



G

微小徑
鎢鋼內徑車刀


Tiny Carbide
Boring Bar

微小徑鎢鋼內徑車刀識別系統

Tiny Carbide Boring Bar Identification System G03

微小徑鎢鋼內徑車刀索引表

For Index Tiny Carbide Boring Bar Series G04

GP_R	G05—G06
GQ_R	G07
GT_R	G08—G09
GU_R	G10
GX_R	G11
GW_R	G12
GV_R	G13
 GG_R	G14
GK_R	G15
GF_L	G16
GF_R	G17
GI_L	G18
GI_R	G18
GD_R	G19
GZ_R	G20

微小徑鎢鋼內徑車刀

適用於專業醫療設備電子、化學及工業等精密細小零件之製造加工
Apply on manufacturing and processing of precision small parts such as professional medical equipment, electronics, chemicals and industry.

Tiny Carbide Boring Bar

搭配 SHB 專用套筒 達到精確快速定位
With SHB Series Dedicated Sleeve for precise and fast positioning



微小徑鎢鋼內徑車刀採用全鎢鋼刀體，有效抑制加工震動

Tiny carbide boring bar adopts a full carbide cutter body to effectively suppress the processing vibration.

採用超細粒子硬質合金AlTiN塗層，增加刀具耐磨耗性

Ultra-fine particle cemented carbide AlTiN coating for increased tool wearability.

微小徑設計有利於狹小孔徑空間工件之切槽、仿形及倒角等加工需求

The micro-diameter design is beneficial to the processing requirements of cutting, copying and chamfering of workpieces in narrow apertures.

提供精確的加工精準度和良好表面光潔度

Provides precise machining accuracy and good surface finish.

微小徑鎢鋼內徑車刀識別系統

Tiny Carbide Boring Bar Identification System

G **W** **□** **R** **L** **□** **□** **R** **□** **□** **A** **□** **□**

1 2 3 4 5 6 7

- 1 材質 Grade
- 2 特徵 Feature
- 3 柄部直徑 Shank
- 4 進刀變換 Version
- 5 可使用長度 Effective Length
- 6 刀尖半徑 & 切削寬度 Corner Radii & Cutting Width
- 7 其他 Other

1 材質 Grade

記號 Symbol	材質 Grade	記號 Symbol	材質 Grade
G	G300	M	M500

2 特徵 Feature

記號 Symbol	特徵 Feature
C	倒角 Chamfering
D	內螺紋倒角 Thread Relief
F	端面 Grooving
G	開槽切削 Grooving
I	內螺紋 Threading
K	內徑圓鼻開槽 Full Radius Grooving
P	仿型車削 Profiling
Q	仿型 & 擴孔 Profiling & Boring
T	車削 Turning
U	90° 仿型 90° Profiling
V	端面切槽 Face Grooving
W	倒角 & 仿型 Chamfering & Profiling
X	後掃車削 Back Turning
Z	端面圓槽 Full Radius Facing

3 柄部直徑 Shank

記號 Symbol	柄部直徑 Shank	記號 Symbol	柄部直徑 Shank
3	3 mm	8	8 mm
4	4 mm	10	10 mm
5	5 mm	12	12 mm
6	6 mm		

4 進刀變換 Version

記號 Symbol	方向 Direction	記號 Symbol	方向 Direction
R	右手刀 Right Hand	L	左手刀 Left Hand



5 可使用長度 Effective Length

記號 Symbol	長度 Length	記號 Symbol	長度 Length
L104	4 mm	L122	22 mm
L105	5 mm	L124	24 mm
L106	6 mm	L127	27 mm
L110	10 mm	L130	30 mm
L115	15 mm	L135	35 mm
L118	18 mm	L143	43 mm

6 刀尖半徑 & 切削寬度 Corner Radii & Cutting Width

記號 Symbol	刀尖半徑 & 切削寬度 Corner Radii & Cutting Width
R	R005=Nose Radius : R0.05mm
	R01=Nose Radius : R0.1mm
	R20=Nose Radius : R2mm
B	B10=1mm
	B15=1.5mm
	B20=2mm

