125	1~3	1	EC16R 100~300	CH40	T-15	
TEL1630-C25-2T	●	30	25	22.5	24	125	1~3	2				
TEL1638-C32-3T	●	38	32	30.5	24	125	1~3	3				
TEL2238-C32-2T	●	38	32	26.5	24	125	0.5~4.8	2	EC22R 100~400	CH45	T-15	

TS



圖解 Fig



TS T型槽端銑刀
TS T-Slot End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
TS20-C16-10	●	20	16	12	29	120	10	2	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
TS25-C20-10	●	25	20	13	34	120	10	4				
TS30-C20-10	●	30	20	18	29	150	10	4				
TS35-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4				
TS40-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4				
TS40-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4				
TS50-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4				

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter	
			16-25mm	32-40mm
 P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	100- 150 -200	100- 150 -200
		f	0.8- 1.0 -1.2	0.8- 1.0 -1.2
 M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	80- 120 -150	80- 120 -150
		f	0.7- 0.8	0.8- 1.2 -1.3
 K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	100- 150 -200	100- 150 -200
		f	1.0- 1.2 -1.4	1.4- 1.5 -1.8

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度 (N) = $\lceil 1000 \times \text{切削速度 (V)} \rceil \div \lceil 3.14 \times \text{工具直徑 (D)} \rceil$

● 總進給 (F) = $\lceil \text{每刃進給 (f)} \times \text{工具刀數 (Z)} \times \text{工具回轉速度 (N)} \rceil$

ZCMT

● 末尾

H : 重切削 (Heavy)

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas

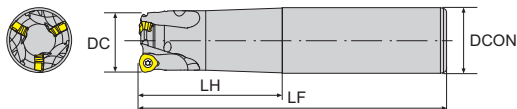
塗層硬質合金 Carbide Coated

H：重切削 (Heavy)

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P / M		M		K		K / M	N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1	
	ZCMT0603ZDTR	1.5				●					●	
	ZCMT0804ZDTR	2.0				●					●	
	ZCMT1205ZDTR	2.0				●					●	
	ZCMT1406ZDTR	2.0				●					●	



圖解 Fig

EZC 端銼刀
EZC End Mill

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EZC06016ES-110	●	16	16	80	110	2	ZCMT06	—	CS25	T-8	
EZC06016EM-150	●	16	16	80	150	2					
EZC06017EM-150	●	17	16	130	150	2					
EZC06018EM-150	●	18	16	130	150	2					
EZC06020ES-130	●	20	20	80	130	3					
EZC06020EM-180	●	20	20	80	180	3					
EZC06022EM-180	●	22	20	150	180	3					
EZC06025ES-140	●	25	25	80	140	3					
EZC06025EM-250	●	25	25	130	250	3					
EZC08020ES-130	●	20	20	80	130	2	ZCMT08	—	CS30	T-10	
EZC08020EM-180	●	20	20	80	180	2					
EZC08022EM-180	●	22	20	150	180	2					
EZC08025ES-140	●	25	25	80	140	2	ZCMT08	CCH3.5	CS30 CS35115	T-10	
EZC08025EM-250	●	25	25	130	250	2					
EZC08028EM-250	●	28	25	210	250	2					
EZC08032ES-150	●	32	32	80	150	3					
EZC08032EM-250	●	32	32	130	250	3					
EZC08035EM-250	●	35	32	200	250	3					
EZC12032ES-150	●	32	32	80	150	2	ZCMT12	CCH3.5	CS40 CS35115	T-15	
EZC12032EM-250	●	32	32	130	250	2					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)					刀片 Insert 	壓板 Clamp 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT					
EZC12035EM-250	●	35	32	200	250	2	ZCMT12	CCH3.5	CS40 CS35115	T-15	
EZC12040-ES-150	●	40	32	150	100	3					
EZC12040EM-250	●	40	32	250	200	3					
EZC12050EM-250	●	50	42	200	250	4					
EZC14040ES-150	●	40	32	100	150	2	ZCMT14	CCH4.5	CS45 CS45	T-15	
EZC14040EM-250	●	40	32	200	250	2					
EZC14050ES-150	●	50	42	100	150	3					
EZC14050EM-250	●	50	42	200	250	3					
EZC14063ES-150	●	63	42	100	150	4					
EZC14063EM-250	●	63	42	200	250	4					

Exchangeable Head End Mill Series

鎖牙式銑刀

符合國際標準規範通用性廣泛

快速換刀節省替換時間

Exchangeable head end mill in line with international standards and Versatile.