7 其他 Other

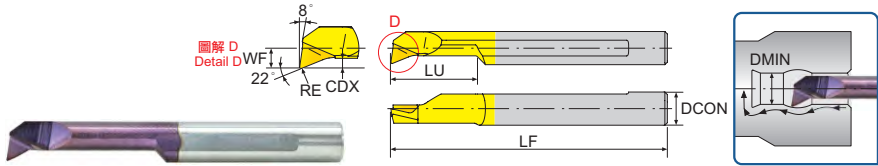
記號 Symbol	角度 Angle	特殊全長 Special L.F	
A□□	A60=角度 Angle 60°	C : 50mm	H : 100mm
	A90=角度 Angle 90°	D : 60mm	M : 150mm
E		E1 : 75mm	R : 200mm
H			

微小徑鑄鋼內徑車刀索引表

For Index Tiny Carbide Boring Bar Series

產品形狀 Item Style	柄部直徑(mm) Shank	加工徑 Min Bore Dia	塗層 Coating	頁碼 Page
GP_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5 Ø10	1~10.1		G05-G06
GQ_R 	Ø4 Ø8 Ø5 Ø6	4.1~8.1		G07
GT_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5 Ø10	1~10.1		G08-G09
GU_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5	3.1~8.1		G10
GX_R 	Ø4 Ø5 Ø6	4.1~6.1		G11
GW_R 	Ø6	1		G12
GV_R 	Ø6 Ø8	12~20		G13
 GG_R 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø5 Ø10	3.1~12.1		G14
GK_R 	Ø4 Ø5 Ø6	4.1~6.1		G15
GF_L 	Ø4 Ø8 Ø5 Ø6	5~10		G16
GF_R 	Ø4 Ø8 Ø5 Ø6	5~10		G17
GI_L 	Ø6	6		G18
GI_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5	2.1~8		G18
GD_R 	Ø4 Ø5 Ø6	4.1~6.1		G19
GZ_R 	Ø4 Ø5 Ø6	5~8		G20

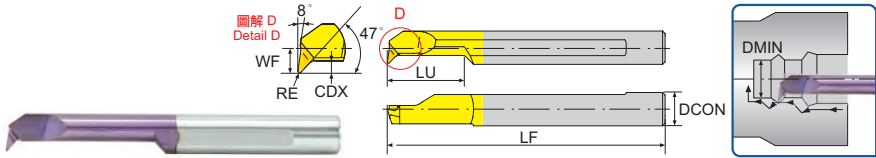
GP_R

 微小徑仿型車削鎢鋼內徑車刀
 Tiny Profiling Carbide Boring Bar


產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R	最大加工溝槽深度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	價格 Price
		DMIN	RE	CDX	DCON	LU	LF	WF	
GP1RL104R005	●	1	0.05	0.2	3	4	39	0.5	
GP1.5RL106R01	●	1.5	0.1	0.3	3	6	39	0.7	
GP2RL110R005	●	2.1	0.05	0.5	3	10	39	0.8	
GP2RL110R01	●	2.1	0.1	0.5	3	10	39	0.8	
GP2RL105R015	●	2.1	0.15	0.5	3	5	39	0.8	
GP2RL110R015	●	2.1	0.15	0.5	3	10	39	0.8	
GP3RL110R005	●	3.1	0.05	0.7	3	10	39	1.3	
GP3RL115R005	●	3.1	0.05	0.7	3	15	39	1.3	
GP3RL115R01	●	3.1	0.1	0.7	3	15	39	1.3	
GP3RL122R01	●	3.1	0.1	0.7	3	22	50	1.3	
GP3RL110R02	●	3.1	0.2	0.7	3	10	39	1.3	
GP3RL115R02	●	3.1	0.2	0.7	3	15	39	1.3	
GP3RL122R02	●	3.1	0.2	0.7	3	22	50	1.3	
GP4RL115R01	●	4.1	0.1	0.8	4	15	50	1.7	
GP4RL122R01	●	4.1	0.1	0.8	4	22	50	1.7	
GP4RL110R02	●	4.1	0.2	0.8	4	10	50	1.7	
GP4RL115R02	●	4.1	0.2	0.8	4	15	50	1.7	
GP4RL122R02	●	4.1	0.2	0.8	4	22	50	1.7	
GP5RL122R01	●	5.1	0.1	1.2	5	22	50	2.1	
GP5RL130R01	●	5.1	0.1	1.2	5	30	75	2.1	
GP5RL115R02	●	5.1	0.2	1.2	5	15	50	2.1	
GP5RL122R02	●	5.1	0.2	1.2	5	22	50	2.1	

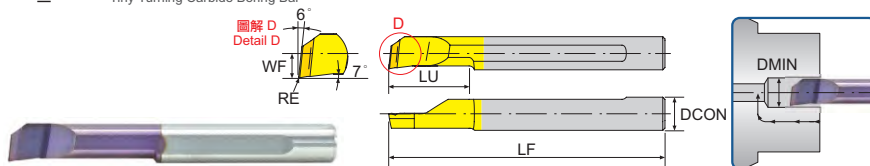
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R	最大加工溝槽深度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	價格 Price
		DMIN	RE	CDX	DCON	LU	LF	WF	
GP5RL130R02	●	5.1	0.2	1.2	5	30	75	2.1	
GP6RL115R02	●	6.1	0.2	1.4	6	15	50	2.8	
GP6RL122R02	●	6.1	0.2	1.4	6	22	50	2.8	
GP6RL130R02	●	6.1	0.2	1.4	6	30	75	2.8	
GP8RL115R02	●	8.1	0.2	1.6	8	15	60	3.8	
GP8RL122R02	●	8.1	0.2	1.6	8	22	60	3.8	
GP8RL135R02	●	8.1	0.2	1.6	8	35	75	3.8	
GP10RL135R02	●	10.1	0.2	2	10	35	75	4.8	

GQ_R 微小徑仿型 & 搪孔鎢鋼內徑車刀
 Tiny Profiling & Boring Carbide Boring Bar


產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R			最大加工溝槽深度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	價格 Price
		DMIN	RE	CDX	DCON						
GQ4RL110R02	●	4.1	0.2	0.8	4	10	50	1.8			
GQ4RL115R02	●	4.1	0.2	0.8	4	15	50	1.8			
GQ4RL122R02	●	4.1	0.2	0.8	4	22	50	1.8			
GQ5RL115R02	●	5.1	0.2	1	5	15	50	2.3			
GQ5RL122R02	●	5.1	0.2	1	5	22	50	2.3			
GQ6RL115R02	●	6.1	0.2	1.4	6	15	50	2.8			
GQ6RL122R02	●	6.1	0.2	1.4	6	22	50	2.8			
GQ6RL130R02	●	6.1	0.2	1.4	6	30	60	2.8			
GQ8RL122R02	●	8.1	0.2	1.7	8	22	60	3.8			
GQ8RL127R02	●	8.1	0.2	2.1	8	27	60	3.8			

GT_R

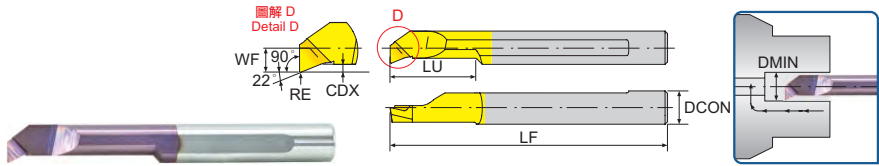
 微小徑車削鎢鋼內徑車刀
 Tiny Turning Carbide Boring Bar