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.

ED90AP

頁碼 Page J77



EDAX

頁碼 Page J79



EDAPHA

頁碼 Page J80



EDRDH

頁碼 Page J85-J86



CSP

頁碼 Page J82



SR

頁碼 Page J83



EAPMC

頁碼 Page J75



EDRDH

頁碼 Page J85-J86

搭配鎢鋼抗震刀桿，抑制加工震動。

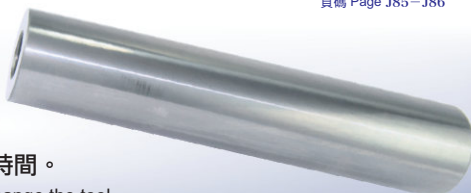
It can fit with carbide arbors,

組合後加長伸出量，有效提升加工效率。

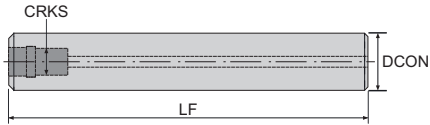
Strengthen the extension after combination,
It can enhance processing efficiency.

具快速更換刀具、拆裝方便，節省換刀具時間。

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.



EC00M



圖解 Fig


 鎢鋼抗震刀桿
 Carbide Arbours

寸法 Dimension(mm)						寸法 Dimension(mm)					
產品型號 Model No	在庫 Stock	柄部直徑	標準全長	ISO 螺釘規格	價格 Price	產品型號 Model No	在庫 Stock	柄部直徑	標準全長	ISO 螺釘規格	價格 Price
		DCON	LF	CRKS				DCON	LF	CRKS	
EC08M4100	●	8	100	4		EC20M10250	●	20	250	10	
EC10M5100	●	10	100	5		EC20M10300	●	20	300	10	
EC10M5150	●	10	150	5		EC25M12100	●	25	100	12	
EC12M6100	●	12	100	6		EC25M12150	●	25	150	12	
EC12M6150	●	12	150	6		EC25M12200	●	25	200	12	
EC12M6200	●	12	200	6		EC25M12250	●	25	250	12	
EC16M8100	●	16	100	8		EC25M12300	●	25	300	12	
EC16M8150	●	16	150	8		EC32M16150	●	32	150	16	
EC16M8200	●	16	200	8		EC32M16200	●	32	200	16	
EC16M8250	●	16	250	8		EC32M16250	●	32	250	16	
EC20M10100	●	20	100	10		EC32M16300	●	32	300	16	
EC20M10150	●	20	150	10		EC32M16350	●	32	350	16	
EC20M10200	●	20	200	10		EC32M16400	●	32	400	16	

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刀徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金鋼 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度 (N) = [1000 × 切削速度 (V)] ÷ [3.14 × 工具直徑 (D)]

● 總進給 (F) = [每刃進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

APMT

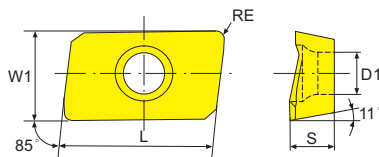
尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 11.25	刀片厚度 S : 3.5
螺釘孔徑 D1 : 2.8	

- 標準庫存
- Standard Stocks

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

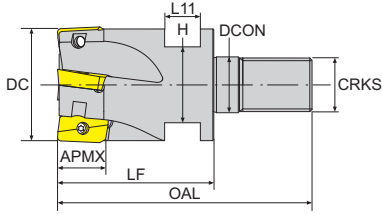
◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	W1	塗層硬質合金 Carbide Coated				
				P DF200	P ECM100	M BEJ750	M BEJ757	K BEG607
	APMT1135PDER-J2	0.8	6.2		●			
	APMT1135PDER-FT	0.8	6.2			●		
	APMT1135PDER	0.8	6.2			●		