產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	價格 Price
		DMIN	RE	DCON	LU	LF	WF	
GT1RL104R005	●	1	0.05	3	4	39	0.5	
GT1.5RL106R01	●	1.5	0.1	3	6	39	0.7	
GT2RL110R005	●	2.1	0.05	3	10	39	0.8	
GT2RL105R015	●	2.1	0.15	3	5	39	0.8	
GT2RL110R015	●	2.1	0.15	3	10	39	0.8	
GT3RL110R005	●	3.1	0.05	3	10	39	1.3	
GT3RL115R005	●	3.1	0.05	3	15	39	1.3	
GT3RL115R01	●	3.1	0.1	3	15	39	1.3	
GT3RL110R02	●	3.1	0.2	3	10	39	1.3	
GT3RL115R02	●	3.1	0.2	3	15	39	1.3	
GT4RL115R005	●	4.1	0.05	4	15	50	1.7	
GT4RL110R01	●	4.1	0.1	4	10	50	1.7	
GT4RL115R01	●	4.1	0.1	4	15	50	1.7	
GT4RL122R01	●	4.1	0.1	4	22	50	1.7	
GT4RL110R02	●	4.1	0.2	4	10	50	1.7	
GT4RL115R02	●	4.1	0.2	4	15	50	1.7	
GT4RL122R02	●	4.1	0.2	4	22	50	1.7	
GT5RL115R005	●	5.1	0.05	5	15	50	2.1	
GT5RL115R01	●	5.1	0.1	5	15	50	2.1	
GT5RL122R01	●	5.1	0.1	5	22	50	2.1	
GT5RL130R01	●	5.1	0.1	5	30	75	2.1	
GT5RL115R02	●	5.1	0.2	5	15	50	2.1	

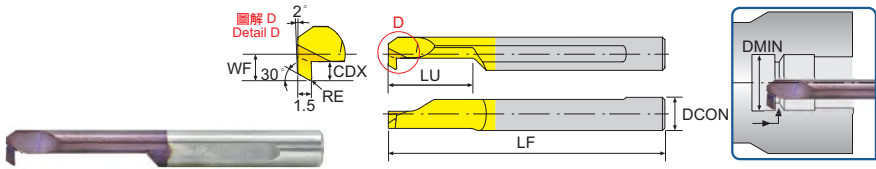
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角R RE	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GT5RL122R02	●	5.1	0.2	5	22	50	2.1	
GT5RL130R02	●	5.1	0.2	5	30	75	2.1	
GT6RL115R005	●	6.1	0.05	6	15	50	2.8	
GT6RL115R01	●	6.1	0.1	6	15	50	2.8	
GT6RL115R02	●	6.1	0.2	6	15	50	2.8	
GT6RL122R02	●	6.1	0.2	6	22	50	2.8	
GT6RL130R02	●	6.1	0.2	6	30	60	2.8	
GT6RL135R02	●	6.1	0.2	6	35	75	2.8	
GT8RL115R02	●	8.1	0.2	8	15	60	3.8	
GT8RL122R02	●	8.1	0.2	8	22	60	3.8	
GT8RL135R02	●	8.1	0.2	8	35	75	3.8	
GT10RL135R02	●	10.1	0.2	10	35	75	4.8	

GU_R 微小徑90°仿型鑄鋼內徑車刀
Tiny 90° Profiling Carbide Boring Bar

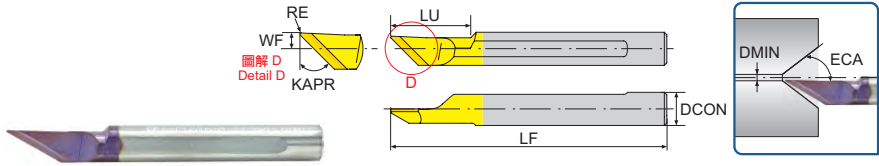


產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R	最大加工溝槽深度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	價格 Price
		DMIN	RE	CDX	DCON	LU	LF	WF	
GU3RL110R005	●	3.1	0.05	0.4	3	10	39	1.3	
GU3RL115R005	●	3.1	0.05	0.4	3	15	39	1.3	
GU4RL110R01	●	4.1	0.1	0.5	4	10	50	1.7	
GU4RL115R01	●	4.1	0.1	0.5	4	15	50	1.7	
GU5RL115R015	●	5.1	0.15	0.7	5	15	50	2.1	
GU5RL122R015	●	5.1	0.15	0.7	5	22	50	2.1	
GU6RL115R015	●	6.1	0.15	0.9	6	15	50	2.8	
GU6RL122R015	●	6.1	0.15	0.9	6	22	50	2.8	
GU8RL122R02	●	8.1	0.2	1	8	22	60	3.8	

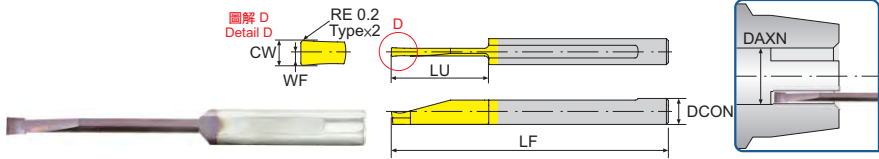
GX_R 微小徑後掃車削鎢鋼內徑車刀
 Tiny Bank Turning Carbide Boring Bar


產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R	最大加工溝槽深度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	價格 Price
		DMIN	RE	CDX	DCON	LU	LF	WF	
GX4RL110R01	●	4.1	0.1	0.6	4	10	50	1.3	
GX4RL110R015	●	4.1	0.15	0.9	4	10	50	1.6	
GX4RL115R015	●	4.1	0.15	0.9	4	15	50	1.6	
GX5RL115R02	●	5.1	0.2	1	5	15	50	2.2	
GX5RL122R02	●	5.1	0.2	1	5	22	50	2.2	
GX6RL115R02	●	6.1	0.2	1.8	6	15	50	2.8	
GX6RL122R02	●	6.1	0.2	1.8	6	22	50	2.8	

GW_R 微小徑倒角 & 仿型鑄鋼內徑車刀
Tiny Chamfering & Profiling Carbide Boring Bar

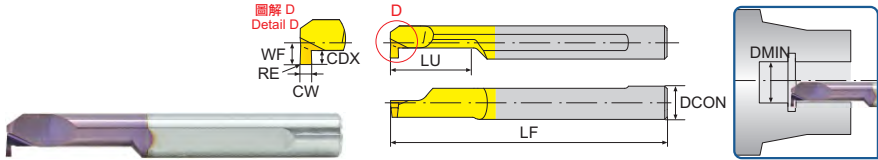


產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	主偏角	先端倒角角度	價格 Price
		DMIN	RE	DCON	LU	LF	WF	KAPR	ECA	
GW6RL115R02A90	●	1	0.2	6	15	50	2.3	45°	45°	
GW6RL115R02A60	●	1	0.2	6	15	50	2.3	60°	30°	

GV_R 微小徑端面切槽鎢鋼內徑車刀
 Tiny Face Grooving Carbide Boring Bar


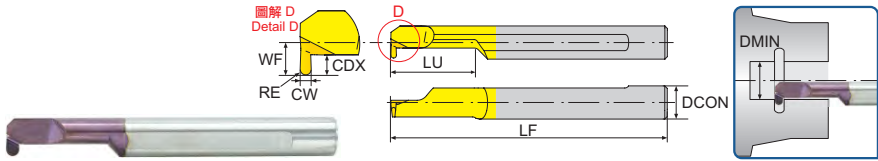
產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽 最小加工徑		柄部 直徑	可使用 長度	標準 全長	工作 寬度	切削 寬度	
		DAXN	DCON					CW	價格 Price
GV6RL115B20	●	12	6	15	60	1.1	2		
GV6RL122B20	●	12	6	22	60	1.1	2		
GV6RL122B25	●	12	6	22	60	1.4	2.5		
GV8RL127B30	●	15	8	27	60	1.6	3		
GV8RL143B30	●	15	8	43	75	1.6	3		
GV8RL143B40	●	20	8	43	75	2.1	4		