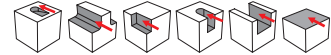
EAPMC



圖解 Fig



EAPMC 鑽牙式銑刀
EAPMC Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAPMC1116Z2	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC1117Z2	●	17	8.5	9	30	47	8	8	10	2				
EAPMC1120Z3	●	20	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
EAPMC1121Z2	●	21	10.5	9	30	49	8	10	15	2				
EAPMC1121Z3	●	21	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
EAPMC1125Z3	●	25	12.5	9	35	57	8	12	17	3				
EAPMC1125Z4	●	25	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
EAPMC1126Z3	●	26	12.5	9	35	57	8	12	17	3				
EAPMC1126Z4	●	26	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
EAPMC1133Z4	●	33	17	9	40	63	11	16	26	4				
EAPMC1133Z5	●	33	17	9	40	63	11	16	26	5				
EAPMC1135Z5	●	35	17	9	40	63	11	16	26	5				

- 抗震刀桿→參考J63頁
- Arbor Refer Page-J63

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			20-25mm	32-50mm	40-80mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	50- 120 -180	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.22
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	50- 100 -160	50- 100 -160	50- 100 -160
		f	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.15
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	50- 120 -180	50- 120 -180	50- 120 -180
		f	0.05-0.15	0.05-0.20	0.05-0.25
N 非鐵金屬 Alloy	合金鋼 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min. f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度 (N) = $\lceil 1000 \times \text{切削速度 (V)} \rceil \div \lceil 3.14 \times \text{工具直徑 (D)} \rceil$

● 總進給 (F) = 每刃進給 (f) $\times$ 工具刀數 (Z) $\times$ 工具回轉速度 (N)

APMT

● 末尾

G : 範圍型 (General) H : 重切削 (Heavy) S : 鋁用 (Aluminum)

* 僅限部份地區銷售

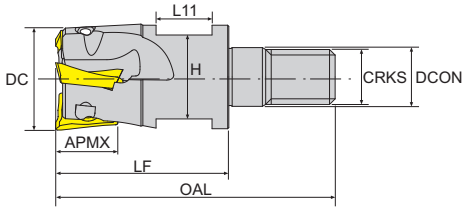
* limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

*僅限部份地區銷售
 *limited sell for some areas

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P		M		K		K	M	N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H+1		
	APMT103504PDER-H	0.4	●								●		
	APMT103508PDER-H	0.8	●								●		
	APMT160508PDER-H	0.8	●			●					●		
	APET103504PDFR-S	0.4											●
	APET160504PDFR-S	0.4											●

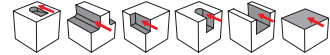
ED90AP



圖解 Fig



ED90AP ED 鑽牙式銑刀
ED90AP ED Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型扳手 Wrench 	價格 Price
ED90AP10-D16	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
ED90AP10-D17	●	17	8.5	9	28	47	8	8	10	2				
ED90AP10-D20	●	20	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D21	●	21	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D25	●	25	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D26-3T	●	26	12.5	9	35	57	8	8	17	3				
ED90AP10-D26	●	26	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D35	●	35	17	9	40	63	11	16	26	5				

●抗震刀桿→參考J63頁
●Arbor Refer Page-J63

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金鋼 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.-Optimum-Max.)

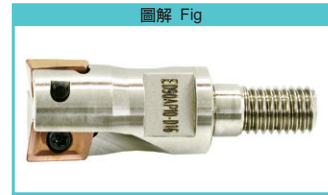
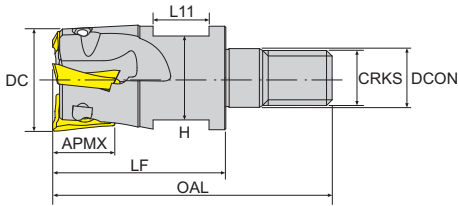
● 工具回轉速度 (N) = [1000×切削速度 (V)] ÷ [3.14×工具直徑 (D)]

● 總進給 (F) = [每刃進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

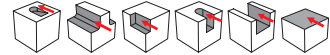
塗層硬質合金 Carbide Coated

AXMT			● 末尾 G：鉻用型 (General) H：重切削 (Heavy) S：鉍用 (Aluminum) * 僅限部份地區銷售 * limited sell for some areas								
			刀尖 半徑 RE	P	P	M	K	K	M	N	
形狀 Shape	型號 Model No		ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	AXMT123504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT123504PEER-H	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
AXET											
			刀尖 半徑 RE	P	P	M	K	K	M	N	
形狀 Shape	型號 Model No		ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	AXMT123504PEFR-S	0.4									●
	AXMT170504PEFR-S	0.4									●

EDAX



EDAX ED 鑽牙式銑刀
EDAX ED Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型扳手 Wrench 	價格 Price
EDAX1216Z2	●	16	8.5	10	30	47	8	8	10	2	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EDAX1217Z2	●	17	8.5	10	30	47	8	8	10	2				
EDAX1220Z3	●	20	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1221Z2	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	2				
EDAX1221Z3	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1225Z4	●	25	12.5	10	35	57	8	12	17	4				
EDAX1226Z3	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	3				
EDAX1226Z4	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	4				
EDAX1233Z4	●	33	17	10	40	63	11	16	26	4				
EDAX1233Z5	●	33	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1235Z5	●	35	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1726Z2	●	26	12.5	14	35	57	8	12	17	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EDAX1733Z2	●	33	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1733Z3	●	33	17	14	40	63	11	16	26	3				
EDAX1735Z2	●	35	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1735Z3	●	35	17	14	40	63	11	16	26	3				

- 抗震刀桿→參考J63頁
- Arbor Refer Page-J63

JDMT

尺寸 Dimension

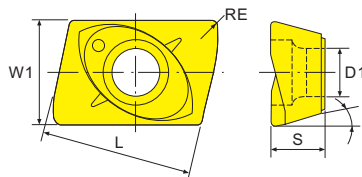
切削刃長 L : 6.4 刀片厚度 S : 2.45
內切圓 IC : 4.3 螺釘孔徑 D1 : 2

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

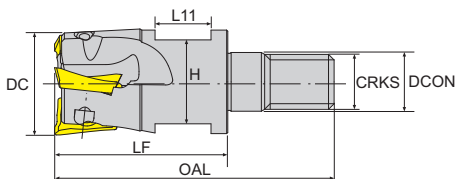
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated				
			P	M			
			JP4105	JP4120	JM4160	PTH30E	SD500
	JDMT070202R	0.2	●	●	●	●	●
	JDMT070204R	0.4	●	●	●	●	●

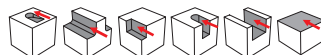
EDAPHA



圖解 Fig



EDAPHA ED 鑽牙式銑刀
EDAPHA ED Exchangeable Head End Mill

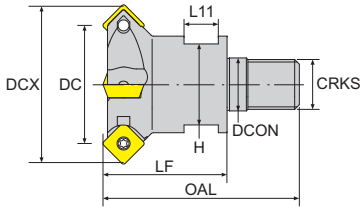


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EDAPHA0710Z2	●	10	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2	JD□□ 0702□□	CS18	T-6	
EDAPHA0711Z2	●	11	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2				
EDAPHA0712Z2	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA0712Z3	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA0713Z2	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA0713Z3	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA0716Z4	●	16	8.5	25	47	8	8	10	4				
EDAPHA0717Z4	●	17	8.5	25	47	8	8	10	4				

- 抗震刀桿→參考J63頁 ●Arbor Refer Page-J63
●僅限部份地區銷售 ●Limited sales for some areas

CSP



圖解 Fig



CSP 多功能鎖牙式倒角刀
CSP Exchangeable Head Countersink

新規格上市
New Specification Arrival



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO 規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
NEW CSP051116Z3	●	11	16	5.5	20	31	5.5	5	7	3	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
CSP051318Z3	●	13	18	5.5	20	31	5.5	5	7	3				
CSP051823Z4	●	18	23	6.5	20	34.5	6	6	8	4				
CSP061622Z3	●	16	22	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
CSP071725Z3	●	17	25	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
CSP091930Z2	●	19	30	8.5	30	47	8	8	10	2				
CSP092536Z2	●	25	36	10.5	30	49	8	10	15	2	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
CSP092940Z3	●	29	40	12.5	35	57	8	12	17	3				
CSP093950Z4	●	39	50	17	40	63	11	16	26	4				
CSP112538Z3	●	25	38	10.5	30	49	8	10	15	3	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
CSP113246Z2	●	32	46	12.5	35	57	8	12	17	2				

- 抗震刀桿→參考J63頁
- Arbor Refer Page-J63

圓孔倒角加工
Large hole chamfering



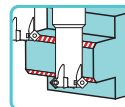
倒角加工
Chamfering



側面倒角加工
Side Chamfering



背面倒角加工
Back Chamfering

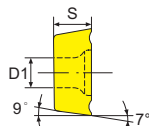
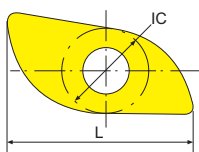