GG_R

 微小徑開槽鎢鋼內徑車刀
 Tiny Grooving Carbide Boring Bar


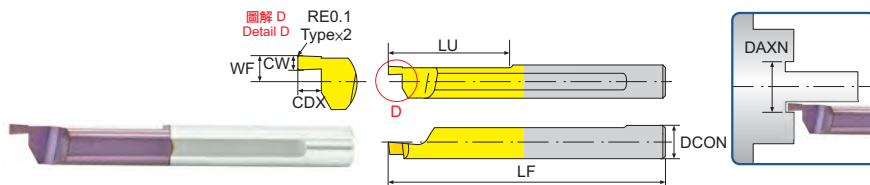
新規格上市
 New Specification Arrival

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R	最大加工溝槽深度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	切削寬度	價格 Price
		DMIN	RE	CDX	DCON	LU	LF	WF	CW	
GG3RL110B07	●	3.1	0.1	0.6	3	10	39	1.3	0.7	
GG4RL110B10	●	4.1	0.1	1	4	10	50	1.7	1	
GG4RL110B15	●	4.1	0.1	1	4	10	50	1.7	1.5	
NEW GG4RL110B20	●	4.1	0.1	1	4	10	50	1.7	2	
GG5RL115B10	●	5.1	0.1	1.2	5	15	50	2.3	1	
GG5RL115B15	●	5.1	0.1	1.2	5	15	50	2.3	1.5	
GG5RL115B20	●	5.1	0.1	1.2	5	15	50	2.3	2	
GG6RL115B10	●	6.1	0.1	1.4	6	15	50	2.8	1	
GG6RL115B15	●	6.1	0.1	1.4	6	15	50	2.8	1.5	
GG6RL115B20	●	6.1	0.1	1.4	6	15	50	2.8	2	
GG8RL122B10	●	8.1	0.1	1.7	8	22	60	3.8	1	
GG8RL122B15	●	8.1	0.1	1.7	8	22	60	3.8	1.5	
GG8RL122B20	●	8.1	0.1	2.6	8	22	60	3.8	2	
GG8RL123B15	●	8.1	0.1	2.6	8	23	60	3.8	1.5	
GG8RL130B30	●	8.1	0.2	2.6	8	30	60	3.8	3	
GG10RL135B30	●	10.1	0.1	4.6	10	35	75	4.8	3	
GG12RL135B30	●	12.1	0.1	4.6	12	35	75	5.8	3	

GK_R 微小徑圓鼻開槽鎢鈷內徑車刀
 Tiny Full Radius Grooving Carbide Boring Bar


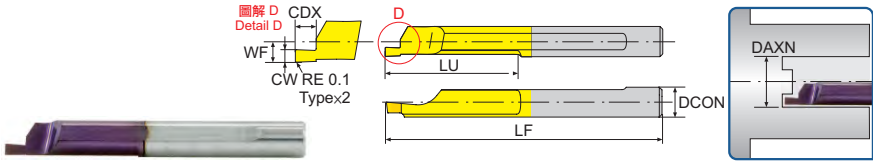
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R	最大加工溝槽深度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	切削寬度	價格 Price
		DMIN	RE	CDX	DCON	LU	LF	WF	CW	
GK4RL110R05	●	4.1	0.5	1	4	10	50	1.7	1	
GK4RL110R075	●	4.1	0.75	1	4	10	50	1.7	1.5	
GK5RL115R05	●	5.1	0.5	1.2	5	15	50	2.3	1	
GK5RL115R075	●	5.1	0.75	1.2	5	15	50	2.3	1.5	
GK5RL115R10	●	5.1	1	1.2	5	15	50	2.3	2	
GK6RL115R05	●	6.1	0.5	1.6	6	15	50	2.8	1	
GK6RL115R075	●	6.1	0.75	1.6	6	15	50	2.8	1.5	
GK6RL115R10	●	6.1	1	1.6	6	15	50	2.8	2	
GK6RL115R15	●	6.1	1.5	1.6	6	15	50	2.8	3	

GF_L

 微小徑端面鑄鋼內徑車刀
 Tiny Grooving Carbide Boring Bar


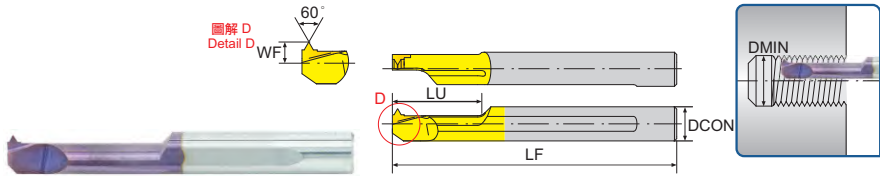
產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽	最大加工	柄部	可使用	標準	工作	切削	價格 Price
		最小加工徑	溝槽深度	直徑	長度	全長	寬度	寬度	
		DAXN	CDX	DCON	LU	LF	WF	CW	
GF4LL115B075	●	5	1.2	4	15	50	1.75	0.75	
GF4LL115B10	●	5	1.5	4	15	50	1.75	1	
GF4LL115B15	●	5	2.8	4	15	50	1.75	1.5	
GF5LL122B075	●	6	1.2	5	22	50	2.25	0.75	
GF5LL122B10	●	6	1.5	5	22	50	2.25	1	
GF5LL122B15	●	6	2.5	5	22	50	2.25	1.5	
GF5LL122B20	●	6	3.8	5	22	50	2.25	2	
GF6LL107B10	●	8	1.5	6	7	50	2.75	1	
GF6LL107B15	●	8	2.5	6	7	50	2.75	1.5	
GF6LL122B10	●	8	1.5	6	22	50	2.75	1	
GF6LL122B15	●	8	2.5	6	22	50	2.75	1.5	
GF6LL122B20	●	8	3	6	22	50	2.75	2	
GF6LL122B25	●	8	4.8	6	22	50	2.75	2.5	
GF6LL130B30	●	8	6	6	30	60	2.75	3	
GF8LL122B25	●	10	3.5	8	22	60	3.75	2.5	

GF_R

 微小徑端面鑄鋼內徑車刀
 Tiny Grooving Carbide Boring Bar


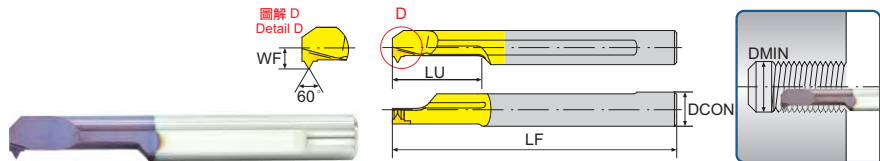
產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽	最大加工	柄部	可使用	標準	工作	切削	價格 Price
		最小加工	溝槽深度	直徑	長度	全長	寬度	寬度	
		DAXN	CDX	DCON	LU	LF	WF	CW	
GF4RL115B075	●	5	1.2	4	15	50	1.95	0.75	
GF4RL115B10	●	5	1.5	4	15	50	1.95	1	
GF4RL115B15	●	5	2.8	4	15	50	1.95	1.5	
GF5RL122B075	●	6	1.2	5	22	50	2.45	0.75	
GF5RL122B10	●	6	1.5	5	22	50	2.45	1	
GF5RL122B15	●	6	2.5	5	22	50	2.45	1.5	
GF5RL122B20	●	6	3.8	5	22	50	2.45	2	
GF6RL107B10	●	8	1.5	6	7	50	2.95	1	
GF6RL107B15	●	8	2.5	6	7	50	2.95	1.5	
GF6RL107B20	●	8	3	6	7	50	2.95	2	
GF6RL107B25	●	8	4.8	6	7	50	2.95	2.5	
GF6RL122B10	●	8	1.5	6	22	50	2.95	1	
GF6RL122B15	●	8	2.5	6	22	50	2.95	1.5	
GF6RL122B20	●	8	3	6	22	50	2.95	2	
GF6RL122B25	●	8	4.8	6	22	50	2.95	2.5	
GF6RL130B30	●	8	6	6	30	60	2.95	3	
GF6RL130B30E1	●	8	6	6	30	75	2.95	3	
GF8RL122B25	●	10	3.5	8	22	60	3.95	2.5	