側面 V 槽加工
Side V Groove Processing



XPHT

- 標準庫存
●Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08



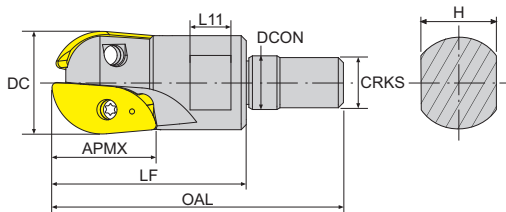
塗層硬質合金
Carbide Coated

P M

BEJ867

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 IC	切削刃長度 L	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	
	XPHT16R0803	8	16	3.18	3.1	●
	XPHT20R10T3	10	20	3.97	4	●

SR



圖解 Fig

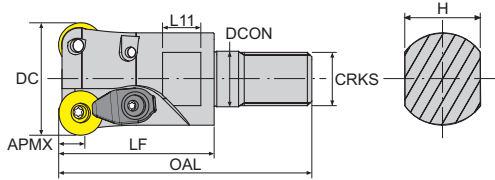
SR 鎖牙式球頭銼刀
SR Exchangeable Ball Nose End Mill



寸法 Dimension(mm)														
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	全長	側固平面寬度	ISO螺釘規格	側固平面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
SR0816Z2	●	16	8.5	31	16	49	8	8	10	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
SR1020Z2	●	20	10.5	37	20	57	8	10	15	2	XPHT 20R10T3	CS35W	T-10	

- 抗震刀桿→參考J63頁
- Arbor Refer Page-J63

EDRDH



圖解 Fig



EDRDH RD鑲牙式圓刀銑刀
EDRDH RD Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
EDRDH0510Z2	●	10	5.5	2.5	17	34.5	5.5	5	7	2					
EDRDH0511Z2	●	11	5.5	2.5	17	34.5	5.5	5	7	2					
EDRDH0512Z2	●	12	6.5	2.5	17	34.5	6	6	8	2					
EDRDH0512Z3	●	12	6.5	2.5	17	34.5	6	6	8	3	RD□□ 0501 □□	—	CS18	—	T-6
EDRDH0513Z2	●	13	6.5	2.5	19	34.5	6	6	8	2					
EDRDH0513Z3	●	13	6.5	2.5	19	34.5	6	6	8	3					
EDRDH0516Z4	●	16	8.5	2.5	19	47	8	8	10	4					
EDRDH0517Z4	●	17	8.5	2.5	19	47	8	8	10	4					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
EDRDH0715Z2	●	15	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2	RD□□ 0702 □□	—	CS25	—	T-8
EDRDH0716Z2	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0716Z3	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0717Z2	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0717Z3	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0720Z3	●	20	10.5	3.5	30	49	8	16	15	3					
EDRDH0721Z2	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	2					
EDRDH0721Z3	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0722Z3	●	22	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0725Z4	●	25	12.5	3.5	30	52	8	10	17	4					
EDRDH0725Z5	●	25	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5					
EDRDH0726Z4	●	26	12.5	3.5	30	52	8	12	17	4					
EDRDH0726Z5	●	6	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5					
EDRDH0735Z5	●	35	17	3.5	40	63	11	12	26	5					
EDRDH0735Z6	●	35	17	3.5	40	63	11	16	26	6					
EDRDH0816Z2	●	16	8.5	4	30	47	8	8	10	2	RD□□ 0802 □□	—	CS25	—	T-15
EDRDH0817Z2	●	17	8.5	4	30	47	8	8	10	2	□□				
EDRDH0820Z2	●	20	10.5	4	30	49	8	10	15	2	RD□□ 0802 □□	CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15
EDRDH0821Z2	●	21	10.5	4	30	49	8	10	15	2	□□				
EDRDH1025Z2	●	25	12.5	5	35	57	8	12	17	2	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
EDRDH1026Z2	●	26	12.5	5	35	57	8	12	17	2					
EDRDH1030Z2	●	30	12.5	5	35	57	11	12	17	2					
EDRDH1032Z3	●	32	17	5	40	63	11	16	26	3					
EDRDH1035Z3	●	35	17	5	40	63	11	16	26	3					

●抗震刀桿→參考J63頁

●Arbor Refer Page-J63