GI_L

 微小徑螺紋鎢鋼內徑車刀
 Tiny Threading Carbide Boring Bar


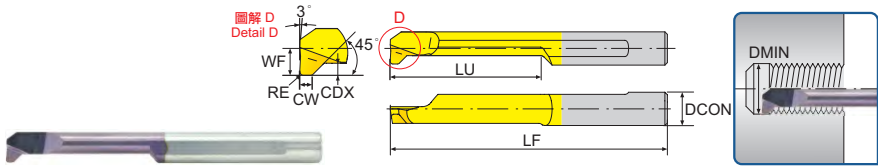
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	螺距 mm Screw Pitch	螺距 TPI Screw Pitch	價格 Price
GI6LL122A60	●	6	6	22	50	2.6	1-1.5	24-16	

GI_R


 微小徑螺紋鎢鋼內徑車刀
 Tiny Threading Carbide Boring Bar

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	螺距 mm Screw Pitch	螺距 TPI Screw Pitch	價格 Price
GI2RL108A60	●	2.1	3	8	39	1	0.45-0.7	56-32	
GI3RL115A60	●	3.2	3	15	39	1.4	0.7-1	32-24	
GI4RL115A60	●	4.1	4	15	50	1.8	0.8-1	32-24	
GI5RL115A60	●	5.1	5	15	50	2.3	1-1.25	24-20	
GI5RL122A60	●	5.1	5	22	50	2.3	1-1.25	24-20	
GI6RL115A60	●	6	6	15	50	2.6	1-1.5	24-16	
GI6RL122A60	●	6	6	22	50	2.6	1-1.5	24-16	
GI8RL122A60	●	8	8	22	60	3.6	1-2	24-13	

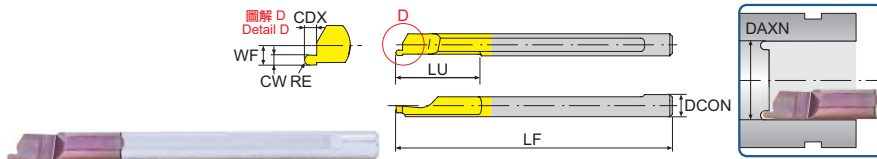
GD_R

 微小徑螺紋倒角鎢鋼內徑車刀
 Tiny Thread Relief Carbide Boring Bar


產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑	刃角 R	最大加工溝槽深度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	工作寬度	切削寬度	價格 Price
		DMIN	RE	CDX	DCON	LU	LF	WF	CW	
GD4RL118R05	●	4.1	0.5	0.8	4	18	50	1.8	1.5	
GD5RL124R05	●	5.1	0.5	1.2	5	24	50	2.3	1.5	
GD6RL127R05	●	6.1	0.5	1.4	6	27	60	2.8	1.5	

GZ_R

微小徑端面圓槽鎢鋼內徑車刀
Tiny Full Radius Facing Carbide Boring Bar



產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽	刃角 R	最大加工	柄部	可使用	標準	工作	切削	價格 Price
		最小加工 DAXN	RE	溝槽深度 CDX	直徑 DCON	長度 LU	全長 LF	寬度 WF	寬度 CW	
GZ4RL115R05	●	5	0.5	1.2	4	15	50	1.95	1	
GZ4RL115R075	●	5	0.75	1.5	4	15	50	1.95	1.5	
GZ5RL122R05	●	6	0.5	1.2	5	22	50	2.45	1	
GZ5RL122R075	●	6	0.75	1.5	5	22	50	2.45	1.5	
GZ5RL122R10	●	6	1	2.5	5	22	50	2.45	2	
GZ6RL122R05	●	8	0.5	1.2	6	22	50	2.95	1	
GZ6RL122R075	●	8	0.75	1.5	6	22	50	2.95	1.5	
GZ6RL122R10	●	8	1	2.5	6	22	50	2.95	2	